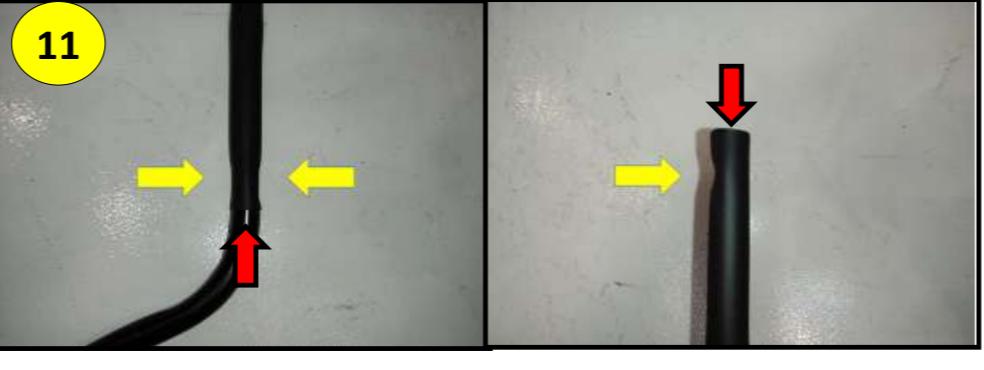
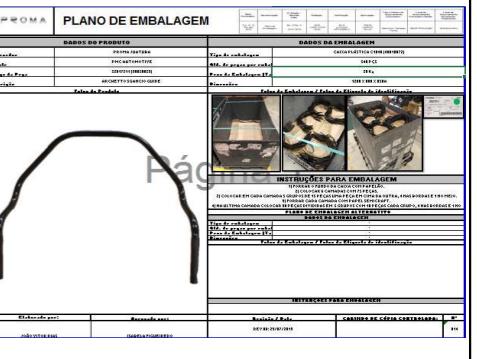
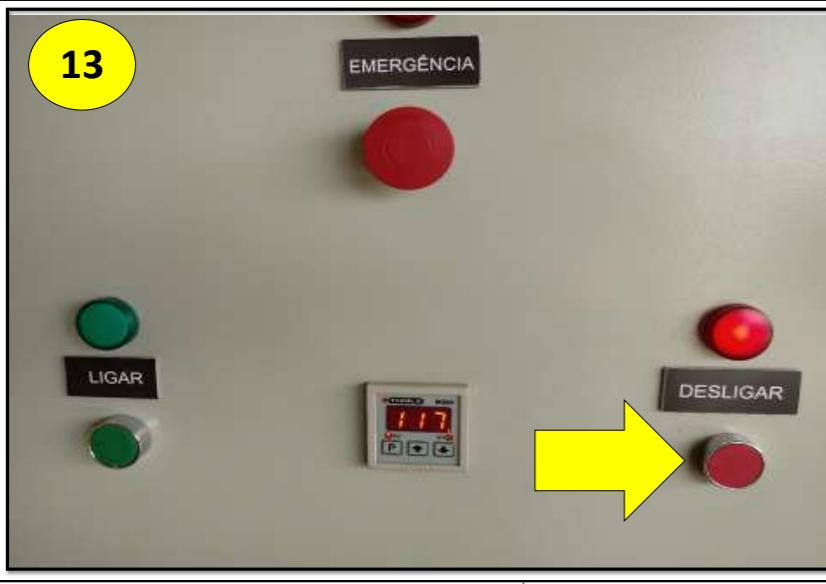


STANDARD OPERATIONAL PROCESS - SOP				DATA ELABORAÇÃO:	REVISÃO:	DATA REVISÃO:	NÚMERO ODM:	NÚMERO SOP:	PAGINA
PROMA	DESCRÍÇÃO DA OPERAÇÃO: ARCHETTO (SGANCI GUIDE)	MONTAGEM	OPERAÇÃO: 60	SEGURANÇA	<input type="checkbox"/> PROTÓTIPO	CLIENTE:	STELLANTIS		
CÓDIGO DO PRODUTO: 52017211(30020029)	PROJETO: X6H / 363 / 376	MODELO APLICÁVEL X6H / 363 / 376			LUVA PROTETOR AURICULAR BOTAS ÓCULOS	<input type="checkbox"/> PRÉ - SÉRIE			
CÉLULA: DP51				<input checked="" type="checkbox"/> PRODUÇÃO					
1	DESCRÍÇÃO DA OPERAÇÃO: ANTES DE INICIAR A PRODUÇÃO ASSEGURAR QUE O MEDIDOR DE PRESSÃO ESTEJA MARCANDO 5 PSI (PRESSÃO CORRETA), CONFORME FOTO 1.	2	DESCRÍÇÃO DA OPERAÇÃO: LIGAR O EQUIPAMENTO PRESSIONANDO O BOTÃO VERDE (LIGAR) FOTO 02. AGUARDAR O AQUECIMENTO DA RESISTÊNCIA (TEMPERATURA CONFORME FOLHA DE PARÂMETRO).	3	DESCRÍÇÃO DA OPERAÇÃO: ASSEGURAR QUE OS COMPONENTES ESTEJAM CONFORME QUANTO A QUALIDADE DA PINTURA, FORMAÇÃO DO TUBO SEM RUPTURA, FUROS OK E A "GUAINA TERMO RETRABILE" DENTRO DA MEDIDA (95 mm). EM CASO DE NÃO CONFORMIDADE ACIONAR O TEAM LEADER E QUALIDADE.				
4	DESCRÍÇÃO DA OPERAÇÃO: INSERIR A "GUAINA TERMO RETRABILE" EM CADA EXTREMIDADE DO ARCHETTO (NÃO DEIXAR A BORDA DO ARCHETTO DESCUBERTA - FOTO 5 ESSA OPERAÇÃO DEVERÁ SER REPETIDA DE 4 ATÉ 8 PEÇAS DE FORMA A ABASTECER A MÁQUINA.	5	DESCRÍÇÃO DA OPERAÇÃO: POSICIONAR O ARCHETTO NO DISPOSITIVO CONFORME FOTO 6, OBSERVANDO O ENCAIXE CORRETO DA PEÇA. PREENCHER TODOS OS ESPAÇOS DISPONÍVEIS NO DISPOSITIVO DE MODO QUE A MÁQUINA OPERE SEMPRE COM A QUANTIDADE MÁXIMA DE PEÇAS.	6	DESCRÍÇÃO DA OPERAÇÃO: APERTAR O BOTÃO VERDE "START", CONFORME FOTO 7. A MESA IRÁ SER POSICIONADA PARA ÁREA DA RESISTÊNCIA E O DISPOSITIVO IRÁ RETORNAR AUTOMATICAMENTE PARA POSIÇÃO INICIAL, CONFORME O TEMPO CICLO DEFINIDO NA "FOLHA DE PARÂMETRO".				
ELABORADO POR:	ENGENHARIA:	QUALIDADE:	PRODUÇÃO:	EHS:	CARIMBO DE CÓPIA CONTROLADA:				
TÂNIA SILVA	ELIENAY FULY	TIAGO SOLON	ISABELA FIGUEIREDO	RODRIGO MAIA					

STANDARD OPERATIONAL PROCESS - SOP				DATA ELABORAÇÃO:	REVISÃO:	DATA REVISÃO:	NÚMERO ODM:	NÚMERO SOP:	PAGINA
PROMA	MONTAGEM ARCHETTO SGANCIO GUIDE - DP51	OPERAÇÃO: 60	SEGURANÇA						
	CÓDIGO DO PRODUTO: 52017211(30020029)	MODELO APLICÁVEL X6H / 363 / 376	<input type="checkbox"/> LUVA <input type="checkbox"/> PROTETOR AURICULAR <input type="checkbox"/> BOTAS <input checked="" type="checkbox"/> ÓCULOS	<input type="checkbox"/> PROTÓTIPO	CLIENTE:				
CÉLULA: DP51	PROJETO: X6H/363/376			<input type="checkbox"/> PRÉ - SÉRIE	STELLANTIS				
7	DESCRÍCÃO DA OPERAÇÃO: ATENÇÃO! CUIDADO AO RETIRAR A PEÇA DO DISPOSITIVO, A MESMA DEVERÁ SER RETIRADA PEGANDO NA PARTE FRONTAL, POIS ESTARÁ QUENTE. COLOCAR AS PEÇAS NA BANCADA AO LADO DA MÁQUINA E REALIZAR A INSPEÇÃO E MARCAÇÃO DE COR DO TURNO CONFORME FOTO 8. APÓS MARCAÇÃO COLOCAR AS PEÇAS NO SUPORTE PARA RESFRIAREM CONFORME FOTO 8.	8	DESCRÍCÃO DA OPERAÇÃO: CONTROLAR AS GUAINAS GARANTINDO QUE ESTEJAM ADERENTES AO TUBO E CONFORMADAS SEGUINDO A FORMA DO TUBO (VER FOTO 11, SETA AMARELA). OBS: NÃO PODE HAVER FOLGA ENTRE AS GUAINAS E O TUBO NAS EXTREMIDADES INDICADAS PELAS SETAS VERMELHAS.	9	DESCRÍCÃO DA OPERAÇÃO: POSICIONAR PEÇA NA CAIXA, CONFORME "PLANO DE EMBALAGEM".				
	 ATENÇÃO!!! PEÇA QUENTE!  1° TURNO MARCAÇÃO BRANCA 2° TURNO MARCAÇÃO ROSA 				 				
10	DESCRÍCÃO DA OPERAÇÃO: AO FINAL DO CICLO PRODUTIVO DESLIGAR O EQUIPAMENTO APERTANDO O BOTÃO VERMELHO (DESLIGAR) NA PAINEL AO LADO DA MÁQUINA.	11		12					
									
ELABORADO POR:	ENGENHARIA:	QUALIDADE:	PRODUÇÃO:	EHS:	CARIMBO DE CÓPIA CONTROLADA:				
TÂNIA SILVA	ELIENAY FULY	TIAGO SOLON	ISABELA FIGUEIREDO	RODRIGO MAIA					

