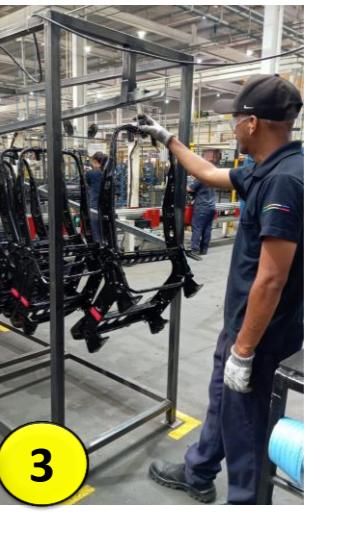
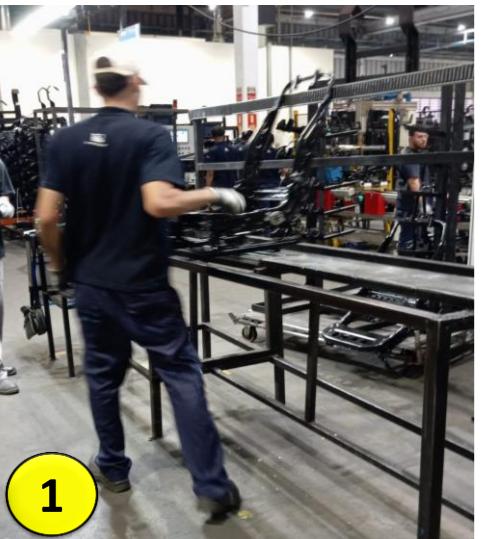
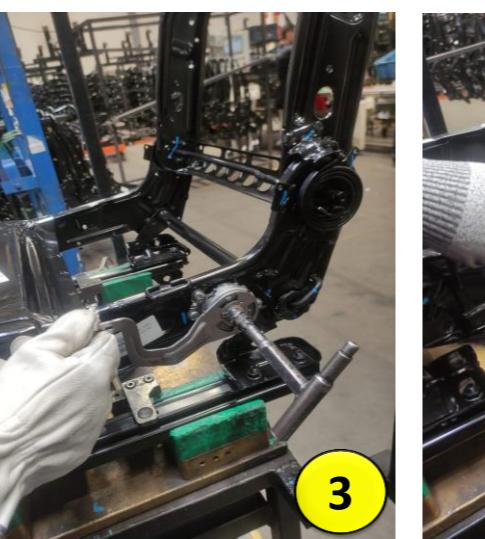
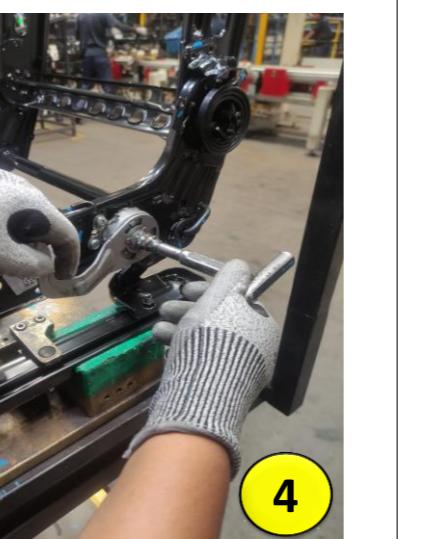
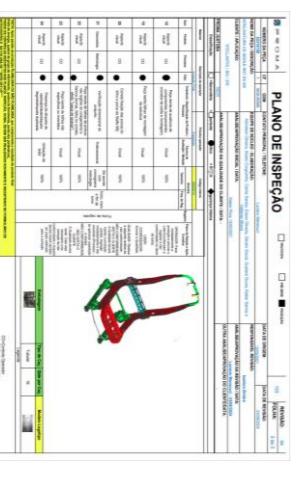


		STANDARD OPERATIONAL PROCESS - SOP				Data Elaboração: 08/10/2025	Revisão: -	Data Revisão: -	Número ODM: -	Número SOP: 0578	Número de Páginas: 1 DE 1 PÁGINAS
Descrição da Operação: INSPEÇÃO INICIAL BANCO 4W Código do Produto: 52216158-4 (20030115) Célula: DP55		Operação: - Modelo Aplicável: 363/376 Projeto: 363/376	Segurança			Protótipo	Pré-Série	Produção	Cliente: STELLANTIS		
1	Descrição da Operação: REALIZAR A IDENTIFICAÇÃO DO BANCO NA BILANCELLA COLANDO ETIQUETA 10150020 NA COR ROSA COMO MOSTRA A FOTO 1. NOTA: ESSA IDENTIFICAÇÃO É SOMENTE PARA FACILITAR A VISUALIZAÇÃO DAS PEÇAS NO ESTOQUE		2	Descrição da Operação: RETIRAR O BANCO DA BILANCELLA E COLOCAR NA BANCADA PARA CONFERÊNCIA DA CONFORMIDADE DOS CORDÕES DE SOLDA, PRESENÇA DE COMPONENTES E PINTURA CONFORME FOTO 2, DE ACORDO COM O PLANO DE INSPEÇÃO.				3	Descrição da Operação: BANCOS INSPECIONADOS SEM NENHUM PROBLEMA DEVEM SER POSICIONADOS NA TIROLESA CONFORME FOTO 3 PARA PRÓXIMA OPERAÇÃO.		
1	 <div style="border: 1px solid yellow; padding: 5px; margin-top: 10px;"> IMPORTANTE!!! COMO DIFERENCIAR O BANCO 4W DO 6W ANTES DE FAZER A IDENTIFICAÇÃO? </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> 4W - PÉ SOLDADO E RETO  </div> <div style="text-align: center;"> 6W - PÉ INCLINADO E PRESENÇA DE MOLA  </div> </div> <div style="margin-top: 10px;"> A IDENTIFICAÇÃO É USADA SOMENTE NO BANCO 4W  </div> <p style="margin-top: 10px;">10150020</p>		2					3			
4	Descrição da Operação: BANCOS COM PROBLEMAS DE SOLDA OU PINTURA, AS REGIÕES NÃO CONFORMES DEVEM SER MARCADAS COM PINCEL AMARELO E POSICIONADOS NO SUPORTE PARA RETRABALHO. (UTILIZAR O SUPORTE ESPECÍFICO - CONFORME FOTO 4)		5	Descrição da Operação: CASO SEJA IDENTIFICADO BANCO COM PROBLEMAS FORA DA GAMA DE RETRABALHO O MESMO DEVERÁ SER MARCADO NA REGIÃO NÃO CONFORME COM PINCEL VERMELHO E SEGREGADO PARA REFUGO. TAMBÉM DEVE SER PREENCHIDA A ETIQUETA VERMELHA DE REFUGO				6	Descrição da Operação:		
4			5					6			
Elaborado por:		Engenharia:		Qualidade:	Produção:		EHS:		Carimbo de Cópia Controlada:		
Tânia Silva		Luciano Néri		Tiago Solon	Isabela Figueiredo		Rodrigo Maia				

STANDARD OPERATIONAL PROCESS - SOP				DATA ELABORAÇÃO: 19/11/2025	REVISÃO: 01	DATA REVISÃO: -	NÚMERO ODM: -	NÚMERO SOP: 0578	NÚMERO DE PÁGINAS: 1 DE 1 PÁGINAS	
PROMA	DESCRÍCÃO DA OPERAÇÃO: INSPEÇÃO SAFE LAUNCH BANCO 6W	OPERAÇÃO: -	SEGURANÇA		CLIENTE:	STELLANTIS				
	CÓDIGO DO PRODUTO: 52216159 (30020223) E 52245140 (30020226) APB	MODELO APLICÁVEL: 363/376	LUVA PROTETOR AURICULAR BOTAS ÓCULOS		<input type="checkbox"/> PROTÓTIPO					
	CÉLULA: DP55	PROJETO: 363/376			<input checked="" type="checkbox"/> PRÉ - SÉRIE			<input checked="" type="checkbox"/> PRODUÇÃO		
1	DESCRÍCÃO DA OPERAÇÃO: RETIRAR O BANCO DA ESTEIRA E COLOCAR NA BANCADA DE INSPEÇÃO SAFE LAUNCH.	2	DESCRÍCÃO DA OPERAÇÃO: REALIZAR TESTE DE FUNCIONAMENTO DO MECANISMO REGULADOR DE ALTURA, INSERINDO A FERRAMENTA AUXILIAR E ALAVANCA NO MECANISMO E CERTIFICANDO QUE O BANCO FAZ A REGULAGEM CORRETAMENTE (2 MOVIMENTOS PARA CIMA E 2 PARA BAIXO) , CONFORME FOTOS 3 E 4.		3	DESCRÍCÃO DA OPERAÇÃO: BANCOS APB: CONFERIR COM DISPOSITIVO O PINO DO APÓIA BRAÇO SOLDADO NA ESTRUTURA. O DISPOSITIVO DEVE ENCAIXAR NO PINO E NOS FUROS LATERAIS GARANTINDO A MONTABILIDADE DO APB CONFORME FOTO 5.				
										
4	DESCRÍCÃO DA OPERAÇÃO: REALIZAR INSPEÇÃO SAFE LAUNCH CONFORME PLANO DE INSPEÇÃO. BANCOS APROVADOS SÃO COLOCADOS NO RACK PARA A EXPEDIÇÃO.	5	DESCRÍCÃO DA OPERAÇÃO: CASO SEJAM DETECTADOS PROBLEMAS NA ESTRUTURA QUE SEJA NECESSÁRIO RETRABALHO DE SOLDA, O BANCO DEVERÁ SER DESMONTADO (RETIRANDO TRILHOS, ARCHETTO E RAMOFIBBIA), DESCARACTERIZAR A ETIQUETA FINAL DE APROVAÇÃO DO COLLAUDO E MARCAR O PONTO NC COM PINCEL AMARELO. CASO SEJA REFUGO DESCARACTERIZAR ETIQUETA DE APROVAÇÃO DO COLLAUDO, DESMONTAR O BANCO MARCAR COM PINCEL VERMELHO E PREENCHER A ETIQUETA DE REFUGO.		6	DESCRÍCÃO DA OPERAÇÃO:				
							IMPORTANTE!!! PARAFUSOS NÃO SÃO REAPROVEITÁVEIS! DEMAIS COMPONENTES DEVEM SER AVALIADOS JUNTO A LIDERANÇA E QUALIDADE, NÃO HAVENDO DANO PODERÃO SER REAPROVEITADOS.			
ELABORADO POR:		ENGENHARIA:		QUALIDADE:	PRODUÇÃO:		EHS:		CARIMBO DE CÓPIA CONTROLADA:	
TÂNIA SILVA		LUCIANO NÉRI		TIAGO SOLON	ISABELA FIGUEIREDO		RODRIGO MAIA			

