





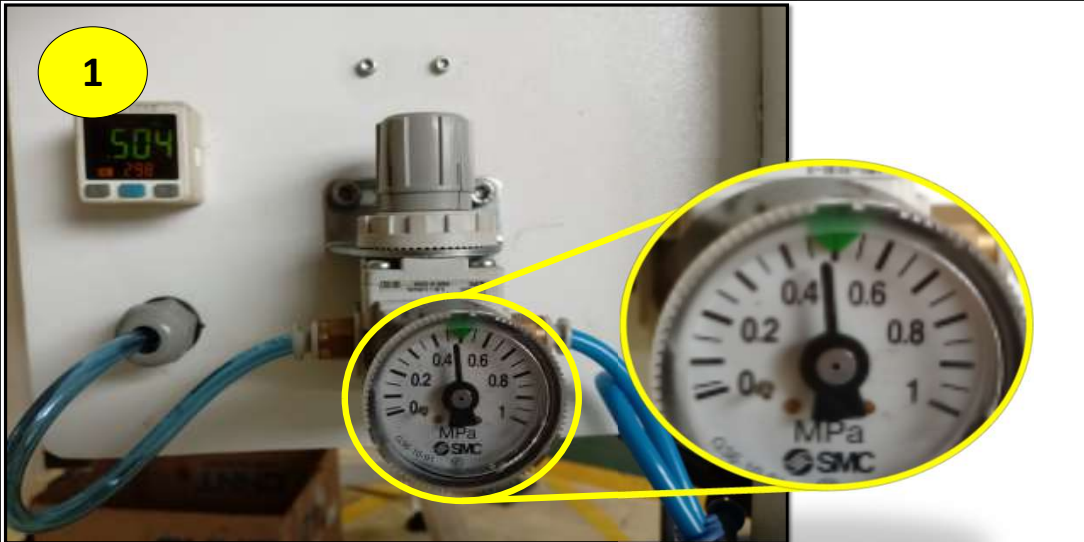
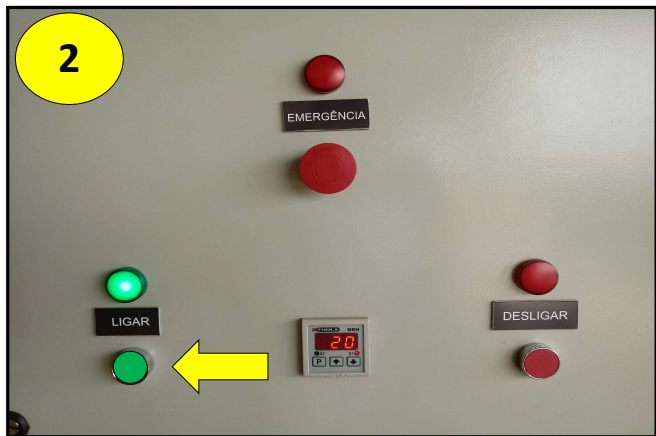
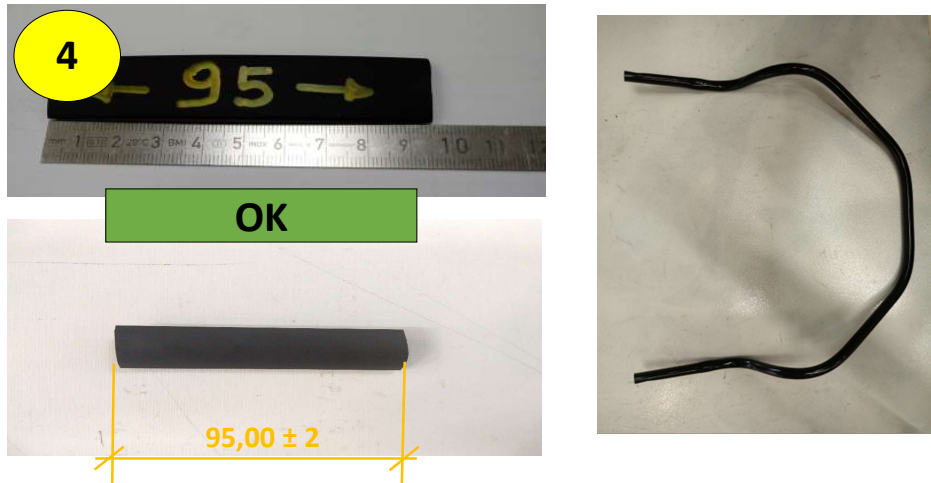

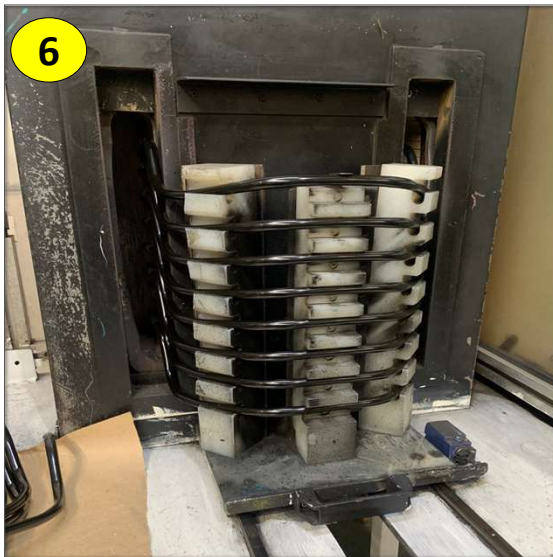



STANDARD OPERATIONAL PROCESS - SOP				DATA ELABORAÇÃO:	REVISÃO:	DATA REVISÃO:	NÚMERO ODM:	NÚMERO SOP:	PAGINA			
				17/10/2018	4	19/11/2025	-	SOP - 378	1 DE 2 PAGINAS			
	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: ARCHETTO (SGANCIO GUIDE)		MONTAGEM	OPERAÇÃO: 60		<div>SEGURANÇA</div> <div> LUVA PROTETOR AURICULAR BOTAS ÓCULOS</div>		CLIENTE: <div></div>				
	CODIGO DO PRODUTO: 52017211(30020029)			MODELO APLICÁVEL X6H / 363 / 376								
	CÉLULA: DP51			PROJETO: X6H/363/376								
1	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: ANTES DE INICIAR A PRODUÇÃO ASSEGURAR QUE O MEDIDOR DE PRESSÃO ESTEJA MARCANDO 5 PSI (PRESSÃO CORRETA), CONFORME FOTO 1.			2	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: LIGAR O EQUIPAMENTO PRESSIONANDO O BOTÃO VERDE (LIGAR) FOTO 02. AGUARDAR O AQUECIMENTO DA RESISTÊNCIA (TEMPERATURA CONFORME FOLHA DE PARÂMETRO).			3	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: ASSEGURAR QUE OS COMPONENTES ESTEJAM CONFORME QUANTO A QUALIDADE DA PINTURA, FORMAÇÃO DO TUBO SEM RUPTURA, FUROS OK E A "GUAINA TERMO RETRÁVEL" DENTRO DA MEDIDA (95 mm). EM CASO DE NÃO CONFORMIDADE ACIONAR O TEAM LEADER E QUALIDADE.			
												
4	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: INSERIR A "GUAINA TERMO RETRÁVEL" EM CADA EXTREMIDADE DO ARCHETTO (NÃO DEIXAR A BORDA DO ARCHETTO DESCOBERTA - FOTO 5 ESSA OPERAÇÃO DEVERÁ SER REPETIDA DE 4 ATÉ 8 PEÇAS DE FORMA A ABASTECER A MÁQUINA.			5	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: POSICIONAR O ARCHETTO NO DISPOSITIVO CONFORME FOTO 6, OBSERVANDO O ENCAIXE CORRETO DA PEÇA. PREENCHER TODOS OS ESPAÇOS DISPONÍVEIS NO DISPOSITIVO DE MODO QUE A MÁQUINA OPERE SEMPRE COM A QUANTIDADE MÁXIMA DE PEÇAS.			6	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: APERTAR O BOTÃO VERDE "START", CONFORME FOTO 7. A MESA IRÁ SER POSICIONADA PARA ÁREA DA RESISTÊNCIA E O DISPOSITIVO IRÁ RETORNAR AUTOMATICAMENTE PARA POSIÇÃO INICIAL, CONFORME O TEMPO CICLO DEFINIDO NA "FOLHA DE PARÂMETRO".			
												
ELABORADO POR:			ENGENHARIA:		QUALIDADE:		PRODUÇÃO:		EHS:		CARIMBO DE CÓPIA CONTROLADA:	
TÂNIA SILVA			ELIENAY FULY		TIAGO SOLON		ISABELA FIGUEIREDO		RODRIGO MAIA			

<div>STANDARD OPERATIONAL PROCESS - SOP</div>			DATA ELABORAÇÃO:	REVISÃO:	DATA REVISÃO:	NÚMERO ODM:	NÚMERO SOP:	PAGINA	
			17/10/2018	4	19/11/2025	-	SOP - 378	2 DE 2 PAGINAS	
<div>PROMA</div>	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: ARCHETTO SGANCIO GUIDE - DP51	MONTAGEM	OPERAÇÃO: 60	SEGURANÇA		<div>CLIENTE:</div> <div>STELLANTIS</div>			
	CODIGO DO PRODUTO: 52017211(30020029)		MODELO APLICÁVEL X6H / 363 / 376	<div><div><div><div><div></div><div>LUVA</div></div><div><div><div></div><div>PROTETOR AURICULAR</div></div><div><div><div></div><div>BOTAS</div></div><div><div><div></div><div>ÓCULOS</div></div></div></div></div></div></div></div>					
	CÉLULA: DP51		PROJETO: X6H/363/376	<div><div><div><div></div><div>PROTÓTIPO</div></div><div><div><div></div><div>PRÉ - SÉRIE</div></div><div><div><div>X</div><div>PRODUÇÃO</div></div></div></div></div></div>					
7	<div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO:</div> <div>ATENÇÃO! CUIDADO AO RETIRAR A PEÇA DO DISPOSITIVO, A MESMA DEVERÁ SER RETIRADA PEGANDO NA PARTE FRONTAL, POIS ESTARÁ QUENTE. COLOCAR AS PEÇAS NA BANCADA AO LADO DA MÁQUINA E REALIZAR A INSPEÇÃO E MARCAÇÃO DE COR DO TURNO CONFORME FOTO 8. APÓS MARCAÇÃO COLOCAR AS PEÇAS NO SUPORTE PARA RESFRIAREM CONFORME FOTO 8.</div>		8	<div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO:</div> <div>CONTROLAR AS GUAINAS GARANTINDO QUE ESTEJAM ADERENTES AO TUBO E CONFORMADAS SEGUINDO A FORMA DO TUBO (VER FOTO 11, SETA AMARELA). OBS: NÃO PODE HAVER FOLGA ENTRE AS GUAINAS E O TUBO NAS EXTREMIDADES INDICADAS PELAS SETAS VERMELHAS.</div>		9	<div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO:</div> <div>POSICIONAR PEÇA NA CAIXA, CONFORME "PLANO DE EMBALAGEM".</div>		
<div><div><div><div><div></div><div>ATENÇÃO!!! PEÇA QUENTE!</div></div><div><div><div><div>8</div></div><div>1º TURNO MARCAÇÃO BRANCA 2º TURNO MARCAÇÃO ROSA</div></div></div><div><div><div><div></div><div>8</div></div><div><div><div></div><div>8</div></div></div></div></div></div></div></div>			<div><div><div><div><div></div><div>11</div></div><div><div><div></div><div>11</div></div></div></div></div></div>			<div><div><div><div><div></div><div>12</div></div><div><div><div></div><div>12</div></div></div></div><div><div><div><div><div></div><div>PLANO DE EMBALAGEM</div></div><div><div><div><div></div><div>12</div></div><div><div><div></div><div>12</div></div></div></div></div></div></div></div></div></div>			
10	<div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO:</div> <div>AO FINAL DO CICLO PRODUTIVO DESLIGAR O EQUIPAMENTO APERTANDO O BOTÃO VERMELHO (DESLIGAR) NA PAINEL AO LADO DA MÁQUINA.</div>		11			12			
<div><div><div><div><div></div><div>13</div></div><div><div><div><div></div><div>EMERGÊNCIA</div></div><div><div><div></div><div>LIGAR</div></div><div><div><div></div><div>117</div></div><div><div><div></div><div>DESLIGAR</div></div></div></div></div></div></div></div></div></div>									
ELABORADO POR:		ENGENHARIA:		QUALIDADE:		PRODUÇÃO:		EHS:	CARIMBO DE CÓPIA CONTROLADA:
TÂNIA SILVA		ELIENAY FULY		TIAGO SOLON		ISABELA FIGUEIREDO		RODRIGO MAIA	

