

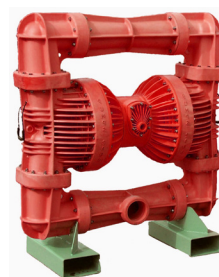
Architecture de vanne à boue autonettoyante

Moteur pneumatique breveté sans lubrification ni calage

Architecture à diaphragme longue durée brevetée

Passage de solides de 75 mm

Série Jaune
Corps en nylon
d'usage général



Série Rouge
Corps FRASplas -
Construction antistatique
en matériau retardateur
de flamme - Sûr pour les
environnements explosifs
Classement Atex M1

Caractéristiques/avantages

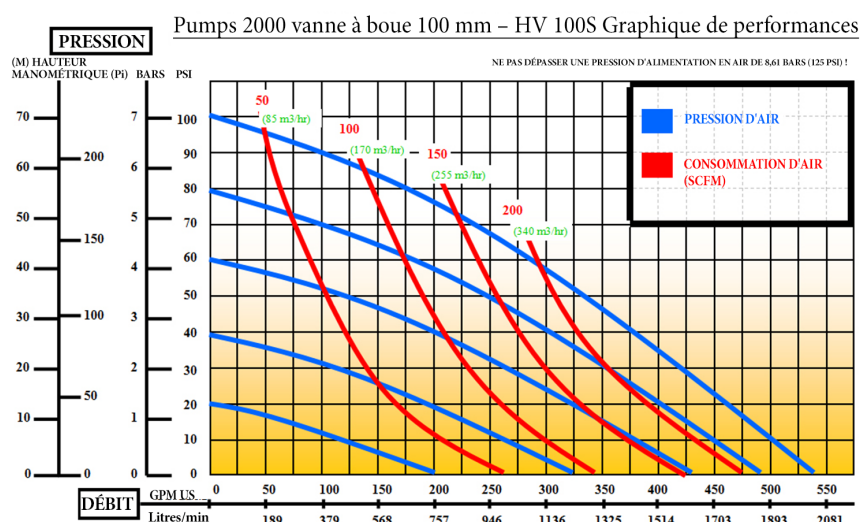
- Vanne brevetée à diaphragme longue durée autonettoyante
- Faible consommation d'air
- Vrai moteur pneumatique sans lubrification ni calage : moins sensible aux particules abrasives dans l'air d'alimentation et pas d'émission d'huile dans l'air d'échappement
- Faible poids dû à la conception aéronautique et à l'utilisation de plastique léger. Pas besoin de pompes métalliques
- Antigivrage : pas d'influence de l'humidité dans la conduite d'air
- Large passage de solides (jusqu'à 75 mm sur la pompe HV 100 mm)
- Forte hauteur d'aspiration (nominale 5,7 m à sec et 9,3 m amorcée)
- Moteur pneumatique à durée de vie prolongée grâce à une architecture exclusive et à des composants modulaires qui évitent d'avoir à remplacer la totalité du moteur en cas d'usure
- Les pompes en plastique conducteur (FRASplas) sont sûres dans des environnements explosifs. Classées et certifiées ATEX M1
- Faible niveau de bruit



Vanne à boue

Les pompes pneumatiques à diaphragme double « Pumps 2000 » ont été conçues spécifiquement pour les conditions difficiles des mines et sont garanties comme dépassant les performances et la durée de vie de la concurrence grâce à un certain nombre de caractéristiques de conception brevetées. La légèreté assure facilité de déplacement et réduit le risque de blessure. La faible consommation d'air et les pièces longue durée sans lubrification réduisent les coûts d'exploitation et l'entretien. Conviennent pour les applications de pompage dans tous les secteurs industriels.

Courbe de performances



PRESSION D'AIR :	Testée à 6,89 bars (100 psi, ne pas dépasser 8,61 bars, 125 psi)
DÉBIT :	0-540 gpm (0-2 m3/min)
RACCORDEMENT DE LIQUIDE :	4 pouces (taraudage interne)
ORIFICE D'ENTRÉE D'AIR :	1,5 pouce (taraudage interne)
ORIFICE D'ÉCHAPPEMENT :	1-1/2 pouce (taraudage interne)
PRESSION D'ENTRÉE :	Testée à 87 psi (6 bars)
PRESSION D'ASPIRATION :	Testée à 9,3 m (30,5") à sec ou amorcée
DIMENSION DES PARTICULES :	Maximum de 75 mm
POIDS DE LA POMPE :	145 kg (320 livres)

Disponible chez :

