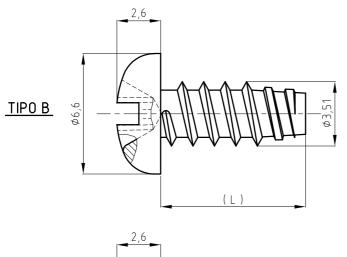
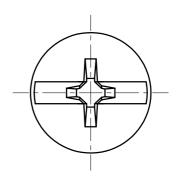
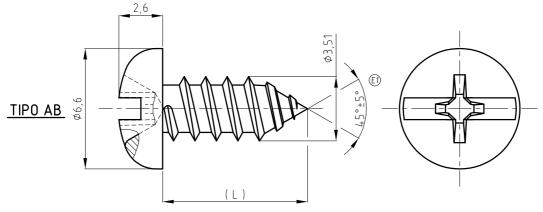
TOLERANCIAS GENERALES BASADO EN DIN 7168 GRADO MEDIO													
TOL.	TOL.PARA ANGULOS SEGUN LARGO				TOL.PARA RADIOS Y CHAFLANES				TOL.PARA COTAS LINEALES				
0 - 10	10 - 50	50 - 100	100 - 300	0 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	0,5 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 1000	
± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	

N° PLANO : 245190F

F1)







T:	D	1	C - 4:		TORQUE		
Tipo	Designación	Largo	Codigo	Uso	APRIETE 6 6	RESIST. MINIMA A	
D D	L= 3/8	9,5 ±0,75	** ** 320042100				
В	L= 1/2	12.7 ±0,75	** ** 320261023				
	L= 1/4	6.35 ±0,5	** ** 320260132	SENSOR TEMPERATURA	1,8 [Nm]	2,7 [Nm]	
АВ	L= 3/8	9.5 ±0,5	* * * 320260299	SENSOR ELTH 261			
	L= 1/2	12.7 ±0,5	** ** 320260418				
	L= 5/8	15.9 ±0,5	** **32026040K	SENSOR TERMO DISC 36TVZ11			

Notas :

- 1 .- Dimension de cabeza : ANSI / ASME B 18.6.4
- 2 .- Dimension de 10000 .- Torque : SAE J478 .— Dimension de rosca : ANSI / ASME B 18.6.4

- 4 .- Material : SAE 1010 5 .- Terminación: Cementado y Zincado brillante; se permite Zincado negro solo con aprobación de R&D
- ⚠ .— Apriete recomendado: tabla Atlas Copco; otros valores solo con aprobación de R&D

__(ENG): Notes :__

- 1 .- Head dimension: ANSI / ASME B 18.6.4
- 2 Thread dimension: ANSI / ASME B 18.6.4
- A. Torque : SAE J478
- 4 .- Material : SAE 1010 5 .- Finishing: Cemented & Bright Zinc; allowed black Zinc only with R&D approval
- ⚠ .— Recommended Tightening acc. Atlas Copco table; other values only with R&D approval.

						DENOMINA	CION :					
F1	2020-05-12	SE AGR. TORQUE DE	49	13	TORNILLO ROSC. CAB. PAN							
E1	2017/08/29	SE AGREGA COTA AN	GULAR 45°±5°	œ.	<u>.</u> (TIPO B-AB DOBLE RANURA #6						
D1		SE AGREGA TEXTO.	E AGR COD.: 320042100, DIDLIO A OVADZIJN C . 114/06/00 ABCLIDVO CAD DV						,,			
С	2005/11/04	SE AGR. TORN. TIPO B; S 320261023 Y 320260418	#	W.	DIBUJ0	A. OYARZUN	G	14/06/99	ARCH	IVO CAD.DWG		
В	2005/07/22	AGREGAR TORNILLO Nº6x1/4"		Q.P.	\mathbb{M}	1° REVIS.	A. OYARZUN	G	14/06/99		15190F	
Α	05.07.99	AGREGAR TORNILLO Nº6x5/8"		C	(2° REVIS.	P. VIGNOLA		14/06/99	CODIGO:		
REF.	FECHA	MODIFICACION		DIBUJO	APROB0	APROBO	P. URRUTIA		14/06/99	VER	CUADRO	
<u>(</u>		DEL TO. INGLINIENIA	S/NORMA: 🔲 🕀	UNIDAD :			ESCALA :		SUST. A:			
\ \(\(\frac{1}{2} \)	LICEN	SANTIAGO — CHILE	USO :					HOJA :		ARCHIVO PRT :		