



ກຸດກະທຽວ

ກຳຫົນດມາຕຽານໃນການບຣີຫາຣແລກກຳດັກການດ້ານຄວາມປລອດກັຍ ອາຊີວອນາມັຍ
ແລກສພາພແວດລ້ອມໃນການທຳກຳຄວາມຮ້ອນ ແສງສວ່າງ ແລະເສື່ອງ

ພ.ສ. ແຂວງ

ອາສີຍໍານາຈາຕາມຄວາມໃນມາຕຣາ ۶ ແລກມາຕຣາ ۱۰۳ ແຫ່ງພຣະຣາບບໍລິຫຼຸດຕື່ມໂຮງແຮງງານ
ພ.ສ. ແຂວງ ອັນເປັນກຸດໝາຍທີ່ມີບໍລິຫຼຸດຕື່ມປະກາດປະກາດເກີດສີທີ່ແລກສພາພອງນຸກຄລ
ໜຶ່ງມາຕຣາ ۲۵ ປະກອບກັນມາຕຣາ ۳۱ ມາຕຣາ ۳۵ ມາຕຣາ ۴۸ ແລກມາຕຣາ ۵۰ ຂອງຮູ້ຮຽມນູ້
ແຫ່ງຮາຊອາພາຈັກ ຖະໜາຍ ບໍລິຫຼຸດໃຫ້ກະທຳໄດ້ໂດຍອາສີຍໍານາຈາຕາມບໍລິຫຼຸດແຫ່ງກຸດໝາຍ
ຮູ້ມູນຕີວ່າການກະທຽວແຮງງານອອກກຸດກະທຽວໄວ້ ດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້

ໜີ້ ១ ກຸດກະທຽວນີ້ໃຫ້ໃຊ້ບັນກັນເມື່ອພັນກຳຫົນດມາຕຣີ່ນີ້ຮ້ອຍແປດສົບວັນນັນແຕ່ວັນປະກາດໃນ
ຮາບກິຈຈານແບກຍາເປັນຕົ້ນໄປ

ໜີ້ ២ ໃນກຸດກະທຽວນີ້

“ອຸນຫກຸມີເວັດບັລບໍ່ໂກລົບ” (Wet Bulb Globe Temperature-WBGT) ພາຍຄວາມວ່າ

(១) ອຸນຫກຸມີທີ່ວັດເປັນອອກສາເໜລເຊີຍສື່ງວັດນອກອາຄາຣີ່ໄມ່ແສງແດດຫຼື່ອໃນອາຄາຣ ມີຮະດັບ
ຄວາມຮ້ອນເທົ່າກັນ ०.३ ເທົ່າຂອງອຸນຫກຸມີທີ່ອ່ານຄ່າຈາກເທອຣ໌ໂມມີເຕອຣ໌ກະເປາະເປົກຕາມຫຼຣມຫາຕີບວກ
०.३ ເທົ່າຂອງອຸນຫກຸມີທີ່ອ່ານຄ່າຈາກໂກລບເທອຣ໌ໂມມີເຕອຣ໌ ຫຼື່ອ

(២) ອຸນຫກຸມີທີ່ວັດເປັນອອກສາເໜລເຊີຍສື່ງວັດນອກອາຄາຣີ່ມີແສງແດດມີຮະດັບຄວາມຮ້ອນ ເທົ່າກັນ
०.३ ເທົ່າຂອງອຸນຫກຸມີທີ່ອ່ານຄ່າຈາກເທອຣ໌ໂມມີເຕອຣ໌ກະເປາະເປົກຕາມຫຼຣມຫາຕີ ບວກ ०.२ ເທົ່າຂອງ
ອຸນຫກຸມີທີ່ອ່ານຄ່າຈາກໂກລບເທອຣ໌ໂມມີເຕອຣ໌ ແລະບວກ ०.१ ເທົ່າຂອງອຸນຫກຸມີທີ່ອ່ານຄ່າຈາກເທອຣ໌ໂມມີເຕອຣ໌
ກະເປາະເປົກແທ້

“ระดับความร้อน” หมายความว่า อุณหภูมิเวตบล็อกในบริเวณที่ลูกจ้างทำงาน ตรวจวัดโดยค่าเฉลี่ยในช่วงเวลาสองชั่วโมงที่มีอุณหภูมิเวตบล็อกสูงสุดของการทำงานปกติ

“สภาพการทำงาน” หมายความว่า สภาพแวดล้อมซึ่งประกอบอยู่ในบริเวณที่ทำงานของลูกจ้างซึ่งรวมถึงสภาพต่าง ๆ ในบริเวณที่ทำงาน เครื่องจักร อาคาร สถานที่ การ监督管理 ความร้อน แสงสว่าง เสียง ตลอดจนสภาพและลักษณะการทำงานของลูกจ้างด้วย

“งานเบา” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงน้อยหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึกข้อมูลงานเขียนจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุณงาน หรืองานอื่นที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

“งานปานกลาง” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง ถึง ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานตอกตะปู งานตะไบ งานขับรถบรรทุก งานขับรถแทรกเตอร์ หรืองานอื่นที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

“งานหนัก” หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงมาก หรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกิน ๓๕๐ กิโลแคลอรีต่อชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พล้ำหรือเสียบบุคตัก งานเดือยไม้ งานเจาะไม้ เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้มือขนาดใหญ่ งานยกหรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน หรืองานอื่นที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

หมวด ๑

ความร้อน

ข้อ ๑ ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างทำงานอยู่มิให้เกินมาตรฐาน ดังต่อไปนี้

(๑) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบาต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบล็อก ๓๕ องศาเซลเซียส

(๒) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลางต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบล็อก ๓๒ องศาเซลเซียส

(๓) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานหนักต้องมีมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบล็อก์โกลบ ๓๐ องศาเซลเซียส

ข้อ ๔ ในกรณีที่ภายในสถานประกอบกิจการมีระดับความร้อนเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๓ ให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขสภาวะการทำงานทางด้านวิศวกรรมให้ระดับความร้อนไม่เกินมาตรฐาน หากได้ดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขสภาวะการทำงานแล้ว ยังควบคุมให้เป็นไปตามมาตรฐานดังกล่าวไม่ได้ ให้นายจ้างปิดประกาศเตือนให้ลูกจ้างทราบว่าบริเวณนั้นอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของลูกจ้าง และนายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

หมวด ๒

แสงสว่าง

ข้อ ๕ นายจ้างต้องจัดให้สถานประกอบกิจการมีความเข้มของแสงสว่าง ดังต่อไปนี้

(๑) ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๑ ท้ายกฎกระทรวงนี้ สำหรับบริเวณพื้นที่ทั่วไปภายในสถานประกอบกิจการ เช่น ทางเดิน ห้องน้ำ ห้องพัก

(๒) ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๒ ท้ายกฎกระทรวงนี้ สำหรับบริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิตที่ลูกจ้างทำงาน

(๓) ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๓ ท้ายกฎกระทรวงนี้ สำหรับบริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตากอยู่กับที่ในการทำงาน

(๔) ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานเทียบเคียงที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๔ ท้ายกฎกระทรวงนี้ สำหรับบริเวณที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตากอยู่กับที่ในการทำงาน ในกรณีที่ความเข้มของแสงสว่าง ณ ที่ที่ให้ลูกจ้างทำงานมิได้กำหนดมาตรฐานไว้ในตารางที่ ๓

(๕) ไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๕ ท้ายกฎกระทรวงนี้ สำหรับบริเวณรอบ ๆ สถานที่ลูกจ้างต้องทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุด

ข้อ ๖ นายจ้างต้องใช้หรือจัดให้มีฉาก แผ่นฟิล์มกรองแสง หรือมาตรการอื่นที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้แสงตรงหรือแสงสะท้อนจากแหล่งกำเนิดแสงหรือดวงอาทิตย์ที่มี

แสดงว่าส่องเข้านั้นต่ำลูกจั่งโดยตรงในขณะทำงาน ในกรณีที่ไม่อาจป้องกันได้ ต้องจัดให้ลูกจั่งสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

ข้อ ๗ ในกรณีที่ลูกจั่งต้องทำงานในสถานที่มีดี ทึบ คับแคบ เช่น ในถ้ำ อุโมงค์ หรือ ในที่ที่มีลักษณะเช่นว่านี้ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจั่งสวมหมวกนิรภัยที่มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่าง หรือ มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่างอื่นที่เหมาะสมแก่สภาพและลักษณะของงานตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน

หมวด ๓

เสียง

ข้อ ๘ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจั่งได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๖ ท้ายกฎกระทรวงนี้

หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจวัดระดับเสียง และการคำนวณการได้รับเสียง ให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๙ ในบริเวณสถานประกอบกิจการที่มีระดับเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise) เกินหนึ่งร้อยสิบเดซิเบลเอ หรือมีปริมาณเสียงสะสมของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๖ ท้ายกฎกระทรวงนี้ นายจ้างต้องให้ลูกจั่งหยุดทำงาน จนกว่าจะได้ปรับปรุงหรือแก้ไขระดับเสียง

หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจวัดระดับเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก ให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๑๐ ภายในสถานประกอบกิจการที่สภาวะการทำงานมีระดับเสียงที่ลูกจั่งได้รับ เกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๘ หรือข้อ ๙ ให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขสิ่งที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงหรือทางผ่านของเสียงหรือการบริหารจัดการเพื่อให้มีระดับเสียงที่ลูกจั่งได้รับอยู่ไม่เกิน มาตรฐานที่กำหนด

ในกรณียังดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขตามวรรคหนึ่งไม่ได้ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจั่งสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อลดเสียง ให้อยู่ในระดับที่ไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในข้อ ๘ หรือข้อ ๙

ข้อ ๑๐ ในบริเวณที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๕ หรือข้อ ๕ นายจ้างต้องจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลดิจิไว้ให้ลูกจ้างเห็นได้โดยชัดเจน

ข้อ ๑๑ ในกรณีที่สภาพการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป ให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

หมวด ๔

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ข้อ ๑๒ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลต้องมีมาตรฐาน ดังต่อไปนี้

(๑) ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือ สำหรับป้องกันความร้อน ต้องทำด้วยวัสดุที่มีน้ำหนักเบา สามารถกันความร้อนจากแหล่งกำเนิดความร้อนเพื่อมิให้อุณหภูมิในร่างกายเกิน ๓๙ องศาเซลเซียส

(๒) หมวกนิรภัย (Safety Hat) ต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หมวกนิรภัยที่มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่างจะต้องมีอุปกรณ์ที่ทำให้มีแสงสว่างส่องไปข้างหน้าที่มีความเข้มในระยะสามเมตร ไม่น้อยกว่าสิบลักษณะอยู่ที่หมวกด้วย

(๓) แว่นตาลดแสง (Safety Glasses) ต้องทำด้วยวัสดุซึ่งสามารถลดความจ้าของแสงลงให้อยู่ในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่อสายตา ครอบแว่นตาต้องมีน้ำหนักเบาและมีกระบังแสงซึ่งมีลักษณะอ่อน

(๔) กระบังหน้าลดแสง (Face Shield) ต้องทำด้วยวัสดุสีที่สามารถลดความจ้าของแสงลงให้อยู่ในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่อสายตา ครอบกระบังหน้าต้องมีน้ำหนักเบาและไม่ติดไฟง่าย

(๕) ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) ต้องทำด้วยพลาสติก ยาง หรือวัสดุอื่นที่อ่อนนุ่มและไม่ระคายเคือง ใช้ใส่ช่องหูทั้งสองข้าง และสามารถลดระดับเสียงลงได้ไม่น้อยกว่าสิบห้าเดซิเบลเอ

(๖) ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ต้องทำด้วยพลาสติก ยาง หรือวัสดุอื่นที่อ่อนนุ่มและไม่ระคายเคือง ใช้ครอบหูทั้งสองข้าง และสามารถลดระดับเสียงลงได้ไม่น้อยกว่าสิบห้าเดซิเบลเอ

ข้อ ๑๔ นายจ้างต้องจัดให้มีการบริหารจัดการเกี่ยวกับวิธีการเลือกและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยต้องจัดให้ลูกจ้างได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งระบุขั้นตอนการใช้ต้องจัดทำขึ้นอย่างมีระบบและสามารถให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบได้ตลอดเวลาทำการ

หมวด ៥

การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ข้อ ១៥ นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

หลักเกณฑ์และวิธีดำเนินการตามวาระหนึ่ง ระยะเวลา และประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ១៦ นายจ้างต้องจัดทำรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามข้อ ១៥ โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพหรือให้ผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าตามที่ได้ขึ้นทะเบียนไว้เป็นผู้รับรองรายงาน และให้นายจ้างเก็บรายงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการเพื่อให้พนักงานตรวจสอบได้ตลอดเวลาทำการ พร้อมทั้งส่งรายงานคู่ลับต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมีมอบหมาย ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ทำการตรวจวัด

ข้อ ១៧ ผู้ใดประสงค์จะขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน ให้ยื่นคำขอร่วมแนบสำเนาเอกสารหลักฐานต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมีมอบหมาย

การยื่นคำขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานตามวาระหนึ่ง ในเขตกรุงเทพมหานคร ให้ยื่น ณ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน หรือสถานที่อื่นที่อธิบดีประกาศกำหนด สำหรับจังหวัดอื่นให้ยื่น ณ สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด

คำขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานตามวาระหนึ่ง ให้เป็นไปตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ១៨ เมื่อพนักงานเจ้าหน้าที่ได้รับคำขอที่ได้ยื่นตามข้อ ១៧ แล้ว ให้ตรวจสอบความถูกต้อง และเสนอต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมีมอบหมายเพื่อขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ในกรณีที่ผู้ซึ่งได้รับการขึ้นทะเบียนเป็นผู้รับรองรายงานตามข้อ ១៦ แล้ว กระทำการฝ่าฝืน หรือไม่ปฏิบัติตามกฎหมายนี้ ให้อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมีมอบหมายมีอำนาจเพิกถอนบุคคลนั้นออกจากทะเบียน

ข้อ ១៩ การยื่นคำขอขึ้นทะเบียนตามข้อ ១៧ ให้กำหนดอัตราค่าธรรมเนียม ดังนี้

(១) ດໍາກຳຂອງ	ຈົບປະ ២០ ນາທ
(២) ດໍາບື້ນທະບູນ	ປີລະ ៣,០០០ ນາທ
(៣) ດໍາຫັນສື່ອຮັບຮອງການບື້ນທະບູນ	ຈົບປະ ១០ ນາທ

ໜາດ ៦

ການຕຽບສຸຂພາພແລະກາຮ່າງຈານພົດການຕຽບສຸຂພາພ

ຂໍ້ ២០ ໃຫ້ນາຍ້າງຈັດໃຫ້ມີການຕຽບສຸຂພາພຂອງລູກ້າງທີ່ທ່າງນາມໃນສປາວະກາທ່າງນາມ
ທີ່ຈ່າໄວ້ຮັບອັນດາຍຈາກຄວາມຮ້ອນ ແສງສ່ວ່າງ ອີເສີບຕາມຫລັກເກີນຫຼືແລະວິຊາກໍທີ່ອືບດີປະກາດກໍາຫັນດ

ຂໍ້ ២១ ໃຫ້ນາຍ້າງເກີບຮ່າງຈານພົດການຕຽບສຸຂພາພຂອງລູກ້າງຕາມຂໍ້ ២០ ຕາມແບບທີ່
ອືບດີປະກາດກໍາຫັນດໄວ້ຢ່າງນ້ອຍໜ້າປີໃນສປານປະກອບກິຈການ ພ້ອມທີ່ຈະໃຫ້ພັນກຳຈານຕຽບແຮງງານ
ຕຽບສອບໄດ້

ຂໍ້ ២២ ໃນການປຶກຕົງທີ່ທ່າງນາມໃຫ້ມີການຕຽບສຸຂພາພຂອງລູກ້າງ ເນື່ອງຈາກ
ກາທ່າງນາມໃນສປາວະກາທ່າງນາມທີ່ຈ່າໄວ້ຮັບອັນດາຍຈາກຄວາມຮ້ອນ ແສງສ່ວ່າງ ອີເສີບ
ນາຍ້າງຕ້ອງ
ຈັດໃຫ້ລູກ້າງໄດ້ຮັບການຮັກຍາພາບາລໃນທັນທີ ແລະທ່າການຕຽບສອບຫຼືອໝາຫຼວດຂອງຄວາມປຶກຕົງ
ຫຼືອືບດີປ່າຍ ພ້ອມທີ່ສ່ວ່າມີຜົດປຶກຕົງການຕຽບສຸຂພາພຂອງລູກ້າງທີ່ປຶກຕົງຫຼືອືບດີປ່າຍ
ການໃຫ້ການຮັກຍາພາບາລ ແລະການປຶກຕົງທີ່ກໍາໄກໃຫ້ພັນກຳຈານຕຽບແຮງງານຕາມແບບທີ່ອືບດີປະກາດກໍາຫັນດກາຍໃນສາມສົບວັນ
ນັບແຕ່ວັນທີ່ທ່າງນາມປຶກຕົງຫຼືອືບດີປ່າຍ

ຄ້າລູກ້າງຜູ້ໃຫ້ມີຫລັກສູານທາງການແພທ໌ຈາກສປານພາບາລຂອງທາງຮາຍການຫຼືກໍ່ຮາຍການ
ຍອມຮັບແສດງວ່າໄມ້ຈ່າຍທ່າງນາມໃນໜັ້ນທີ່ເດີມໄດ້ ໃຫ້ນາຍ້າງເປີ່ມງານໃຫ້ແກ່ລູກ້າງຜູ້ນັ້ນຕາມທີ່ເກີນສາມວຽກ
ທີ່ນີ້ ຕ້ອງກຳນົງຄື່ງສຸຂພາພແລະການປຶກຕົງຂອງລູກ້າງເປັນສຳຄັນ

ໃຫ້ໄວ້ ພ ວັນທີ ៦ ກຸມພາພັນໜີ ພ.ສ. ២៥៤៥

ສມສັກດີ ເຖິງສຸທິນ

ຮັບມືນຕີວ່າການຮັກຍາພາບາລ

ตารางที่ ๑
มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณพื้นที่ทั่วไป

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักช์)
บริเวณพื้นที่ทั่วไปของอาคาร	ทางเข้า	
	- ทางเข้าห้องโถง หรือห้องพักรอ	๒๐๐
	- บริเวณโต๊ะประชาสัมพันธ์ หรือโต๊ะติดต่อลูกค้า	๔๐๐
	- ประตูทางเข้าใหญ่ของสถานประกอบกิจการ	๕๐
	- ป้อมยาม	๑๐๐
	- จุดชนวนถ่ายสินค้า	๑๐๐
	พื้นที่สัญจร	
	- ทางเดินในพื้นที่สัญจربานาน	๒๐
	- ทางเดินในพื้นที่สัญจրหนาแน่น	๕๐
	- บันได	๕๐
	ห้องฝึกอบรมและห้องบรรยาย	
	- พื้นที่ทั่วไป	๓๐๐
	อาคารสถานีขนส่ง(ท่าอากาศยาน ท่ารถ และสถานีรถไฟ)	
	- ห้องจอดตัวหรือห้องขายตัว	๔๐๐
	ห้องคอมพิวเตอร์	
	- บริเวณทั่วไป	๔๐๐
	ห้องประชุม	๓๐๐
	งานธุรการ	
	- ห้องถ่ายเอกสาร	๓๐๐
	- ห้องนิรภัย	๑๐๐
	โรงอาหาร	
	- พื้นที่ทั่วไป	๒๐๐
	- บริเวณโต๊ะเก็บเงิน	๓๐๐
	โรงซักรีด	
	- บริเวณห้องอบหรือห้องทำให้แห้ง	๑๐๐
	ห้องครัว	
	- พื้นที่ทั่วไป	๒๐๐
	- บริเวณที่ปรุงอาหารและที่ทำความสะอาด	๓๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักช์)
	ห้องพักพนักงาน <ul style="list-style-type: none"> - ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าและบริเวณตู้เก็บของ - ห้องพักผ่อน ห้องปฐมพยาบาล <ul style="list-style-type: none"> - ห้องพักฟื้น - ห้องตรวจรักษา ห้องสุขา <ul style="list-style-type: none"> - ห้องเก็บของ <ul style="list-style-type: none"> - ห้องเก็บวัสดุดินขนาดใหญ่ <ul style="list-style-type: none"> : เก็บรวมไว้โดยไม่เคลื่อนย้าย : เก็บรวมไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย - ห้องเก็บวัสดุดินขนาดปานกลางหรือละเอียดอ่อน <ul style="list-style-type: none"> : เก็บรวมไว้โดยไม่เคลื่อนย้าย : เก็บรวมไว้เพื่อการเคลื่อนย้าย 	๑๐๐ ๕๐ ๕๐ ๕๐ ๑๐๐ ๑๐๐ ๑๐๐ ๑๐๐ ๒๐๐
อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม	โรงงานน้ำตาล <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ทั่วไป โรงงานน้ำแข็ง <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ทั่วไป 	๒๐๐ ๒๐๐
อุตสาหกรรมอื่น ๆ	โรงงานผลิตกระเบშไฟฟ้า <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ทั่วไป อาคารหม้อน้ำ <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ทั่วไป ห้องควบคุมและห้องสวิตซ์ <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ทั่วไป ห้องปฏิบัติการทดลองและห้องทดสอบ <ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ทั่วไป โรงพยาบาล <ul style="list-style-type: none"> - ห้องจองตัวหรือห้องขายตัว - ห้องฉ่ายโรงพยาบาล 	๕๐ ๕๐ ๒๐๐ ๕๐ ๕๐

ตารางที่ ๒
มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง ณ บริเวณการผลิต

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักซ์)
อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม	โรงงานทำข้นปั่ง <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป - บริเวณห้องผลไม้และห้องอบขันปั่ง 	๑๐๐ ๓๐๐
อุตสาหกรรมกระดาษและสิ่งพิมพ์	โรงงานผลิตกระดาษและกระดาษแข็ง <ul style="list-style-type: none"> - ห้องเครื่องจักร - ห้องรีดกระดาษ - โรงเตี๊ยมวัตถุดิบและบริเวณกระบวนการตัดตอกแต่ง การทำให้เรียบ โรงพิมพ์ ห้องแท่นพิมพ์ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป - บริเวณการตรวจสอบ 	๔๐๐ ๔๐๐ ๔๐๐ ๔๐๐
อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ไม้	งานไม้รัสตุ์แผ่นตกแต่งผิว <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป 	๑๐๐
อุตสาหกรรมเคมี	โรงงานผลิตยาและสารเคมีบริสุทธิ์ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่เก็บวัตถุดิบ - บริเวณห้องทดลองและห้องทดลอง - บริเวณกระบวนการผลิตสารเคมีบริสุทธิ์ โรงงานผลิตสูญ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณกระบวนการต้มหรือการตัดสูญเป็นชิ้น 	๓๐๐ ๔๐๐ ๓๐๐ ๑๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักช์)
อุตสาหกรรมพลาสติกและยาง	โรงงานผลิตเครื่องหนัง <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณกระบวนการต้ม โรงงานผลิตยาง <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่เก็บสินค้าและที่เตรียมโครงสร้าง 	๒๐๐ ๓๐๐
อุตสาหกรรมผลิตโลหะ	โรงงานประกอบเครื่องบินและซ่อมเครื่องบิน <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณคลังเก็บชิ้นส่วนเตรียมผลิต - บริเวณกระบวนการซ่อมและบำรุงรักษา โรงงานผลิตหรือประกอบนาฬิกาและเครื่องประดับ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป - บริเวณกระบวนการผลิตละเอียด - บริเวณกระบวนการผลิตละเอียดมาก 	๖๐๐ ๔๐๐ ๖๐๐ ๔๐๐ ๒,๔๐๐
อุตสาหกรรมเหล็ก	โรงงานผลิตเหล็ก(เหล็กเส้น เหล็กแผ่น และลวด) <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณบ่อชุบและเตาอบ - บริเวณกระบวนการนำเหล็กเข้าอบ - บริเวณกระบวนการรีดหนัก รีดหยาบ หรือการเนื้อนหยาบ - บริเวณการรีดเย็น รีดร้อน และดึงลวดด้วยเครื่องจักร อัตโนมัติ หรือการเนื้อนลະเอียด - บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไปในแผนกหลอมและรีด - บริเวณกระบวนการทำแผ่นเหล็ก การเคลือบสังกะสี และดีบุก - บริเวณห้องมอเตอร์ โรงงานผลิตเหล็กก่อสร้าง <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณกระบวนการผลิตทั่วไป 	๑๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐ ๓๐๐ ๑๐๐ ๒๐๐ ๖๐๐ ๒๐๐
อุตสาหกรรมเหมือง	กระบวนการบนพื้นดิน <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณกระบวนการเตรียมวัตถุดิบ - บริเวณการทำงานของเครื่องจักร เครื่องเป่า หรือพัดลม - บริเวณกระบวนการล้างแร่ 	๒๐๐ ๒๐๐ ๑๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักช์)
	- ห้องหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉิน (Rescue room) - บริเวณกระบวนการซ่อมกระบวนการทำงานใต้พื้นดิน - ทางเข้า - ออก - ห้องเครื่องจักรใต้ดิน - บริเวณสายพานลำเลียง - บริเวณทางแยก - สำนักงานใต้ดิน	๒๐๐ ๒๐๐ ๒๐ ๒๐ ๒๐ ๒๐ ๒๐ ๑๐๐
อุตสาหกรรมโลหะ	โรงโนรีฟฟิน - บริเวณอุโมงค์และสายพานลำเลียง ปล่องทางขึ้นลง รังเทหิน - บริเวณห้องบดหิน - บริเวณกระบวนการตัดแยก	๒๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐
	โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผาเซรามิก - บริเวณกระบวนการบด การตัดแยก และห้องเผา - บริเวณกระบวนการปั้มขึ้นรูป การอัด การทำความสะอาด และการแต่ง	๒๐๐ ๓๐๐
	โรงหล่อโดยใช้แม่พิมพ์ทราย - บริเวณกระบวนการเตรียมทราย และการทำความสะอาด	๒๐๐
	โรงงานแก้ว - บริเวณห้องผลิตและเตาเผา	๒๐๐
อุตสาหกรรมอื่น ๆ	โรงงานผลิตกระเบშไฟฟ้า - บริเวณที่ตั้งหม้อน้ำ กังหัน และเครื่องสูบน้ำ - บริเวณพื้นที่รอบ ๆ หัวเผาและเครื่องเป่าลม - บริเวณกระบวนการอื่น ๆ - บริเวณอาคารหม้อน้ำใช้มาตรฐานอาคารหม้อน้ำ - บริเวณห้องควบคุมใช้มาตรฐานห้องควบคุมและห้องสวิตช์	๒๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	อาคาร/พื้นที่	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง(ลักช์)
	อาคารหม้อน้ำ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณการขันถ่ายถ่านหิน - บริเวณพื้นที่หน้าหม้อน้ำ สถานีบริการน้ำมัน <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณหัวจ่ายน้ำมัน - บริเวณบริการทั่วไป (บ่อตรวจช่วงล่าง ลังรถ จารบี) สถานีดับเพลิง <ul style="list-style-type: none"> - ห้องอุปกรณ์ ห้องเครื่องมือ เครื่องใช้ ห้องควบคุมและห้องสวิตช์ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณแพงควบคุมและแพงสวิตช์ - บริเวณด้านหลังแพงควบคุมและแพงสวิตช์ ห้องบรรจุหีบห่อ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณการบรรจุหีบห่อ ทำเครื่องหมายและจัดส่ง - บริเวณโต๊ะตรวจนับ 	๔๐ ๒๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐ ๔๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐

ตารางที่ ๓
มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ณ ที่ที่ให้ลูกจ้างคนได้คนหนึ่งทำงาน

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของแสงสว่าง(ลักซ์)
อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม	โรงโม่แป้ง <ul style="list-style-type: none"> - การทำความสะอาด การโม่ หรือการบด - การอบ - การคัดเกรดแป้ง โรงงานน้ำตาล <ul style="list-style-type: none"> - การคัดเกรดน้ำตาล โรงงานข้นมปัง <ul style="list-style-type: none"> - งานผสมและตกแต่ง - การตกแต่งและการเคลือบน้ำตาล โรงงานอาหาร恐慌ป้อง <ul style="list-style-type: none"> - งานตรวจสอบอาหาร - กระบวนการเตรียมอาหาร(การทำความสะอาด การต้ม ฯลฯ) - กระบวนการต้มกลั่น - กระบวนการติดฉลากด้วยความเร็วสูง โรงงานทำเนื้อสัตว์ <ul style="list-style-type: none"> - การลอกหนัง - การถอดกระดูก การทำความสะอาด การบด หรือการตัด - การบรรจุหีบห่อและ恐慌ป้อง - การตรวจสอบ โรงงานน้ำแข็ง <ul style="list-style-type: none"> - งานเลื่อยน้ำแข็ง โรงงานผลิตเครื่องดื่ม <ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการต้มและบรรจุ โรงงานรีดนม <ul style="list-style-type: none"> - การบรรจุขวด โรงงานผลิตช็อกโกแลตหรือลูกกวาด <ul style="list-style-type: none"> - การผสม การกวน หรือการต้ม 	๒๐๐ ๓๐๐ ๔๐๐ ๖๐๐ ๓๐๐ ๔๐๐ ๖๐๐ ๔๐๐ ๒๐๐ ๔๐๐ ๖๐๐ ๔๐๐ ๒๐๐ ๔๐๐ ๖๐๐ ๔๐๐ ๒๐๐ ๖๐๐ ๔๐๐ ๒๐๐ ๖๐๐ ๔๐๐ ๒๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของ แสงสว่าง (ลักช์)
	<ul style="list-style-type: none"> - การปอกเปลือก การกรองร่อน หรือการสกัดแยกไขมัน การบด การกลั่น การทำความสะอาดตัว การไม่นบด หรือการทำครีม - การตกแต่งด้วยมือ 	๓๐๐ ๔๐๐
อุตสาหกรรมสิ่งทอสิ่งถัก		
	โรงงานทอผ้าไหมและผ้าไยสังเคราะห์	
	<ul style="list-style-type: none"> - การกรอด้วย การข้อม หรือการต่อเส้นด้วย - การทอและการตกแต่งสำเร็จ - การสีบด้วยเส้นยืน(เส้นด้วยตามยาวในเครื่องทอผ้า) - การร้อยตะกร้อ 	๔๐๐ ๔๐๐ ๔๐๐ ๔๐๐
	โรงงานทอผ้าปอกระเจา	
	<ul style="list-style-type: none"> - การทอ การปั่นเครื่องแจ็กการ์ด หรือการกรอ - การรีดเส้นด้วย 	๒๐๐ ๒๐๐
	โรงงานทอผ้าฝ้ายและผ้าลินิน	
	<ul style="list-style-type: none"> - การทอผ้าสีเข้ม ทอละเอียด - การทอผ้าสีอ่อน ทอละเอียด - การทอผ้าดิบ - การสีบท้าย การแต่ง หรือการบรรจุ - การลงด้ายคู่ - การกรอด้วย การข้อม การทำเกลียวเส้นใย การรีดปุย หรือการปั่น - การอัดเบล การผสมเส้นใย หรือการสางเส้นใย - การร้อยตะกร้อ - การตรวจสอบด้วยมือ - การตรวจสอบด้วยความเร็ว 	๔๐๐ ๔๐๐ ๓๐๐ ๓๐๐ ๓๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐ ๒๐๐ ๑,๒๐๐
	โรงงานข้อมผ้า	
	<ul style="list-style-type: none"> - การรับผ้า หรือการตรวจสอบตำแหน่งผ้าดิบ - กระบวนการชนิดเปียก - กระบวนการชนิดแห้ง - การจับคู่สี (การเทียบสี) - การตรวจสอบขั้นสุดท้าย 	๔๐๐ ๒๐๐ ๓๐๐ ๑,๒๐๐ ๑,๖๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของ แสงสว่าง (ลักช์)
	โรงงานตัดเย็บเสื้อผ้า - งานรีด หรืองานบำรุงรักษาผ้า - งานคัดแยก ตัด หรือเย็บ ผลิตภัณฑ์สีอ่อน - งานคัดแยก ตัด หรือเย็บ ผลิตภัณฑ์สีปานกลาง - งานคัดแยก ตัด หรือเย็บ ผลิตภัณฑ์สีเข้ม - การตรวจสอบ หรือการตัดเย็บด้วยมือ	๔๐๐ ๔๐๐ ๖๐๐ ๔๐๐ ๑,๒๐๐
	โรงงานผลิตถุงเท้า ชุดชั้นในและเสื้อผ้าใหม่พร้อม - เครื่องถักกลม - เครื่องเย็บตะเข็บหรือเย็บบริม - การประกอบ - การซ่อมแซมผลิตภัณฑ์สีอ่อน - การซ่อมแซมผลิตภัณฑ์สีเข้ม - การตรวจสอบและตกแต่งผลิตภัณฑ์สีอ่อนด้วยมือ ^{ด้วยมือ} - การตรวจสอบและตกแต่งผลิตภัณฑ์สีเข้มด้วยมือ ^{ด้วยมือ}	๔๐๐ ๖๐๐ ๖๐๐ ๑,๖๐๐ ๒,๔๐๐ ๑,๒๐๐ ๑,๒๐๐ ๑,๖๐๐
	โรงงานผลิตหมวก - การถัก การทำความสะอาด การขึ้นรูป การวัดขนาด การทำปีกหมวก หรือการตกแต่งสำเร็จ - การย้อมสี - การเย็บผลิตภัณฑ์สีอ่อน – ปานกลาง - การเย็บผลิตภัณฑ์สีเข้ม - การตรวจสอบ	๒๐๐ ๓๐๐ ๖๐๐ ๔๐๐ ๑,๒๐๐
	โรงงานผลิตพรม - การกรอด้วย หรือการเตรียมด้วยเส้นยืน - การออกแบบ การตัดแบบกระดาษ การยืดแบบ การตัด หรือการเย็บบริม - การถัก การปะซ้อม และการตรวจสอบ	๓๐๐ ๔๐๐ ๖๐๐
	โรงซักรีดและซักแห้ง - การซัก อบ - งานรับ – ส่ง และทำความสะอาด - งานรีดและพับ - งานคัดแยก และตรวจสอบ - งานปะซ้อม	๒๐๐ ๓๐๐ ๔๐๐ ๔๐๐ ๖๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของ แสงสว่าง (ลักช์)
อุตสาหกรรมกระดาษและสิ่งพิมพ์	<p>โรงงานผลิตกระดาษและกระดาษแข็ง</p> <ul style="list-style-type: none"> - การตี หรือการบด - การตรวจสอบและการคัดเลือก <p>โรงงานทำกล่องและถุงกระดาษ</p> <ul style="list-style-type: none"> - งานทำแผ่นลูกฟูก กล่องกระดาษ หรือภาชนะบรรจุ และถุงกระดาษ กระบวนการเคลือบและทำเป็นแผ่น - งานพิมพ์ <p>โรงพิมพ์หนังสือ</p> <ul style="list-style-type: none"> - งานเคลือบ เจาะ หรือเย็บเล่ม - การเย็บปกเข้าเล่ม หรืองานเครื่องจักรอื่นๆ - การตกแต่ง การพิมพ์ภาพและประดับ <p>อุตสาหกรรมสิ่งพิมพ์ชนิดโรงหล่อ</p> <ul style="list-style-type: none"> - การทำแม่พิมพ์กระดาษสำหรับหล่อตัวพิมพ์ การแต่งตัวพิมพ์ หรือการหล่อด้วยเครื่องจักรหรือมือ - คุณเครื่องพิมพ์ หรือการคัดเลือก <p>โรงพิมพ์</p> <p>ห้องเรียนพิมพ์</p> <ul style="list-style-type: none"> - เครื่องเรียงพิมพ์อัตโนมัติ - เรียงพิมพ์ด้วยมือ - การแต่งและอัดตัวพิมพ์บนแท่นพิมพ์ - การพิสูจน์อักษร <p>การทำแม่พิมพ์ชุบโลหะด้วยไฟฟ้า</p> <ul style="list-style-type: none"> - การจำลองตัวพิมพ์ทั้งหน้าที่มาจากการตัวเรียง การชุบด้วยไฟฟ้า หรือการล้าง - การตกแต่งสำเร็จ หรือการคันหา <p>การกัดแม่พิมพ์ด้วยการถ่ายรูปและการทำแม่พิมพ์ด้วยโลหะ</p> <ul style="list-style-type: none"> - การกัด การแกะสลัก การทำแม่พิมพ์ด้วยโลหะ หรือการทำแม่พิมพ์โดยใช้กรดกัด - การตกแต่งสำเร็จ หรือการคันหา - การตรวจสอบ 	<p>๒๐๐</p> <p>๖๐๐</p> <p>๒๐๐</p> <p>๔๐๐</p> <p>๓๐๐</p> <p>๔๐๐</p> <p>๖๐๐</p> <p>๓๐๐</p> <p>๖๐๐</p> <p>๓๐๐</p> <p>๖๐๐</p> <p>๖๐๐</p> <p>๖๐๐</p> <p>๖๐๐</p> <p>๖๐๐</p> <p>๖๐๐</p>

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของ แสงสว่าง (ลักช์)
อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ไม้	งานแกะสลักและแกะแม่พิมพ์ <ul style="list-style-type: none"> - การแกะสลักทิน และเครื่องจักร - การแกะสลักด้วยมือ หรือการแกะแม่พิมพ์ละเอียด งานไม้ทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> - งานเลื่อย - การวัดขนาด ออกแบบ หรือขัดกระดาษทรายหยาบ การติดกาว การใช้เครื่องจักรและโต๊ะทำงานปานกลาง - การตกแต่ง การขัดกระดาษทรายละเอียด การใช้เครื่องจักรและโต๊ะทำงานละเอียด การคาดพื้นหน้าโต๊ะ เก้าอี้และอื่นๆ งานไม้วัสดุแผ่นตกแต่งผิว <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ โรงงานทำเฟอร์นิเจอร์ไม้ งานเครื่องจักรและการประกอบไม้ <ul style="list-style-type: none"> - งานเลื่อยและตัดไม้แบบหยาบ - งานที่ใช้เครื่องจักร งานขัดกระดาษทราย และการประกอบงานฝีมือละเอียด <ul style="list-style-type: none"> - งานคัดแยกและเตรียมไม้ลายบาง ๆ หรือพลาสติกสำหรับ <ul style="list-style-type: none"> คาดพื้นหน้าโต๊ะ เก้าอี้ ฯลฯ - การคาดพื้นหน้าโต๊ะ เก้าอี้ ฯลฯ - การเข้ารูป และตรวจสอบขั้นสุดท้าย การทำเบาะบุนวม <ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนการตรวจสอบวัตถุดิบ - การใส่วัตถุดิบและคลุม - การทำปลอกสวมโต๊ะ หรือเก้าอี้ - การตัดและเย็บ การทำฟูกและที่นอน <ul style="list-style-type: none"> - การประกอบ - การติดขอบ 	๖๐๐ ๑,๒๐๐ ๒๐๐ ๓๐๐ ๔๐๐ ๕๐๐ ๒๐๐ ๔๐๐ ๔๐๐ ๕๐๐ ๔๐๐ ๕๐๐ ๖๐๐ ๖๐๐ ๔๐๐ ๖๐๐ ๔๐๐ ๖๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของ แสงสว่าง (ลักช์)
อุตสาหกรรมเคมี	งานที่เกี่ยวกับงานสี ใช้มาตรฐานงานทาสีและพ่นสีใน อุตสาหกรรมเคมี งานที่เกี่ยวกับงานไม้ ใช้มาตรฐานงานไม้ทั่วไป	
	โรงงานผลิตยาและสารเคมีบริสุทธิ์	
	การผลิตยา	
	- การบด กวนผสม ทำให้แห้ง การอัดเม็ด ฝ่าเชื้อ การเตรียมและเติมสารละลาย	๔๐๐
	- การติดฉลาก บรรจุและทำหีบห่อ การตรวจสอบ และการผลิตสารเคมีบริสุทธิ์	๔๐๐
	- การแต่งเคมีบริสุทธิ์ขึ้นสุดท้าย	๔๐๐
	โรงงานผลิตสารเคมี	
	- กระบวนการต้ม ทำให้แห้ง การกรอง การทำให้กипหลิก การฟอกสี และการสกัด	๒๐๐
	- เครื่องมือวัด เกจ วาล์ว ๆ ฯ	๑๐๐
	งานทาสีและพ่นสี	
	- การจุ่ม การอบ และการพ่นสีรองพื้น	๒๐๐
	- การขัดถู การพ่นสี ทาสี และการตกแต่งงานปักติ	๔๐๐
	- การพ่นสี ทาสี และการตกแต่งงานละเอียด	๖๐๐
	- การพ่นสี ทาสี หรือการตกแต่งงานละเอียดมากเป็นพิเศษ เช่น ตัวถังรถยนต์ หีบเปียโน ๆ ฯ	๔๐๐
	โรงงานผลิตสี	
	- เครื่องจักรอัตโนมัติทั่วไป	๒๐๐
	- การผสมสีกลุ่มพิเศษ	๖๐๐
	- การเปรียบเทียบสี	๔๐๐
	โรงงานผลิตสบู่	
	- การห่อ การบรรจุ และการประทับตรา	๓๐๐
	โรงงานยาสูบ	
	- การทำให้แห้ง และงานทั่วไป	๒๐๐
	- การทำเป็นชิ้น	๔๐๐
	- การคัดเลือกและการแบ่งเกรด	๖๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของ แสงสว่าง (ลักช์)
อุตสาหกรรมพลาสติกและยาง	<p>โรงงานพลาสติก</p> <ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการรีด ๔๐๐ - กระบวนการอัด ฉีด และการเป้าแม่พิมพ์ ๓๐๐ <p>การขึ้นโครงແຜ່ນ</p> <ul style="list-style-type: none"> - การขึ้นรูป ๓๐๐ - การตกแต่งทำให้เรียบและการขัดเจา ๔๐๐ - การติดประisan ๓๐๐ - การเปรียบเทียบสี และการประกอบ ๔๐๐ - การตรวจสอบ ๖๐๐ <p>งานที่เกี่ยวกับงานผลิตวัตถุดิบพลาสติก ใช้มาตรฐาน</p> <p>โรงงานผลิตสารเคมีในอุตสาหกรรมเคมี</p> <p>โรงงานผลิตเครื่องหนัง</p> <ul style="list-style-type: none"> - การทำความสะอาด หรือการฟอก ๒๐๐ - การตัด หรือการขูด ๒๐๐ - การตกแต่ง ๓๐๐ - การยัดبدและม้วนหนังสีอ่อน ๓๐๐ - การอัดبدและม้วนหนังสีเข้ม ๖๐๐ - การติดการเย็บหนังสีอ่อน ๔๐๐ - การติดการเย็บหนังสีเข้ม ๔๐๐ - การคัดเกรดและการเปรียบเทียบสีหนังสีอ่อน ๖๐๐ - การคัดเกรดและการเปรียบเทียบสีหนังสีเข้ม ๑,๒๐๐ <p>โรงงานผลิตยา</p> <ul style="list-style-type: none"> - การทำยาในรถยนต์และยางใน ๓๐๐ - การตรวจสอบ และแก้ไข ๖๐๐ <p>โรงงานผลิตรองเท้า</p> <ul style="list-style-type: none"> - การคัดเลือกและการแบ่งเกรด ๑,๒๐๐ - การเตรียมส่วนประกอบ ๔๐๐ - การคัด การตัด หรือการเย็บชิ้นส่วนประกอบ ๑,๒๐๐ - การเตรียมพื้น การใส่แบบไม้และทำพื้น หรือการตกแต่งสำเร็จ ๔๐๐ 	

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของ แสงสว่าง (ลักช์)
อุตสาหกรรมผลิตโลหะ	<p>โรงประกอบเครื่องจักร</p> <p>งานheavy</p> <ul style="list-style-type: none"> - การประกอบเครื่องจักรกลหนัก โครงและชิ้นส่วนขนาดใหญ่ <p>งานปานกลาง</p> <ul style="list-style-type: none"> - งานประกอบชิ้นส่วนเครื่องจักรยนต์และงานตัวถังรถยนต์ <p>งานละเอียด</p> <ul style="list-style-type: none"> - งานประกอบชิ้นส่วนเล็ก ๆ วิทยุ อุปกรณ์โทรศัพท์ หรือส่วนประกอบเครื่องยนต์ <p>งานละเอียดพิเศษ</p> <ul style="list-style-type: none"> - งานประกอบชิ้นส่วนขนาดเล็กมาก ๆ หรือการทำเครื่องมือวัด เครื่องจักรกลที่เที่ยงตรง <p>โรงประกอบเครื่องบินและโรงซ่อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเจาะ การเย็บหมุด ขันนอต การจัดวางแผ่นอลูมิเนียม และการทำผนัง การทำปีก การทำกระเบื้องรับลม การเชื่อม การประกอบย่อย การประกอบชิ้นสุดท้าย หรือการตรวจสอบ - งานทดสอบเครื่องยนต์ <p>โรงกลึง เจาะ ไส้โลหะ และโรงปรับเครื่อง</p> <ul style="list-style-type: none"> - งานที่ใช้โต๊ะทำงานและเครื่องจักรแบบหยาบ การนับ หรือการตรวจสอบชิ้นส่วนอะไหล่ในคลังเก็บ (โดยทั่วไปขนาดใหญ่กว่า ๗๕๐ ไมโครเมตร) - งานที่ใช้โต๊ะทำงานและเครื่องจักรแบบปานกลาง งานเครื่องจักรกลอัตโนมัติตามปกติ การเจียรแบบหยาบ หรือการขัดและขัดเงาปานกลาง (โดยทั่วไปขนาดใหญ่กว่า ๑๒๕ ไมโครเมตร) - งานที่ใช้โต๊ะทำงานและเครื่องจักรแบบละเอียด งานเจียรปานกลาง หรือการขัดและขัดเงาละเอียด (โดยทั่วไปขนาดใหญ่กว่า ๒๕ ไมโครเมตร) - งานที่ใช้โต๊ะทำงานและเครื่องจักรแบบละเอียดพิเศษ งานเจียรละเอียด หรืองานทำเครื่องมือและแกะแม่พิมพ์ (โดยทั่วไปขนาดเล็กกว่า ๒๕ ไมโครเมตร) 	๒๐๐ ๔๐๐ ๘๐๐ ๑,๖๐๐ ๔๐๐ ๖๐๐ ๒๐๐ ๔๐๐ ๘๐๐ ๑,๖๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของ แสงสว่าง (ลักช์)
	<p>งานเชื่อมและบัดกรี</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเชื่อมด้วยก้าช ไฟฟ้า หรือทองเหลือง - การเชื่อมไฟฟ้าเฉพาะแห่ง และบัดกรีธรรมชาติทั่วไป - การเชื่อมไฟฟ้าเฉพาะแห่ง และบัดกรีขนาดเล็ก - การเชื่อมไฟฟ้าเฉพาะแห่ง และบัดกรีขนาดเล็กมาก เช่น หลอดวิทยุ ฯลฯ <p>โรงงานผลิตยานยนต์</p> <ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการประกอบทั่วไป หรือการประกอบโครงรถ - การตรวจสอบขั้นสุดท้าย - งานตกแต่ง งานทำตัวถัง หรืองานประกอบตัวถัง <p>งานที่เกี่ยวกับงานสี ใช้มาตรฐานงานทาสีและพ่นสี</p> <p>ในอุตสาหกรรมเคมี</p> <p>งานที่เกี่ยวกับงานเบะบุนวม ใช้มาตรฐานการทำเบะบุนวม ของโรงงานทำเฟอร์นิเจอร์ไม้ ในอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ไม้</p> <p>โรงงานผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้า</p> <ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการแซ่ และการทำไมก้า - การทำขดลวดค้อยล์ หรือกระบวนการหุ้มฉนวนโดยทั่วไป - การทำขดลวดค้อยล์ หรือกระบวนการหุ้มฉนวนโดยอุปกรณ์ ละเอียด <p>งานที่เกี่ยวกับงานกลึง เจาะ หรือไสโลหะ ใช้มาตรฐานโรงงานกลึง เจาะ ไสโลหะ และโรงปรับเครื่อง</p> <p>งานที่เกี่ยวกับงานผลิตโลหะแผ่น ใช้มาตรฐานโรงงานผลิต โลหะแผ่น ในอุตสาหกรรมเหล็ก</p> <p>โรงงานผลิตหรือประกอบเครื่องประดับ</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเจียระไนเพชรพลอย ขัดเงา หรือฝังเพชรพลอย 	<p>๒๐๐</p> <p>๔๐๐</p> <p>๔๐๐</p> <p>๑,๒๐๐</p> <p>๔๐๐</p> <p>๖๐๐</p> <p>๔๐๐</p> <p>๗๐๐</p> <p>๓๐๐</p> <p>๔๐๐</p> <p>๕๐๐</p> <p>๑,๖๐๐</p>

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของ แสงสว่าง (ลักช์)
อุตสาหกรรมเหล็ก	<p>โรงงานผลิตเหล็ก (เหล็กเส้น เหล็กแผ่น และลวด)</p> <ul style="list-style-type: none"> - งานตรวจสอบแผ่นเหล็ก <p>โรงงานผลิตโลหะแผ่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - งานที่ทำด้วยเครื่องจักรหรือบนโต๊ะทำงาน ปั๊มตรา การฉีด การรีด การเชื่อมไฟฟ้า และม้วน <p>โรงงานตีเหล็ก</p> <ul style="list-style-type: none"> - งานตี และเชื่อม <p>โรงงานผลิตเหล็กก่อสร้าง</p> <ul style="list-style-type: none"> - งานทำเครื่องหมาย 	๔๐๐
อุตสาหกรรมโลหะ	<p>โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผาและเซรามิก</p> <ul style="list-style-type: none"> - งานเคลือบเงา หรือลงยา - งานลงสี และทำให้ขึ้นเงา <p>โรงงานผลิตโดยใช้แม่พิมพ์ทราย</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเทโลหะหลอมละลายใส่แม่พิมพ์ และการถอดแม่พิมพ์ - การแต่ง และการยิงทราย - การทำแม่พิมพ์หยาน - การทำแม่พิมพ์ละเอียดและการตรวจสอบ <p>งานทำแก้ว</p> <ul style="list-style-type: none"> - การบีบขึ้นรูป เป่าแก้ว และขัดเงา - การโม่ การตัด หรือการตัดแก้วตามขนาด - การโม่ละเอียด แกะสลัก ตกแต่ง ทำมุน และการตรวจสอบ - การตรวจสอบอย่างละเอียด และตัดแต่ง 	๔๐๐ ๖๐๐ ๒๐๐ ๓๐๐ ๒๐๐ ๓๐๐ ๔๐๐ ๕๐๐ ๔๐๐ ๕๐๐ ๔๐๐ ๕๐๐ ๔๐๐
อุตสาหกรรมอื่น ๆ	<p>โรงงานผลิตกระเบื้องไฟฟ้า</p> <ul style="list-style-type: none"> - การปฏิบัติงานทั่วไปของโรงงานหัน - การบำรุงรักษาหัน - เครื่องมือวัด เกจ วาล์ว ฯลฯ (ไม่รวมอาคารหม้อไอน้ำ) 	๓๐๐ ๖๐๐ ๑๐๐

ประเภทอุตสาหกรรม	ชนิดของงาน	ค่าความเข้มของ แสงสว่าง (ลักช์)
	งานที่เกี่ยวกับหม้อน้ำใช้มาตรฐานอาคารหม้อน้ำ อาคารหม้อน้ำ - เครื่องมือวัด เกจ ฯลฯ สถานีบริการน้ำมัน - งานบริการซ่อม ห้องปฏิบัติการทดลองและห้องทดสอบ - การปรับเทียบมาตรฐานสากล เครื่องจักรกลที่เที่ยงตรง เครื่องทดสอบ และเครื่องมือวัด	๒๐๐
งานสำนักงาน		๔๐๐
	ห้องคอมพิวเตอร์ - งานบันทึกข้อมูล - บริเวณที่แสดงข้อมูล (จอภาพและเครื่องพิมพ์)	๖๐๐
	ห้องธุรการ - งานพิมพ์ดีด การเขียน การอ่าน และการจัดเก็บเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - การทำงานที่ลีช่องชั้นงานกับลีช่องพื้นผิวกลมกลืนกัน	๔๐๐
		๖๐๐

ตารางที่ ๔

มาตรฐานเทียบเคียงความเข้มของแสงสว่าง ณ ที่ที่ให้ลูกจ้างคนได้คนหนึ่งทำงาน

การใช้สายตาตามลักษณะงาน	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักช์)	ตัวอย่าง
งานละเอียดสูงมากเป็นพิเศษ	๒,๕๐๐ หรือมากกว่า	<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบชิ้นงานที่มีขนาดเล็ก (เช่น เครื่องมือที่มีขนาดเล็กมาก) - การทำเครื่องประดับและทำนาฬิกาในกระบวนการที่มีขนาดเล็ก - การถักถุงเท้า เลือกผ้าที่มีสีเข้ม รวมทั้งการซ้อมแซมสินค้าที่มีสีเข้ม
งานละเอียดสูงมาก	๑,๖๐๐	<ul style="list-style-type: none"> - งานละเอียดที่ต้องทำงานโดยหรือเครื่องจักร เช่น ทำเครื่องมือและแม่พิมพ์ (ขนาดเล็กกว่า ๒๕ ไมโครเมตร) ตรวจวัด และตรวจสอบชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็กและชิ้นงานที่มีส่วนประกอบขนาดเล็ก - การซ้อมแซมสินค้าลิ่ง tho สิ่งถักที่มีสีอ่อน - การตรวจสอบและการตัดชิ้นส่วนของสินค้า ลิ่ง tho สิ่งถักที่มีสีเข้ม - การวัดระยะความยาวขั้นสุดท้าย
งานละเอียดสูง	๑,๒๐๐	<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบการตัดเย็บเลือกผ้าด้วยมือ - การตรวจสอบและการตัดชิ้นส่วนสินค้าลิ่ง tho สิ่งถัก หรือเลือกผ้าที่มีสีอ่อนขั้นสุดท้ายด้วยมือ - การแบ่งเกรดและเทียบสีของหนังที่มีสีเข้ม - การเทียบสีในงานย้อมผ้า
	๘๐๐	<ul style="list-style-type: none"> - การระบายสี พ่นสี และตัดแต่งชิ้นงานที่ละเอียดมากเป็นพิเศษ - การเทียบสีที่ระบายชิ้นงาน - งานย้อมสี - งานละเอียดที่ทำงานโดยและที่เครื่องจักร (ขนาดเล็กถึง ๒๕ ไมโครเมตร) การตรวจสอบงานละเอียด (เช่น ตรวจ ปรับ ความถูกต้องของสเกล กลไก และเครื่องมือที่ต้องการความถูกต้องเที่ยงตรง)

การใช้สายตาตามลักษณะงาน	ความเข้มของแสงสว่าง (ลักช์)	ตัวอย่าง
งานละเอียดปานกลาง	๖๐๐	<ul style="list-style-type: none"> - การทำงานสำนักงานที่มีสีติดกันน้อย - งานวาดภาพหรือเขียนแบบรายสี พ่นสี และตกแต่งสีงานที่ละเอียด - งานพิสูจน์อักษร - การตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงานผลิตรถยนต์ - งานบันทึกข้อมูลทางจราภิ
งานละเอียดน้อย	๔๐๐	<ul style="list-style-type: none"> - งานขนาดปานกลางที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร (มีขนาดเล็กถึง ๑๒๕ ไมโครเมตร) - งานประจำในสำนักงาน เช่น การพิมพ์ การจัดเก็บแฟ้มหรือการเขียน - การตรวจสอบงานที่มีขนาดปานกลาง (เช่น เกจทำงานหรือไม่ เครื่องโทรศัพท์) - การประกอบรถยนต์และตัวถัง - การทำงานไม้อย่างละเอียดบนโต๊ะหรือที่เครื่องจักร - การประดิษฐ์หรือแบ่งขนาดโครงสร้างเหล็ก - งานสอบ奄າ หรืองานประชาลัมพันธ์
	๓๐๐	<ul style="list-style-type: none"> - การเขียนหรืออ่านกระดาษดำหรือแผ่นchar์ทในห้องเรียน - งานรับและจ่ายเลือดผ้า - งานร้านขายยา - การทำงานไม้ชิ้นงานขนาดปานกลางซึ่งทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร - งานบรรจุน้ำลงขวดหรือกระป๋อง - งานทากาว เจาะรูและเย็บเล่มหนังสือ - งานเตรียมอาหาร ปรุงอาหาร และล้างจาน
งานละเอียdn้อยมาก	๒๐๐	<ul style="list-style-type: none"> - งานหยาบที่ทำที่โต๊ะหรือเครื่องจักร (ขนาดใหญ่ตันฉบับกว่า ๗๕๐ ไมโครเมตร) การตรวจงานหยาบด้วยสายตา การนับ หรือการตรวจเช็คลิงของที่มีขนาดใหญ่ในห้องเก็บของ

ตารางที่ ๕

มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลักช) บริเวณโดยรอบที่ให้ลูกจ้างคนได้คนหนึ่งทำงาน
โดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน

พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓
๑,๐๐๐ – ๒,๐๐๐	๓๐๐	๒๐๐
มากกว่า ๒,๐๐๐ – ๕,๐๐๐	๖๐๐	๓๐๐
มากกว่า ๕,๐๐๐ – ๑๐,๐๐๐	๑,๐๐๐	๔๐๐
มากกว่า ๑๐,๐๐๐	๒,๐๐๐	๖๐๐

หมายเหตุ : พื้นที่ ๑ หมายถึง จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยสายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
 พื้นที่ ๒ หมายถึง บริเวณถัดจากที่ที่ให้ลูกจ้างคนได้คนหนึ่งทำงานในรัศมีที่ลูกจ้างเอื้อมมือถึง
 พื้นที่ ๓ หมายถึง บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ ๒ ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนได้คนหนึ่ง

ตารางที่ ๖
มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน*

เวลาการทำงานที่ได้รับเสียง (ชั่วโมง)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)
๑๒	๘๗
๙	๘๐
๗	๘๔
๖	๘๕
๕	๘๓
๔	๘๕
๓	๘๗
๒	๑๐๐
๑ ๑/๒	๑๐๒
๑	๑๐๕
๑/๒	๑๑๐
๑/๔ หรือน้อยกว่า	๑๑๕

หมายเหตุ * ๑. เวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนด ตรงตามตารางให้คำนวณจากสูตร ดังนี้

$$T = \frac{L}{(L - 80)/8}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในการนิ่งค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

๒. ในการทำงานในแต่ละวันระดับเสียงที่นำมาเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) จะมีระดับเสียงสูงสุด (Peak) เกิน ๑๔๐ เดซิเบลเอ มิได้

หมายเหตุ :- เหตุผลในการประกาศใช้กฎหมายบันนี้ คือ โดยที่มาตรา ๑๐๓ แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๐ บัญญัติให้รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานมีอำนาจออกกฎหมายกำหนดมาตรฐานให้นายจ้างดำเนินการในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทั้งนี้ เพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จึงจำเป็นต้องออกกฎหมายนี้