



### ❖ MSG 리스트 중 NTC 검사기 공정 에서 어느것으로 MSG보고 하면 되나? -> Inspection은 외관Only로 보낼것

	검사기		-	거나겨고		Data			Cuas Da		age	N		수집 Data	Category	연계 Image	Repl 유무
공정	비전 타입(영문)	비전 타입(국문)	치수	검사결과 외관	ALIGN	제목결 과	검사기 상태	Alarm	Spec_Pa ra	치수	외관	0		1 =		9	유무
NTC	INTEGRATION	노칭통합비전	0	0	-	-	0	0	0	0	0			검사장보(치수+외관)			-
	LAMI_FINAL	라미비전	0	-	-	-	0	0	0	0	-	1	INSPECTION	검사정보(치수 Only)	INSP/VCT/MEAS	치수/외관	-
LAM	HABCHI	합치비전	0	0	-	-	0	0	0	0	0			검사정보(외관 Only)			
	HALF_CELL	하프셀 비전	0	-	-	-	0	0	0	0	-			됩시 8포(되면 Offig)			_
	THICKNESS	두께측정기	-	-	-	0	-	-	-	-	-	2	STATUS	검사기 상태	STATUS	-	-
	GAP	갭 비전	0	0	-	-	0	0	0	0	-	3	ALARM	검사기 알람 정보	ALARM	-	-
	TAB	탭비전	0	0	-	-	0	0	0	-	0		SDEC DADA	검사 Spec, Para 정보	CDEC DADA		_
FOL	SEPA	분리막 비전	0	0	-	-	0	0	0	-	0	4	SPEC_PARA	검사 Spec, Para 정보	SPEC_PARA	-	-
	SEALING-TOP SEALING-BACK	실링 상부 비전	0	0	-	-	0	0	0	-	0	5	INSPECTION	검사정보 (치수)		EQP → SPC+/VCT	-
	MONO-ALIGN	모노셀-얼라인	-	0	0	-	0	0	0	0	-	6	LAM_SHORT_NG	검사정보 (Short NG 정 보)		EQP → SPC+/VCT	-
	MONO-SEPA	모노셀-분리막	-	0	0	-	0	0	0	-	0	7	INSP_INFO_REQ	검사정보 Request	_	VCT → SPC+	Υ
	MONO-STACK	모노셀-스택	-	-	0	-	0	0	0	0	-						-
STK	HALF-ALIGN	하프셀-얼라인	-	0	0	-	0	0	0	0	-	8	INSP_INFO_REP	검사정보 Reply		SPC+ → VCT	-
	HALF-SEPA	하프셀-분리막	-	0	-	-	0	0	0	-	0	9	VIRTUAL_CT_RST	Virtual CT 판정 결과		VCT → SPC+	-
	TOP-BACK -APPEARANCE	스택셀-상/하부	0	0	-	-	0	0	0	0	0	10	RESTORE_CELL	LAM Cell ID 복원	VCT	ECS → SPC+	_
	4SIDE-APPEARANCE	스택셀-4측면	-	0	-	-	0	0	0	-	0		KESTOKE_CEEE	DAM COLLID 4 E	-	203 1 31 01	
	WELDING-PLUS	용접테이프(+)	0	0	-	-	0	0	0	0	0	11	JUDGE_LOGIC_REQ	판정로직 Request		VCT → SPC+	Υ
PKG	WELDING-MINUS	용접테이프(-)	0	0	-	-	0	0	0	0	0	12	JUDGE_LOGIC_REP	판정로직 Reply		SPC+ → VCT	-
	WELDING	용접 비전	0	0	-	-	0	0	0	0	0	12	ILIDGE LOGIC SEND	판정로직 Download		SPC+ → VCT	Y
	LEAD	리드 비전 어깨선 주행비	0	0	-	-	0	0	0	0	-		JUDGE_LOGIC_SEND	E O E 7 DOWINGAU		2.C+ → VC1	ī
VCT	SHOULDER LAMI-FINAL	전 라미비전	0	-	-	-	-	-	-	-	-	14	JUDGE_LOGIC_ACK	판정로직 Acknowledge		VCT → SPC+	-
vCi	MONO-STACK	모노셀-스택	0	_	_	_			_		_	15	VCT_STATE_INFO	VCT 상태모니터링		VCT → SPC+	-

## >>> INSPECTION(치수/외관/ALIGN)

❖ 조립공정에 외관이라면, (치수/외관/ALIGN) 통합 MSG 와 (INSPECTION(외관) MSG중 어느것으로 보고해야하나?

	NSP		생성주기 한 개 Cell 기준	Direction E → H	대상 공정 NTC/LAM/FOL/ST	/DK		C	ategory		생성주기 한 개 Cell 기준	Direction	대상 공정	
구분	Group	배열		Description	Format	풀	Desc	구분	Group	배일		E → H  Description	NTC/LAM/FOL/STI	K/PI
SYS	121	N	TXN_ID inDTName outDTName actD refDS	Message 교유 번호 In Dataset(송산에시지) Out Dataset (송산에시지) Action ID (Message Name) Reference Dataset	IN_DATA INSPECTION	2 > 2 > 2	liption	SYS	-	N	DIN_ID inDTName outDTName actID refDS	Message 고유 번호 In Dataset(송선에시지) Out Dataset (음단에지지) Action ID (Message Name) Reference Dataset:	IN_DATA INSPECTION	
HEAD	IN_DATA	N	CATEGORY VISION, JINPUT, TIME INSP_TACTTIME INSP_TACTTIME INSP_PROCESSING_TIME RECIPE_ID NG_OUT EQP_ID EQP_INSP_ID PROCESS_RAME LINE_NUMBER LINE_NUMBER LANE_NUMBER LANE_NUMBER LANE_NUMBER LANE_NUMBER LANE_NUMBER VISION_TYPE PROCESS_DIRECTION LOT_ID CELL_ID CELL_	- KEYWALUE Message 중규 Trigger 받은 시간 단광결과 FLC로 전당하는 시간 단광결과 FLC로 전당하는 시간 검사기 검사 시간 검사 Recipe NG배를 Cell 대상 여부 (PLC에서 받아서 기업) MMD기준 설비D 기업 검사기 경사 전체 및 기업 전체 및 기업 검사기 경험 보내 보기 정보 Stack Unit Table 번호 검사기 경종 문문방향 경사 Lot ID 검사기 상성 웹 카운드 번호 가상 Cell ID 반장 결과 미터링보보다면 M) 미터링보보다면 M) IOT CHANGE METER	INSP, VCT, MEAS 10-5 함조 10-5 함조 소수점 3자리 소수점 3자리 소수점 3자리 소수점 3자리 (1)-4 함조 추후 점의 ASSEMBLY 10-2 참조 1,2,3 N 1,2	У		HEAD	IN_DATA	N	CATEGORY VISION_INPUT_TIME VISION_OUTPUT_TIME INSP_TACTTIME INSP_PROCESSING_TIME RECIPE_ID NG_OUT EQP_ID EQP_INSP_ID PROCESS_GROUP PROCESS_GROUP PROCESS_GROUP PROCESS_GROUP PROCESS_GROUP PROCESS_GROUP PROCESS_GROUP PROCESS_GROUP PROCESS_ORBE MACHINE_NUMBER MACHINE_NUMBER VISION_TYPE PROCESS_DIRECTION LOT_ID CELL_TO VIRTUAL_CELL_ID CELL_FOLONT_NO VIRTUAL_CELL_ID IQ_CAMERA_LOCATION IQ_CAMERA_NUMBER	- KEYVALUE Message 봉유 Trigger 받은 시간 변경결과 PLC로 전달하는 시간 변경결과 PLC로 전달하는 시간 검사기 검사 시간 검사기 검사 시간 검사 Reope NO때를 Cell 대상 여쭈 (PLC에서 받아서 가입) MMD기준 설비(D 가입 검사기) 대공항 명 사기 공항 명 보다 모기 정보 Stack Unit Table 번호 검사기 종류 통령병 검사 Lot ID Cell ID 검사기 성성 웹 카온트 번호 가상 Cell ID 관장 결과 카메라 위치 카메라 위치	INSP, VCT, MEAS 10-5 함조 10-5 함조 소수점 3자리 소수점 3자리 소수점 3자리 소수점 3자리 (************************************	
DETAIL	IQJINFO	٧	IQ_CAMERA_LOCATION IQ_CAMERA_NUMBER IQ_CELL POSITION IQ_SCREEN_NUMBER IQ_CELL POSITION IQ_SCREEN_IMAGE_SIZE_X IQ_SCREEN_IMAGE_SIZE_X IQ_SCREEN_IMAGE_SIZE_X IQ_SCREEN_IMAGE_SIZE_X IQ_SCREEN_IMAGE_SIZE_X IQ_SCREEN_IMAGE_SIZE_X IQ_RESOL_X_VALUE IQ_RESOL_X_VALUE IQ_CAMERA_GAIN IQ_SCREEN_IMAGE_SIZE_IM	LOT CHANGE METER 카메라 커지 카메라 커지 카메라 버고 크린 번호 Cell 위치 구분 카메라 레스크린 번호 Cell Image Right 및 Size [pp] Cell Image Right 및 Figure Gain 및 Exposure Time 및 Image 면정결과 Original Image 파일명 Lead Film 시작 기준점의 또하표 표(px) Lead Film 시작 기준점의 또하표 (px) Lead Film 시작 기준점의 또하표 (px) Lead Film 시작 기준점의 또하표 (px) Lead Film 사가 기준점의 또하표 (px)	NG, OK TOP,BTM 1,2,3N 1,2,3N FRONT, REAR EN 30 도가 40 소수점 3자리 소수점 3자리 소수점 3자리 소수점 3자리 소수점 3자리 소수점 3자리 소수점 3자리 소수점 3자리 소수점 3자리 소수점 3자리	Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y Y		DETAIL	IQ_INFO	Y	IQ_SCNEEN_NUMBER IQ_CELL_POSITION IQ_SCREEN_JIMAGE_SIZE_Y IQ_SCREEN_JIMAGE_SIZE_Y IQ_FOCUS_VALUE IQ_BRIGHT_VALUE IQ_RESOL_Y_VALUE IQ_CAM_RAGE_VALUE IAC_SCREEN_ITAME IMAGE_FILE_NAME IEAD_FILM_SX_SY_VALUE_PXL IEAD_FILM_SX_SY_VALUE_PXL TAPE_SX_SY_VALUE_PXL	Pi에라 내 스크인 번호 Call 위치 구분 기록	1,2,3_N FRONT, REAR Ex 30 Ex) 40 소수령 3자리 소수령 3자리	
	TAPE_INFO N TAPE_SX_VALUE_PXL (pxl)  TAPE_SX_VALUE_PXL Tape_AI  TAPE_SY_VALUE_PXL Tape AI	(pxl) Lead Film 끝 기준점의 Y좌표	PKG 전용, 소수점 3 자리	N			1.X-E,INFO	N	TAPE_EX_EY_VALUE_PXL  SEPA_SX_SY_VALUE_PXL  SEPA_EX_EY_VALUE_PXL  APPEARANCE_JUDGE_RESULT	Tape 끝 기준점 X Y화표(px) Sesa 시작 기준점 X Y화표 (pri) Scot 문 기준점의 X Y화표 (pri) 외윤 한점 결과 OK/NG 여부				



## Folder Dir 및 File Name Rule

❖ 검사정보통합모니터링\_공통사양서(ppt)와 치수+외관 검사 사양서(xls) 중 어느 문서의 Folder dir 구조와 File name rule을 따르면 되나요? ->엑셀내용으로 올리면 됨

	대상 DATA	파일 형식	저장 경로	파일이름	비고
1	검사 Data	JSON	D:\DAT\JSON\INSP\ <del>yyyymm\dd\hh\LotID\</del>	검사항목구분_검사시간_호기번호_EqpID_LotID_CellID_판정결과 (OK/NG)	검사시간 (millisecond) 예) yyyymmddhhmisssss Cell 1개당 1개의 파일 LotID 없을 경우 HH(시간) CellID 없을 경우 미기입
2	검사 정합성 Data	-	-	-	검사 Data에 저장.
3	검사 Parameter	JSON	D:\DAT\JSON\PARAM\	yyyymmddhhmisssss_PARAM_parameterid	변경시 1개의 파일에 모든 검사모 델의 검사Parameter 저장
4	검사 Parameter 변경이력	JSON	D:\DAT\JSON\PARAM\	yyyymmddhhmisssss_PARAM_HISTORY	변경시마다 1개의 파일에 저장
5	검사기 Alarm	JSON	D:\DAT\JSON\ALARM\yyyymm\	yyyymmddhhmisssss_ALARM	Event별로 1개의 파일에 저장
6	검사기 및 설비 상태	JSON	D:\DAT\JSON\STATUS\ <mark>yyyymm\</mark>	yyyymmddhhmisssss_STATUS	Event별로 1개의 파일에 저장

<검사정보통합모니터링\_공통사양서\_통합본.ppt, p.12>

항목	검사 데이터 사양	검사 이미지 사양
1) 파일 저장경로	1) OK IMG: D.#DAT#Vision Type#IMG#INSP#OK#yyyymm#dd#hh#LotID# 2) NG IMG: D.#DAT#Vision Type#IMG#INSP#NG#yyyymm#dd#hh#LotID# 3) 검사 데이터: D.#DAT#Vision Type#ISON#INSP#yyyymm#dd#hh#LotID# 4) 검사 Para: D.#DAT#Vision Type#ISON#PARAM# 5) 검사 Alam: D.#DAT#Vision Type#ISON#PALARM# 5) 검사 Status: D.#DAT#Vision Type#ISON#ALARM#yyyymm# 6) 검사 Status: D.#DAT#Vision Type#ISON#STATUS#yyyymm# LOTID: 검사 Lot ID(전체 T) 없는 경우 NA 기업) ※ 시간대: 00~23 (23 = 23:00:00~23:59:59:59:99)	1) OK IMG : D:#DAT#Vision Type#IMG#INSP#OK#ypyymm#dd#hh#u.otiD# 2) NG IMG : D:#DAT#Vision Type#IMG#INSP#OK#ypyymm#dd#hh#u.otiD# 3) 검사 [데이터 : D:#DAT#Vision Type#IMG#INSP#ypyymm#dd#hh#u.otiD# 4) 검사 Para : D#DAT#Vision Type#ISON#IMSP#ypyymm#dd#hh#u.otiD# 5) 검사 Alarm : D:#DAT#Vision Type#ISON#HALARM#ypyymm# 6) 검사 Status : D:#DAT#Vision Type#ISON#TALUS#ypyymm# 6) 검사 Status : D:#DAT#Vision Type#ISON#TALUS#ypyymm# 70
2) 파일명 생성 Rule	1) 검사 페이터: 검사기종류 검사시간, LineNumber-MachineNumber_EqpID_LottD_CellID_판정결과(OK/NG) 2) 검사 파파인터 : yyyymmddhhmissss, PARAM 3) 검사 Alsrm : yyyymmddhhmisssss, ALARM 4) 검사 Status : yyyymmddhhmisssss, STATUS wi 해당 경로 조립검사기 Local에만 한하여 정의하며, 상위 데이터 전송은 Agent가 상기의 파일명을 인식 하여 MSG로 전송	보 전체MG(70%업육 -> 스실이 30%, IPG) ①검사기증류_@파일성성시간_@ 설비D_@RECIPE_P_D_@LOT_ID_@Cell ID_@카메라 위지_@카메라 번호_@스크린 번호_@검사위지_@ 이미지판정결과_@ 최종판정결과 [18 Image 당 1개 Cell 정보 생성형 경우] EX) LAMI-FINAL_20200813113650800_A1ALAM001_ACFID151.81_ABJED8D123_RTELDA8255_TOP_1_2_TA8_NG_NG_JPG [18 Image 당 2개 Cell 정보 생성형 경우] EX DEMOS

<조립 치수+외관 검사 Datalmage 사양서v230303.XLSX, Sheet->"1.치수+외관 Data&Image 사양">



## PARA MSG 및 SPEC\_PARA Folder dir 및 File name rule

#### ❖ SPEC\_PARA MSG의 Folder dir 구조 및 File name rule이 명시되어 있지 않은데, 어떻게 하면 되나요??<mark>->엑셀 Para</mark> 규칙으로 올리며 됨

N O	MSG	수집 Data	Category	연계 Image	Reply 유무
		검사정보(치수+외관)			-
1	INSPECTION	검사정보(치수 Only)	INSP/VCT/MEAS	치수/외관	-
		검사정보(외관 Only)			-
2	STATUS	검사기 상태	STATUS	-	-
3	ALARM	검사기 알람 정보	ALARM	-	-
4	SPEC_PARA	검사 Spec, Para 정보	SPEC_PARA	-	-
5	INSPECTION	검사정보 (치수)		EQP → SPC+/VCT	-
6	LAM_SHORT_NG	검사정보 (Short NG 정 보)		EQP → SPC+/VCT	-
7	INSP_INFO_REQ	검사정보 Request		VCT → SPC+	Υ
8	INSP_INFO_REP	검사정보 Reply		SPC+ → VCT	-
9	VIRTUAL_CT_RST	Virtual CT 판정 결과		VCT → SPC+	-
10	RESTORE_CELL	LAM Cell ID 복원	VCT	ECS → SPC+	-
11	JUDGE_LOGIC_REQ	판정로직 Request		VCT → SPC+	Υ
12	JUDGE_LOGIC_REP	판정로직 Reply		SPC+ → VCT	-
13	JUDGE_LOGIC_SEND	판정로직 Download		SPC+ → VCT	Υ
14	JUDGE_LOGIC_ACK	판정로직 Acknowledge		VCT → SPC+	-
15	VCT_STATE_INFO	VCT 상태모니터링		VCT → SPC+	-

		=101		
	대상 DATA	파일 형식	저장 경로	파일이름
1	검사 Data	JSON	D:\DAT\JSON\INSP\ <b>yyyymm\dd\hh\LotID</b> \	검사항목구분_검사시간_호기번호_EqpID_LotID_CellID_판정결과 (OK/NG)
2	검사 정합성 Data	1	-	-
3	검사 Parameter	JSON	D:\DAT\JSON\PARAM\	yyyymmddhhmisssss_PARAM_parameterid
4	검사 Parameter 변경이력	JSON	D:\DAT\JSON\PARAM\	yyyymmddhhmisssss_PARAM_HISTORY
5	검사기 Alarm	JSON	D:\DAT\JSON\ALARM\ <mark>yyyymm\</mark>	yyyymmddhhmisssss_ALARM
6	검사기 및 설비 상태	JSON	D:\DAT\JSON\STATUS\ <mark>yyyymm\</mark>	yyyymmddhhmisssss_STATUS

<검사정보통합모니터링\_공통사양서\_통합본.ppt, p.12>

항목	검사 데이터 사양
1) 파일 저장경로	) OK IMG : D-WDAT#V/sion Type#IMG#INSP#OK#yyyymm#dd#hh#LotID# ) NG IMG : D-WDAT#V/sion Type#IMG#INSP#NGWhyyyymm#dd#hh#LotID# ) 검사 데이터 : D-WDAT#V/sion Type#ISONWHSP#nyyymm#dd#hh#LotID# ) 검사 Para : D-WDAT#V/sion Type#ISONWPARAM# ) 검사 Satur : D-WDAT#V/sion Type#ISONWHALARM#yyyymm# ) 검사 Satur : D-WDAT#V/sion Type#ISONWHSTATUS#yyyymm# LOT_ID : 검사 Lot ID(검실가 없는 경우 NG
	1) 검사 데이터 : 검사기종류 검사시간_LineNumber-MachineNumber_EqpID_LotiD_CellID_단장결과(OK/NG) ) 검사 파라미터 : yyyymmddhhmissss_PARAM )) 검사 Status : yyyymmddhhmissss_LARAM 4) 검사 Status : yyyymmddhhmissss_STATUS ki 해당 경로느 조립검사기 Local에만 하하여 정의하며 상위 데이터 전송은 Agent가 상기의 파일명을 인식
	하여 MSG로 전송
2) 파일명 생성 Rule	



## 〉검사 Parameter 및 Parameter 변경이력

❖ 검사 Parameter와 검사 Parameter 변경이력의 차이는 무엇 인가요? 둘다 서버로 보고 해야 하나요?

	대상 DATA	파일 형식	저장 경로	파일이름	비고
1	검사 Data	JSON	D:\DAT\JSON\INSP\ <del>yyyymm\dd\hh\LotID\</del>	검사항목구분_검사시간_호기번호_EqpID_LotID_CellID_판정결과 (OK/NG)	검사시간 (millisecond) 예) yyyymmddhhmisssss Cell 1개당 1개의 파일 LotID 없을 경우 HH(시간) CellID 없을 경우 미기입
2	검사 정합성 Data	-	-	-	검사 Data에 저장.
3	검사 Parameter	JSON	D:\DAT\JSON\PARAM\	yyyymmddhhmisssss_PARAM_parameterid	변경시 1개의 파일에 모든 검사모 델의 검사Parameter 저장
4	검사 Parameter 변경이력	JSON	D:\DAT\JSON\PARAM\	yyyymmddhhmisssss_PARAM_HISTORY	변경시마다 1개의 파일에 저장
5	검사기 Alarm	JSON	D:\DAT\JSON\ALARM\ <mark>yyyymm\</mark>	yyyymmddhhmisssss_ALARM	Event별로 1개의 파일에 저장
6	검사기 및 설비 상태	JSON	D:\DAT\JSON\STATUS\ <mark>yyyymm\</mark>	yyyymmddhhmisssss_STATUS	Event별로 1개의 파일에 저장

<검사정보통합모니터링\_공통사양서\_통합본.ppt, p.12>

→ 검사 Para History 는 변경 사유 같은데, LGES담당자가 확인 후 f/b준다고 함. 그런데 엑셀파일 기준으로는 Para History가 존재하지 않던데, 이 항목이 필요한가??

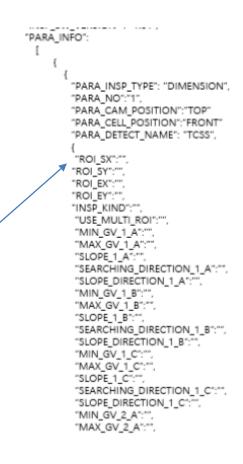


## SPEC\_PARA MSG의 parameter

- ❖ SPC+ MSG 中 PARA관련 세부 내용 확인 부탁드립니다.
  - : PARA\_INFO 內 PARA\_1~PARA\_2에 해당하는 각각의 실제 ID값(PARA\_1->ROI\_SX)은 무엇인가?
  - → Recipe 내용을 넣어 주면 되며, 추후 LGES와 협의되면 ID값 결정하여 확정 후 통보해 줄것임.

3-5. SPEC_PARA		
검사기 SPEC 및	Parameter 정보에	대한 MSG이다.

Cat	tegor	у		생성 주기	Direction	대상 공정							
SPE	C_PAR	A		Event 발생 시	E → H	NTC/LAM/FOL/STK							
-	구분	Group	배열	항목	Description	Format	1						
				TXN_ID	Message 고유 번호								
			l <sub>N</sub>	inDTName	In Dataset (송신메시지)	IN_DATA							
			I N	outDTName	Out Dataset (용답메시지)								
1	SYS	-		actID	Action ID (Message Name)	SPEC_PARA							
			Υ	refDS	Reference Dataset: - IN_DATA_HEADER/DETAIL KEY:VALUE								
				CATEGORY	세부 수집 항목	SPEC_PARA	Γ						
				RECIPE_ID	검사PC에 저장된 모델 정보		1						
				EQP_INSP_ID	검사기 ID		1						
				PROCESS_GROUP	대공정 명		ĺ						
				PROCESS_NAME	조립공정(노칭, 라미, 스택, 폴딩, 패키 지)								
				VISION_TYPE	검사기 Type 정보	Ex) LAM_FINAL							
Н	HEAD IN	IN_DATA	N	EQP_ID	장비ID								
				MAKER	검사기 업체명								
				MODIFY_TIME	검사Para FILE 변경시간								
				MODIFIER	변경자 이름, Gportal ID		Ĺ						
					MODIFY_REASON	변경 사유		Ĺ					
					TRANSMISSION_MODEL	TRANSMISSION_MODEL		İ					
				INSP_SW_VERSION	검사기 S/W Version	Ex) 1.01	İ						
			+							PARA_INSP_TYPE	<u>검사유형</u>	DIMENSION/DEFEC T/ALIGN	1
				PARA_NO	PARA 기입 순서 (KEY Value)	1, 2, 3 N	L						
				PARA_CAM_POSITION	카메라 위치정보	TOP/B7M	L						
		PARA_INF	o Y	PARA_CELL_POSITION	셀 위치	FRONT/REAR/NULL	Ļ						
			+-	DARA_DETECTION_NAME	측정함목명칭	-	L						
				PARA_1	PARA_1	-	ļ						
DI	ETAIL		+	PARA 2	PARA_2	- DIMENSION/DEFEC	L						
				SPEC_INSP_TYPE	<u>경산유형</u>	T/ALIGN	l						
				SPEC_CAM_POSITION	카메라 위치정보	TOP/BTM	L						
	SPEC_IN	SPEC_INF	O Y	SPEC_CELL_POSITION	셀 위치	FRONT/REAR/NULL							
				SPEC_DETECTION_NAME	측정항목명칭	-							
				SPEC_1	SPEC_1	-							
		SYSTEM_P RA INFO		SYSTEM_CLASIFICATION	업체별 해당 <u>검사진행간</u> 사용하는 Spec 기입	Ex) TOP_1							
Notice I.		KA_IINFO		SYSTEM_PARA_1	SYSTEM_PARA_1	-	L						



<SPC+\_검사정보 통신사양정의\_20220103\_v1.46(배포용).pptx, p.110(조립공정임)>



## SPEC\_INFO, SYSTEMP\_PARA MSG의 parameter

Confidential

- ❖ SPC+ MSG 中 PARA관련 세부 내용 확인 부탁드립니다.
  - : SPEC\_INFO 內 SPEC\_1에 해당하는 config 정보(ID)가 어떻게 되는지 확인 필요 <mark>=>Spec Json파일을 LGES에서 공유해 줄 예정임. 실제 검</mark> 사하겠다는 List를 전부 LGES에서 보내 주어야 함.
  - : SYSTEM\_PARA\_INFO 內 SYSTEMP\_PARA\_1에 해당하는 config 정보(ID)가 어떻게 되는지 확인 필요=<mark>>LGES담당자가 확인 후 다시 f/b</mark> 줄 것임. 파일도 공유해 줄 예정임

3-5. SPEC\_PARA

검사기 SPEC 및 Parameter 정보에 대한 MSG이다.

Catego	ry		생성 주기	Direction	대상 공정		
SPEC_PAR	RA		Event 발생 시	E → H	NTC/LAM/FOL/STR	(/PK	
구분	Group	배영	항목	Description	Format	필수	
		╅	TXN_ID	Message 고유 번호		N	
		l <sub>N</sub>	inDTName	In Dataset (송신메시지)	IN_DATA	Y	
		l N	outDTName	Out Dataset (용답메시지)		N	
SYS	-		actiD	Action ID (Message Name)	SPEC_PARA	Υ	
		Υ	refDS	Reference Dataset: - IN_DATA_HEADER/DETAIL KEY:VALUE		Υ	
			CATEGORY	세부 수집 항목	SPEC_PARA		
			RECIPE_ID	검사PC에 저장된 모델 정보		ĺ	
			EQP INSP ID	검사기 ID			
			PROCESS_GROUP	대공정 명		ĺ	
			PROCESS_NAME	조립공정(노칭, 라미, 스택, 폴딩, 패키 지)			
			VISION_TYPE	검사기 Type 정보	Ex) LAM_FINAL	Y	
HEAD	IN_DATA	IN_DAT	N	EQP_ID	장비ID		
			MAKER	검사기 업체명			
			MODIFY_TIME	검사Para FILE 변경시간			
			MODIFIER	변경자 이름, Gportal ID			
			MODIFY_REASON	변경 사유		İ	
			TRANSMISSION_MODEL	TRANSMISSION_MODEL		N	
			INSP_SW_VERSION	검사기 S/W Version	Ex) 1.01	Υ	
			PARA_INSP_TYPE	<u>검사유형</u>	DIMENSION/DEFEC T/ALIGN		
			PARA_NO	PARA 기입 순서 (KEY Value)	1, 2, 3 N	Υ	
			PARA_CAM_POSITION	카메라 위치정보	TOP/BTM		
	PARA_IN	FO Y	PARA_CELL_POSITION		FRONT/REAR/NULL	1	
			PARA_DETECTION_NAME		-	Y	
			PARA_1	_	-	N	
DETAIL		+	PARA_2	검사PC에 저장된 모델 정보			
			SPEC_INSP_TYPE	***************************************		Y	
			SPEC_CAM_POSITION		TOP/BTM		
	SPEC_INF	O Y	SPEC_CELL_POSITION	=	FRONT/REAR/NULL	N	
			SPEC_DETECTION_NAME	측정항목명칭	-	ľ	
		$\perp$	SPEC_1		-	N	
	SYSTEM_ RA_INFO		SYSTEM_CLASIFICATION	Spec 기입	Ex) TOP_1	Y	
	AM_INFO	1	SYSTEM_PARA_1	SYSTEM_PARA_1	-	N	

<SPC+\_검사정보 통신사양정의\_20220103\_v1.46(배포용).pptx, p.111(조립공정임 Spec은 검사항목에 대한 Spec임.

```
"SYSTEM_PARA":

[

"SYSTEM_CLASIFICATION":"TOP_1",

"CAMERA_NAME":"",

"CAMERA_SERIAL_NO":"",

"DATA RETENTION PERIOD":"",

"DEBUG_IMG_MODE":"",

"GUIDE_LINE_LOWER":"",

"LIGHT_BAID_RATE":"",

"LIGHT_BAID_RATE":"",
```

<SPC+\_검사정보 통신사양정의\_20220103\_v1.46(배포용).pptx, p.111(조립공정

# 감사합니다

