

如在图 5 中所示, 绑带 14 具有弯曲成一定角度的中心部分, 并且设置有弯曲部分 12, 该部分从弯曲中心向两侧被切开有一定长度并且支撑在吸管 4 的外围面。绑带 14 的一个端部弯曲一定角度并且设置有插入到支架 10 的插入孔 22, 并且绑带 14 的另一个端部设置有用穿过螺栓 16 的螺栓穿孔 20。

弯曲部分 12 通过压制工艺从绑带 14 的中心向两边沿长度方向弯曲一定长度, 因此能支撑在吸管 4 的外围表面。

用于吸收从压缩机体 2 传到吸管 4 的振动的防振件 26 安装在弯曲部分 12 的内周面和吸管 4 的外周面之间。

吸管支撑单元的防振件优选地由具有一定厚度的环形橡胶材料形成。

下面将说明根据本发明一个实施例的吸管支撑单元的装配过程。

首先, 通过焊接等方法将支架 10 固定于压缩机体 2 的外围面。然后, 将吸管 4 定位于绑带 14 的里面。将形成在绑带 14 一个端部的插入孔插入到支架 10 的一个端部, 从而使螺栓 16 穿过形成于绑带 14 另一个端部的螺栓穿孔 20。然后, 将螺栓 16 连接到支架 10 的螺栓连接孔 16。

在所述的状态下, 将防振件 26 插入到吸管 4 的外围面中并且使弯曲部分 12 弯曲以覆盖防振件 26 的另一表面, 因此被固定, 从而完成装配。

图 6 是示出根据本发明第二个实施例的吸管支撑单元的上表面图。