

检查一览画面



作番： CODE： 检查者： テスト者（生产线：SRM1312.

检查日： 未入力时 7日内

检查No	模板名称	检查者	计划检查日	检查完了日	状态	结果
2019010100	切断、纵框、鸭居、捆包	テスト者	2019/1/3	2019/1/3	待检查	
2019010100	切断、纵框、鸭居、捆包	テスト者	2019/1/3	2019/1/3	待检查	
2019010100	切断、纵框、鸭居、捆包	テスト者	2019/1/3	2019/1/3	临时保存	
2019010100	切断、纵框、鸭居、捆包	テスト者	2019/1/3	2019/1/3	完了	否
2019010100	切断、纵框、鸭居、捆包	テスト者	2019/1/3	2019/1/3	完了	合

主要是从生产计划中 取得当日要检查的数据
用户选择对应的作番 就可以进行检查了

只要扫描就可以，会自动匹配扫描的治具

新规检查

治具检查画面

项目检查画面迁移

作番：A00000001 CODE：A 检查者：30 テスト者（生产线：SRM1312A）

Scan:

治具ID	工程	治具	扫描	结果
312A00001	切断	DD	312A00001	OK
312A00002	纵框	6±0.3	312A00002	OK
312A00003	纵框	14±0.5	312A00003	OK
312A00004	纵框	67±0.5	312A00004	OK
312A00005	纵框	17.5±0.5	312A00005	OK
312A00006	鸭居	15±0.5	312A00006	OK
312A00007	鸭居	12.5±0.5	312A00007	NG

在检查项目前，先检查一下需要使用的治具是否拿对了

双击扩大



Context.It	=	ViewState["I
Context.It	=	ViewState[";
Context.It	=	ViewState["I
Context.It	=	ViewState[";
Context.It	=	ViewState[";
Context.It	=	ViewState[";

- *OK和NG 是自己判定的结果输入
- *图片跟随选择的行 变化
- *回车时自动检测
- *扫码后自动检测

项目检查画面

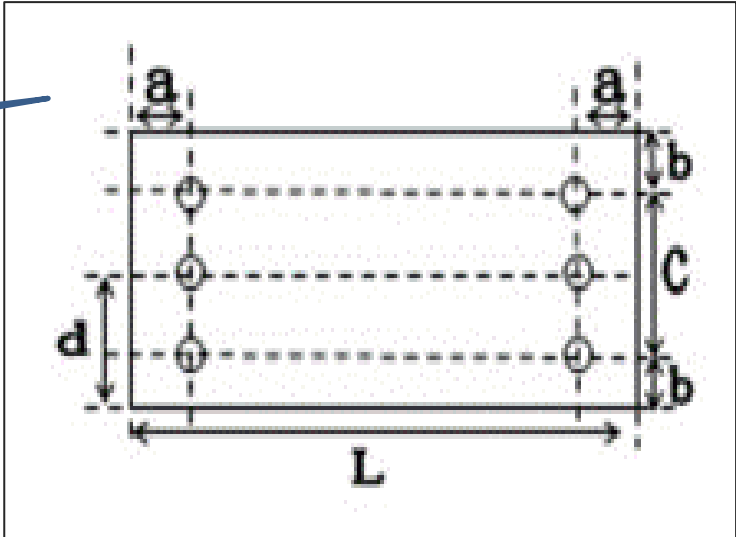
治具检查画面迁移

作番：A000000001 CODE：A 检查者：30 テスト者（生产线：SRM1312A）

NG：

工程名	检查项目	图片标记	检查方法	基准说明	输入值	结果	
切断	颜色		治具BARCODE	{与制品颜色匹配	abcd	NG	
纵框	尺寸	L	卷尺	2035±0.5	2305.1	OK	
	尺寸	L	卷尺(2035±0.5)	卷尺(2035±0.5)	2035.2		
	尺寸	a	治具BARCODE	6±0.3			
	尺寸	b	治具BARCODE	14±0.5			
	尺寸	c	治具BARCODE	67±0.5			
	尺寸	d	治具BARCODE	17.5±0.5			
鸭居	尺寸	L	卷尺	1596±0.5			
	尺寸	a	治具BARCODE	15±0.5			
	尺寸	b	治具BARCODE	12.5±0.5			
	躯体穴		判定	16：4个			
	缓冲器方向		判定	向里			
捆包	部品		BARCODE	MZA%968			
	说明书		BARCODE	MAN626B			
	户当尺寸		卷尺	2007~2027			
	户当数量		判定	4枚/set			

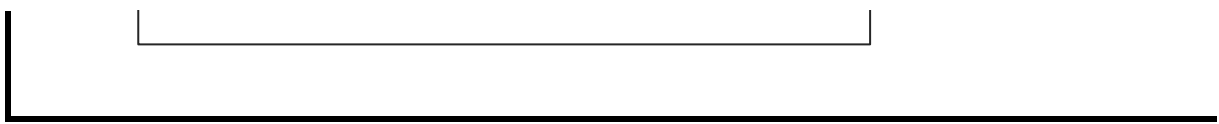
图片



键盘

7	8
4	5
1	2
0	

NG



实际的检查画面

主要有 1. 扫码检查 2. 录入数据 检查 3. 自己判定 正确或者错误 检查规则 就是根据前面的检查方法MS

完了	
返回	
1 , OK : 1 , 全部 : 15	
备考	
手动输入	

9	删除
6	
3	回车
.	

OK



;