

Curso Superior de Tecnologia em Gestão da Produção Industrial

API

GESTEC – Soluções Empresariais

SPRINT 1

O objetivo da Sprint 1 é apresentar a proposta de novo layout do estoque interno e externo ao cliente, assim como, apresentar a ideia de automatização do estoque. Assim, por meio do feedback referente a essa sprint, será possível dar continuidade as demais etapas do projeto.

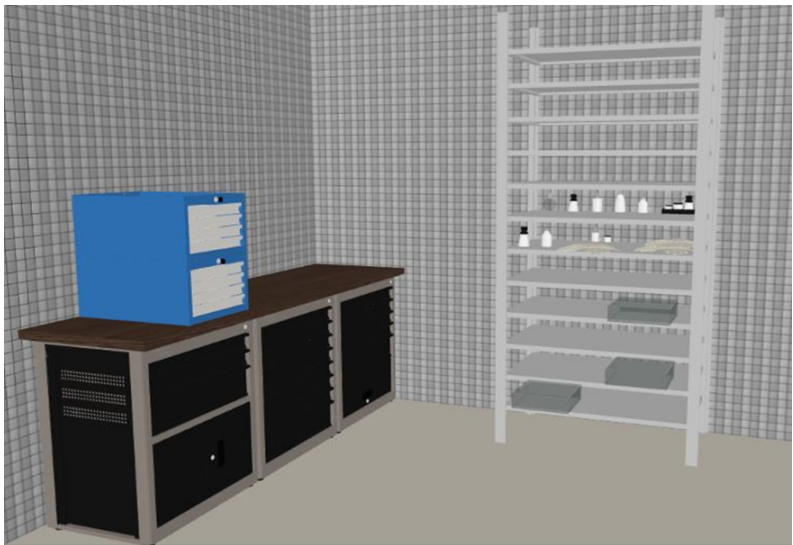
Inicialmente, após o levantamento de informações realizado pela equipe Gestec Soluções Empresariais, foi observado que para facilitar e melhorar a organização da prateleira, seria possível retirar os componentes mais utilizados e realocá-los na bancada em um organizador, onde a facilidade de manuseio dos componentes seria mantida. Já o espaço liberado na prateleira, seria utilizado para armazenar os produtos químicos e os equipamentos de segurança, como luvas e máscaras – assim, os produtos químicos não ficariam no alto, evitando acidentes.

Figura 1 – Estoque Atual



Dessa maneira, por meio da plataforma Mooble - utilizada para criação e venda de projetos – foi desenvolvido um esboço em 3D da proposta de melhoria física do estoque interno.

Figura 2 – Proposta de Melhoria em 3D



Ademais, foi observado também a necessidade de facilitar a utilização dos componentes armazenados nas caixas plásticas, pois, atualmente há somente o QR Code identificando os componentes da caixa. Sendo assim, uma etiqueta plastificada com informações objetivas seria acoplada a essas caixas, então, o QR Code seria utilizado somente para informações mais completas, dessa maneira, o tempo dos colaboradores do CCM seria otimizado ao terem as principais informações de forma rápida. Segue o exemplo nas figuras a seguir.

Figura 3 – Proposta de Etiqueta



Figura 4 – Proposta de Etiqueta em Utilização



Em relação ao estoque externo, a equipe Gestec Soluções Empresariais, observou a necessidade de proteger os componentes de possíveis causas naturais - como o sol e a chuva - assim, como sugestão, poderia ser implementado a instalação de uma lona de plástico com o auxílio de uma corda de sisal. Como segue uma imagem ilustrativa.

Figura 5 – Ilustração de Proteção Estoque Externo



Ademais, em relação a automatização do Estoque Interno, uma planilha excel seria associada a um leitor de código de barras. Dessa forma, códigos de barras gerados de forma online seriam colocados nos eixos utilizados para manutenção do maquinário do CCM, assim, para realizar uma manutenção, o leitor de código de barras faria a leitura do código referente ao componente utilizado, o que geraria uma baixa automática na planilha.



Estoque						
Data: 12/07/2024						
Estoque						
Código	Produto	Estoque Mínimo	Estoque Atual	Estoque	Valor	
90	Produto 01	50	50	50	R\$	87,50
91	Produto 02	100	100	100	R\$	200,00
92	Produto 03	200	200	190	R\$	61,50
93	Produto 04	300	300	290	R\$	135,00
94	Produto 05	400	400	390	R\$	200,00
95	Produto 06	500	500	490	R\$	245,00
96	Produto 07	600	600	590	R\$	290,00
97	Produto 08	700	700	690	R\$	335,00
98	Produto 09	800	800	790	R\$	380,00
99	Produto 10	900	900	890	R\$	425,00
100	Produto 11	1000	1000	990	R\$	470,00

Quando a quantidade no estoque for igual ou menor ao estoque mínimo necessário ou caso haja uma movimentação suspeita no estoque, uma mensagem automática seria enviada por e-mail.

Estoque						
Data: 12/07/2024						
Estoque						
Código	Produto	Estoque Mínimo	Estoque Atual	Estoque	Valor	
90	Produto 01	50	50	50	R\$	87,50
91	Produto 02	100	100	100	R\$	200,00
92	Produto 03	200	200	190	R\$	61,50
93	Produto 04	300	300	290	R\$	135,00
94	Produto 05	400	400	390	R\$	200,00
95	Produto 06	500	500	490	R\$	245,00
96	Produto 07	600	600	590	R\$	290,00
97	Produto 08	700	700	690	R\$	335,00
98	Produto 09	800	800	790	R\$	380,00
99	Produto 10	900	900	890	R\$	425,00
100	Produto 11	1000	1000	990	R\$	470,00

