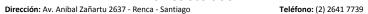


INDUSTRIA METALÚRGICA DUROCROM S.A.

RUT: 93.568.000-K





	Detalle de C	Cotización N°	1	D	ías Hábiles d	e Trabajo : <u>1</u>	Fecha : 05-0	
Información de	l cliente							
Nombre:	12345678901234	5678901234567890	1234567890123456	7890123456789	01@3456789	011223345567889011	223455678901123456	
Razón social:	12345678901234	5678901234567890	1234567890		Celular:	1234567890		
Dirección:		5678901234567890			Telefono:	1234567890		
Comuna:	Buin				Rut:	21415055-7		
		D: NO 4		N 4				
Descripción de la	s piezas Camisa	Pieza N°:1	_	Medidas			100 _{mm}	
Pieza:				Diametro:				
Nuevo / Usado:	Nueva			Largo:			200 mm	
Material Base:	Acero al carbono			Ancho:			300 _{mm}	
Trabajo abreviado:	Rectificar, croma	r y rectificar (interio		Superficie (dr	m2):		6,28 mm	
Cantidad:	1	Corriente	188,50	Superficie tot	tal (dm2):		6,28 mm	
Observaciones:	Prueba							
Procesos y valo		Tatal	0.0-2					
Procesos Rectificado previo	Precio unitario 3.103 \$/dm2	Total neto <u>19.487</u> \$	Materiales					
Gromado	9.889 \$/dm2	0 \$	Descripción		Cantidad	Precio unitario	Precio total neto	
Rectificado final	2.967 \$/dm2	18.633 \$	1. 123		123	123	15.129	
Bandeo	3.495 \$/dm2	0 \$	2. 123		1.231	123	151.413	
Bruñido	3.495 \$/dm2	21.949 \$	3. 31231	_	1.213	123.123	149.348.199	
omo	9.489 \$/dm2	0 \$	4. 1231		2.312	123.123	284.660.376	
Fresa	100 \$/dm2	10.000 \$	5. 123	_	2.312	1.231	2.846.072	
Soldadura	0 \$/dm2	0 \$						
ambio de sellos	200 \$/dm2	<u>40.000</u> \$						
Descromado	5.694 \$/dm2	<u> </u>	Monto proceso	3.277.758	Mo	nto materiales4;	37.021.189	
Horas hombre	10.500 \$/dm2	3.150.000 \$						
☐ratamiento térmico	0 \$/dm2	0 \$						
Descripción de la	s piezas	Pieza N°: 2		Medidas				
Pieza:	Kit Piston Tapa			Diametro:			<u>50</u> mm	
Nuevo / Usado:	Nueva			Largo:			<u>50</u> mm	
Material Base:	Acero			Ancho:			<u>50</u> mm	
Trabajo abreviado:	Bruñir botella			Superficie (dr	m2):		2.500,00 mm	
Cantidad:	1	Corriente	75.000,00	Superficie tot	tal (dm2):		2.500,00 mm	
Observaciones:	123							
Procesos y valo	rización				·		-	
Procesos Rectificado previo	Precio unitario	Total neto	Materiales					
_	3.103 \$/dm2	7.757.500 \$	Doccrie si 4 -		Constint - I	Drocie ·····''	Drocio tatal	
Gromado	9.889 \$/dm2	24.722.500 \$	Descripción		Cantidad		Precio total neto	
_	2.967 \$/dm2	7.417.500 \$	1. 1		2	3	6	
Bandeo	3.495 \$/dm2	8.737.500 \$	2. 1		2	3	6	
☐ ruñido	3.495 \$/dm2	8.737.500 \$	3. 1		2	3	6	
☐orno	9.489 \$/dm2	23.722.500 \$	4. 1		2	3	6	
Fresa	1 \$/dm2		5. 1		2	3	6	
Goldadura		4 \$						
dambio de collec		2 6						
dambio de sellos	3 \$/dm2	9 \$	Mosts	de		nto material.		
Descromado	3 \$/dm2 5.694 \$/dm2	14.235.000 \$	Monto proceso	95.330.091	Mo	nto materiales	30	
	3 \$/dm2		Monto proceso	95.330.091	Mo	nto materiales	30	



INDUSTRIA METALÚRGICA DUROCROM S.A.

RUT: 93.568.000-K

Dirección: Av. Anibal Zañartu 2637 - Renca - Santiago Teléfono: (2) 2641 7739



Pieza Piez		Detalle de C	Cotización N°	1		Días Hábiles d	de Trabajo : 1	Fecha :	05-05-20°
	Información del	cliente						•	
	Nombre:	12345678901234	56789012345678901	23456789012345678	390123456789	0123456789	011223415167/89001	23456789	D11223415167/890
Part		-					-		
Precise Fig. Dismetro: 100 mm Muse Largo: 200 mm Muse Largo: 200 mm Muse Largo: 200 mm Muse Largo: 3.00 mm Muse Largo: 6.28 mm	Comuna:	•					-		
Precise Fig. Dismetro: 100 mm Muse Largo: 200 mm Muse Largo: 200 mm Muse Largo: 200 mm Muse Largo: 3.00 mm Muse Largo: 6.28 mm	Descripción de las	piezas	Pieza N°: 3		Medidas				
Material Base: Acero inoxidable Cornar y recificar (exterior) Superfice (dm2): 6.28 mm Cartidad: Corniente: 188.50 Superfice total (dm2): 6.28 mm Cartidad: Corniente: 188.50 Superfice total (dm2): 6.28 mm Cartidad: Corniente: 188.50 Superfice total (dm2): 6.28 mm Cartidad: Corniente: 19.487 Superfice total (dm2): Cartidad: Precio unitario Precio total neto Cartidad: Cartidad: Cartidad: Precio unitario Precio total neto Cartidad: Cartidad:	Pieza:			-				100	mm
Material Base: Acero inoxidable Ancho: 300 mm Ancho: 6.28 mm Carrididd:	Nuevo / Usado:	Nueva			Largo:			200	mm
Trabajo abreviado: Comar y rectificar (exterior) Superficie (dm2): 6,28 mm Constitution 1	Material Base								
Cartidad: Corriente: 188.50 Superficie total (dm2): 6.28 mm		-	r (exterior)			m2)·			
Description Control		1		188 50		•			
Processos y valorización Precio unitario de 19487 s Precio unitario 1948 s Precio unitario 294 s Precio unitario		1	Corriente.	100,50	Superficie to	tai (uiiiz).		0,20	
Processo		ización							
				Materiales					
		3.103 \$/dm2	19.487_\$						
Second S		9.889 \$/dm2	<u> </u>	Descripción		Cantidad	Precio unitario	Precio tota	l neto
	Rectificado final	2.967 \$/dm2	'						,
Total Processo Total Materiales Total Neto Total Reto Total Bruto Total Br	Bandeo	3.495 \$/dm2	<u>21.949</u> \$	•					
Descripción de las piezas Pieza N°: 4 Medidas Diametro: 1000 mm	□Bruñido								
Secondaria	☐forno	·							
Second S				5. 90		5	111	-	555
Monto proceso 191.436 Monto materiales 1.643 Monto materiales 1.643 Monto proceso 191.436 Monto materiales 1.643 Monto proceso 191.436 Monto proceso 191.436 Monto proceso 191.436 Monto proceso 191.436 Monto proceso 100 mm Monto proceso 100 mm Monto proceso 100 mm Monto proceso 100 mm Materiales 100 mm	Soldadura	·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
100 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150	_			Monto proceso	404 400	Mo	nto motoriolos	4.040	
Descripción de las piezas Pieza N*: 4 Medidas Diametro: 100 mm Nuevo / Usado: Nueva Largo: 200 mm Nuevo / Usado: Nueva Largo: 200 mm Nuevo / Usado: Descromado electrolítico Superficie (dm2): 6,28 mm Cantidad: 2 Corriente: 188,50 Superficie total (dm2): 12,57 mm Observaciones: Descromado electrolítico Descromado electrolítico Superficie total (dm2): 12,57 mm Observaciones: Descromado electrolítico Descromado electrolítico Superficie total (dm2): 12,57 mm Observaciones: Descripción D		·	·	Monto proceso	191.436	IVIO	iito iiiateriales	1.643	
Pieza Piez		·							
Diametro: Diametro: Diametro: 100 mm									
Nuevo / Usado: Nueva Largo: 200 mm Material Base: Fierro fundido Ancho: 300 mm Trabajo abreviado: Descromado electrolítico Superficie (dm2): 6,28 mm Cantidada: 2 Corriente: 188,50 Superficie total (dm2): 12,57 mm Procesos y valorización Procesos y valorización Procesos y 9,889 3/4m2 0 s Descripción Cantidad Precio unitario Precio total neto 3actificado prevo 9,889 3/4m2 0 s Descripción Cantidad Precio unitario Precio total neto 3actificado final 2,967 3/4m2 0 s Descripción Cantidad Precio unitario Precio total neto 3actificado final 3,495 3/4m2 0 s 2 2 11 1,111 12,221 3actificado final 3,495 3/4m2 0 s 3 3 11 1,111 1,2221 3actificado final 3,495 3/4m2 0 s 5 5<			Pieza N°: 4	-				100	mm
Material Base: Fierro fundido Descromado electrolítico Superficie (dm2): 6,28 mm									
Trabajo abreviado: Descromado electrolítico Superficie (dm2): 6,28 mm									
Cantidad: 2 Corriente: 188,50 Superficie total (dm2): 12,57 mm			trolitico			m21:			
Processor y valorización Precio unitario 3.103 s/dm2 38.974 s 38.974 s 38.974 s 37.266 s 1. 1 11 1.111 11 1.221 3.495 s/dm2 3.495 s/dm2 0.5 2. 2 11 1.111 1.111 12.221 3.495 s/dm2 43.897 s 3. 3 11 1.111 1.111 12.221 3.495 s/dm2 0.5 2. 5 11 1.111 1.111 1.2221 3.495 s/dm2 0.5 2. 5 11 1.111 1.111 1.2221 3.495 s/dm2 0.5 3. 3 3 3 3 3 3 3 3 3		2		188 50					
Procesos y valorización Procesos (Jactificado previo (Jactificado final (Jactificado		122122	Corriente:	100,00	Superficie to	tai (uill2):		12,57	111111
Procesos (Jactificado previo 3.103 s/dm2 Precio unitario 38.974 s Materiales Gromado 9.889 s/dm2 0 s Descripción Cantidad Precio unitario Precio total neto Getificado final 2.967 s/dm2 37.266 s 1. 1 11 1.111 12.221 General de de final de final 3.495 s/dm2 0 s 2. 2 11 1.111 12.221 Gromo 3.495 s/dm2 43.897 s 3. 3 11 1.111 12.221 Gromo 9.489 s/dm2 0 s 4. 4 11 1.111 12.221 Gromo 9.489 s/dm2 0 s 5. 5 11 1.111 12.221 Grow of solidadura 0 s/dm2 0 s 5. 5 11 1.111 12.221 Grando de sellos 0 s/dm2 0 s 6 61.105 Monto proceso 120.137 Monto materiales 61.105 Grando de sellos 0 s/dm2 0 s 0 s 120.137 Monto materiales 61.105 Grando de sellos 0 s/dm2 0 s 120.137									
Proceso Proc	Procesos y valor Procesos Rectificado previo	Precio unitario		Materiales					
Bestification final 2.967 5/dm2 37.266 5 1. 1 111 1.111 12.221 Bandeo 3.495 5/dm2 0 5 2. 2 11 1.111 12.221 Burlido 3.495 5/dm2 43.897 3. 3 11 1.111 12.221 Burlido 9.489 5/dm2 0 5 4. 4 11 1.111 12.221 Bresa 0 5/dm2 0 5 5 11 1.111 12.221 Bresa 0 5/dm2 0 5 5 11 1.111 12.221 Bresa 0 5/dm2 0 5 Bescromado 5.694 5/dm2 0 5 Brescromado 0 5/dm2 0 5 B				Descripción		Cantidad	Precio unitario	Precio tota	l neto
3.495 5/dm2 43.897 3.3 11 1.111 12.221 3.495 5/dm2 0 4.4 11 1.111 12.221 3.495 5/dm2 0 5.5 11 1.111 12.221 3.496 5/dm2 0 5.5 11 1.111 12.221 3.496 5/dm2 0 5 5.5 11 1.111 12.221 3.496 5/dm2 0 5 5 5 11 1.111 12.221 3.497 5/dm2 0 5 5 5 5 5 5 3.496 5/dm2 0 5 5 5 5 5 3.496 5/dm2 0 5 5 5 5 5 3.496 5/dm2 0 5 5 5 5 3.496 5/dm2 0 5 3.496 5/dm2 0	Rectificado final	<u> </u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1. 1		11	1.111		12.221
	Bandeo	·	0 \$			11			12.221
9,489 5,dm2 0 5 4 4 11 1.111 12.221 Press	B ruñido		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·		11	1.111		12.221
Total Proceso Total Materiales 0 \$ 5 5 5 11 1.111 12.221 1.111	omo					11	1.111		12.221
Gambio de sellos	Fresa			5. 5		11	1.111		12.221
Descromado	Goldadura								
Boras hombre 0 \$/dm2 0 \$ Total Proceso Total Materiales Total Neto Iva Total Bruto			<u> </u>						
Total Proceso Total Materiales Total Neto Iva Total Bruto	Descromado	5.694 \$/dm2	<u> </u>	Monto proceso	120.137	Мо	nto materiales	61.105	
Total Proceso Total Materiales Total Neto Iva Total Bruto	Horas hombre		<u> </u>						
	Tratamiento térmico	0 \$/dm2	0 \$						
98.919.422 437.083.967 536.003.389 101.840.644 637.844.033	Total Proceso	Total Ma	ateriales	Total Neto		Iva		Total Bruto	
	98.919.422		437.083.967	536.003.3	89	101.840.644] [63	7.844.033