UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO GRANDE - FURG CENTRO DE CIÊNCIAS COMPUTACIONAIS - C3 PROGRAMA DE PÓS GRADUAÇÃO EM COMPUTAÇÃO

Avaliação 2021 Elementos de Teoria da Computação e Automação

Matrícula: Nome:

Data: 20/06/2021

Questão 1 (6 pontos)

A Netflix permite que no máximo 1 perfil de um mesmo usuário possa assistir seus streamings no plano Básico. Todos os usuários podem navegar na plataforma simultaneamente, mas apenas 1 pode assistir a conteúdo por vez. Nesse sentido, um sistema de controle orientado a eventos define o acesso aos recursos baseado no seguintes eventos: o evento AP_1 indica o acesso a plataforma pelo usuário i, o evento AS_i indica o acesso a streaming pelo usuário i, e o evento LB_i indica a liberação do streaming pelo usuário i. Para uma conta com dois perfis cadastrados, defina:

- 1. o autômato que descreve o comportamento de cada perfil de usuário e o comportamento global do sistema com dois perfis de usuário;
- 2. o autômato que descreve as restrições de controle que impeça o acesso simultâneo de dois perfis simultaneamente à streaming;
- 3. a síntese ótima e não bloqueante que deve ser carregada na conta para garantir as políticas de acesso.

Questão 2 (4 pontos)

Um produto é composto de duas partes, Parte A produzido pela máquina M1 ea Parte B pela máquina M2. As partes devem ser montadas no produto final utilizando a máquina M3, segundo a figura 1. Uma vez que máquina M1 tem uma freqüência alta para a ocorrência de problemas, um buffer B1 foi incluído na linha de modo que, se ainda existir peças em B1, a máquina M3 pode continuar suas operações, mesma que M1 esteja sob parada para manutenção. Se a máquina M1 é reparada ante do buffer B1 ficar vazio a falha não afetará a produção. O robô entre as máquinas funciona por exclusão mútua, ou seja, ele só pode atender uma máquina de cada vez. Assim, ele deve ser gerenciado de modo a alimentar a máquina M3 com as peças produzidas por M1 e M2. Represente o funcionamento deste sistema por uma Rede de Petri cíclica, limitada e viva, incluindo as operações de carga e descarga em cada máquina.

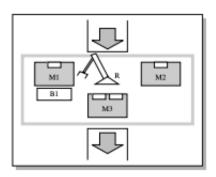


Figura 1: Sistema de Manufatura