

# マイクロ - フィット

## 一列コネクタ

メス圧着端子	オス圧着端子
	
シリーズ : <a href="#">43030</a> , <a href="#">45773</a>	シリーズ : <a href="#">43031</a> 標準プラグの場合は43031-0 *** TPAプラグの場合は43031-5***
レセプタクル	プラグ
	
シリーズ : <a href="#">43645</a>	シリーズ : <a href="#">43640</a>

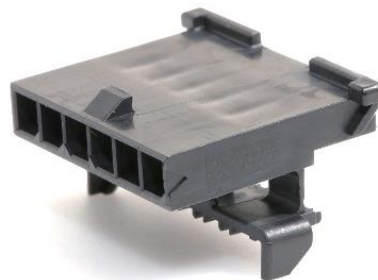
[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂：  A	ECM 情報： EC 番号： 652457 日付： 2021/01/12	表題：  製品仕様書				シート番号  1 / 27
資料番号：  436500001-PS-JA		資料型：  PS	資料部分：  000	作成・改訂者：  JEHRISMAN	確認者：  MKIPPER	承認者：  FSMITH

TPAレセプタクル

シリーズ : [171850](#)

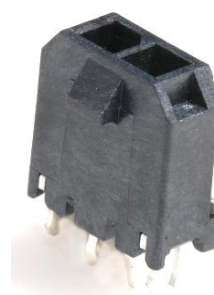
TPAプラグ

シリーズ : [200875](#)

ライトアングルヘッダー



バーティカルヘッダー

シリーズ : [43650](#)

テストプラグ

シリーズ : [44242](#)[マイクロ・フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂 :

**A**

ECM 情報:

EC 番号 : **652457**日付 : **2021/01/12**

表題 :

## 製品仕様書

シート番号

**2 / 27**

資料番号 :

**436500001-PS-JA**

資料型:

**PS**

資料部分:

**000**

作成・改訂者:

**JEHRISMAN**

確認者 :

**MKIPPER**

承認者 :

**FSMITH**

## 目次

項目	ページ
1.0 適用範囲 .....	5
2.0 製品説明 .....	5
2.1 製品名称、シリーズ番号、および リンク .....	5
2.2 寸法、材料、メッキ .....	7
2.3 環境適合 .....	7
2.4 安全認証機関リスト .....	7
3.0 適用する資料と仕様書 .....	8
3.1 モレックス資料 .....	8
3.2 参照資料 .....	8
4.0 電気性能 .....	9
4.1 定格安全機関 .....	9
4.2 適用ワイヤー .....	9
4.3 電流デレーティング** .....	10
4.4 テストプラグ 44242 の電流 .....	11
4.5 温度 .....	11
4.6 挿抜耐久性 .....	11
4.7 グローワイヤー .....	12
5.0 参照規格 .....	13
6.0 性能 .....	13
6.1 電氣的条件 .....	13
6.2 機械的要求 .....	14
6.3 環境要求 .....	15
7.0 テスト順序グループ .....	18
8.0 アプリケーション情報 .....	21
8.1 接触係合（ワイプ） .....	21

[マイクロ・フィットコネクタ Web ページ](#)
[目次](#)


改訂： <b>A</b>	ECM 情報： EC 番号： <b>652457</b> 日付： <b>2021/01/12</b>	表題：  <b>製品仕様書</b>	シート番号 <b>3 / 27</b>
資料番号： <b>436500001-PS-JA</b>	資料型： <b>PS</b>	資料部分： <b>000</b>	作成・改訂者： <b>JEHRISMAN</b>
		確認者： <b>MKIPPER</b>	承認者： <b>FSMITH</b>

8.2	はんだ情報 .....	21
8.3	ゲージと備品 .....	24
8.4	電線の結束箇所について .....	24
9.0	梱包 .....	24
10.0	極性キーオプション .....	26

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂： <b>A</b>	ECM 情報： EC 番号： <b>652457</b> 日付： <b>2021/01/12</b>	<u>表題：</u>  <b>製品仕様書</b>				シート番号  <b>4 / 27</b>
<u>資料番号：</u>  <b>436500001-PS-JA</b>		<u>資料型：</u>  <b>PS</b>	<u>資料部分：</u>  <b>000</b>	<u>作成・改訂者：</u>  <b>JEHRISMAN</b>	<u>確認者：</u>  <b>MKIPPER</b>	<u>承認者：</u>  <b>FSMITH</b>

## 1.0 適用範囲

この製品仕様は、スズまたは金メッキの圧着技術を使用した18～30 AWG銅撚線で終端されたマイクロ - フィット3.00mm (0.118インチ) 中心線 (ピッチ) 電線対基板および電線対電線コネクタシステムの性能要件およびテスト方法をカバーしています。

## 2.0 製品説明

## 2.1 製品名称、シリーズ番号、およびリンク

説明	シリーズ番号
メス圧着端子	<a href="#">43030</a>
メス着端子、金メッキ、潤滑油付き	<a href="#">45773</a>
オス圧着端子 (標準プラグの場合は43031-0***、 TPAプラグの場合は43031-5***)	<a href="#">43031</a>
レセプタクルハウジング	<a href="#">43645</a>
プラグ・ハウジング、パネル・マウント耳付き	<a href="#">43640</a>
プラグハウジング、パネル・マウント耳なし	
TPAレセプタクルハウジング	<a href="#">171850</a>
TPAプラグ・ハウジング、パネル・マウント耳付き	<a href="#">200875</a>
TPA プラグハウジング、パネル・マウント耳なし	
ヘッダー、ライトアングル - SMT またはスルーホール - PCB スナップイン保持ペグ - PCB 圧入 / はんだ付け可能な金属保持クリップ - PCB はんだタブ	<a href="#">43650</a>
ヘッダー、バーティカル - SMT、スルーホール、キンク付き - PCB 異方向実装防止ペグ - PCB 圧入 / はんだ付け可能な金属保持クリップ - PCB はんだタブ	

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂：

A

ECM 情報：

EC 番号： 652457

日付： 2021/01/12

表題：

製品仕様書

シート番号

5 / 27

資料番号：

436500001-PS-JA

資料型：

PS

資料部分：

000

作成・改訂者：

JEHRISMAN

確認者：

MKIPPER

承認者：

FSMITH

テストプラグ（導通テストのみに推奨）

[44242](#)

この仕様に準拠する他の製品は、個々の図面に記載されています

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂：

**A**

ECM 情報：

EC 番号： **652457**日付： **2021/01/12**

表題：

**製品仕様書**

シート番号

**6 / 27**

資料番号：

**436500001-PS-JA**

資料型：

**PS**

資料部分：

**000**

作成・改訂者：

**JEHRISMAN**

確認者：

**MKIPPER**

承認者：

**FSMITH**

## 2.2 寸法、材料、メッキ

寸法、材料、メッキ、マーキングの情報は、適切な販売図面を参照してください。

## 2.3 環境適合

製品コンプライアンス情報を見つけるには：

- [molex.com](http://molex.com)にアクセスしてください
- 検索フィールドに部品番号を入力してください。
- 製品ページの下方にある環境関連にてコンプライアンス状況をご確認ください。

## 2.4 安全認証機関リスト

UL： E29179

CSA： LR19980

IEC 61984 証明書： IEC 61984にテストされて、それに従って見つかります。 NRTLタイプの試験証明書は、リクエストに応じてモレックスから入手できます。 特定の部品番号の認定に関する質問については、モレックス安全機関にお問い合わせください。

注： 関連する端子と組み立てられたコネクタには、安全機関の承認が付与されています。承認は、ハウジングシリーズ番号のみで代理店ファイル/ライセンスに文書化されています。端子シリーズ番号は、スタンドアロンの承認済み製品として代理店ファイル/ライセンスに表示されません。その結果、ハウジングのみが代理店認定マークを付けることができます。ハウジングが承認された製品としてマークされている場合でも、定格を確立するために使用された端子以外の端子が取り付けられている場合、安全機関の承認は適用されないことに注意してください。

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)

[目次](#)



改訂：

**A**

ECM 情報:

EC 番号： **652457**

日付： **2021/01/12**

表題：

**製品仕様書**

シート番号

**7 / 27**

資料番号：

**436500001-PS-JA**

資料型:

**PS**

資料部分:

**000**

作成・改訂者:

**JEHRISMAN**

確認者：

**MKIPPER**

承認者：

**FSMITH**

### 3.0 適用する資料と仕様書

#### 3.1 モレックス資料

必要な参照資料と仕様については、シリーズ固有の販売図面とこの仕様の他のセクションを参照してください。

[マイクロ - フィットテストの概要 TS-43045-001](#)

[マイクロ - フィットテストの概要 TS-43045-002](#)

[マイクロ - フィットテストの概要 TS-43045-003](#)

[マイクロ - フィットテストの概要 430450004-TS](#)

[マイクロ - フィットテストの概要 430450005-TS](#)

[マイクロ - フィットテストの概要 430450006-TS](#)

[マイクロ - フィットTPAテストの概要 1718500000-TS](#)

[マイクロ - フィットテストの概要 2008750000-TS](#)

[モレックス品質圧着ハンドブック 注文番号 63800-0029](#)

[モレックスはんだ付適性仕様 SMES-152](#)

[モレックス耐熱性仕様 AS-40000-5013](#)

[マイクロ - フィット成形仕様 430250000-AS](#)

[モレックス吸湿関連技術資料 AS-45499-001](#)

[モレックス・梱包仕様書 454990100-PK](#)

ATS - アプリケーション・ツリーング仕様\*

\*端子のアプリケーション・ツリーング・仕様は、この仕様書では提供されていません。端子用ATS は、Molex.comのそれぞれの端末端子部品番号のページから入手できます。

#### 3.2 参照資料

EIA-364-1000

UL-1977

IEC / EN 61984

CSA-STD. C22.2 NO. 182.3-M1987

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)

[目次](#)



改訂：

**A**

ECM 情報：

EC 番号： **652457**

日付： **2021/01/12**

表題：

**製品仕様書**

シート番号

**8 / 27**

資料番号：

**436500001-PS-JA**

資料型：

**PS**

資料部分：

**000**

作成・改訂者：

**JEHRISMAN**

確認者：

**MKIPPER**

承認者：

**FSMITH**



## 4.0 電気性能

## 4.1 定格安全機関

シリーズ	機関の定格電圧 (AC RMSまたはDC)			機関の定格電流 (一回路) (アンペア)		
	UL	CSA	IEC	UL	CSA	IEC
43640	250	600	250	5	7	5
200875	250	600	250	5	7	5
43645	600	600	250	8	8	5
43650	600	600	250	8	8	5
171850	600	600	250	5	7	5

(定格電流は最大であり、ワイヤのサイズ、回路数、  
および最終用途によって異なります。最終用途では、さらにテストが必要になる場合があります。)

\* UL 1977について電圧定格。許容される最大電圧は、「最終適用」によって異なります。電圧、沿面距離、空間距離の要件の詳細については、該当する最終使用基準を参照してください。

## 4.2 適用ワイヤー

撚り線の銅線の最大サイズ外断熱直径

18 AWG	1.85 mm (.073 インチ)
0.75 mm <sup>2</sup>	1.85 mm (.073 インチ)
20 AWG	1.85 mm (.073 インチ)
22 AWG	1.85 mm (.073 インチ)
24 AWG	1.85 mm (.073 インチ)
26 AWG	1.27 mm (.050 インチ)
28 AWG	1.27 mm (.050 インチ)
30 AWG	1.27 mm (.050 インチ)

[マイクロ・フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂:

**A**

ECM 情報:

EC 番号: **652457**日付: **2021/01/12**

表題:

**製品仕様書**

シート番号

**9 / 27**

資料番号:

**436500001-PS-JA**

資料型:

**PS**

資料部分:

**000**

作成・改訂者:

**JEHRISMAN**

確認者:

**MKIPPER**

承認者:

**FSMITH**

## 4.3 電流デレーティング\*\*

電流参デレーティング照情報						
AWG およびメ ートルワイヤサ イズ	2 - 回路		6 - 回路		12 - 回路	
	W-W	W-B	W-W	W-B	W-W	W-B
		アン ペア	アン ペア	アン ペア	アン ペア	アン ペア
18	7	8.5	6.5	7	6.5	6.5
20 AWG また は 0.75mm <sup>2</sup>	6.5	7	5	* 5.5	4.5	* 5
22	5.5	* 6	* 4	* 4.5	* 3.5	* 4
24	5	5.5	4	* 4.5	3	* 3.5
26	4	4.5	3	* 4	2.5	* 3.5
28	3	* 4	* 2	* 3	* 2	* 3
30	3	3.5	2	* 3	2	* 2.5

- 1) 値は参照専用です。
- 2) 電流デレーティングは、30°C を超えない温度上昇に基づいています。
- 3) スズめつき撚り銅線とスズめつき端子を使用して実施されたテスト。
- 4) PCB トレース設計は、電線対基板アプリケーションの温度上昇結果に大きな影響を与える可能性があります。
- 5) データは、電力が供給されているすべての回路に関するものです。
- 6) \*は補間された情報を示します。
- 7) W-W : 電線対電線 W-B: 基板対電線

\*\*電流定格はアプリケーションに依存し、UL-60950-1 に記載されているようなワイヤー定格の影響を受ける可能性があります。アプリケーションごとは、特定の安全機関の要件に準拠しているかどうかをエンドユーザーが評価する必要があります。上のチャートに記載されている定格は、周囲温度に対する 30°C の最大温度上昇に基づくモレックスのテスト方法に基づくものであり、ガイドラインとして提供されています。錫メッキされた銅導体より線で実施されたテスト。回路サイズ、周囲温度、PCB 上の銅トレースサイズ、隣接するモジュール/コンポーネントからの総発熱量、およびコネクタのパフォーマンスに影響を与えるその他の要因に基づいて、適切なデレーティングが

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)
[目次](#)


改訂： <b>A</b>	ECM 情報： EC 番号： <b>652457</b> 日付： <b>2021/01/12</b>	表題：  <b>製品仕様書</b>	シート番号 <b>10 / 27</b>
資料番号： <b>436500001-PS-JA</b>	資料型： <b>PS</b>	資料部分： <b>000</b>	作成・改訂者： <b>JEHRISMAN</b>
		確認者： <b>MKIPPER</b>	承認者： <b>FSMITH</b>

必要です。ワイヤのサイズ、絶縁体の厚さ、撚り線、スズ被覆または裸の銅、ワイヤの長さおよび圧着品質は、電流定格に影響を与える他の要因です。

#### 4.4 テストプラグ 44242 の電流

最大 2.5 A (ポゴピンの電流容量)

テストプラグはテスト目的のみであり、継続的な使用を意図していません。

#### 4.5 温度

最小温度 (動作中\*および非動作時) : -40°C

最高温度 (動作時\*および非動作時) :

ハウジングタイプ	圧着端子/ヘッダーピン仕上げ	
	金メッキを選択	スズメッキ
グローワイヤ対応レセプタクルおよびプラグ	125°C	105°C
ヘッダー	125°C	
非グローワイヤ対応レセプタクルおよびプラグ	105°C	

\*動作温度の値には、定格電流での 30°C の温度上昇が含まれます。

定格フィールド温度とフィールド寿命 : 65°C、10 年間 (EIA-364-1000、表 8 に基づく)

注 : 温度寿命テストの継続時間 (セクション 6.3、項目 19 参照) は、接点がある定格寿命の最大温度 (EIA-364-1000、表 8 に基づく) でその寿命全体を費やすという仮定に基づいています。

#### 4.6 挿抜耐久性

スズ・金メッキ : 30 回

EIA-364-1000 test method に従ってテストされたとおり (当仕様書セクション 6.2、項目 1 参照)。

挿抜耐久性は EIA-364-09 に基づく

[マイクロ・フィットコネクタ Web ページ](#)

[目次](#)



改訂 :

**A**

ECM 情報:

EC 番号 : **652457**

日付 : **2021/01/12**

表題 :

**製品仕様書**

シート番号

**11 / 27**

資料番号 :

**436500001-PS-JA**

資料型:

**PS**

資料部分:

**000**

作成・改訂者:

**JEHRISMAN**

確認者 :

**MKIPPER**

承認者 :

**FSMITH**

## 4.7 グローワイヤー

ヘッダー：43650 シリーズのヘッダーはすべて、グローワイヤーに対応しています。

レセプタクルとプラグ：グローワイヤー対応部品番号については、個別の図面を参照してください。

代表的なサンプルがテストされ、最終製品の EN 60695-2-11-2001 / IEC 60695-2-11-2000 グローワイヤーテスト方法に準拠していることが判明。2 秒に炎を上げないコンプライアンスの調査 EN 60335-1 / IEC 60335-1 750C に基づく。VDE テストレポートは、ご要求により提出可能です。

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂：

**A**

ECM 情報：

EC 番号： **652457**日付： **2021/01/12**

表題：

**製品仕様書**

シート番号

**12 / 27**

資料番号：

**436500001-PS-JA**

資料型：

**PS**

資料部分：

**000**

作成・改訂者：

**JEHRISMAN**

確認者：

**MKIPPER**

承認者：

**FSMITH**

## 5.0 参照規格

実験室の条件、サンプル選択、とテスト順序は、EIA-364-1000に従ってあります。

## 6.0 性能

## 6.1 電気的条件

項目	説明	テスト条件	要件
1	接触抵抗 (初期値)	嵌合コネクタに電圧20 mV以下、電流100 mAをかけます。 (ワイヤー抵抗は含まれていません)	10 mΩ MAXIMUM [初期値]
2	接触ワイヤー結線の抵抗 (初期値)	端子への適用ワイヤーを圧着し、20 mVの電圧と100 mAの電流を使用してワイヤを測定します。	5 mΩ MAXIMUM [初期値]
3	絶縁抵抗	コネクタを嵌合および嵌合解除し、隣接する端子間および接地端子間に500 VDCの電圧をかけます。	1000 MΩ MINIMUM
4	耐電圧	コネクタを外す：隣接する端子間および端子とアースの間に{定格電圧の2倍+ 1000ボルト} VACの電圧を1分間印加します。	故障なし。 漏れ電流<5 mA
5	静電容量	1 MHzで隣接する端子間を測定します。	2μF MAXIMUM
6	温度上昇 (電流のサイクリングに通じて)	下記条件に放置後、嵌合コネクタの全端子を直列に接続し 定格電流を印加した時の温度上昇を測定します： 1) 96時間 (定常状態) 2) 240時間 (1時間あたり45分オン、15分オフ) 3) 96時間 (定常状態)	気温上昇： +30°C MAXIMUM

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂：

A

ECM 情報:

EC 番号： 652457

日付： 2021/01/12

表題：

製品仕様書

シート番号

13 / 27

資料番号：

436500001-PS-JA

資料型:

PS

資料部分:

000

作成・改訂者:

JEHRISMAN

確認者：

MKIPPER

承認者：

FSMITH

## 6.2 機械的要求

項目	説明	テスト条件	要件
7	嵌合と嵌合解除力	毎分 $25 \pm 6$ mm ( $1 \pm \frac{1}{4}$ inch) の速度でコネクタ（オス/メス）を嵌合、嵌合解除する。 (極数あたり)	極数は8.0 N (1.8 lbf) MAXIMUM 嵌合力 & 極数は2.4 N (0.5 lbf) MINIMUM 嵌合解除力
8	圧着端子保持力 (ハウジングへ)	毎分 $25 \pm 6$ mm ( $1 \pm \frac{1}{4}$ inch) の速度でハウジングの端子にかかる軸方向の引き抜き力。	24.5 N (5.5 lbf) MINIMUM 保持力
9	圧着端子挿入力 (ハウジングへ)	毎分 $25 \pm 6$ mm ( $1 \pm \frac{1}{4}$ インチ) の速度で端子に軸方向の挿入力を加えます。	14.7 N (3.3 lbf) MAXIMUM 挿入力
10	挿抜耐久性	毎分10サイクルの最大速度で最大30サイクルの嵌合コネクタ	20 mΩ MAXIMUM (初期値からの変化量)
11	耐振動性 (ランダム)	EIA 364-28, test condition VII, Letter Dについて、コネクタを嵌合して振動させます。 テスト時間：軸あたり 15分。	20 mΩ MAXIMUM (初期値からの変化量) & 不連続< 1マイクロ秒
12	衝撃 (機械的)	コネクタを嵌合し、 $\pm X$ 、 $\pm Y \pm Z$ 軸に1/2正弦波（11ミリ秒）による50Gの衝撃（合計18衝撃）を与えます。 (EIA-364-27, Test Condition H)	20 mΩ MAXIMUM (初期値からの変化量) および 不連続< 1マイクロ秒
13	ワイヤー引き抜き力 (軸方向)	毎分 $25 \pm 6$ mm ( $1 \pm \frac{1}{4}$ インチ) の速度でワイヤーに軸方向の引き抜き力を加えます。	最小引き抜き力 18 awg: 89.0 N (20.0 lbf) 0.75 mm <sup>2</sup> : 89.0 N (20.0 lbf) 20 awg: 57.8 N (13.0 lbf) 22 awg: 35.6 N (8.0 lbf) 24 awg: 22.2 N (5.0 lbf) 26 awg: 13.3 N (3.0 lbf) 28 awg: 8.9 N (2.0 lbf) 30 awg: 6.6 N (1.5 lbf)  値は圧着工具によって異なる場合があります。アプリケーションツーリングを参照。

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂:

**A**

ECM 情報:

EC 番号: **652457**日付: **2021/01/12**

表題:

## 製品仕様書

シート番号

**14 / 27**

資料番号:

**436500001-PS-JA**

資料型:

**PS**

資料部分:

**000**

作成・改訂者:

**JEHRISMAN**

確認者:

**MKIPPER**

承認者:

**FSMITH**

## 6.2 機械的性能の続き

項目	説明	テスト条件	要件
14	通常力	垂直力を加えます。	2.7 N (0.6 lbf) MINIMUM
15	ヘッダーへのピン保持	毎分25±6 mm (1±¼インチ) の速度でピンに軸方向の押し力を加えます。	13.7 N (3.1 lbf) MINIMUM 押し出し力
16	スロープの降伏強さに対する親指ロック	毎分 25 ± 6 mm (1 ± ¼ inch)の速度でコネクタを完全に嵌合、嵌合解除する。	68.4 N (15.4 lbf) MINIMUM 降伏強さ
17	パネルマウント保持	パネルへコネクタを挿入する。 毎分 25 ± 6 mm (1 ± ¼ inch)の速度でコネクタに挿入の反対方向に軸力のを加えます。	<b>43640 シリーズ：</b> 89.0 N (20 lbf) MINIMUM 保持力  <b>200875 シリーズ：</b> 111.2 N (25 lbf) MINIMUM 押し出し力

## 6.3 環境要求

項目	説明	テスト条件	要件
18	擦過腐食（熱衝撃）	嵌合コネクタ。15～85℃に500サイクル放置します。  温度あたりの滞留時間： 0.5時間。  注：測定の前に、表面の水分を取り除き、1時間風乾します。167サイクルごとに低レベルの接触抵抗を監視  (EIA-364-110, condition A test duration Cについて)。	20 mΩ MAXIMUM (初期値からの変化量)
19	熱老化	嵌合コネクタ スズめっき端子を以下に放置： 105 ± 2℃で240時間 ( <a href="#">TS-43045-001</a> を参照してください)	20 mΩ MAXIMUM (初期値からの変化量)

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂：

**A**

ECM 情報:

EC 番号： **652457**日付： **2021/01/12**

表題：

**製品仕様書**

シート番号

**15 / 27**

資料番号：

**436500001-PS-JA**

資料型:

**PS**

資料部分:

**000**

作成・改訂者:

**JEHRISMAN**

確認者:

**MKIPPER**

承認者:

**FSMITH**

		嵌合コネクタ 金メッキ端子を以下に放置： 125 ± 2 °Cで1,000時間 (TS-43045-002を参照してください)	
20	湿度 (定常状態)	嵌合コネクタ： 温度40 ± 2°Cで、90-95%相対湿度で 96時間にさらします。 注：測定前に、表面の水分を取り除き、1時間風乾します。	20 mΩ MAXIMUM (初期値からの変化量) および 耐電圧： 500 VACで故障なし および 絶縁抵抗： 1000 MΩ MINIMUM
21	はんだ付性	SMES-152	はんだ濡れ範囲： 95% MINIMUM (SMES-152)
22	はんだ抵抗	<b>A) 対流はんだプロセス</b> コネクタ端子のテールをはんだに浸します； はんだ時間：10秒 MAX はんだ温度：260°C MAX AS-40000-5013について  <b>B) 対流リフローはんだプロセス</b> AS-40000-5013 について 260°C MAX	外観上： 絶縁体材料への損傷なし

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)
[目次](#)


改訂： <b>A</b>	ECM 情報： EC 番号： <b>652457</b> 日付： <b>2021/01/12</b>	<u>表題：</u>  <b>製品仕様書</b>				シート番号  <b>16 / 27</b>
<u>資料番号：</u>  <b>436500001-PS-JA</b>		<u>資料型：</u>  <b>PS</b>	<u>資料部分：</u>  <b>000</b>	<u>作成・改訂者：</u>  <b>JEHRISMAN</b>	<u>確認者：</u>  <b>MKIPPER</b>	<u>承認者：</u>  <b>FSMITH</b>



## 6.3 環境要求の続き

項目	説明	テスト条件	要件
23	塩水噴霧	嵌合コネクタの 方向：水平で ロックを上向きに 期間：48 時間噴霧 雰囲気：5% 溶液の 塩水噴霧 温度：35 ± 2 °C	20 mΩ MAXIMUM (初期値からの変化量)
24	耐寒性	嵌合コネクタ： 期間：96時間； 温度：-40 ± 3 °C	20 mΩ MAXIMUM (初期値からの変化量)
25	腐食環境 流動混合ガス*	EIA-364-65, Class 2A ガス濃度 期間：10日間非嵌合、 そして10日間嵌合。	20 mΩ MAXIMUM (初期値からの変化量)

\*潤滑剤のみの金メッキ端子（45773シリーズ）

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂：

**A**

ECM 情報:

EC 番号： **652457**日付： **2021/01/12**

表題：

## 製品仕様書

シート番号

**17 / 27**

資料番号：

**436500001-PS-JA**

資料型:

**PS**

資料部分:

**000**

作成・改訂者:

**JEHRISMAN**

確認者：

**MKIPPER**

承認者：

**FSMITH**

## 7.0 テスト順序グループ

EIA-364-1000 について信頼性テスト順序

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂：

**A**

ECM 情報：

EC 番号： **652457**日付： **2021/01/12**

表題：

**製品仕様書**

シート番号

**18 / 27**

資料番号：

**436500001-PS-JA**

資料型：

**PS**

資料部分：

**000**

作成・改訂者：

**JEHRISMAN**

確認者：

**MKIPPER**

承認者：

**FSMITH**

EIA-364-23

EIA-364-23

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂：

**A**

ECM 情報：

EC 番号： **652457**日付： **2021/01/12**

表題：

**製品仕様書**

シート番号

**19 / 27**

資料番号：

**436500001-PS-JA**

資料型：

**PS**

資料部分：

**000**

作成・改訂者：

**JEHRISMAN**

確認者：

**MKIPPER**

承認者：

**FSMITH**

## 個別の評価試験

コネクタ嵌合力と  
嵌合解除力圧着端子挿入と  
保持力  
(ハウジングで)ワイヤー引き抜き力  
(端子から)

通常の力

ピン保持力  
(ヘッダーで)スロープの降伏強さに  
対する親指ロック

パネルマウント保持

はんだ付性

はんだ抵抗

塩水噴霧

耐寒性

腐食環境  
(流動混合ガス)初期接触抵抗  
EIA-364-09耐久性  
EIA-364-09混合流動ガス  
(嵌合解除5日間)

接触抵抗

混合流動ガス  
(嵌合解除5日間)

接触抵抗

混合流動ガス  
(嵌合5日間)

接触抵抗

混合流動ガス  
(嵌合5日間)

接触抵抗

耐久性  
EIA-364-09

接触抵抗

温度上昇

最初の定常状態  
96時間電流サイクリング  
240サイクル  
45分オン  
15分オフ第2定常状態  
96時間[マイクロ・フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂：

**A**

ECM 情報:

EC 番号： **652457**日付： **2021/01/12**

表題：

## 製品仕様書

シート番号

**20 / 27**

資料番号：

**436500001-PS-JA**

資料型:

**PS**

資料部分:

**000**

作成・改訂者:

**JEHRISMAN**

確認者:

**MKIPPER**

承認者:

**FSMITH**

## 8.0 アプリケーション情報

## 8.1 接触係合（ワイブ）

完全に嵌合された公称部品用

（参考用のみ）

レセプタクル	プラグに嵌合された/ヘッダ —	アプリケーション	接触ワイブ（公称）
43645 レセプタクル <sup>(1)</sup>	43640 プラグ	電線対電線	0.083 インチ/(2.11 mm)
	43650 ヘッダー	基板対電線	0.069 インチ/(1.75mm)
171850 TPA レセプタクル <sup>(1)</sup>	200875 TPA プラグ	電線対電線	0.068 インチ/(1.72mm)
	43650 ヘッダー	基板対電線	0.063 インチ/(1.60mm)

注（1）：接触ワイブは、43030 または 45773 のメス圧着端子に基づきます。

## 8.2 はんだ情報

SMES-152 と AS-40000-5013 について

\*これらの仕様は、溶融はんだを受け入れる製品の能力を評価するために使用される標準のはんだ付け性試験方法を確認します。はんだ付けプロセス温度とリフローはんだ付けプロファイルは、アプリケーション、機器、はんだペースト、PCB の厚さ、などによって異なります。

## 8.2.1 はんだプロセス温度\*

流動はんだ付け温度： 260 °C Maximum

リフローはんだ付け耐性： 260 °C Maximum

[モレックスはんだ付け適用の仕様](#)[SMES-152](#)[（ここをクリックする）](#)[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂：

**A**

ECM 情報：

EC 番号： **652457**日付： **2021/01/12**

表題：

**製品仕様書**

シート番号

**21 / 27**

資料番号：

**436500001-PS-JA**

資料型：

**PS**

資料部分：

**000**

作成・改訂者：

**JEHRISMAN**

確認者：

**MKIPPER**

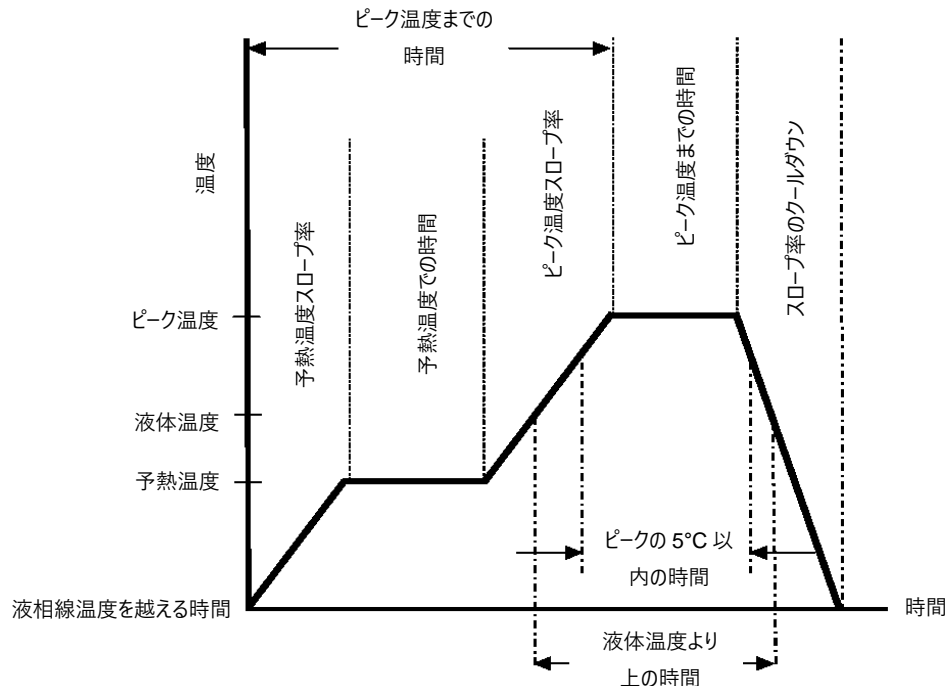
承認者：

**FSMITH**

## 8.2.2 リフローはんだ付けプロファイル

(このプロファイルはJEDEC J-STD-020D.1について、ガイドラインのみです。詳細については「注意事項」を参照してください)

[モレックス・コネクタの耐熱性仕様 AS-40000-5013](#)  
(ここをクリックする)



説明	要件
平均上昇率	3°C/sec Max
予熱温度	最小 150°C～最大 200°C
予熱時間	60～180 秒
ピークへの上昇率	3°C/秒 Max
融点を超える時間 (217°C)	60～150 秒
ピーク温度	260 +0/-5°C
ピークまで 5°C 以内の時間	20～40 秒

[マイクロ・フィットコネクタ Web ページ](#)

[目次](#)



改訂:

**A**

ECM 情報:

EC 番号: **652457**

日付: **2021/01/12**

表題:

**製品仕様書**

シート番号

**22 / 27**

資料番号:

**436500001-PS-JA**

資料型:

**PS**

資料部分:

**000**

作成・改訂者:

**JEHRISMAN**

確認者:

**MKIPPER**

承認者:

**FSMITH**

冷却時の温度下降率	6°C/秒 Max
25°C からピークまでの時間	8 分 Max

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)[目次](#)

改訂： <b>A</b>	ECM 情報： <u>EC 番号：</u> <b>652457</b> <u>日付：</u> <b>2021/01/12</b>	<u>表題：</u>  <b>製品仕様書</b>				シート番号  <b>23 / 27</b>
<u>資料番号：</u> <b>436500001-PS-JA</b>		<u>資料型：</u> <b>PS</b>	<u>資料部分：</u> <b>000</b>	<u>作成・改訂者：</u> <b>JEHRISMAN</b>	<u>確認者：</u> <b>MKIPPER</b>	<u>承認者：</u> <b>FSMITH</b>

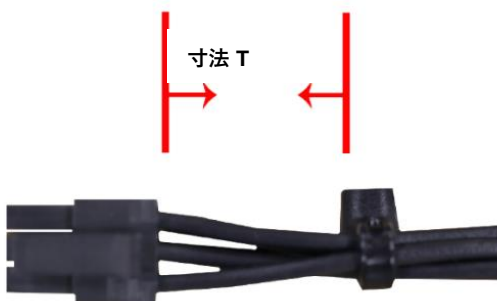
## 8.3 ゲージと備品

レセプタクルの導通テストには、テストプラグ（シリーズ44242）を使用することをお勧めします。標準の嵌合部品は、ハーネステストに使用しないでください。

注：モレックス製品で無許可のテストデバイスやプローブを使用すると、モレックス製品に損傷を与え、機能に影響を与える可能性があります。そのような使用は、明示的または黙示的な保証を無効にすることがあります

## 8.4 電線の結束箇所について

極数	寸法 T 最小
2-4	.500 (12.70)
5-8	.750 (19.10)
9-12	1.000 (25.40)



「T」寸法は、結束する場合のコネクタからの距離について定義しており、結束箇所を含む複数の電線のねじれ、または曲げや変形など他の外的要因による著しい偏りを受けず、自然な位置に収まっているリラックスした状態になるための位置を定義している。

電線は、端子がハウジングの中で一定の可動が可能となるように配置、引き回しされる必要があります。この寸法は一般的な推奨寸法であり、異なるワイヤゲージおよびワイヤタイプ、被覆の厚さや材質に応じて調整する必要があります。

## 9.0 梱包

標準の輸送、保管、取り扱い時の損傷から部品を保護するため、部品は包装化されなければなりません。正確な梱包文書を手に入れるために、Molex.com に特有の部品番号ウェブ・ページを参照させてください。

レセプタクル、プラグ、TPAレセプタクル、およびTPAプラグ： 大量包装

ヘッダー： トレイまたはテープアンドリールのパッケージが利用可能、個別の図面を参照

[マイクロ・フィットコネクタ Web ページ](#)

[目次](#)



改訂：

**A**

ECM 情報：

EC 番号： **652457**

日付： **2021/01/12**

表題：

**製品仕様書**

シート番号

**24 / 27**

資料番号：

**436500001-PS-JA**

資料型：

**PS**

資料部分：

**000**

作成・改訂者：

**JEHRISMAN**

確認者：

**MKIPPER**

承認者：

**FSMITH**



圧着端子：リールのチェーン形状 またはばら荷の緩みで利用可能。

[マイクロ - フィットコネクタ Web ページ](#)

[目次](#)



改訂：

**A**

ECM 情報:

EC 番号： **652457**

日付： **2021/01/12**

表題：

**製品仕様書**

シート番号

**25 / 27**

資料番号：

**436500001-PS-JA**

資料型:

**PS**

資料部分:

**000**

作成・改訂者:

**JEHRISMAN**

確認者：

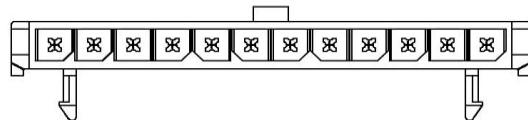
**MKIPPER**

承認者：

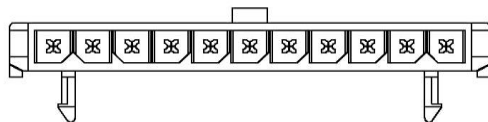
**FSMITH**

## 10.0 極性キーオプション

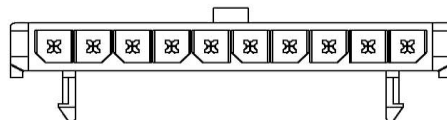
### 10.1 業界標準ヘッダーとプラグの分極化（ヘッダーが表示されます）



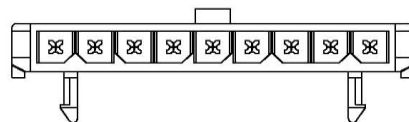
12-CKT.



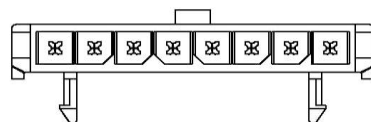
11-CKT.



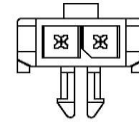
10-CKT.



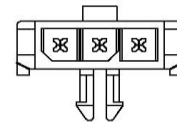
9-CKT.



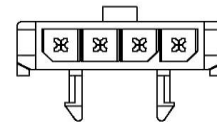
8-CKT.



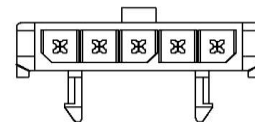
2-CKT.



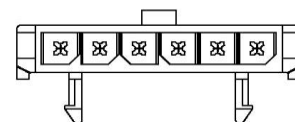
3-CKT.



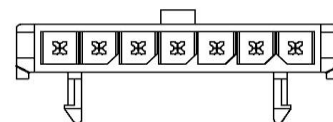
4-CKT.



5-CKT.



6-CKT.



7-CKT.

[マイクロ・フィットコネクタ Web ページ](#)

[目次](#)



改訂：

**A**

ECM 情報:

EC 番号： **652457**

日付： **2021/01/12**

表題：

**製品仕様書**

シート番号

**26 / 27**

資料番号：

**436500001-PS-JA**

資料型:

**PS**

資料部分:

**000**

作成・改訂者:

**JEHRISMAN**

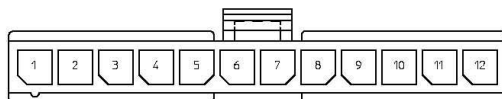
確認者：

**MKIPPER**

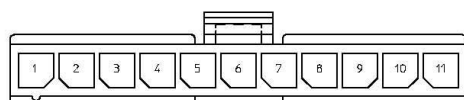
承認者：

**FSMITH**

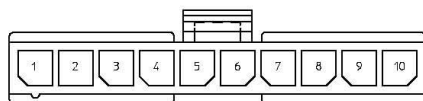
## 10.2 業界標準レセプタクルの分極化



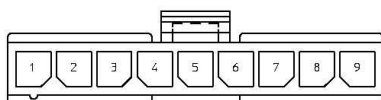
12-CKT.



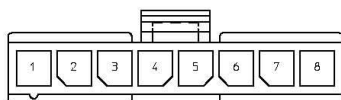
11-CKT.



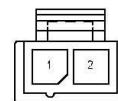
10-CKT.



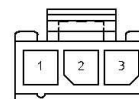
9-CKT.



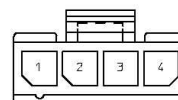
8-CKT.



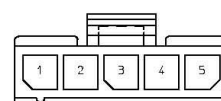
2-CKT.



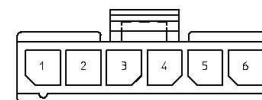
3-CKT.



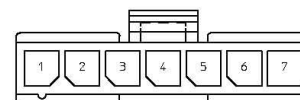
4-CKT.



5-CKT.



6-CKT.



7-CKT.

[マイクロ・フィットコネクタ Web ページ](#)

[目次](#)



改訂： <b>A</b>	ECM 情報： EC 番号： <b>652457</b> 日付： <b>2021/01/12</b>	表題：  <b>製品仕様書</b>	シート番号 <b>27 / 27</b>
資料番号： <b>436500001-PS-JA</b>	資料型： <b>PS</b>	資料部分： <b>000</b>	作成・改訂者： <b>JEHRISMAN</b>
		確認者： <b>MKIPPER</b>	承認者： <b>FSMITH</b>