




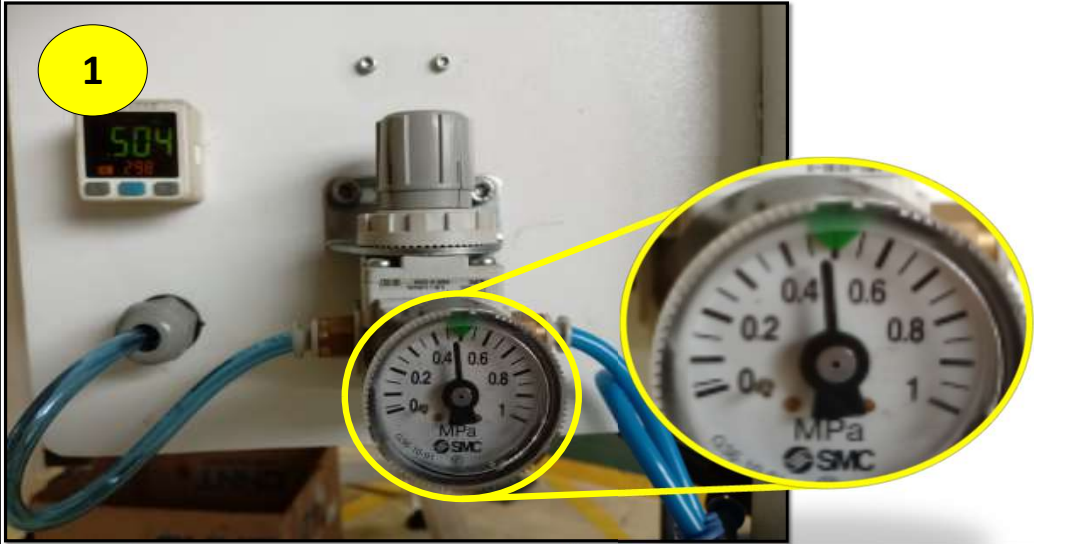
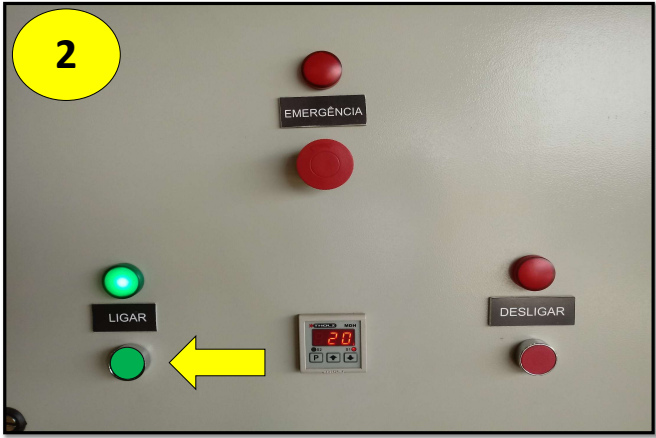
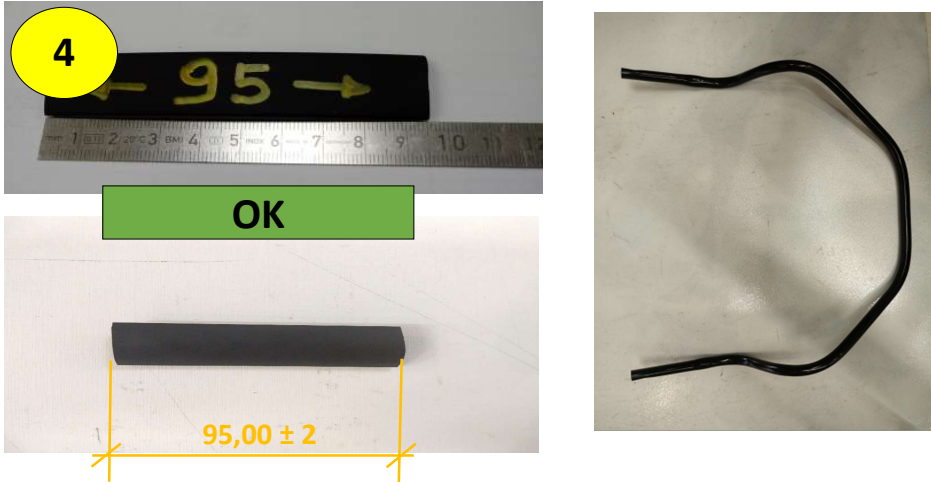

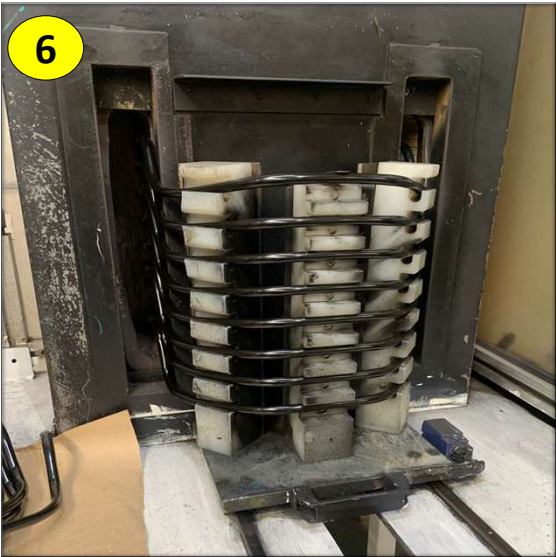

	STANDARD OPERATIONAL PROCESS - SOP			DATA ELABORAÇÃO:	REVISÃO:	DATA REVISÃO:	NÚMERO ODM:	NÚMERO SOP:	PAGINA
				17/10/2018	4	19/11/2025	-	SOP - 378	1 DE 2 PAGINAS
	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: ARCHETTO (SGANCIO GUIDE)	MONTAGEM	OPERAÇÃO: 60	SEGURANÇA		<div>CLIENTE:</div> <div></div>			
	CODIGO DO PRODUTO: 52017211(30020029)		MODELO APLICÁVEL X6H / 363 / 376						
CÉLULA: DP51		PROJETO: X6H/363/376	<div> LUVA</div> <div> PROTETOR AURICULAR</div> <div> BOTAS</div> <div> ÓCULOS</div>						
			<div><input type="checkbox"/> PROTÓTIPO</div> <div><input type="checkbox"/> PRÉ - SÉRIE</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> PRODUÇÃO</div>						

1	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: ANTES DE INICIAR A PRODUÇÃO ASSEGURAR QUE O MEDIDOR DE PRESSÃO ESTEJA MARCANDO 5 PSI (PRESSÃO CORRETA), CONFORME FOTO 1.	2	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: LIGAR O EQUIPAMENTO PRESSIONANDO O BOTÃO VERDE (LIGAR) FOTO 02. AGUARDAR O AQUECIMENTO DA RESISTÊNCIA (TEMPERATURA CONFORME FOLHA DE PARÂMETRO).	3	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: ASSEGURAR QUE OS COMPONENTES ESTEJAM CONFORME QUANTO A QUALIDADE DA PINTURA, FORMAÇÃO DO TUBO SEM RUPTURA, FUROS OK E A "GUAINA TERMO RETRÁVEL" DENTRO DA MEDIDA (95 mm). EM CASO DE NÃO CONFORMIDADE ACIONAR O TEAM LEADER E QUALIDADE.						
											
4	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: INSERIR A "GUAINA TERMO RETRÁVEL" EM CADA EXTREMIDADE DO ARCHETTO (NÃO DEIXAR A BORDA DO ARCHETTO DESCOBERTA - FOTO 5 ESSA OPERAÇÃO DEVERÁ SER REPETIDA DE 4 ATÉ 8 PEÇAS DE FORMA A ABASTECER A MÁQUINA.	5	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: POSICIONAR O ARCHETTO NO DISPOSITIVO CONFORME FOTO 6, OBSERVANDO O ENCAIXE CORRETO DA PEÇA. PREENCHER TODOS OS ESPAÇOS DISPONÍVEIS NO DISPOSITIVO DE MODO QUE A MÁQUINA OPERE SEMPRE COM A QUANTIDADE MÁXIMA DE PEÇAS.	6	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: APERTAR O BOTÃO VERDE "START", CONFORME FOTO 7. A MESA IRÁ SER POSICIONADA PARA ÁREA DA RESISTÊNCIA E O DISPOSITIVO IRÁ RETORNAR AUTOMATICAMENTE PARA POSIÇÃO INICIAL, CONFORME O TEMPO CICLO DEFINIDO NA "FOLHA DE PARÂMETRO".						
											
ELABORADO POR:		ENGENHARIA:		QUALIDADE:		PRODUÇÃO:		EHS:		CARIMBO DE CÓPIA CONTROLADA:	
Tânia Mara Silva TÂNIA SILVA		ELIENAY FULY		TIAGO SOLON		ISABELA FIGUEIREDO		RODRIGO MAIA			

[illegible]

<div><div></div><div>PROMA</div></div>			STANDARD OPERATIONAL PROCESS - SOP			DATA ELABORAÇÃO:	REVISÃO:	DATA REVISÃO:	NÚMERO ODM:	NÚMERO SOP:	PAGINA
						17/10/2018	4	19/11/2025	-	SOP - 378	2 DE 2 PAGINAS
DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: ARCHETTO SGANCIO GUIDE - DP51			MONTAGEM	OPERAÇÃO: 60	SEGURANÇA		CLIENTE:				
CODIGO DO PRODUTO: 52017211(30020029)			MODELO APLICÁVEL X6H / 363 / 376		<div><div></div><div>LUVA</div></div> <div><div></div><div>PROTETOR AURICULAR</div></div> <div><div></div><div>BOTAS</div></div> <div><div></div><div>ÓCULOS</div></div>		<div><input type="checkbox"/> PROTÓTIPO</div> <div><input type="checkbox"/> PRÉ - SÉRIE</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> PRODUÇÃO</div>				
CÉLULA: DP51			PROJETO: X6H/363/376								
DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO:			DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO:			DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO:					
7	ATENÇÃO! CUIDADO AO RETIRAR A PEÇA DO DISPOSITIVO, A MESMA DEVERÁ SER RETIRADA PEGANDO NA PARTE FRONTAL, POIS ESTARÁ QUENTE. COLOCAR AS PEÇAS NA BANCADA AO LADO DA MÁQUINA E REALIZAR A INSPEÇÃO E MARCAÇÃO DE COR DO TURNO CONFORME FOTO 8. APÓS MARCAÇÃO COLOCAR AS PEÇAS NO SUPORTE PARA RESFRIAREM CONFORME FOTO 8.			8	CONTROLAR AS GUAINAS GARANTINDO QUE ESTEJAM ADERENTES AO TUBO E CONFORMADAS SEGUINDO A FORMA DO TUBO (VER FOTO 11, SETA AMARELA). OBS: NÃO PODE HAVER FOLGA ENTRE AS GUAINAS E O TUBO NAS EXTREMIDADES INDICADAS PELAS SETAS VERMELHAS.			9	POSICIONAR PEÇA NA CAIXA, CONFORME "PLANO DE EMBALAGEM".		
<div><div></div><div>ATENÇÃO!!! PEÇA QUENTE!</div></div> <div><div></div><div>1º TURNO MARCAÇÃO BRANCA 2º TURNO MARCAÇÃO ROSA</div></div> <div><div></div><div>8</div></div> <div><div></div></div>			<div><div></div><div>11</div></div>			<div><div></div><div>12</div></div> <div><div></div><div>PLANO DE EMBALAGEM</div></div>					
10	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: AO FINAL DO CICLO PRODUTIVO DESLIGAR O EQUIPAMENTO APERTANDO O BOTÃO VERMELHO (DESLIGAR) NA PAINEL AO LADO DA MÁQUINA.			11				12			
<div><div></div><div>13</div></div>											
ELABORADO POR:			ENGENHARIA:		QUALIDADE:		PRODUÇÃO:		EHS:		CARIMBO DE CÓPIA CONTROLADA:
Tânia Mara Silva TÂNIA SILVA			ELIENAY FULY		TIAGO SOLON		ISABELA FIGUEIREDO		RODRIGO MAIA		

[illegible]