

Días Hábiles de Trabajo : **1** Fecha : **05-05-2017**

Nombre:	12345678901234567890123456789012345678901234567890					
Razón social:	asdf	Celular:	1234567890			
Dirección:	asdf	Telefono:	1234567890			
Comuna:	Buin	Rut:	21415055-7			

Pieza:	<u>Camisa</u>		
Nuevo / Usado:	<u>Nueva</u>		
Material Base:	<u>Acero al carbono</u>		
Trabajo abreviado:	<u>Rectificar, cromar y rectificar (interio</u>		
Cantidad:	1	Corriente:	188,50

Diametro:	<u>100</u> mm
Largo:	<u>200</u> mm
Ancho:	<u>300</u> mm
Superficie (dm2):	<u>6,28</u> mm
Superficie total (dm2):	6,28 mm

Observaciones: Prueba

Procesos			Materiales			
<input type="checkbox"/> Rectificado previo	Precio unitario	Total neto				
	3.103 \$/dm2	19.487 \$				
<input type="checkbox"/> Cromado	9.889 \$/dm2	0 \$	Descripción	Cantidad	Precio unitario	Precio total neto
<input type="checkbox"/> Rectificado final	2.967 \$/dm2	18.633 \$	1. 123	123	123	15.129
<input type="checkbox"/> Bandeado	3.495 \$/dm2	0 \$	2. 123	1.231	123	151.413
<input type="checkbox"/> Rugido	3.495 \$/dm2	21.949 \$	3. 31231	1.213	123.123	149.348.199
<input type="checkbox"/> Lomo	9.489 \$/dm2	0 \$	4. 1231	2.312	123.123	284.660.376
<input type="checkbox"/> Resa	100 \$/dm2	10.000 \$	5. 123	2.312	1.231	2.846.072
<input type="checkbox"/> Soldadura	0 \$/dm2	0 \$				
<input type="checkbox"/> Cambio de sellos	200 \$/dm2	40.000 \$				
<input type="checkbox"/> Descromado	5.694 \$/dm2	0 \$				
<input type="checkbox"/> Horas hombre	10.500 \$/dm2	3.150.000 \$				
<input type="checkbox"/> Tratamiento térmico	0 \$/dm2	0 \$				
			Monto proceso	3.277.758	Monto materiales	437.021.189

Pieza:	Kit Piston Tapa	
Nuevo / Usado:	Nueva	
Material Base:	Acero	
Trabajo abreviado:	Bruñir botella	
Cantidad:	1	Corriente: 75.000.00

Medidas	
Diametro:	50 mm
Largo:	50 mm
Ancho:	50 mm
Superficie (dm2):	2.500,00 mm
Superficie total (dm2):	2.500,00 mm

Observaciones: 123

Procesos	Precio unitario	Total neto	Materiales		
<input checked="" type="checkbox"/> Rectificado previo	3.103 \$/dm2	7.757.500 \$			
<input type="checkbox"/> Cromado	9.889 \$/dm2	24.722.500 \$	Descripción	Cantidad	Precio unitario
<input checked="" type="checkbox"/> Rectificado final	2.967 \$/dm2	7.417.500 \$	1. 1	2	3
<input type="checkbox"/> Bandeado	3.495 \$/dm2	8.737.500 \$	2. 1	2	3
<input type="checkbox"/> Bruñado	3.495 \$/dm2	8.737.500 \$	3. 1	2	3
<input type="checkbox"/> Cromo	9.489 \$/dm2	23.722.500 \$	4. 1	2	3
<input type="checkbox"/> Resa	1 \$/dm2	1 \$	5. 1	2	3
<input type="checkbox"/> Soldadura	2 \$/dm2	4 \$			
<input type="checkbox"/> Cambio de sellos	3 \$/dm2	9 \$			
<input type="checkbox"/> Deschromado	5.694 \$/dm2	14.235.000 \$	Monto proceso	5.330.091	Monto materiales
<input type="checkbox"/> Doras hombre	4 \$/dm2	16 \$			30
<input type="checkbox"/> Tratamiento térmico	5 \$/dm2	25 \$			

Días Hábiles de Trabajo : **1** Fecha : **05-05-2017**

Nombre:	1234567890123456789012345678901234567890123456789012345678901234		
Razón social:	asdf	Celular:	1234567890
Dirección:	asdf	Telefono:	1234567890
Comuna:	Buin	Rut:	21415055-7

Pieza:	Eje		
Nuevo / Usado:	Nueva		
Material Base:	Acero inoxidable		
Trabajo abreviado:	Cromar y rectificar (exterior)		
Cantidad:	1	Corriente:	188.50

Diametro:	<u>100</u> mm
Largo:	<u>200</u> mm
Ancho:	<u>300</u> mm
Superficie (dm2):	<u>6,28</u> mm
Superficie total (dm2):	6.28 mm

Procesos rectificado previo	Precio unitario 3.103 \$/dm2	Total neto 19.487 \$
◻romado	9.889 \$/dm2	0 \$
◻rectificado final	2.967 \$/dm2	0 \$
◻andeo	3.495 \$/dm2	21.949 \$
◻ruido	3.495 \$/dm2	0 \$
◻omo	9.489 \$/dm2	0 \$
◻resa	0 \$/dm2	0 \$
◻oldadura	0 \$/dm2	0 \$
◻ambio de sellos	0 \$/dm2	0 \$
◻escromado	5.694 \$/dm2	0 \$
◻oras hombre	10.000 \$/dm2	150.000 \$
◻ratamiento térmico	0 \$/dm2	0 \$

1. <u>12</u>	<u>1</u>	<u>111</u>	<u>111</u>
2. <u>34</u>	<u>2</u>	<u>100</u>	<u>200</u>
3. <u>56</u>	<u>3</u>	<u>111</u>	<u>333</u>
4. <u>78</u>	<u>4</u>	<u>111</u>	<u>444</u>
5. <u>90</u>	<u>5</u>	<u>111</u>	<u>555</u>

Monto proceso	191,436
---------------	---------

Monto materiales	1.643
------------------	-------

Pieza:	<u>Spool</u>		
Nuevo / Usado:	<u>Nueva</u>		
Material Base:	<u>Fierro fundido</u>		
Trabajo abreviado:	<u>Descromado electrolitico</u>		
Cantidad:	2	Corriente:	188,50

Medidas	
Diametro:	<u>100</u> mm
Largo:	<u>200</u> mm
Ancho:	<u>300</u> mm
Superficie (dm2):	<u>6,28</u> mm
Superficie total (dm2):	12,57 mm

Observaciones:	123123
----------------	--------

Procesos Especificado previo	Precio unitario	Total neto
<input type="checkbox"/> Cromado	3.103 \$/dm2	38.974 \$
<input type="checkbox"/> Efectificado final	2.967 \$/dm2	37.266 \$
<input type="checkbox"/> Bandeado	3.495 \$/dm2	0 \$
<input type="checkbox"/> Brulido	3.495 \$/dm2	43.897 \$
<input type="checkbox"/> Lomo	9.489 \$/dm2	0 \$
<input type="checkbox"/> Resa	0 \$/dm2	0 \$
<input type="checkbox"/> Soldadura	0 \$/dm2	0 \$
<input type="checkbox"/> Cambio de sellos	0 \$/dm2	0 \$
<input type="checkbox"/> Desmarmado	5.694 \$/dm2	0 \$
<input type="checkbox"/> Lijas hombre	0 \$/dm2	0 \$
<input type="checkbox"/> Tratamiento térmico	0 \$/dm2	0 \$

Descripción	Cantidad	Precio unitario	Precio total neto
1. <u>1</u>	<u>11</u>	<u>1.111</u>	<u>12.221</u>
2. <u>2</u>	<u>11</u>	<u>1.111</u>	<u>12.221</u>
3. <u>3</u>	<u>11</u>	<u>1.111</u>	<u>12.221</u>
4. <u>4</u>	<u>11</u>	<u>1.111</u>	<u>12.221</u>
5. <u>5</u>	<u>11</u>	<u>1.111</u>	<u>12.221</u>

Monto proceso	120.137
---------------	---------

Monto materiales	61.105
------------------	--------

Total Proceso

98.919.422

Total Materiales

437.083.967

Total Neto

536.003.389

Iva

101.840.644

Total Bruto

637.844.033