

Trabalho 1 - MC886 Aprendizado de Máquina

Leo Yuuki Omori Omi
138684
leoyuuki@gmail.com

João Pedro Ramos Lopes
139546
jpedrorl@gmail.com

I. INTRODUÇÃO

Neste trabalho, temos o objetivo de explorar as técnicas de classificação vistas em aula para construir um sistema de reconhecimento de objetos para classificar imagens. Utilizando a Regressão Logística e Redes Neurais, iremos construir vários modelos para classificar imagens do conjunto de dados CIFAR-10.

II. REGRESSÃO LOGÍSTICA

A regressão logística é um método utilizado em Aprendizado de Máquina para classificação. Este método utiliza a função sigmóide para prever se uma entrada é de um determinado conjunto ou não, ou seja é classificação binária. Em casos de classificação de múltiplas classes, temos duas abordagens que foram utilizadas neste trabalho. A abordagem Um-Contra-Todos (*One-vs-All*) calcula a probabilidade estimada de cada uma das classes contra todas outras, escolhendo aquela classe que maximiza esta probabilidade. A abordagem multinomial utiliza a função *Softmax*, dando a entrada uma probabilidade para esta entrada uma probabilidade para todas as classes.

III. SOLUÇÕES PROPOSTAS

A. Solução Base (*One vs All*)

A primeira solução proposta foi aplicar a regressão linear usando a classificação de múltiplas class Um-contra-todos os níveis de cinza de cada pixel da imagem (foi utilizada a função *rgb2gray* do Scikit-image). Foi utilizado a implementação de Regressão Logística do Scikit-learn, sendo que o parâmetro *multi_class* foi setado para *ovr*.

B. Solução Base Melhorada

Para analisar possíveis jeitos de melhorar o modelo, foram realizados três experimentos com o objetivo de melhorar a solução base. O primeiro foi utilizar um operador de bordas nas imagens e depois realizar a regressão logística. Foi utilizado o operador de Roberts implementado no Scikit-image. O segundo experimento foi realizar uma segmentação da imagem e aplicar a regressão logística. A segmentação foi implementada utilizando a função de Otsu para obter um limiar para cada imagem e criar uma máscara na imagem com o intuito de isolar o objeto do plano de fundo. O terceiro experimento foi utilizar a Análise de Componentes Principais ou *Principal Component Analysis* para reduzir a dimensionalidade do modelo, utilizando a implementação do Scikit-learn.

C. Solução Base (*Multinomial*)

Esta solução utiliza a Regressão Logística Multinomial, utilizando o melhor resultado entre os experimentos anteriores (níveis de cinza, operador de bordas, segmentação ou PCA). Para esta solução utilizamos a implementação de Regressão Logística do Scikit-learn, com o parâmetro *multi_class* setado para *multinomial* e o parâmetro *solver* setado para *sgd* (*Stochastic Gradient Descent*).

IV. EXPERIMENTOS

A. Modelos iniciais

Para o modelo base e de múltiplos graus de regressão logística, utilizamos de *k-fold cross-validation*, com $k=5$ conjuntos, para verificarmos o funcionamento dos modelos. Para os experimentos, utilizamos estes conjuntos de dados para que pudéssemos ver a acurácia (utilizando a função *score* do scikit-learn) do conjunto de treino e do conjunto de validação para verificarmos se houve *overfitting* (ou *underfitting*). Então calculamos a média aritmética dos resultados para o conjunto de testes e validação.

1) *Solução Base (One vs All)*: A solução base que utiliza como *features* os níveis de cinza de todos os pixels da imagem obteve uma acurácia para o conjunto de testes de 35% e para o de validação 28%. A diferença de 7% entre a acurácia dos dois conjuntos indica que houve um pouco de *overfitting* neste caso, e além disso, obtivemos um resultado pouco satisfatório.

2) *Solução Base Melhorada*: Com o intuito de melhorar a solução base, foram feitos experimentos utilizando funções de borda e de segmentação. A solução de função de borda trouxe resultados na média muito próximos à solução original. Poderíamos concluir a partir deste resultado, que a extração de bordas da imagem não extrai dados que sejam relevantes para a melhora do modelo, e é algo que a própria regressão logística sobre os valores de cinza da imagem original acaba considerando de certa maneira.



Figure 1. Operador de borda

A segunda solução utilizando a segmentação obteve resultados piores de acurácia. 30% para o conjunto de testes e 21% no conjunto de validação. A causa desta queda pode ser atribuído à técnica simples da segmentação, já que em alguns casos a

máscara pode extrair o objeto da imagem e em outros o plano de fundo, dependendo dos níveis de cinza do objeto serem maiores ou menores que o do fundo. Portanto, não obtivemos melhoras significativas com estas soluções, portanto iremos utilizar os níveis de cinza como na primeira solução proposta para as próximas soluções do trabalho.



Figure 2. Segmentação isolando o plano de fundo



Figure 3. Segmentação isolando o objeto

3) *Solução Base PCA*: A solução utilizando o PCA, deu resultados bons. Foi escrito um programa rodando em um laço com valores crescentes para o número de componentes, começando com 15 componentes e aumentando em 16 em cada iteração. A execução do problema é lenta, mas nos trouxe resultados que puderam ser aproveitados. Por volta de 40 componentes, obtemos uma acurácia de 30% tanto para o conjunto de treino como o conjunto de validação, o que foi o melhor resultado observado utilizando a regressão logística. Como obtemos uma acurácia semelhante entre os dois conjuntos, poderíamos dizer que não está ocorrendo *overfitting*, diferente das soluções anteriores. Além disso, como diminuimos a dimensionalidade do modelo, obtemos uma solução computacionalmente mais leve.

B. Solução Base (Multinomial)

Para esta solução, usando a regressão multinomial com PCA, obtivemos também uma acurácia de 30% para o conjunto de testes e 30% para o de validação. Um resultado semelhantes ao do One vs All, não obtendo uma melhora o resultado em comparação com a solução anterior.

V. CONCLUSÕES

Sobre as soluções propostas, aquelas que se utilizaram de processamento de imagem não trouxeram melhoras para o modelo. No entanto, a solução utilizando PCA trouxe melhoras tanto para o resultado quanto para tempo de computação do modelo, demonstrando a vantagem de usar a redução de dimensionalidade por este método.

REFERENCES

- [1] Montgomery, D.C., Peck, E.A. and Vining, G.G., 2015. Introduction to linear regression analysis. John Wiley & Sons.
- [2] Gendreau, M. and Potvin, J.Y., 2010. Handbook of metaheuristics (Vol. 2). New York: Springer.
- [3] Haupt, R.L. and Haupt, S.E., 2004. Practical genetic algorithms. John Wiley & Sons.
- [4] Djuricic, A.B., Elazar, J.M. and Rakic, A.D., 1997. Genetic algorithms for continuous optimization problems-a concept of parameter-space size adjustment. Journal of Physics A: Mathematical and General, 30(22), p.7849.

Table I
TABELA DE ACURÁCIA POR NÚMERO DE COMPONENTES

Componentes	Acurácia Treino	Acurácia Validação
15	0.29	0.29
31	0.3	0.3
47	0.3	0.3
63	0.31	0.3
79	0.31	0.3
95	0.31	0.3
111	0.31	0.3
127	0.31	0.3
143	0.32	0.3
159	0.32	0.3
175	0.32	0.3
191	0.32	0.3
207	0.32	0.3
223	0.32	0.3
239	0.32	0.3
255	0.32	0.3
271	0.32	0.29
287	0.32	0.29
303	0.32	0.29
319	0.32	0.29
335	0.32	0.29
351	0.33	0.29
367	0.33	0.29
383	0.33	0.29
399	0.33	0.29
415	0.33	0.29