

INDUSTRIA METALÚRGICA DUROCROM S.A.

RUT: 93.568.000-K





	Detalle de C	otización N°	1	Dí	ías Hábiles de	e Trabajo : <u>1</u>	Fecha : 05-05-	2017			
Información del cliente											
Nombre:	Alvaro Galia				Mail: alvaro.galia@sistema						
Razón social:	Alvaro Galia Valenzuela E.I.R.L				Celular:	95195139	5195139				
Dirección:	La Gloria 34				Telefono:	0					
Comuna:	Las Condes				Rut:	17678473-3					
Descripción de las	piezas	Pieza N°: 1		Medidas							
Pieza:	Camisa		• 	Diametro:			100 _{mm}				
Nuevo / Usado:	Nueva			Largo:			200 mm				
Material Base:	Acero al carbono			Ancho:			300 _{mm}				
Trabajo abreviado:	Rectificar, cromar	y rectificar (interio		Superficie (dn	n2):		6,28 mm				
Cantidad:	1	Corriente:	188,50	Superficie tota	al (dm2):		6,28 mm				
Observaciones:	Prueba										
Procesos y valor											
Procesos Rectificado previo	Precio unitario 3.103 \$/dm2	Total neto <u>19.487</u> \$	Materiales								
	9.889 \$/dm2	<u> </u>	Descripción		Cantidad	Precio unitario	Precio total neto				
Rectificado final	2.967 \$/dm2	<u>18.633</u> \$	1. 123		123	123	15.129				
Bandeo	3.495 \$/dm2	<u> </u>	2. 123		1.231	123	151.413				
Bruñido	3.495 \$/dm2	<u>21.949</u> \$	3. 31231		1.213	123.123	149.348.199				
Torno	9.489 \$/dm2	<u> </u>	4. 1231		2.312	123.123	284.660.376	•			
Fresa	100 \$/dm2	10.000 \$	5. 123		2.312	1.231	2.846.072	•			
Soldadura		<u> </u>						1			
Cambio de sellos	200 \$/dm2	40.000 \$									
Descromado	5.694 \$/dm2	<u> </u>	Monto proceso	3.277.758	Mor	nto materiales43	7.021.189				
Horas hombre	10.500 \$/dm2	3.150.000 \$									
Tratamiento térmico	0 \$/dm2	0 \$]			
Descripción de las Pieza:	piezas Kit Piston Tapa	Pieza N°: 2		Medidas Diametro:			50 mm				
Nuevo / Usado:	Nueva			Largo:			50 mm				
Material Base:	Acero			Ancho:			50mm				
Trabajo abreviado:	Bruñir botella			Superficie (dn	n21·		2.500,00 mm				
Cantidad:			75.000,00	Superficie total (dm2):		2.500,00 mm					
Observaciones:	123	Comente.	75.000,00	Jupernicie toti	ai (umz).		2.300,00]			
								1			
Procesos y valor Procesos Rectificado previo	Precio unitario	Total neto	Materiales								
	3.103 \$/dm2	<u>7.757.500</u> \$									
Gromado	9.889 \$/dm2	<u>24.722.500</u> \$	Descripción		Cantidad	Precio unitario	Precio total neto				
Rectificado final	2.967 \$/dm2	<u>7.417.500</u> \$	1. 1		2	3	6				
Bandeo	3.495 \$/dm2	<u>8.737.500</u> \$	2. 1		2	3	6				
Bruñido	3.495 \$/dm2	8.737.500 \$	3. 1		2	3	6				
☐omo	9.489 \$/dm2	23.722.500 \$	4. 1		2	3	6	-			
Fresa		1	5. 1		2	3	6	•			
Soldadura	2 \$/dm2	<u>4</u> \$						1			
dambio de sellos	3 \$/dm2	9 \$	Monto proceso	dE 200 001	N.A	nto materiales	20				
Horas hombre	5.694 \$/dm2	14.235.000 \$	Monto proceso	95.330.091	IVIOI	nto materiales	30				
Tratamiento térmico	4 \$/dm2 5 \$/dm2	16 \$ 25 \$									
	J +/4	20 +									



INDUSTRIA METALÚRGICA DUROCROM S.A.

RUT: 93.568.000-K

Teléfono: (2) 2641 7739

Dirección: Av. Anibal Zañartu 2637 - Renca - Santiago



	Detalle de Cotización N° 1				Días Hábiles de Trabajo : 1 Fecha : 05-05-2017				
Información del	cliente								
Nombre:	Alvaro Galia				Mail:	alvaro.galia@	sistemassa.cl		
Razón social:	Alvaro Galia Vale		Celular:	95195139					
Dirección:	La Gloria 34		Telefono:	0					
Comuna:	Las Condes				Rut:	17678473-3			
Barrella de la la		Di 1/2 0		NA - did					
Descripción de las	Eje	Pieza N°: 3		Medidas			100 _{mm}		
Pieza:				Diametro:		-	200 mm		
Nuevo / Usado:	Nueva			Largo:					
Material Base:	Acero inoxidable	Ancho:							
Trabajo abreviado:	Cromar y rectifica	ar (exterior)		Superficie (dr	Superficie (dm2):		6,28 mm		
Cantidad:	1	Corriente:	188,50	Superficie tot	tal (dm2):		6,28 mm		
Observaciones:									
Procesos y valor		Tatalmata	Nastaviala.						
Procesos Rectificado previo	Precio unitario 3.103 \$/dm2	Total neto 19.487 \$	Materiales						
dromado	9.889 \$/dm2	0 \$	Descripción		Cantidad	Precio unitario	Precio total neto		
Rectificado final	2.967 \$/dm2		1. 12		1	111	1	<u>11_</u>	
Bandeo	3.495 \$/dm2	21.949 \$	2. 34		2	100	20	00	
Bruñido	3.495 \$/dm2	0 \$	3. 56		3	111	3:	33	
Tomo	9.489 \$/dm2	0 \$	4. 78		4	111	44	14	
Fresa	0 \$/dm2	0 \$	5. 90		5	111	55	55	
Soldadura	0 \$/dm2	<u> </u>						_	
Cambio de sellos	<u>0</u> \$/dm2	<u> </u>							
escromado	5.694 \$/dm2	<u> </u>	Monto proceso	191.436	Mo	nto materiales	1.643		
Horas hombre	10.000 \$/dm2	<u>150.000</u> \$							
Tratamiento térmico	0 \$/dm2	0 \$							
Descripción de las	piezas	Pieza N°: 4		Medidas					
Pieza:	Spool			Diametro:			100 mm		
Nuevo / Usado:	Nueva			Largo:			200 mm		
Material Base:	Fierro fundido			Ancho:			300 mm		
Trabajo abreviado:	Descromado elec	ctrolitico		Superficie (dm2):			6,28 mm		
Cantidad:	2	Corriente:	188,50	Superficie tot	tal (dm2):		12,57 mm		
Observaciones:	123123								
Procesos y valor	ización								
Procesos Rectificado previo	Precio unitario	Total neto	Materiales						
	3.103 \$/dm2	<u>38.974</u> \$	Baranta di Ca		Constitute	December of the state	Description to the Lands		
Rectificado final	9.889 \$/dm2	0 \$	Descripción		Cantidad		Precio total neto		
Bandeo	2.967 \$/dm2		1. 1		11	1.111	12.22		
Bruñido	3.495 \$/dm2		2. 2		11	1.111	12.22		
☐omo	3.495 \$/dm2		3. 3		11	1.111	12.22		
	9.489 \$/dm2	\$	4. <u>4</u>		11	1.111			
Fresa Foldadura	0 \$/dm2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	5. 5		11	1.111	12.22	<u> </u>	
Gambio de sellos	0 \$/dm2 0 \$/dm2	0 \$ 0 \$							
Descromado	5.694 \$/dm2	0 \$	Monto proceso	120.137	Mo	nto materiales	61.105		
Horas hombre	<u> </u>	<u> </u>	wionto proceso	120.137	IVIO	into materiales	01.100		
Tratamiento térmico	0 \$/dm2 0 \$/dm2	0\$							
	() ş/uiii2	U →							
Total Proceso		lateriales	Total Neto		Iva	-	Total Bruto		
98.919.422	1 1	437.083.967	536.003.	200	101.840.644	1	637.844.0	133	