













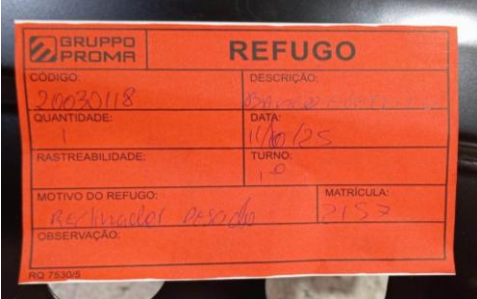










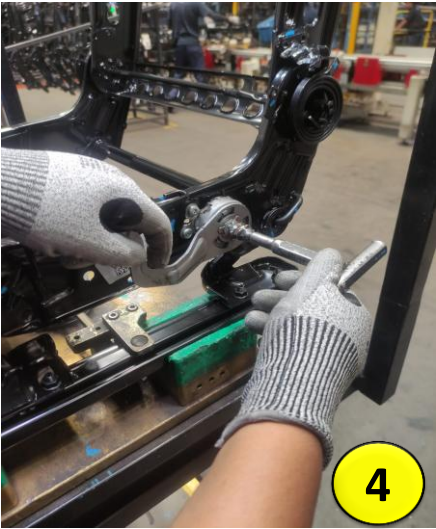
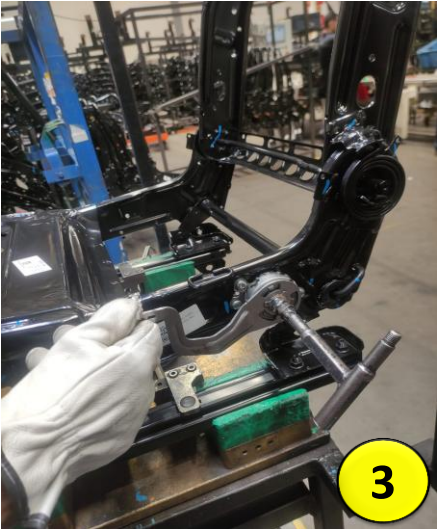

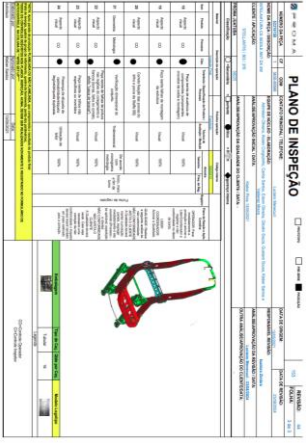







<div></div> <div>STANDARD OPERATIONAL PROCESS - SOP</div>		DATA ELABORAÇÃO: 08/10/2025		REVISÃO: -	DATA REVISÃO: -	NÚMERO ODM: -	NÚMERO SOP: 0578	NÚMERO DE PÁGINAS: 1 DE 1 PÁGINAS
DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: INSPEÇÃO INICIAL BANCO 4W CÓDIGO DO PRODUTO: 52216158-4 (20030115) CÉLULA: DP55			OPERAÇÃO: - MODELO APLICÁVEL: 363/ 376 PROJETO: 363 / 376	SEGURANÇA <div><div> LUVA</div><div> PROTETOR AURICULAR</div><div> BOTAS</div><div> ÓCULOS</div></div> <div><input type="checkbox"/> PROTÓTIPO <input type="checkbox"/> PRÉ - SÉRIE <input checked="" type="checkbox"/> PRODUÇÃO</div>		CLIENTE: <div></div>		
1 <div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: REALIZAR A IDENTIFICAÇÃO DO BANCO NA BILANCELLA COLANDO ETIQUETA 10150020 NA COR ROSA COMO MOSTRA A FOTO 1. NOTA: ESSA IDENTIFICAÇÃO É SOMENTE PARA FACILITAR A VISUALIZAÇÃO DAS PEÇAS NO ESTOQUE</div>			2 <div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: RETIRAR O BANCO DA BILANCELLA E COLOCAR NA BANCADA PARA CONFERÊNCIA DA CONFORMIDADE DOS CORDÕES DE SOLDA, PRESENÇA DE COMPONENTES E PINTURA CONFORME FOTO 2, DE ACORDO COM O PLANO DE INSPEÇÃO.</div>		3 <div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: BANCOS INSPECIONADOS SEM NENHUM PROBLEMA DEVEM SER POSICIONADOS NA TIROLESA CONFORME FOTO 3 PARA PRÓXIMA OPERAÇÃO.</div>			
<div><div>1</div></div> <div><div>IMPORTANTE!!! COMO DIFFERENCIAR O BANCO 4W DO 6W ANTES DE FAZER A IDENTIFICAÇÃO?</div><div><div>4W - PÉ SOLDADO E RETO</div><div>6W - PÉ INCLINADO E PRESENÇA DE MOLA</div></div><div><div>A IDENTIFICAÇÃO É USADA SOMENTE NO BANCO 4W</div><div>10150020</div></div></div>			<div><div>2</div></div> <div></div>		<div><div>3</div></div>			
4 <div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: BANCOS COM PROBLEMAS DE SOLDA OU PINTURA, AS REGIÕES NÃO CONFORMES DEVEM SER MARCADAS COM PINCEL AMARELO E POSICIONADOS NO SUPORTE PARA RETRABALHO. (UTILIZAR O SUPORTE ESPECÍFICO - CONFORME FOTO 4)</div>			5 <div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: CASO SEJA IDENTIFICADO BANCO COM PROBLEMAS FORA DA GAMA DE RETRABALHO O MESMO DEVERÁ SER MARCADO NA REGIÃO NÃO CONFORME COM PINCEL VERMELHO E SEGREGADO PARA REFUGO. TAMBÉM DEVE SER PREENCHIDA A ETIQUETA VERMELHA DE REFUGO</div>		6 <div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO:</div>			
<div><div>4</div></div> <div></div>			<div></div>					
ELABORADO POR: <div>Tânia Mara Silva TÂNIA SILVA</div>		ENGENHARIA: <div>LUCIANO NÉRI</div>	QUALIDADE: <div>TIAGO SOLON</div>	PRODUÇÃO: <div>ISABELA FIGUEIREDO</div>		EHS: <div>RODRIGO MAIA</div>		CARIMBO DE CÓPIA CONTROLADA:

[illegible]

<div></div>		<h1>STANDARD OPERATIONAL PROCESS - SOP</h1>		DATA ELABORAÇÃO: 19/11/2025	REVISÃO: 01	DATA REVISÃO: -	NÚMERO ODM: -	NÚMERO SOP: 0578	NÚMERO DE PÁGINAS: 1 DE 1 PÁGINAS		
DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: INSPEÇÃO SAFE LAUNCH BANCO 6W		OPERAÇÃO: -	<div>SEGURANÇA</div> <div><div> LUVA</div><div> PROTETOR AURICULAR</div><div> BOTAS</div><div> ÓCULOS</div></div>		<div><input type="checkbox"/> PROTÓTIPO</div> <div><input type="checkbox"/> PRÉ - SÉRIE</div> <div><input checked="" type="checkbox"/> PRODUÇÃO</div>	CLIENTE: <div></div>					
1 <div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: RETIRAR O BANCO DA ESTEIRA E COLOCAR NA BANCADA DE INSPEÇÃO SAFE LAUNCH.</div>		2 <div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: REALIZAR TESTE DE FUNCIONAMENTO DO MECANISMO REGULADOR DE ALTURA, INSERINDO A FERRAMENTA AUXILIAR E ALAVANCA NO MECANISMO E CERTIFICANDO QUE O BANCO FAZ A REGULAGEM CORRETAMENTE (2 MOVIMENTOS PARA CIMA E 2 PARA BAIXO), CONFORME FOTOS 3 E 4.</div>		3 <div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: BANCOS APB: CONFERIR COM DISPOSITIVO O PINO DO APÓIA BRAÇO SOLDADO NA ESTRUTURA. O DISPOSITIVO DEVE ENCAIXAR NO PINO E NOS FUROS LATERAIS GARANTINDO A MONTABILIDADE DO APB CONFORME FOTO 5.</div>							
<div></div>		<div></div>		<div></div>							
4 <div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: REALIZAR INSPEÇÃO SAFE LAUNCH CONFORME PLANO DE INSPEÇÃO. BANCOS APROVADOS SÃO COLOCADOS NO RACK PARA A EXPEDIÇÃO.</div>		5 <div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO: CASO SEJAM DETECTADOS PROBLEMAS NA ESTRUTURA QUE SEJA NECESSÁRIO RETRABALHO DE SOLDA, O BANCO DEVERÁ SER DESMONTADO (RETIRANDO TRILHOS, ARCHETTO E RAMOFIBBIA), DESCARACTERIZAR A ETIQUETA FINAL DE APROVAÇÃO DO COLLAUDO E MARCAR O PONTO NC COM PINCEL AMARELO. CASO SEJA REFUGO DESCARACTERIZAR ETIQUETA DE APROVAÇÃO DO COLLAUDO, DESMONTAR O BANCO MARCAR COM PINCEL VERMELHO E PREENCHER A ETIQUETA DE REFUGO.</div>		6 <div>DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO:</div>							
<div></div>		<div></div> <div><div>RETRABALHO</div><div>REFUGO</div><div>IMPORTANTE!!! PARAFUSOS NÃO SÃO REAPROVEITÁVEIS! DEMAIS COMPONENTES DEVEM SER AVALIADOS JUNTO A LIDERANÇA E QUALIDADE, NÃO HAVENDO DANO PODERÃO SER REAPROVEITADOS.</div></div>									
ELABORADO POR:		ENGENHARIA:		QUALIDADE:		PRODUÇÃO:		EHS:		CARIMBO DE CÓPIA CONTROLADA:	
TÂNIA SILVA		LUCIANO NÉRI		TIAGO SOLON		ISABELA FIGUEIREDO		RODRIGO MAIA			

[illegible]