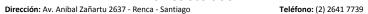


INDUSTRIA METALÚRGICA DUROCROM S.A.

RUT: 93.568.000-K





	Detalle de C	otización N°	1	D	ías Hábiles d	e Trabajo : <u>1</u>	Fecha : 05-05-	-2017
Información del	cliente							
Nombre:	12345678901234	56789012345678901	2345678901234567	8901234567890	01@3456789	0112234157677899011	2345678901234567	78890a 1234
Razón social:	asdf				Celular:	1234567890		•
Dirección:	asdf				Telefono:	1234567890		•
Comuna:	Buin				Rut:	21415055-7		
Descripción de las	piezas	Pieza N°: 1		Medidas				
Pieza:	Camisa		_	Diametro:			100 _{mm}	
Nuevo / Usado:	Nueva			Largo:			200 mm	
Material Base:	Acero al carbono			Ancho:			300 _{mm}	
Trabajo abreviado:	Rectificar, cromar	Superficie (dr	Superficie (dm2):		6,28 mm			
Cantidad:	1	Corriente:	188,50	Superficie tot	al (dm2):		6,28 mm	
Observaciones:	Prueba	_		•			<u> </u>	1
Procesos y valor								J
Procesos Rectificado previo	Precio unitario 3.103 \$/dm2	Total neto \$	Materiales					
Gromado	9.889 \$/dm2	<u> </u>	Descripción		Cantidad	Precio unitario	Precio total neto	
Rectificado final	2.967 \$/dm2	<u>18.633</u> \$	1. 123		123	123	15.129	-
Bandeo	3.495 \$/dm2	\$	2. 123		1.231	123	151.413	-
Bruñido	3.495 \$/dm2	21.949 \$	3. 31231		1.213	123.123	149.348.199	-
☐orno	9.489 \$/dm2	<u> </u>	4. 1231		2.312	123.123	284.660.376	-
Fresa	100 \$/dm2	10.000 \$	5. 123		2.312	1.231	2.846.072	-
Goldadura	0 \$/dm2	0 \$						1
Cambio de sellos Descromado	200 \$/dm2	40.000.\$	Names masses		N4-			
Ploras hombre	5.694 \$/dm2	0 \$	Monto proceso	3.277.758	IVIO	nto materiales4;	3 <u>7.021.189</u>	
☐ratamiento térmico	10.500 \$/dm2	3.150.000 \$						
	0 \$/dm2	0 \$						1
Descripción de las Pieza:	piezas Kit Piston Tapa	Pieza N°: 2	-	Medidas Diametro:			50 mm	
Nuevo / Usado:	Nueva			Largo:			50 mm	
Material Base:	Acero		 -	Ancho:			50 mm	
Trabajo abreviado:	Bruñir botella			Superficie (dr	n2):		2.500,00 mm	
Cantidad:	1	Corriente:	75.000,00	Superficie tot			2.500,00 mm	
Observaciones:	123		<u>. 0.000,00</u>					1
Procesos y valor								
Procesos	Precio unitario	Total neto	Materiales					
Recurricado previo	3.103 \$/dm2	7.757.500 \$						
	9.889 \$/dm2	<u>24.722.500</u> \$	Descripción		Cantidad		Precio total neto	
Rectificado final	2.967 \$/dm2	7.417.500 \$	1. 1		2	3	6	-
Bandeo	3.495 \$/dm2	8.737.500 \$	2. 1		2	3	6	-
□Bruñido	3.495 \$/dm2	8.737.500 \$	3. 1		2	3	6	-
☐forno	9.489 \$/dm2	23.722.500 \$	4. 1		2	3	6	-
Fresa	1 \$/dm2		5. 1		2	3	6	-
Soldadura Cambio de sellos	2 \$/dm2	<u>4</u> \$						1
Descromado	3 \$/dm2	9 \$	Monto proceso	95.330.091	Mo	nto materiales	30	
Horas hombre	5.694 \$/dm2	14.235.000 \$	wionto proceso	ყე.აას.ს91	IVIO	into materiales	30	
Tratamiento térmico	4 \$/dm2 5 \$/dm2	16 \$ 25 \$						
	J 4/0	20 4						



INDUSTRIA METALÚRGICA DUROCROM S.A.

RUT: 93.568.000-K

Dirección: Av. Anibal Zañartu 2637 - Renca - Santiago Teléfono: (2) 2641 7739



Razón social: asef		Detalle de C	Cotización N°	1		Días Hábiles	de Trabajo :1	Fecha : 05-05	5-2017
Second content Sec	Información del	cliente							
Second content Sec	Nombre:	12345678901234	156789012345678901	234567890123456	7890123456789	01@3456789	012345678901	234567890123456	57/85902 r1 23
Direction Buin	Razón social:	asdf				Celular:	1234567890		
Description Service Pieza N°: 3 Medidas Pieza N°: 100 mm P	Dirección:	asdf				Telefono:			
New Comman	Comuna:	Buin				Rut:			
New Comman	Descripción de la	niezas	Dioza Nº: 3		Medidas				
Nuevo Usado: Nueva Cromar y rectificar (exterior) Superficie (dm2): Superf			Pleza IV	-				100 mm	
Material Rase Acero inoxidable Corniente Superficie (clm2): S									
Comman									
Corriente 188.50 Superficie total (dm2): 6.28 mm									
Processor yalorización		Cromar y rectifica					-		
Processos y valorización Precio unitario Discrepando Disc	Cantidad:	1	Corriente:	188,50	Superficie to	tal (dm2):		6,28 mm	_
Processo	Observaciones:								
Secretaria Sec	Procesos y valor Procesos Rectificado previo	Precio unitario		Materiales					
Section 1	Gromado	·	·	Descripción		Cantidad	Precio unitario	Precio total neto	
Author 3.485 5/dm2 21.946 5 2 34 2 100 200 Author 3.485 5/dm2 0 5 3 56 3 3 111 333 Author 9.489 5/dm2 0 5 5 90 5 111 555 Author 0.5/dm2 0 5 90 5 111 555 Author 0.5/dm2 0 5 90 5 111 555 Author 0.5/dm2 0 5 90 90 90 90 90 Author 0.5/dm2 0 5 90 90 90 90 90 90	Rectificado final			1. 12		1	<u>1</u> 11	111	_
Second S	Bandeo					2			
Second S	Bruñido		0 \$	3. 56		3	111	333	<u> </u>
Second S	Torno		<u> </u>			4	111	444	_
Company Comp	Fresa	0 \$/dm2	0 \$	5. 90	_	5	111	555	_
Monto proceso	Goldadura		<u> </u>			'			_
September 10,000 5/dm2 150,000 5/dm2 0 5 5 5 5 5 5 5 5 5	Cambio de sellos		<u> </u>						
Descripción de las piezas Pieza N*: 4 Medidas Diametro: 100 mm Nuevo / Usado: Nueva Largo: 200 mm Material Base: Fierro fundido Ancho: 300 mm	escromado	5.694 \$/dm2	<u> </u>	Monto proceso	191.436	Mo	nto materiales	1.643	
Pieza Piez	Horas hombre	10.000 \$/dm2	150.000 \$						
Diametro: Diam	ratamiento térmico	0 \$/dm2	0 \$						_
Nuevo / Usado: Nueva	Descripción de las	piezas	Pieza N°: 4	_	Medidas				
Material Base: Fierro fundido Descromado electrolítico Superficie (dm2): 6,28 mm 6,2	Pieza:	Spool			Diametro:			100 mm	
Cantidad: 2 Corriente: 188.50 Superficie (dm2): 6,28 mm	Nuevo / Usado:	Nueva			Largo:			200 mm	
Control 123123	Material Base:	Fierro fundido			Ancho:			300 mm	
Disservaciones: 123123	Trabajo abreviado:	Descromado elec	etrolitico		Superficie (d	m2):		6,28 mm	
Procesos y valorización Procesos Bectificado previo 3.103 s/dm2 38.974 s Gromado 9.889 s/dm2 0 s Descripción Cantidad Precio unitario Precio total neto Getificado final 2.967 s/dm2 37.266 s 1. 1 11 1.111 1.221 General 3.495 s/dm2 0 s 2. 2 11 1.111 1.111 1.221 General 3.495 s/dm2 43.897 s 3. 3 11 1.111 1.111 1.221 General 9.489 s/dm2 0 s 4. 4 11 1.111 1.111 1.221 General 9.489 s/dm2 0 s 5. 5 11 1.111 1.111 1.221 General 9.489 s/dm2 0 s 5. 5 11 1.111 1.111 1.221 General 9.489 s/dm2 0 s 5. 5 11 1.111 1.111 1.221 General 9.489 s/dm2 0 s 5. 5 11 1.111 1.111 1.1221 General 9.489 s/dm2 0 s 5. 5 11 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 5. 5 11 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 5. 5 111 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 11 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 11 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 11 1.111 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 11 1.111 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 11 1.111 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 11 1.111 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 11 1.111 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 11 1.111 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 11 1.111 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 11 1.111 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 11 1.111 1.111 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 11 1.111 1.111 1.111 1.111 1.111 General 9.489 s/dm2 0 s 11 1.11	Cantidad:	2	Corriente:	188,50	Superficie to	tal (dm2):		12,57 mm	
Precio unitario 38.974 Substitutado previo 38.974 Substitutado final 2.967 S/dm2 37.266 Substitutado final 2.967 S/dm2 37.266 Substitutado final 2.967 S/dm2 37.266 Substitutado final 11 1.111 12.221 Bandeo 3.495 S/dm2 0 Substitutado final 3.495 S/dm2 43.897 Substitutado 3.495 S/dm2 43.897 Substitutado 3.495 S/dm2 43.897 Substitutado 3.495 S/dm2 0	Observaciones:	123123					-		_]
Sectificado previo 3.103 S/dm2 38.974 S Gromado 9.889 S/dm2 0 S Descripción Cantidad Precio unitario Precio total neto Sectificado final 2.967 S/dm2 37.266 S 1. 1 11 1.111 12.221 Bandeo 3.495 S/dm2 0 S 2. 2 11 1.111 12.221 Bandeo 3.495 S/dm2 43.897 S 3. 3 11 1.111 12.221 Bandeo 9.489 S/dm2 0 S 4. 4 11 1.111 12.221 Bresa 0 S/dm2 0 S 5. 5 11 1.111 12.221 Bresa 0 S/dm2 0 S S S S S S S Bescromado 5.694 S/dm2 0 S S Bratamiento térmico 0 S/dm2 0 S Bratamiento térmico 0 S/dm2 0 S Bratamiento térmico Total Materiales Total Neto Iva Total Bruto	Procesos y valor	ización							
Stromado 9,889 5/dm2 0 5 Descripción Cantidad Precio unitario Precio total neto	Procesos Rectificado previo			Materiales					
Sectificado final 2.967 s/dm2 37.266 s 1. 1 11 1.111 12.221 Bandeo 3.495 s/dm2 0 s 2. 2 11 1.111 12.221 Brufildo 3.495 s/dm2 43.897 s 3. 3 11 1.111 12.221 Brufildo 9.489 s/dm2 0 s 4. 4 11 1.111 12.221 Bresa 0 s/dm2 0 s 5. 5 11 1.111 12.221 Bresa 0 s/dm2 0 s 5. 5 11 1.111 12.221 Bresa 0 s/dm2 0 s 5. 5 11 1.111 12.221 Bresa 0 s/dm2 0 s 5. 5 11 1.111 12.221 Bresa 0 s/dm2 0 s 5. 5 11 1.111 12.221 Bresa 0 s/dm2 0 s		·	·	Descrinción		Cantidad	Precio unitario	Precio total neto	
Bandeo 3.495 \$/dm2 0 \$ 2. 2 11 1.111 12.221 Bandeo 3.495 \$/dm2 43.897 \$ 3. 3 11 1.111 12.221 Bandeo 9.489 \$/dm2 0 \$ 4. 4 11 1.111 12.221 Breas 0 \$/dm2 0 \$ 5. 5 11 1.111 12.221 Breas 0 \$/dm2 0 \$ 5. 5 11 1.111 12.221 Breas 0 \$/dm2 0 \$ 5. 5 11 1.111 12.221 Breas 0 \$/dm2 0 \$ 5. 5 11 1.111 12.221 Breas 0 \$/dm2 0 \$ 5. 694 \$/dm2 0 \$ Brescromado 5.694 \$/dm2 0 \$ Brescromado 0 \$/dm	Rectificado final	· ·		·					
Gerilido	Bandeo								_
Geno 9.489 \$/dm2 0 \$ 4. 4 11 1.111 12.221 Gresa 0 \$/dm2 0 \$ 5. 5 11 1.111 12.221 Globaldura 0 \$/dm2 0 \$ Globaldur	Bruñido		·						
Total Proceso Total Materiales Total Neto Iva Total Bruto Iva Total Bruto Iva	Torno								
3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	Fresa								_
Gambio de sellos				J. <u>J</u>				12.221	_
	Cambio de sellos		·						7
Total Proceso Total Materiales Total Neto Iva Total Bruto	Descromado			Monto proceso	120 137	Mo	nto materiales	61 105	
Total Proceso Total Materiales Total Neto Iva Total Bruto	Horas hombre		·		120.131	.710	oacciraics	01.100	
Total Proceso Total Materiales Total Neto Iva Total Bruto	Tratamiento térmico								
									_
98.919.422 437.083.967 536.003.389 101.840.644 637.844.033	Total Proceso								_
	98.919.422	<u> </u>	437.083.967	536.003	.389	101.840.644	<u> </u>	637.844.03	3