

			Servizi di fabbricazione meccaniche	Allegato I al contratto	
	v1.0			Specifiche tecniche	Pagina 4 di 6

h) Progettazione con calcolo e verifiche strutturali

i) Verifica di rispondenza alle normative applicabili

j) Redazione del fascicolo tecnico e marchiature CE ove necessario.

k) Lavori di finitura (sbavatura, aggiustaggio, palinatura, ecc.).

l) Operazioni di disegno e di progettazione relative alle prestazioni di cui ai punti a) e b).

f) Controllo tecnico e collaudi non distruttivi di materiale meccanico (liquidi penetranti, raggi X, ecc.).

3.4 Il contraente dovrà impegnarsi ed essere in grado di soddisfare le richieste della Commissione, fornendo un servizio di produzione e fornitura a ciclo completo comprensivo di gestione progettazione e gestione della commessa per quanto meglio specificato di seguito:

3.5 Il contraente deve indicare in fase di gara un proprio dipendente come referente qualificato allegando Curriculum Vita, in grado di proporre e seguire la progettazione di elementi meccanici corredati da parti elettriche e idrauliche, considerando la necessità di prendere visione di particolari meccanici esistenti, oppure eventuali condizioni di installazione, o di visionare situazioni già esistenti che necessitano interventi, presso i laboratori del sito JRC di Ispra. Inoltre dovrà essere disponibile a presidiare incontri e meeting aderenti all'oggetto del contratto che si terranno presso il sito di JRC di Ispra.

3.6 Il contraente dovrà fornire per effettuare lavori di saldatura i seguenti documenti:

Certificato di qualifica (Patentino) che abilita il saldatore/i ad ottenere una saldatura di qualità certificata almeno sui seguenti materiali: Acciaio al carbonio, acciaio inox con saldatrici TIG ed alluminio. Inoltre, ad ogni copia del patentino deve essere abbinata una WPS - Specifica di procedura di saldatura.

3.7 Dopo la realizzazione di ogni opera, il contraente deve eseguire prove tecniche e di controllo qualità (ad esempio controllo dimensionale) sulle stesse, nel rispetto della normativa di qualità ISO 9001:2015 e EN 9100:2016 o equivalente. I risultati dovranno essere forniti all'amministrazione aggiudicatrice.

4. ELENCO ATTREZZATURA MINIMA

4.1 Di seguito viene elencata l'**attrezzatura minima** che l'amministrazione aggiudicatrice ritiene necessaria affinché qualsiasi richiesta di lavorazione relativa all'oggetto del contratto possa essere soddisfatta dal contraente. Il contraente deve, pertanto, assicurarne la disponibilità.