

## Curso Superior de Tecnologia em Gestão da Produção Industrial

### API

#### GESTEC – Soluções Empresariais

### SPRINT 1

O objetivo da Sprint 1 é apresentar a proposta de novo layout do estoque interno e externo ao cliente, assim como, apresentar a ideia de automatização do estoque. Assim, por meio do feedback referente a essa sprint, será possível dar continuidade as demais etapas do projeto.

Inicialmente, após o levantamento de informações realizado pela equipe Gestec Soluções Empresariais, foi observado que para facilitar e melhorar a organização da prateleira, seria possível retirar os componentes mais utilizados e realocá-los na bancada em um organizador, onde a facilidade de manuseio dos componentes seria mantida. Já o espaço liberado na prateleira, seria utilizado para armazenar os produtos químicos e os equipamentos de segurança, como luvas e máscaras – assim, os produtos químicos não ficariam no alto, evitando acidentes.

*Figura 1 – Estoque Atual*





Dessa maneira, por meio da plataforma Mooble - utilizada para criação e venda de projetos – foi desenvolvido um esboço em 3D da proposta de melhoria física do estoque interno.

***Figura 2 – Proposta de Melhoria em 3D***



Ademais, foi observado também a necessidade de facilitar a utilização dos componentes armazenados nas caixas plásticas, pois, atualmente há somente o QR Code identificando os componentes da caixa. Sendo assim, uma etiqueta plastificada com informações objetivas seria acoplada a essas caixas, então, o QR Code seria utilizado somente para informações mais completas, dessa maneira, o tempo dos colaboradores do CCM seria otimizado ao terem as principais informações de forma rápida. Segue o exemplo nas figuras a seguir.

Figura 3 – Proposta de Etiqueta



Figura 4 – Proposta de Etiqueta em Utilização

Em relação ao estoque externo, a equipe Gestec Soluções Empresariais, observou a necessidade de proteger os componentes de possíveis causas naturais - como o sol e a chuva - assim, como sugestão, poderia ser implementado a instalação de uma lona de plástico com o auxílio de uma corda de sisal. Como segue uma imagem ilustrativa.

Figura 5 – Ilustração de Proteção Estoque Externo





Ademais, em relação a automatização do Estoque Interno, uma planilha excel seria associada a um leitor de código de barras. Dessa forma, códigos de barras gerados de forma online seriam colocados nos eixos utilizados para manutenção do maquinário do CCM, assim, para realizar uma manutenção, o leitor de código de barras faria a leitura do código referente ao componente utilizado, o que geraria uma baixa automática na planilha.



Estoque						
Data: 12/10/2018						
Estoque						
Código	Produto	Estoque Mínimo	Estoque Atual	Estoque	Unidade	Valor
1	P01 - Produto 01	100	100	100	10	10,00
2	P02 - Produto 02	150	150	150	15	15,00
3	P03 - Produto 03	200	200	200	20	20,00
4	P04 - Produto 04	120	120	120	12	12,00
5	P05 - Produto 05	180	180	180	18	18,00
6	P06 - Produto 06	110	110	110	11	11,00
7	P07 - Produto 07	130	130	130	13	13,00
8	P08 - Produto 08	160	160	160	16	16,00
9	P09 - Produto 09	140	140	140	14	14,00
10	P10 - Produto 10	170	170	170	17	17,00

Quando a quantidade no estoque for igual ou menor ao estoque mínimo necessário ou caso haja uma movimentação suspeita no estoque, uma mensagem automática seria enviada por e-mail.

Estoque						
Data: 12/10/2018						
Estoque						
Código	Produto	Estoque Mínimo	Estoque Atual	Estoque	Unidade	Valor
1	P01 - Produto 01	100	100	100	10	10,00
2	P02 - Produto 02	150	150	150	15	15,00
3	P03 - Produto 03	200	200	200	20	20,00
4	P04 - Produto 04	120	120	120	12	12,00
5	P05 - Produto 05	180	180	180	18	18,00
6	P06 - Produto 06	110	110	110	11	11,00
7	P07 - Produto 07	130	130	130	13	13,00
8	P08 - Produto 08	160	160	160	16	16,00
9	P09 - Produto 09	140	140	140	14	14,00
10	P10 - Produto 10	170	170	170	17	17,00



