



Business BluePrint (BBP)

E-Book

MDM.(003).[40].Materials

Business BluePrint (BBP)

E-Book Contents

- 01 - BBP Document
- 02 - Workshop Presentation
- 03 - Benefits
- 04 - Workshop Record
- 05 - BBP Signoff and Presence List
- 06 - Gaps
- 07 - Issues - Not applicable for this document
- 08 - Impacts



MDM.(003).[40].Materials

40 – Master Data

EPM		Country				Business Unit					
Level 0 – Group	Level 1 – Scenario	BR	AR	PY	UY	AGRI	F&I	Fertilizer	S&B	IOP	Corp
40 - Master Data	40.50 - Material	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y

(Y) Yes (N) No (P) Planned

DOCUMENT REVISION

Author / Revision	Version	Date	Comments	Status
Amanda Aguiar	V02	March, 06 th 2019	Revisão KU MD	

Project Name	Phase	Work Stream	Functional Leader	Page 1 of 10
BSA DEMETRA	Blueprint	DME	Amanda Aguiar	

Contents

01. Business Scenario	3
01.01. Scenario Description.....	3
01.02. Objective.....	3
01.03. Functional Scope	3
01.03.01. Demand Management	Error! Bookmark not defined.
01.03.02. MRP	Error! Bookmark not defined.
01.03.03. MRP Controller	Error! Bookmark not defined.
01.03.04. Capacity Planning.....	Error! Bookmark not defined.
01.03.05. Production Planning.....	Error! Bookmark not defined.
01.03.05. Production Process Execution	Error! Bookmark not defined.
01.04. Process Flow (As Is).....	4
01.05. Process Description.....	4
01.06. Process Flow (To Be)	4
01.07. Business requirements, enhancements and expectation.	Error! Bookmark not defined.
02. Master Data	4
02.01. Organizational Structure	Error! Bookmark not defined.
02.02. Material master	Error! Bookmark not defined.
02.02.01. Plants.....	Error! Bookmark not defined.
02.02.02. Storage Location.....	Error! Bookmark not defined.
02.03. Material master key attributes.....	Error! Bookmark not defined.
02.04. Bill of Material	Error! Bookmark not defined.
02.05. Work Centers.....	Error! Bookmark not defined.
02.06. Routing	Error! Bookmark not defined.
02.07. Production versions	Error! Bookmark not defined.
03. Integration.....	8
04. RICEFS	9
05. Reporting	9
06. Roles & Responsibilities	9
07. Access profile	9
08. Organizational Impacts	9
09. Open Issues	9
10. BPO – Business Process Owner's acceptance sign off.....	9

Project Name	Phase	Work Stream	Functional Leader	Page 2 of 10
BSA DEMETRA	BluePrint	DME	Amanda Aguiar	

01. Business Scenario

01.01. Scenario Description

Substituição das Fichas de Material Direto e Indiretos devido ao GAIA/SSA-CAD – Replacement .

1. Todos cadastros devem estar em Inglês, Português e Espanhol para os materiais dentro das regras de saneamento/carga.
2. Todos os modelos de PDM devem estar em Inglês, Português e Espanhol.
3. Utilizar os tipos de materiais já existentes no Brasil.
4. Para novos campos “Z”, usar o máximo possível o Standard.
5. Validação do Book pelos usuários e área técnica Cobol x SAP.
6. O número do material da Argentina, será armazenado em um campo no cadastro para referência e pesquisas futuras.
7. Readequação dos materiais da Argentina conforme aos tipos de matérias já existentes no Brasil, pois temos como exemplo, embalagens como produto acabado (ARGIME31100).
8. Em estudo regra de padronização dos nomes dos Matérias (VER MDG).

01.02. Objective

Centralização para a criação de fichas segmentadas por tipo de material para cadastro de Materiais Diretos e Indiretos.

Para detalhes do processo de Mestres de Serviços, favor verificar o BBP da equipe de Procurement,

01.03. Functional Scope

Desenvolver no novo Data Governance Portal, Fichas para Materiais diretos e Indiretos, conforme descrições abaixo:

- 1- Padronização da descrição dos Materiais (PDM);
- 2- Workflow por Grupo de Mercadorias / Centro;
- 3- Para materiais indiretos devemos ter uma pré aprovação de negocio antes de iniciar o Workflow
- 4- Aprovações simultâneas;
- 5- Alteração direta no item;
- 6- Relatório de SLA por etapa;
- 7- Check de duplicidade dever validar pela nomenclatura que será padrão no Portal;
- 8- (TBD) Portal deve conter uma base local com o Nome+código do material para check de duplicidade.
- 9- A cada novo produto, deve ser cadastrado automaticamente no GS1;
- 10- Base de PDMS;
- 11- Gestão de conteúdo;
- 12- Gestão de formação de descrição;
- 13- Tradução;
- 14- Sugestão de item durante o preenchimento;
- 15- Busca de item;
- 16- Busca de PDM;
- 17- Report de gestão de solicitações;
- 18- (TBD) Comunicação entre solicitante e validador (Chat Interno);
- 19- Criar Item com cópia de outro item material indireto no portal;
- 20- Facilitador de Busca (“Estilo Google”);
- 21- Será necessárias Fichas de inclusão, Expansão, edição e Bloqueio do Item;
- 22- Gestão das consultas (Liga/Desliga);
- 23- Necessário listar os campos possíveis de edição no material.
- 24- Deve ser gerado a codificação de EAN's através do novo portal conforme padrão abaixo:

Project Name	Phase	Work Stream	Functional Leader	Page 3 of 10
BSA DEMETRA	BluePrint	DME	Amanda Aguiar	

DUN 14 - IC - EMBALAGENS SECUNDARIAS

Fixo						5 primeiros dígitos Material				Digito	
1	7	8	9	1	0	8	0	1	4	6	3

* Se o resultado for 10, o dígito é 0

EAN 13 - HE EMBALAGENS PRIMARIAS

Fixo						5 primeiros dígitos Material				Digito	
7	8	9	1	0	8	0	1	4	7	3	4

* Se o resultado for 10, o dígito é 0

Os Padrões EAN e DUN, são criados de acordo com as normas do GS1 para cada país:

- O Código é composto pelo número fixo da empresa cadastrada no GS1, mais os cinco primeiros dígitos do código do material, mais o dígito verificador gerado pela fórmula fornecida pelo GS1.

25- Todos os materiais devem ter a possibilidade de Split Valuation na Inclusão.

Ferramenta para Saneamentos:

- 1- Exportação e importação de tabelas para carga massivas via excel (catalogo);
- 2- Validação de duplicidade na carga massiva;

01.04. Process Flow (As Is)

Favor verificar o documento abaixo, com o processo do AS-IS do GAIA e SSA-CAD.



BSC_GAIA_Treinamento_Material_Direto

01.05. Process Description

01.06. Process Flow (To Be)

Descrição do processo conforme documento abaixo (dar duplo clique na imagem, para ver todos os desenhos do Workflow.)

Esses Workflows podem sofrer solicitações de alteração até o momento da configuração em produção (aprox. 1 ano.)



DME00x_Cadastro de Materiais.pptx

02. Master Data

Geral:

1. O Tipo de material ZTAX, não será criado devido ao processo do brasil não necessitar de um material específico para retorno de taxas.
2. O tipo de material ZGEN, também não será criado, pois no processo do Brasil , não é permitido o uso de materiais genéricos.

Project Name	Phase	Work Stream	Functional Leader	Page 4 of 10
BSA DEMETRA	BluePrint	DME	Amanda Aguiar	

3. O Campo EXTWG para os materiais da Argentina será utilizado pela equipe de TAX , e deverá ser preenchido durante o Workflow de Materiais , na fase de aprovação do Fiscal.

Materiais Configuráveis:

1. Será necessário manter os 8 materiais configuráveis já existente no SAP ConeSul, está é uma solicitação da frente de IOP. Pois será necessário para a criação das Listas Técnicas, Roteiro e etc..

Material	Tipo material	Ramo	Grupo de artículos	Nºmaterial antiguo	Unidad medida base	El material es configurable	Gpo.ti pos pos.gr al.	Descripción Material
FLM9NPKSBYX02 HALB	Z	07522			LTS	X	0002	MEZ LÍQ GEN BAG IN BOX
FLM9NPKSGR000 HALB	Z	07522			TON	X	0002	MEZ LÍQ GEN GR. BUNGE
FSM9NPKSBB100 HALB	Z	07512			TON	X	0002	Mez Sol Gen Big Bag 00,0-00,0-00,0-00,0
FSM9NPKSBL002 HALB	Z	07512			TON	X	0002	MEZ SOL GEN BL 25Kg 00,0-00,0-00,0-00,0
FSM9NPKSBL005 HALB	Z	07512			TON	X	0002	MEZ SOL GEN BL 50KG
FSM9NPKSGR000 HALB	Z	07512			TON	X	0002	MEZ SOL GEN GRA 00,0-00,0-00,0-00,0S

2. Será criado um novo tipo de Material ZCON.

Materiais Diretos:

3. Numeração do Material será utilizada na sequência do Brasil.
 - 3.1. O Número da Argentina será armazenado no ECC.
4. Para o Material ZFPA (produto acabado) não poderá ser o mesmo código de material devido a diferença de EAN entre as regiões.
5. Para os materiais ZFRV (produto acabado revenda), ZFCO (Commodities), ZFNA (Industrialização) , ZFPS (serviços prestados Bunge) , será realizado match dos códigos com o Brasil.
6. Não serão saneados materiais sem Movimentação nos últimos 2 anos e com estoque zerado.
7. Será mantido o **Grupo de mercadoria** global, conforme já utilizado hoje, com exceção dos materiais tipos ZFPA / ZFSA / ZFRV onde serão analisados os grupos que são possíveis de match, e caso não encontre o equivalente durante o saneamento, serão criados novos grupos.
8. Será mantido a **Hierarquia de produtos** utilizadas no Brasil, devido aos relatórios já estarem configurados com essas hierarquias, serão analisados as hierarquias que são possíveis de match , e caso não encontre o equivalente durante o saneamento , serão criados novas Hierarquias.

Project Name	Phase	Work Stream	Functional Leader	Page 5 of 10
BSA DEMETRA	BluePrint	DME	Amanda Aguiar	

9. O **Grupo de compradores** será mantido o que é utilizado no Brasil.
10. Hoje nos materiais não possuem os dados de classificação, caso precise ser carregado essas informações, será necessário realizar data increase.
11. O campo EXTWG (Grupo de Mercadoria) será de responsabilidade de TAX.

Materiais Indiretos :

1. Numeração do Material será utilizada na sequência do Brasil.
1.1. O Número da Argentina será armazenado no ECC.
2. Será realizado match dos códigos com o Brasil.
3. Não serão saneados materiais sem movimentação nos últimos 2 anos e com estoque zerado.
4. Será mantido o **Grupo de mercadoria** global, conforme já utilizado hoje.
5. Hoje o processo do Brasil não utiliza **Hierarquia de produtos**, por isso somente iremos carregar , se for aberto um requerimento de negócio próprio para isso.
6. O **Grupo de compradores** será mantido o que é utilizado no Brasil.
7. Hoje nos materiais não possuem os dados de classificação, caso precise ser carregado essas informações, será necessário realizar data increase.
8. O campo EXTWG (Grupo de Mercadoria) será de responsabilidade de TAX.
9. Será criado o tipo de material ZROT.

Mestre de Serviços:

1. Será criado um novo campo no Mestre de Serviços para informações fiscais que será de responsabilidade de TAX.
2. A criação terá dois aprovaadores TAX e Suprimentos (Procurement).
3. Serão utilizados os padrões e regras existentes no brasil.

Materials Type to Brazil:

Project Name	Phase	Work Stream	Functional Leader	Page 6 of 10
BSA DEMETRA	BluePrint	DME	Amanda Aguiar	

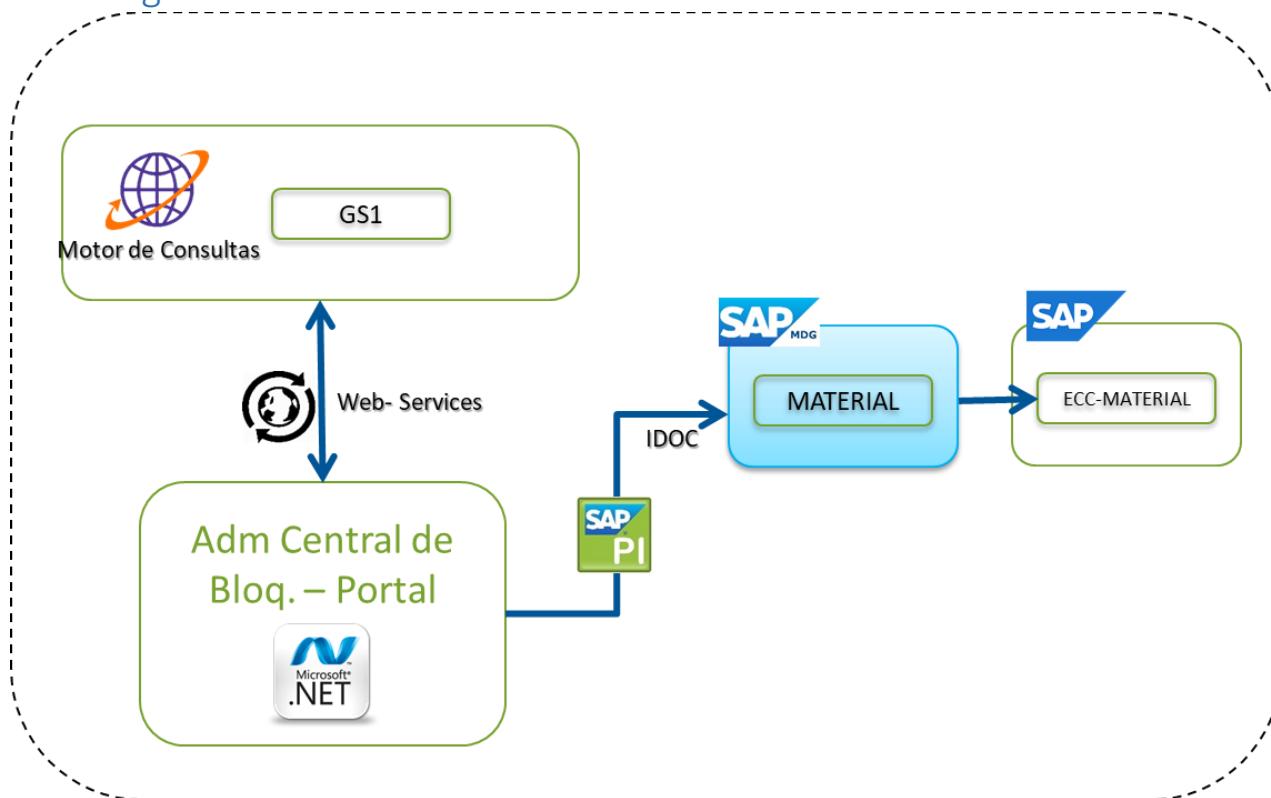
Tp. Mat.	Descrição Tp. Mat	O que Abrange:	System	Range de Numeração	Workflow
ZFEB	Packing	Bowl, Pail, Cover, Seal Etc.	GAIA	100000	Workflow -Materiais Direto Insumos
ZFMA	Input / Ingredients	Ingredients / Industrial and Agricultural Inputs		700000	Workflow -Materiais Direto Insumos
ZFPA	Finished Product	Mayonnaise, Margarine, Wheat Flour, Soybean Meal, Soy oil, Etc.		100000	Workflow -Materiais Direto
ZFSA	Semi Finished Product	Gross Soy oil, Fat, Mayonnaise Formulation Etc.		100000	Workflow -Materiais Direto
ZFMP	Raw Material	Soybean, Wheat, Tomato, Sugar cane		100000	Workflow -Materiais Direto Insumos
ZFRV	Commercialize Product	Resale Material, not manufactured for Bunge, ex: Olive Oil, Chocolate etc.		100000	Workflow -Materiais Direto
ZFNA	Not Rated Material	Ingredients, Pallets, Packing		280000	Workflow -Materiais Direto Insumos
ZBIO	Biomassas	Lenha, Palha de Milho, Serragem		700000	Workflow -Materiais Direto Insumos
ZFCO	Raw Material	Soybean, Wheat		100000	Workflow -Materiais Direto Insumos
ZVEI	Veículo	Caminhão, Carreta		301000	TMD
ZFAD	Material Não Estocável	Brindes, Brinquedos, Material Informática, Materiais Ambulatório Médico	SSACAD	301000	399999 Workflow -Materiais Indireto
ZFMR	Material de Reposição (Uso e Consumo)	Rolamentos, Sobressalentes, Equipamentos, Tubos, Conexões, Materiais Elétricos, Correias, Material de Escritório, Material Limpeza Copo e Cozinha e etc.		400000	599999 Workflow -Materiais Indireto
ZFSU	Sucatas	Sucatas de Alumínio, Ferro, Cobre, Papel, Papelão, Sacaria Plástica, Madeira, Borracha, Bronze e Resíduos de Produção etc.		800000	899999
ZFIM	Imobilizado	Bens Patrimoniais, Equipamentos, Automóveis, Computadores, Móveis, Máquinas e etc.		600000	649999 Workflow -Materiais Indireto
ZFIS	Item Fiscal	Utilizado para compra de CAPEX		650000	699999 Workflow -Materiais Indireto
ZFBW	Material Não Avaliado	Materiais Recuperados, ex: Eixos, Luvas, Rotores de Ventiladores, Motores Elétricos, Peletes e etc.		301000	399999 Workflow -Materiais Indireto
Mestre de Serviços	Prestação de Serviços	Serviços de Manutenção, ex: Caldeiraria, Mecânica, Civil, Elétrica, Serviços de Despachante, Agricultura de Precisão, Vigilância, Limpeza, Industrialização, Restaurante, Transporte e etc.		750000	799999 Workflow -Materiais Indireto
ZLER	Embalagem Retornavel	Caixa de Papelão, Big bag, Pallet	Manual	3000000	3999999 Workflow –Mestre de Serviços
IBAU	Conjunto de Manutenção	BOM Utilizado no modulo PM		750000	799999 Workflow -Materiais Direto Insumos
PROD	Grupo de Produto	Algodão, Crushing			Workflow -Materiais Indireto
ZFPS	Service Provider	Transport Service, Storage, Port Operation		900000	999999 Workflow -Materiais Indireto

DE-Para Materiais BSA

Project Name	Phase	Work Stream	Functional Leader	Page 7 of 10
BSA DEMETRA	BluePrint	DME	Amanda Aguiar	

Tp. Mat.	Descrição Tp. Mat	O que Abrange:	Tipo de Material AR	System	Range de Numeração	Workflow
ZFEB	Packing	Bowl, Pail, Cover, Seal Etc.	UNBW/ROH/VERP	GAIA	100000	279999 Workflow -Materiais Direto Insumos
ZFMA	Input / Ingredients	Ingredients / Industrial and Agricultural Inputs	ZCOM		700000	749999 Workflow -Materiais Direto Insumos
ZFPA	Finished Product	Mayonnaise, Margarine, Wheat Flour, Soybean Meal, Soy oil, Etc.	HALB/FERT		100000	279999 Workflow -Materiais Direto
ZFSA	Semi Finished Product	Gross Soy oil, Fat, Mayonnaise Formulation Etc.	HALB/ZCOM		100000	279999 Workflow -Materiais Direto
ZFMP	Raw Material	Soybean, Wheat, Tomato, Sugar cane	ZCOM		100000	279999 Workflow -Materiais Direto Insumos
ZFRV	Commercialize Product	Resale Material, not manufactured for Bunge, ex: Olive Oil, Chocolate etc.			100000	279999 Workflow -Materiais Direto
ZFNA	Not Rated Material	Ingredients, Pallets, Packing			280000	289999 Workflow -Materiais Direto Insumos
ZBIO	Biomassas	Lenha, Palha de Milho, Serragem			700000	749999 Workflow -Materiais Direto Insumos
ZFCO	Raw Material	Soybean, Wheat			100000	279999 Workflow -Materiais Direto Insumos
ZVEI	Veículo	Caminhão, Carreta			301000	399999 TMD
ZFAD	Material Não Estocável	Brindes, Brinquedos, Material Informática, Materiais Ambulatório Médico	ERSA/NLAG	TMD	301000	399999 Workflow -Materiais Indireto
ZFMR	Material de Reposição (Uso e Consumo)	Rolamentos, Sobressalentes, Equipamentos, Tubos, Conexões, Materiais Elétricos, Correias, Material de Escritório, Material Limpeza Copo e Cozinha e etc.	ERSA/NLAG		400000	599999 Workflow -Materiais Indireto
ZFSU	Sucatas	Sucatas de Alumínio, Ferro, Cobre, Papel, Papelão, Sacaria Plástica, Madeira, Borracha, Bronze e Resíduos de Produção etc.	ERSA		800000	899999
ZFIM	Imobilizado	Bens Patrimoniais, Equipamentos, Automóveis, Computadores, Móveis, Máquinas e etc.	ERSA/ZROT		600000	649999 Workflow -Materiais Indireto
ZFIS	Item Fiscal	Utilizado para compra de CAPEX			650000	699999 Workflow -Materiais Indireto
ZFBW	Material Não Avaliado	Materiais Recuperados, ex: Eixos, Luvas, Rotores de Ventiladores, Motores Elétricos, Peletes e etc.		SSACAD	301000	399999 Workflow -Materiais Indireto
Mestre de Serviços	Prestação de Serviços	Serviços de Manutenção, ex: Caldeiraria, Mecânica, Civil, Elétrica, Serviços de Despachante, Agricultura de Precisão, Vigilância, Limpeza, Industrialização, Restaurante, Transporte e etc.	DIEN/ZNEG/KMAT		750000	799999 Workflow -Materiais Indireto
ZLER	Embalagem Retornável	Caixa de Papelão, Big bag, Pallet			3000000	3999999 Workflow –Mestre de Serviços
IBAU	Conjunto de Manutenção	BOM Utilizado no modulo PM			750000	799999 Workflow -Materiais Direto Insumos
PROD	Grupo de Produto	Algodão, Crushing				Workflow -Materiais Indireto
ZFPS	Service Provider	Transport Service, Storage,Port Operation	DIEN/ZDIE	Manual	900000	999999 Workflow -Materiais Indireto

03. Integration



Project Name	Phase	Work Stream	Functional Leader	Page 8 of 10
BSA DEMETRA	BluePrint	DME	Amanda Aguiar	

04. RICEFS

05. Reporting

Relatórios customizáveis que possam ser salvos e compartilhados com todos os usuários e usuário específico, conforme modelo abaixo:

*Obs.: Será analisado os reporting standard do MDG

06. Roles & Responsibilities

07. Access profile

08. Organizational Impacts

09. Open Issues

10. BPO – Business Process Owner's acceptance sign off

BPO – Business Process Owner's acceptance sign off

Name	Country	Role	Position	Date	Signature
Demerval B.	BR	IT	Manager	April 22 nd	
Carlos B.	AR	BP	Manager	April 25 th	
Tiago Povoa	BR	KU	Manager	April 25 th	

Project Name	Phase	Work Stream	Functional Leader	Page 9 of 10
BSA DEMETRA	BluePrint	DME	Amanda Aguiar	

[DME] Material Master



Workstream Business Blueprint

Federico	BR	KU	Key User	April 25 th

Project Name	Phase	Work Stream	Functional Leader	Page 10 of 10
BSA DEMETRA	BluePrint	DME	Amanda Aguiar	



Workshop Presentation

Project Name	Phase	Page 1 of 1
DEMETRA	Business Blueprint (BBP)	

BBP Validação Workshop – Dados Mestre Materiais

DEMETRA

ABRIL, 2019



Agenda

- OBJETIVO
- PREMISSAS
- PROCESOS
 - Solução To Be Alto Nível
 - Resumo Processo To Be
 - Principais Benefícios
 - Principais Alterações
 - Descrição de Impactos / Gaps



OBJETIVOS



Objetivo do Workshop



Apresentar:

Principais Processos de Negócios e Solução a Serem Desenhados no BBP

Benefícios da Solução

Principais impactos / alterações dos processos atuais

Obter Aprovação

Processos To Be → Aprovação dos BPO's

Principais Impactos → Aprovação de GAP's / Impactos – Gestão de Mudanças

PREMISSAS



Premissas



- **Rollout** dos processos BBR (Respeitando Particularidades ConeSul)
- Substituição **SSACAD** e **COBOL** como solução de Dados Mestres
- Implantação **MDG** (Master Data Management)
- **Novo Portal** Frendly User (Interface e Menor Quantidade de Campos)
- Gerenciamento de **solicitações** pelo Solicitante
- Comunicação por E-mail
- Cadastros Multidiomas
- Gestão Unificada de Cadastros BSA
- Utilização dos Tipos de Materiais Brasil + Configuráveis Fertilizantes



PROCESOS

SOLUÇÕES TO BE ALTO NÍVEL

Processos

Fluxo de Solicitação de Cadastros



Etapa 1 – Solicitação de Cadastros



Tipos de Solicitações de Materiais



Materiais Diretos

- ZFPA – Produto Acabado
- ZFSA – Produto Semiacabado
- ZFRV – Produto Revenda
- ZCON – Produto Configurável
- ZFEB - Embalagens
- ZFMA - Ingredientes
- ZFMP – Matéria Prima
- ZFNA – Produto Cliente Ind.
- ZBIO – Biomassa
- ZFCO – Commodity

Materiais Indiretos

- ZFMR – Material de Reposição e consumo
- ZFAD – Material Não Estocável
- ZFSU - Sucatas
- ZFIM - Imobilizados
- ZFIS – Item Fiscal
- ZFBW – Material Não Avaliado

Processos

Etapa 2 – Workflow de Aprovação



WorkFlow de Aprovações

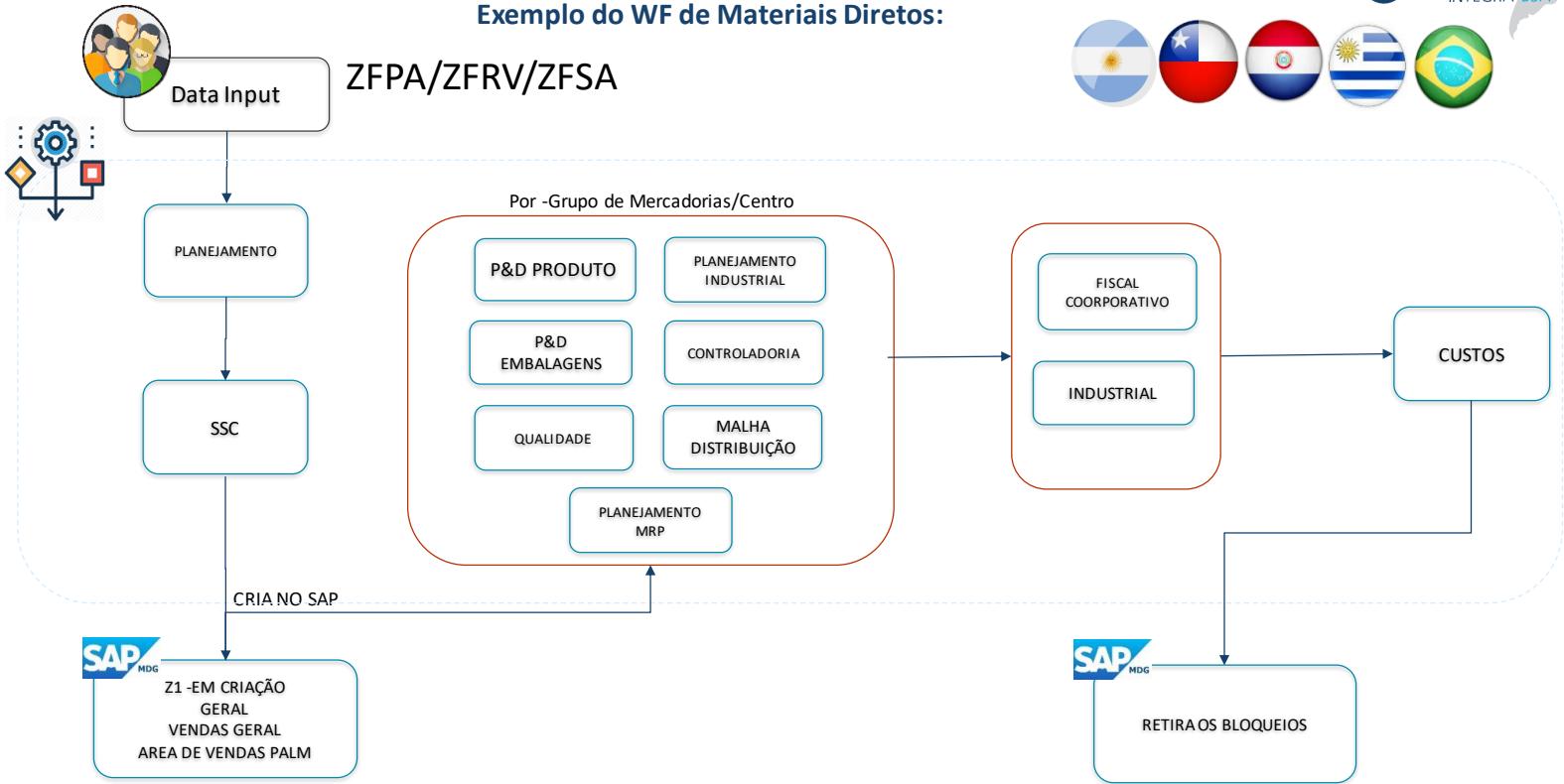


- Workflow para Inclusões
- Workflow para Revisões
- Workflow para Expansões
- Workflow para Bloqueios / Desbloqueios

* Consultas Externas serão consideradas aprovações do tipo automática

WorkFlow de Aprovações

Exemplo do WF de Materiais Diretos:



WorkFlow de Aprovações

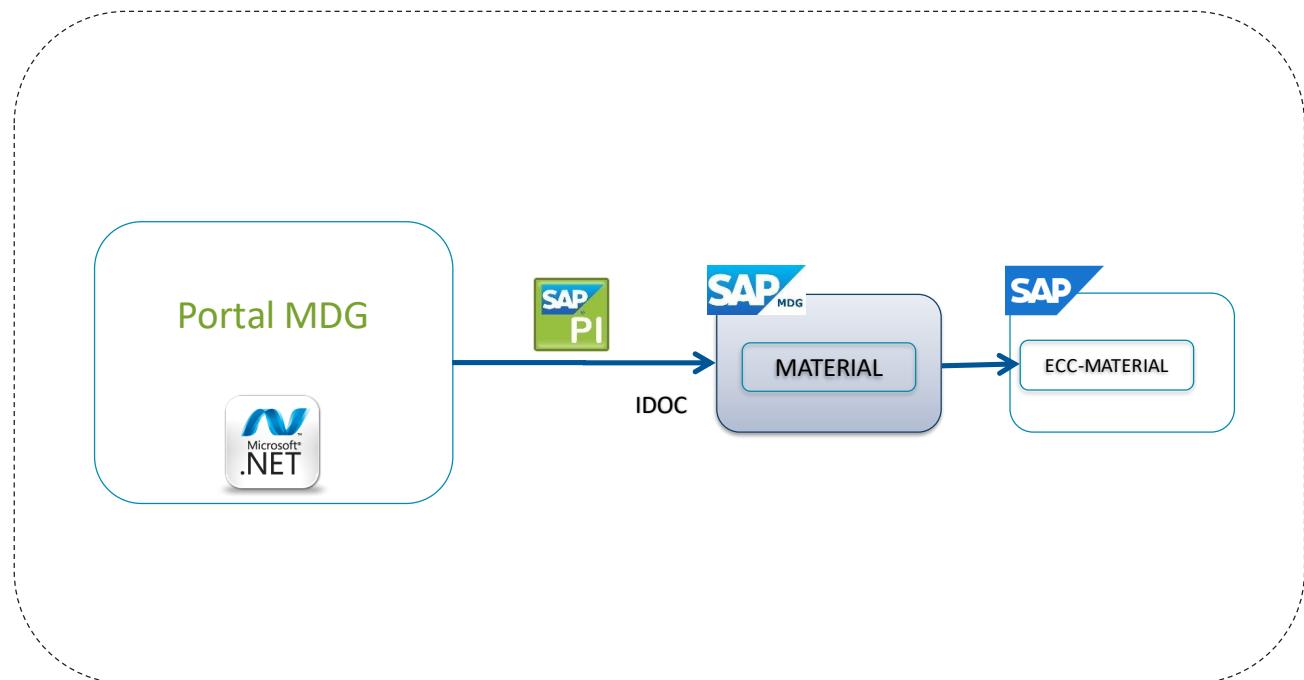
Exemplo do WF de Materiais Indiretos:



Etapa 3 – Integração MDG / SAP



Fluxo Integração Automática



Etapa 4 – Liberação de Cadastro



Liberação de Cadastro



CheckList para liberação do Cadastro:

- ✓ *Workflow de Aprovação (Dados Mestres, Planejamento, Industrial , etc)*
- ✓ *Consistência de Dados SAP MDG (Padronização e Verificação de Duplicidade)*
- ✓ *Analise e Configuração Fiscal (TAX)*
- ✓ *Desbloqueio Materiais*
- ✓ *Liberação Número do Material para utilização*

Resumo Processo To Be – Passo a Passo



	Nombre Actividad	Descripción Alto Nivel	Responsable	Sistema/ Herramienta utilizado	Output
#1	Solicitação De Cadastro	A solicitação será realizado no novo portal de Cadastros	Áreas de Negocio	Novo Portal MD	Numero da Solicitação
#2	Workflow Aprovação	Será Utilizado o Workflow Global	Dados Mestres / Áreas	MDG	Consistencia de Dados
#3	Integração	Criação Material MDG / SAP ECC	TI	SAP MDG / SAP ECC	Integridade dos Dados
#4	Liberação de Cadastro	Disponibilização do Material para Utilização	TAX	Portal TAX / SAP	BP Disponível para Utilização

Principais Benefícios



➤ Gestão Centralizada de Cadastros

- Governança de Dados
- Padronização
- Cadastros Unívocos
- Controle de Estoques Unificado
- Redução de Custos (Compras Desnecessárias)

➤ Workflow

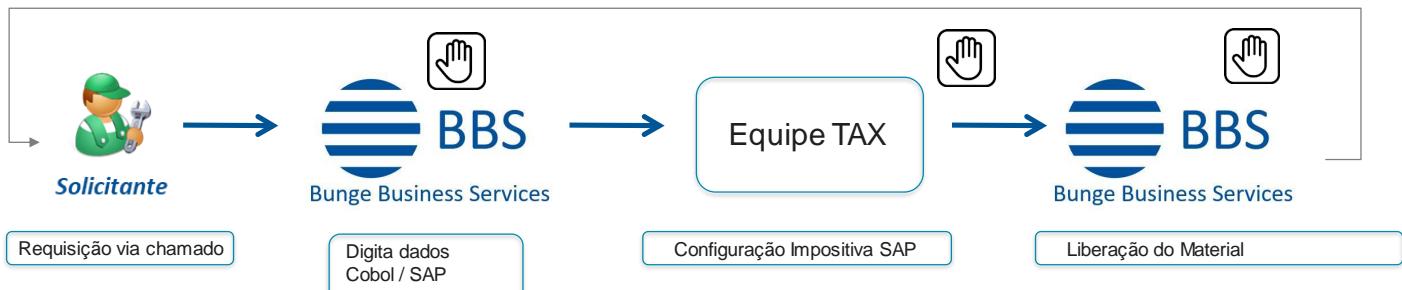
- Garantia de Qualidade nos dados (Validação dos negócios)

➤ Interações Automáticas

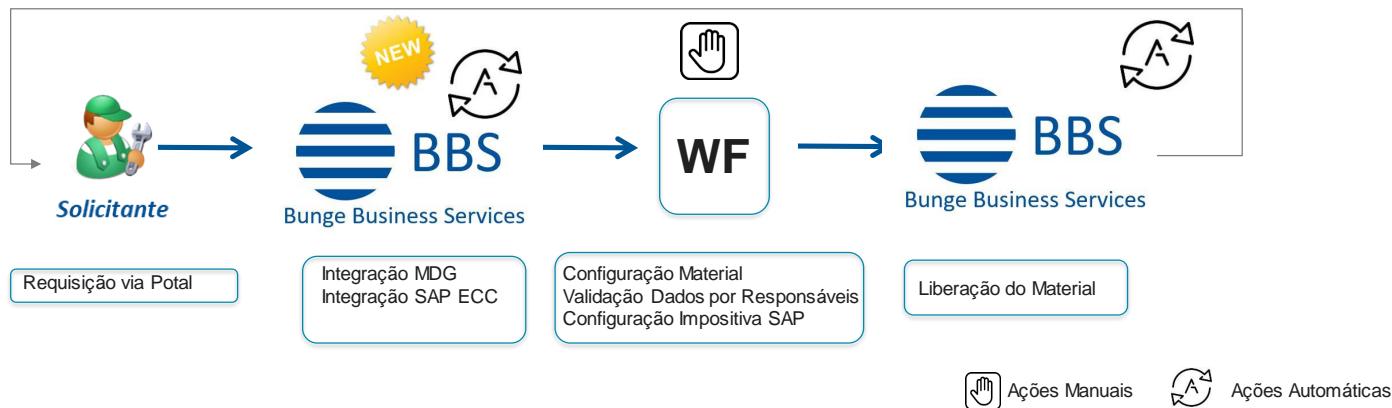
- Velocidade no Atendimento

Processo de Cadastro: Principais Alterações

AS IS



TO BE



Processo de Cadastro: Descrição dos Principais Impactos



Impacto	Tipo de impacto	Acción de Mitigación	Responsable
Novo Portal de Cadastros	Processo	Capacitação de Solicitantes	Change
Novos Tipos de Materiais	Processo	Capacitação de Solicitantes	Change
Novos Ranges de Numeração	Processo	Capacitação de Solicitantes	Change
Unificação de Itens	Processo	Capacitação de Solicitantes	Change
Workflow de Aprovação de Inclusões / Revisões	Processo	Definição de Aprovadores e SLA's	BBS
	Processo	Capacitação Aprovadores	Change
	Tempo de Cadastro	Conscientização dos Solicitantes / Aprovadores	Change
Integração SAP MDG / SAP ECC	Processo	Acompanhamento Integrações	Master Data

Obrigado !





Principales Beneficios Identificados



Datos Maestros Materiales



- Gestión Centralizada de los Catálogos: Gobernanza de Datos
- Estandarización: Catálogos Unívocos
- Control de Stock Unificado
- Reducción de Costos (compras desnecesarias)
- Workflow: Garantía de Calidad de los datos (Validación de los negocios)
- Integraciones Automáticas: Mayor Velocidad de Atención



Workshop Record

MDM.(003).[40].Materials

MDM.(001).[40].Customer

MDM.(002).[40].Supplier"

To access the workshop video record, please click on the link below:

<https://web.microsoftstream.com/video/9192d9b0-d6ef-45ab-af6b-fd90ac2135ba>

<https://web.microsoftstream.com/video/14dc2b7e-eb0d-44f8-bb1c-98bdbf540b41> Part II

Project Name	Phase	Page 1 of 1
DEMETRA	Business Blueprint (BBP)	



BBP Acceptance term – Sign Off

WS(BPO)003 - Datos Maestros (Customer, Supplier & Materials)

DOCUMENT REVISION

Author / Revision	Version	Date	Comments	Status
Demerval Boldrini	V01	April, 18 th		

Contents

01. Document Objective	2
01.01. Purpose.....	2
2. Business Blueprint Documentation Map	2
02.01. Process by Workstream.....	2
03. Process Scope.....	3
04. BPO – Business Process Owner's acceptance sign off	3
05. Project Team Map	4
06. Presence List	8

Project Name	Phase	Page 1 of 8
DEMETRA	Business Blueprint (BBP)	

BBP Acceptance Term – Sign Off



Workstream Business Blueprint

01. Document Objective

01.01. Purpose

The purpose of this document is to record the BPO's acceptance for related process described in item 03.

2. Business Blueprint Documentation Map

02.01. Process by Workstream

DEMETRA BBP Documentation Map					
Workstream	Total Docs	SubWkst	Tt. Sub	Process	Document Name
GTM	17	Contracts	9	Origination	GTM.{001}:[10].Origination Purchase.(AR) GTM.{002}:[10].Origination Purchase.(PY/UY/CH) GTM.{003}:[30].Origination Sales - Grains & Others
				FERT	GTM.{004}:[10].Fertilizer Purchase GTM.{005}:[30].Fertilizer Sales
				MI	GTM.{006}:[10].Internal Market (MEIN) Purchase GTM.{007}:[30].Internal Market (MEIN) Sales
				UPL	GTM.{009}:[60].Mark To Market GTM.{010}:[60].Long & Short
			EXPORT		GTM.{101}:[30].Export.(AR) GTM.{102}:[30].Export.(PY) GTM.{103}:[30].Export.(UY)
				IMPORT	GTM.{104}:[10].Import.(AR) GTM.{105}:[10].Import.(PY) GTM.{106}:[10].Import.(UY) GTM.{107}:[10].Import.(CH) - Ventas Locales - BCL
				Off Shore	GTM.{110}:[90].Offshore
FLOW	8	Logistic	8	Freight Logistic	FLOW.{001}:[15].Freight Logistic
					FLOW.{002}:[15].AGRI Execution.(AR)
				Execution/Invoice/Settlement	FLOW.{003}:[15].AGRI Execution.(PY/UY) FLOW.{004}:[15].Fertilizer Execution.(AR) FLOW.{005}:[15].Fertilizer Execution.(PY/UY) FLOW.{006}:[15].F&I Execution.(AR)
				Inventory	FLOW.{007}:[25].Inventory
				Fert Import	FLOW.{008}:[15].FertImport
FINANCE	23	RTR	12	Bank	RTR.{001}:[55].Bank Definition
				Commodities (Grains) Payments	RTR.{002}:[55].Grains Payments.(AR)
					RTR.{003}:[55].General Payments.(AR)
				General Payment	RTR.{004}:[55].General Payments.(PY) RTR.{005}:[55].General Payments.(UY) RTR.{006}:[55].General Payments.(CH)
					RTR.{007}:[55].Collection.(AR)
				Collection	RTR.{008}:[55].Collection.(PY) RTR.{009}:[55].Collection.(UY) RTR.{010}:[55].Collection.(CH)
				General Accounting	RTR.{011}:[60].General Account
				Fixed Asset	RTR.{012}:[60].Fixed Assets
					TAX.{001}:[50].Taxes & Duties.(AR)
				TAX	TAX.{002}:[50].Taxes & Duties.(PY)
					TAX.{003}:[50].Taxes & Duties.(UY)
				TAX	TAX.{004}:[50].Taxes & Duties.(CH)
PRO	1	PRO	1	CST	CST.{001}:[60].Cost & Controlling CST.{002}:[60].Investment & Capex
					TRM.{001}:[55].Treasury and Risk Management
				TRM	TRM.{002}:[55].Credit Management
					TRM.{003}:[55].Gestão de Garantias
				CST	TRM.{004}:[55].FX Exposure
					TRM.{005}:[55].FRM
IOP	3	Industrial Operations	3	PROCUREMENT	PRO.{001}:[45].Procurement
				Production	IOP.{001}:[20].Industrial Operations
				Quality	IOP.{002}:[20].Quality Control
				Maintenance	IOP.{003}:[20].Plant Maintenance
MDM	8	MASTER DATA MANAGEMENT	8	MASTER DATA	MDM.{001}:[40].Customer MDM.{002}:[40].Supplier MDM.{003}:[40].Materials MDM.{004}:[40].Transportation Data Management (TDM) MDM.{005}:[40].Taxes & Duties (APARTAX) MDM.{006}:[40].Credit Management MDM.{007}:[40].Automation (Robot) MDM.{008}:[40].Integration (Other Systems)

Project Name	Phase	Page 2 of 8
DEMETRA	Business Blueprint (BBP)	

03. Process Scope

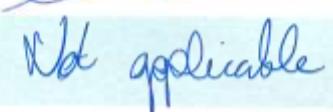
Considering the BBP workshop presentation (listed below), as Business Process Owners, we are comfortable in ratify the BBP document and signed off.

- MDM.(001).[40].Customer
- MDM.(002).[40].Supplier
- MDM.(003).[40].Materials

04. BPO – Business Process Owner's acceptance sign off

BPO – Business Process Owner's acceptance sign off

Argentina, Buenos Aires, April 23th 2019

Name	Country	Position	Signature
Alberto Dobarro	AR	Planning & Controlling Manager	
Rogerio de Almeida	BR	Finance Manager	 <i>Not applicable</i>

Project Name	Phase	Page 3 of 8
DEMETRA	Business Blueprint (BBP)	

BBP Acceptance Term – Sign Off

05. Project Team Map

Business						
Row Labels	E-mail	ID	Workstream	Country	Local	Total
Full Time						29
	Adolfo Iigoitia <adolfo.irigoitia@bunge.com>	51607	GTM	AR	0	1
	Adolfo Marin <adolfo.marin@bunge.com>;	1061	GTM	AR	TAN	1
	Ailen di lenno <ailen.di.iенно@bunge.com>;	85813	TAX	AR	BUE	1
	Bruno Marim <bruno.marim@bunge.com>;	2070202	MDM	BR	GSP	1
	Carlos Cirino <carlos.cirino@bunge.com>;	4024	RTR	AR	BUE	1
	Daniela Shiro <daniela.shiro@bunge.com>;	2058127	TRM	BR	GSP	1
	Diego Tzirimis <diego.tzirimis@bunge.com>;	85798	FLOW	AR	ROS	1
	Edgardo Develluk <edgardo.develluk@bunge.com>;	16062	IOP	AR	Puerto S	1
	Eduardo Rigoni <eduardo.rigoni@bunge.com>;	7114	IOP	AR	RAM	1
	Everaldo Gomes <everaldo.gomes@bunge.com>;	2055404	IOP	BR	GSP	1
	Filipe Barbosa <filipe.barbosa@bunge.com>;	1748521	IOP	BR	BAL	1
	Flavio Barros <flavio.barros@bunge.com>;	1429779	GTM	BR	BAL	1
	Florinda Tomiko Une <florinda.une@bunge.com>;	2001352	RTR	BR	SP	1
	Hernan Agudo <Hernan.Agudo@bunge.com>;	86068	FLOW	AR	RAM	1
	Juan Doin <juan.doin@bunge.com>;	86687	IOP	AR	SAJ	1
	Juan Pedro Pejer <juan.pejer@bunge.com>;	87051	FLOW	AR	ROS	1
	Juliano Correa <juliano.correa@bunge.com>;	1412396	GTM	BR	Maringa	1
	Leonardo Gerli <leonardo.gerli@bunge.com>;	85571	RTR	AR	BUE	1
	Marcelo Pelegrini <marcelo.pelegrini@bunge.com>;	2003043	GTM	BR	SP	1
	Marcos David Riva <marcos.riva@bunge.com>;	8009	RTR	AR	ROS	1
	Mauricio Javier Pighin <mauricio.pighin@bunge.com>;	7183	GTM	AR	BUE	1
	Patricia Cataluna <patricia.cataluna@bunge.com>;	1098527	GTM	BR	GSP	1
	Roberto Marcelo Calerio <marcelo.calero@bunge.com>;	8015	GTM	AR	ROS	1
	Silvio Schmitz <silvio.schmitz@bunge.com>;	375381	RTR	BR	GSP	1
	Tiago Luis Scortegagna <Tiago.Scortegagna@bunge.com>;	1638874	FLOW	BR	GSP	1
	Vanessa Mendoza <vanesa.mendoza@bunge.com>;	86128	(blank)	AR	BUE	1
	Vanessa Souza <vanessa.souza@bunge.com>;	1552171	IOP	BR	GSP	1
	(blank)	(blank)	RTR	AR	(blank)	2
Part Time						26
	Alejandra Corallo <alejandra.corallo@bunge.com>;	20004	RTR	UY	MVD	1
	Ana Piteli <ana.carolina@bunge.com>;	2036778	PROC	BR	SP	1
	Anderson Barbosa <anderson.barbosa@bunge.com>;	966630	IOP	BR	GSP	1
	Andressa Schmitt <andressa.schmitt@bunge.com>;	2072017	GTM	BR	GSP	1
	Augusto Aguero <augusto.aguero@bunge.com>;	86520	FLOW	PY	RAM	1
	Bruno Romero <bruno.romero@bunge.com>;	16506	RTR	PY	ASU	1
	Dahiana Peña <dahiana.pena@bunge.com>;	x16	GTM	UY	Uruguay	1
	Daniela Jacquett <daniela.jacquett@bunge.com>;	2785	FLOW	PY	Hernand	1
	Denise Luciano <denise.luciano@bunge.com>;	2088230	RTR	BR	SP	1
	Diego Hernandez <diego.hernandez@bunge.com>;	85771	(blank)	UY	MVD	1
	Eduardo Nunes Freitas <Eduardo.Nunes@bunge.com>;	1646818	FLOW	BR	GSP	1
	Fabian Rosso <fabian.rosso@bunge.com>;	37007	GTM	UY	MVD	1
	Gerardo Lucas Maximiliano Pagani <gerardo.pagan@bunge.com>;	85852	GTM	UY	MVD	1
	Hernan San Juan <hernan.san.juan@bunge.com>;	85821	FLOW	PY	ROS	1
	Julio Fatecha <julio.fatecha@bunge.com>;	221204	GTM	PY	Hernand	1
	Karina Lobasso <karina.lobasso@bunge.com>;	16508	RTR	PY	ASU	1
	Leandro Freitas Feliciano <Leandro.Freitas@bunge.com>;	1464132	GTM	BR	GSP	1
	Lilian Pereira <lilian.pereira@bunge.com>;	2445	GTM	PY	Hernand	1
	Luciano Pereira <cluciano.junior@bunge.com>;	2084326	FLOW	BR	GSP	1
	Marcos Amaral <marcos.amaral@bunge.com>;	2058490	RTR	BR	SP	1
	Oscar Caceres <oscar.caceres@bunge.com>;	45	GTM	PY	0	1
	Patricia Lima Zimerer <Patricia.Zimerer@bunge.com>;	2058130	RTR	BR	SP	1
	Paulo Santana Barbosa <paulo.barbosa@bunge.com>;	177822	FLOW	BR	GSP	1
	Tania Soriano <tania.soriano@bunge.com>;	2001825	TRM	BR	SP	1
	Therea Camila Hojo <Therea.Hojo@bunge.com>;	2088754	TRM	BR	SP	1
	Tiago Tolaine Marques Povoa <tiago.povoa@bunge.com>;	2082730	MDM	BR	GSP	1

Project Name	Phase	Page 4 of 8
DEMETRA	Business Blueprint (BBP)	

BBP Acceptance Term – Sign Off



Workstream Business Blueprint

Business						
PT Dedicated						21
Agustin Carbonari <agustin.carbonari@bunge.com>;	86062	FLOW	AR	CBA	1	
Andres Bisutti <andres.bisutti@bunge.com>;	2072	RTR	AR	BUE	1	
Cesar Villegas <cesar.villegas@bunge.com>;	7182	GTM	AR	ROS	1	
Christian Giani <christian.giani@bunge.com>;	87277	GTM	AR	BUE	1	
Daniel Gallardo <daniel.gallardo@bunge.com>;	16008	PROC	AR	Puerto S	1	
Federico Boglione <federico.boglione@bunge.com>;	8030	GTM	AR	BUE	1	
Gilda Ivon Gele <gilda.gele@bunge.com>;	1121	TAX	AR	TAN	1	
Gustavo Ristaino <gustavo.ristaino@bunge.com>;	85225	FLOW	AR	BUE	1	
Javier Bottinelli <javier.bottinelli@bunge.com>;	85748	GTM	AR	ROS	1	
Javier Kleier <javier.kleier@bunge.com>;	86499	(blank)	AR	PSM	1	
Jose Franco <jose.franco@bunge.com>;	7158	FLOW	AR	BUE	1	
Jose Quaranta <jose.Quaranta@bunge.com>;	86118	(blank)	AR	TAN	1	
Juan Buchel <juan.buchel@bunge.com>;	9009	(blank)	AR	SAJ	1	
Julietta Castaño <julietta.castano@bunge.com>;	85570	RTR	AR	BUE	1	
Maria Morena <maria.morena@bunge.com>;	86685	(blank)	AR	BUE	1	
Mariano Codari <mariano.codari@bunge.com>;	85808	GTM	AR	BUE	1	
paula.acchinelli@bunge.com	85051	FLOW	AR	0	1	
Sebastian Vicens <sebastian.vicens@bunge.com>;	85967	FLOW	AR	ROS	1	
Tomas Cilley <tomas.cilley@bunge.com>;	86525	RTR	AR	BUE	1	
(blank)	(blank)	GTM	BR	(blank)	2	
Grand Total						76

Project Name	Phase	Page 5 of 8
DEMETRA	Business Blueprint (BBP)	

BBP Acceptance Term – Sign Off



Workstream Business Blueprint

IT

Row Labels	E-mail	ID	Workstream Country	Local	Total
Full Time					44
Amanda Aguiar <amanda.aguiar@bunge.com>;	2099971	MDM	BR	GSP	1
Andres Sarmiento <andres.sarmiento@bunge.com>;	89068	TAX	AR	BUE	1
Cassio Denis Grossklags <Cassio.Denis@bunge.com>;	2078437	FLOW	BR	GSP	1
Charles Leal Gimenes <charles.gimenes@bunge.com>;	2057136	FLOW	BR	GSP	1
Demerval Goncalves Boldrini <demerval.boldrini@bu>	2055098	MNGT	BR	SP	1
Diego Osella <Diego.Osella@bunge.com>;	86240	Integration	AR	CBA	1
Douglas Azevedo <douglas.azevedo@bunge.com>;	2072137	BI	BR	SP	1
Eduardo Benvenuto Pereira <eduardo.pereira@bunge.com>;	2081101	TRM	BR	GSP	1
Fabricio Forteis <fabricio.forteis@bunge.com>;	86398	FLOW	AR	BUE	1
Flavio da Silva Almeida <flavios.almeida@bunge.com>;	2078541	FLOW	BR	GSP	1
Gabriel Marques <gabriel.silva@bunge.com>;	2093778	INFRA	BR	GSP	1
Gilberto Gurniski Filho <Gilberto.Filho@bunge.com>;	2090911	GTM	BR	GSP	1
Helder de Carvalho Rios <Helder.Rios@bunge.com>;	2087906	BI	BR	SP	1
Jar Vavassori <jar.vavassori@bunge.com>;	2088341	EACoE	BR	GSP	1
Jorge Alberto Madonno <jorge.madonno@bunge.co>x06		COBOL	AR	ROS	1
Julio Cesar Carvalho Vigorito Silva <Julio.Vigorito@bu>	2072068	GTM	BR	GSP	1
Leila.souza@bunge.com	2519620	Finance	BR	GSP	1
Leocnio Cunha <leocnio.cunha@bunge.com>;	2091145	EACoE	BR	GSP	1
Luciene Peixoto <luciene.ferrao@bunge.com>;	2099081	TAX	BR	GSP	1
Lucila Isernia <lucila.isernia@bunge.com>;	85864	EACoE	AR	BUE	1
Marcello Bettarelli <marcello.bettarelli@bunge.com>;	2081916	FLOW	BR	GSP	1
Marcus Vinicius <marcus.decarvalho@bunge.com>;	2078193	EACoE	BR	GSP	1
Maria Carreto <maria.carreto@bunge.com>;	86457	FLOW	AR	BUE	1
Nasser Ibrahim Muhieddine <nasser.muhieddine@bu>	2078461	FLOW	BR	GSP	1
Nicolas Cervantes <nicolas.cervantes@bunge.com>;	2088630	EACoE	BR	GSP	1
Pablo Madrid <pablo.madrid@bunge.com>;	86825	FLOW	AR	BUE	1
Pedro Soria <pedro.soria@bunge.com>;	7170	GTM	AR	BUE	1
Ricardo Sanerip <ricardo.sanerip@bunge.com>;	2085031	CST	BR	SP	1
Rosana Parrotta <rosana.parrotta@bunge.com>;	86813	PROC	AR	BUE	1
Ruben Barberan <ruben.barberan@bunge.com>;	7173	EACoE	AR	BUE	1
Ruth Paes Pazos <Ruth.Pazos@bunge.com>;	2087825	RTR	BR	SP	1
Sergio Mattioni <sergio.mattioni@bunge.com>;	86659	RTR	AR	BUE	1
Viviane Ribeiro dos Santos Albino <Viviane.Albino@bunge.com>;	2519503	EACoE	BR	GSP	1
Wei-yi Huang <weiyi.huang@bunge.com>;	85361	RTR	AR	BUE	1
Wilson Justo <wilson.justo@bunge.com>;	2046723	IOP	BR	GSP	1
(blank)	(blank)	BI	BR	SP	1
		GTM	AR	BUE	1
			BR	GSP	1
				(blank)	2
		MDM	BR	SP	1
		Profile	BR	(blank)	2
Part Time					4
Damian Migliore <damian.migliore@bunge.com>;	85911	BI	AR	BUE	1
Eduardo Farre <eduardo.farre@bunge.com>;	7174	BI	AR	BUE	1
Leonel Arucci <leonel.arcucci@bunge.com>;	86172	INFRA	AR	BUE	1
Silvia Stel <silvia.stel@bunge.com>;	8028	FLOW	AR	ROS	1

Project Name	Phase	Page 6 of 8
DEMETRA	Business Blueprint (BBP)	

IT

3rd Party								22
Adriel K. de Mello <adriel.mello@amcom.com.br>;	CT012174	MDM	BR	GSP	1			
Alex Oliveira <alex.oliveira.ext@bunge.com>;	CT017852	PMO	BR	SP	1			
Andre Andrade <e-aandrade@neoris.com>;	CT017753	CST	BR	SP	1			
Baltazar Bidart <baltazar.bidart.ext@bunge.com>;	x03	FLOW	AR	BUE	1			
Damaris Fanderuff, Dra, CBPP PMP - System Logic <d	CT010903	EPM	BR	GSP	1			
Fernan Pizzarro <fernан.pizarro.ext@bunge.com>;	x07	GTM	AR	BUE	1			
Gabriel Curuchet <gabriel.curuchet.ext@bunge.com>	x08	GTM	AR	BUE	1			
Guillermo Paz <guillermopaz@industrial-operations.c	CT011848	IOP	BR	GSP	1			
Ivan Barberis <ivan.barberis.ext@bunge.com>;	x10	FLOW	AR	BUE	1			
jimena.perdomo.ext@bunge.com	X17	OCM	AR	BUE	1			
Jorge Iudica <jorge.iudica.ext@bunge.com>;	x11	TAX	AR	BUE	1			
Luan Veras <Luan.Veras@br.ey.com>;	CT012783	PMO	BR	SP	1			
Matheus Golin <matheus.golin@convista.com>;	CT011916	TRM	BR	SP	1			
Pablo Calamara <pablo.calamara.ext@bunge.com>;	x13	GTM	AR	ROS	1			
Vitor Fogassa <vitor.fogassa@slogic.com.br>;	CT012956	EPM	BR	SP	1			
(blank)		(blank)	GTM	BR	(blank)	2		
			MDM	BR	(blank)	2		
			RTR	BR	(blank)	1		
			Profile	BR	(blank)	2		
Grand Total								70

Project Name	Phase	Page 7 of 8
DEMETRA	Business Blueprint (BBP)	

06. Presence List



Nombre y Apellido	Firma
Alberto Dobarro	
Bruno Marim	
Carlos Hugo Barbero	
Demerval Goncalves Boldrini	
Fernando Felipe Fassi	
German Carlos Stampfli	
Guillermina Wiegers	
Jimena Perdomo	
Jose Perez	
Mariana Tarigo	
Martin Hansen	
Thales Pessoa de Barros Martin	
Gabriela Gaudelli	
MARCOS Riva	
Diego Tizimis	
MARCELLO CALENDI	
GUILLERMO PSS	
Carmen Cisneros	
SILVIANO CORREA	
Italo Mazzoni	
MARCELO PELAFORTI	
MARCELLO BETTALELLI	
JAVIER PILDEADA	
TIAGO SCOTTEGAGNA	
Ana Cecilia Hilti	
Charles Leal Gimenes	
Amanda Aguirre	
PATRICIA ZMELER	
Rosane Carotte	
Florinda Ume	
DWDS SARTORIUS	
Luciene Voz Ferreira	
Jorge Indica	
Sessão C-de-O: Natale	

Project Name	Phase	Page 8 of 8
DEMETRA	Business Blueprint (BBP)	



GAPS

MDM

Project Name	Phase	Page 1 of 1
DEMETRA	Business Blueprint (BBP)	

DEMERA GAP List Evaluation

GAP List by Workstream

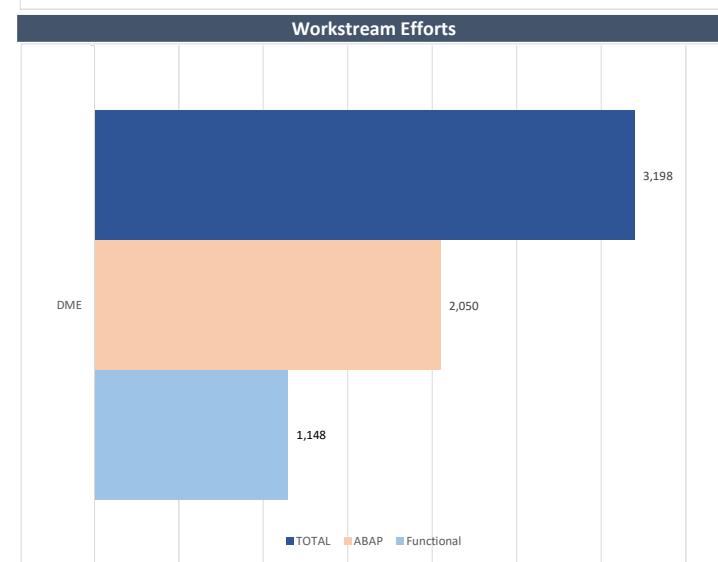
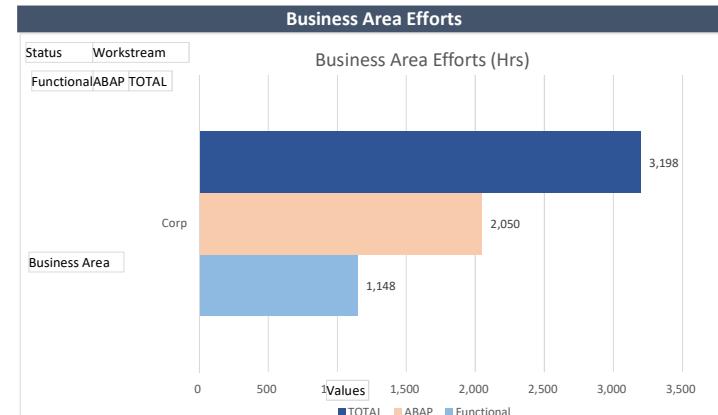
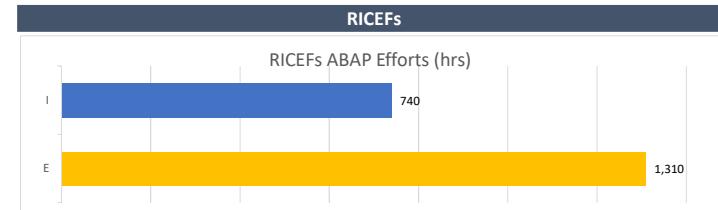
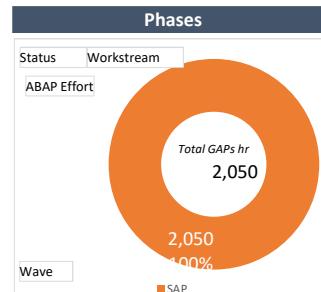
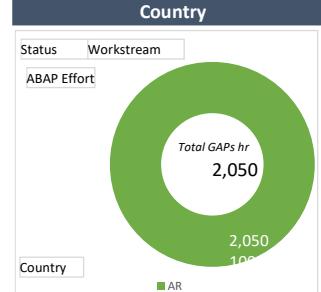
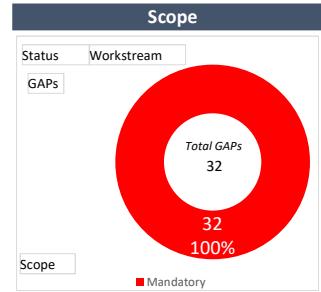
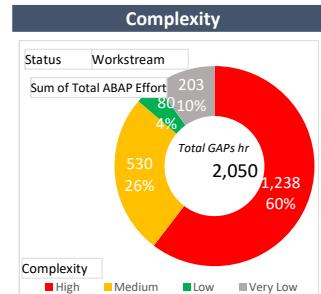
Thursday, May 9, 2019



Status

Open

Row Labels	Component	Complexity	GAPs	TOTAL	ABAP	Functional	USD
DME			32	3,198	2,050	1,148	158,895.50
TMD Adoption			1	827	530	297	41,080.30
Master Data - TAX			1	776	498	279	38,561.23
Master Data - Interfaces			1	577	370	207	28,678.70
Master Data - External Colectors			1	577	370	207	28,678.70
Master Data - Supplier			16	187	120	67	9,301.20
Master Data - Credit			1	125	80	45	6,200.80
Master Data - Material			7	82	53	29	4,069.28
Master Data - Customer			4	47	30	17	2,325.30
Grand Total			32	3,198	2,050	1,148	158,895.50





IMPACTS

MDM.(003).[40].Materials

Project Name	Phase	Page 1 of 2
DEMETRA	Business Blueprint (BBP)	

Workstream Business Blueprint

ID	2	12
Frente	ALL	DM
Proceso / Sistema	Estructuras	ABM Materiales
Proceso EPM Nivel 1		40.50 - Material
Proceso EPM Nivel 2		40.50.010 - Materials Register Maintenance
Actividad	Datos generales	Alta de Materiales
Escenario Actual (As Is)		Para Materiales y otras altas existe una persona que consolida la información de todos los sectores y envía al SSC para el registro en SAP.
Escenario Futuro (To Be)	Cambio en los numeros de Sociedad, plan de cuentas (cuentas y estructura), y servicios, y estructura logística (centros, location, etc..) Datos Maestros	Cambian los tipos/Clasificación de los materiales. Cada sector será responsable de registrar en la herramienta los valores que corresponden a sus vistas en el maestro de materiales, de acuerdo con un SLA acordado. La herramienta va notificando a los responsables en caso de atraso.
Descripción del Cambio	Cambios generales derivados del Proyecto.	Cambio de Proceso y de Responsabilidades de los involucrados. Se requiere identificar estos actores, darles entrenamiento en la herramienta y en el modelo de la nueva solución.
Áreas impactadas	*Todas	
AGRI		
Ferti		
Food		
Industrial		
País	AR/PY/UY/CH	AR
Exposure level	Médio	médio
Quien identificó el impacto	Carlos Barbero	Bruno Marin

Project Name	Phase	Page 2 of 2
DEMETRA	Business Blueprint (BBP)	