



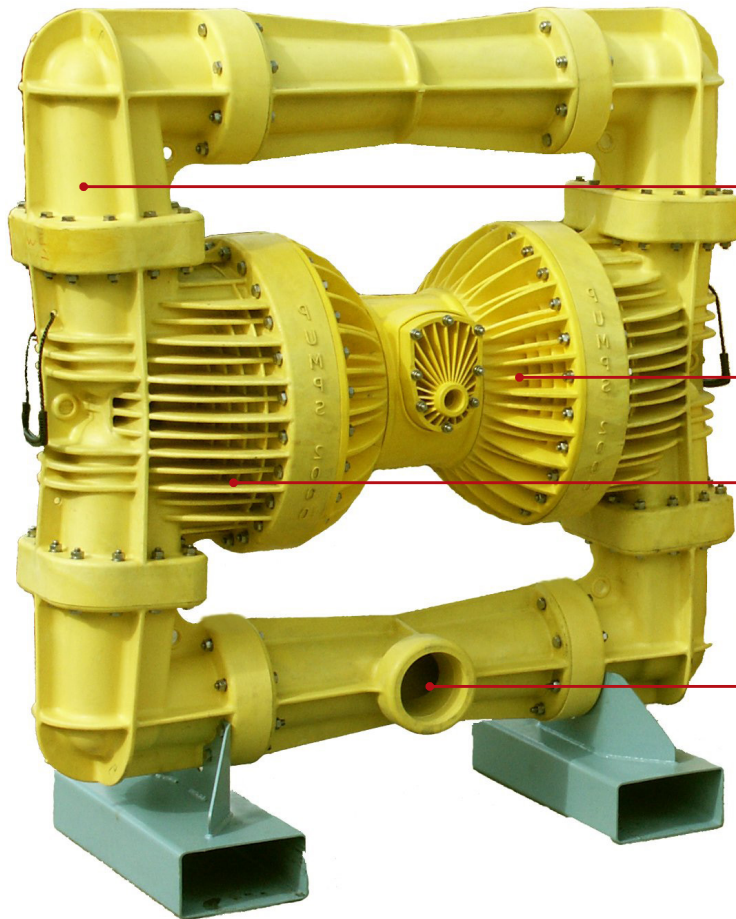
Pumps 2000

AMERICA

Diseñadas para marcar la diferencia

BOMBA NEUMÁTICA DE DOBLE Diafragma y gran volumen

Válvula de lodo de gran volumen de 10,16 cm (4 pulg.)



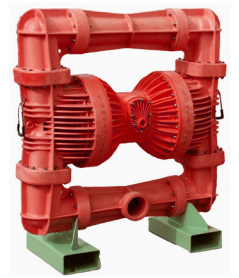
Válvula de lodo con
diseño autolimpiante

Motor neumático patentado
sin calado ni lubricación

Diseño de diafragma
patentado de larga
vida útil

Pasada de sólidos
de 7,62 cm (3 pulg.)

Serie amarilla
Cuerpo de nailon
de uso general



Serie roja

Cuerpo de FRASplas –
Construcción antiestática
ignífuga – Segura para
entornos explosivos –
Clasificación ATEX M1

Características / Beneficios

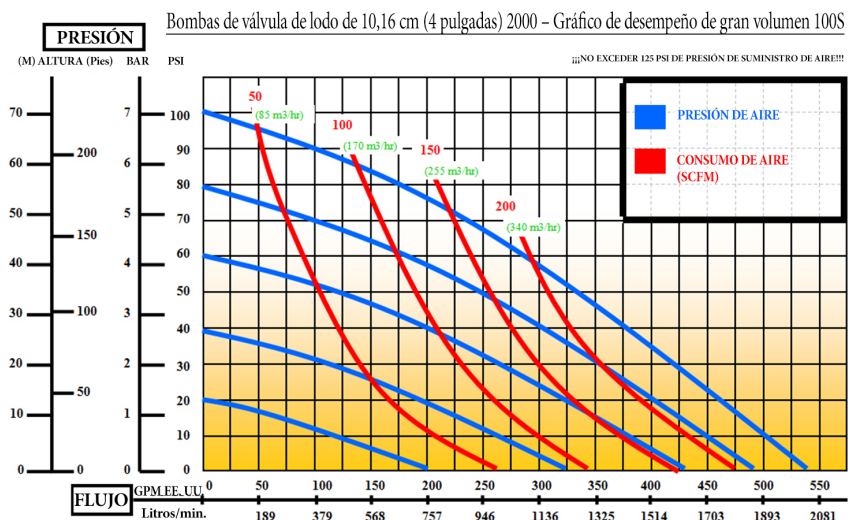
- Diafragma patentado de larga vida útil y válvula autolimpiante.
- Bajo consumo de aire.
- Motor neumático sin calado y sin lubricación: menos sensible a partículas abrasivas en el suministro de aire y sin emisiones de aceite en el aire de escape.
- Bajo peso gracias al enfoque de diseño aeronáutico y al plástico liviano. No se necesitan bombas de metal.
- Anticongelante: no la afecta la humedad en la tubería de aire.
- Manejo de sólidos grandes (hasta 7,62 cm [3 pulg.] en la bomba de gran volumen de 10,16 cm [4 pulg.])
- Gran altura de succión (clasificada en 5,8 m [19 pies] en seco y 9,5 m [31 pies] en húmedo).
- Motor neumático de mayor vida útil debido al diseño único y los componentes modulares que eliminan la necesidad de reemplazar el motor completo cuando se gastan.
- Las bombas (FRASplas) plásticas conductoras son seguras para entornos explosivos. Clasificación y certificación ATEX M1.
- Bajo nivel de ruido.



Válvula de lodo

Las bombas neumáticas de doble diafragma Pumps 2000 fueron específicamente diseñadas para aplicaciones rigurosas de minería y superan el funcionamiento y la vida útil de las bombas de la competencia gracias a una cantidad de características de diseño patentadas. El peso liviano facilita la movilidad y reduce el riesgo de lesiones. El bajo consumo de aire y las piezas duraderas sin lubricación equivalen a un bajo costo de funcionamiento y mantenimiento reducido. Apto para aplicaciones de bombeo en todas las industrias.

Curva de rendimiento



PRESIÓN DE AIRE:	Probada a 100 psi (no debe superar los 125 psi)
CAUDAL:	0-540 gpm
CONEXIÓN DE FLUIDO:	10,16 cm (4 pulg.) (rosca interior)
PUERTO DE TOMA DE AIRE:	3,81 cm (1,5 pulg.) (rosca interior)
PUERTO DE ESCAPE:	3,81 cm (1-1/2 pulg.) (rosca interior)
PRESIÓN DE DESCARGA:	Probada en 87 psi
PRESIÓN DE SUCCIÓN:	Probada en 9,3 m [30,5 pies] en seco y en húmedo
TAMAÑO DE PARTÍCULA:	Máximo de 7,62 cm (3 pulg.)
PESO DE LA BOMBA:	138 kg (320 libras)

Disponible en:



www.pumps2000america.com

ISO 9001:2008
CERTIFIED QMS

