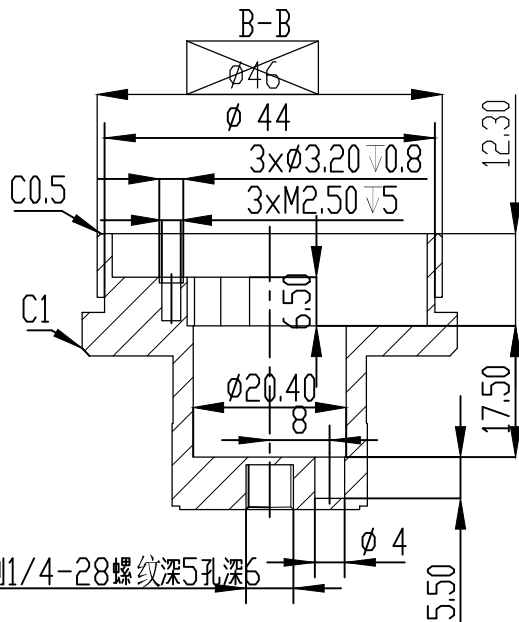
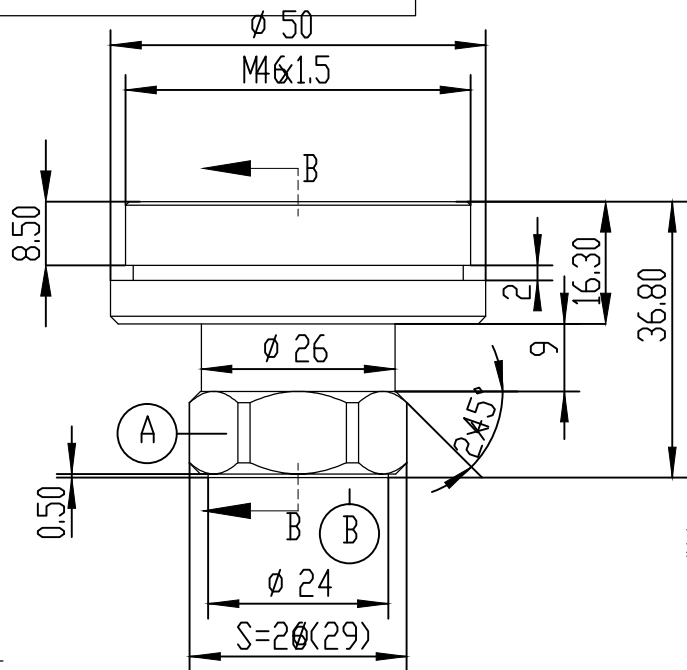


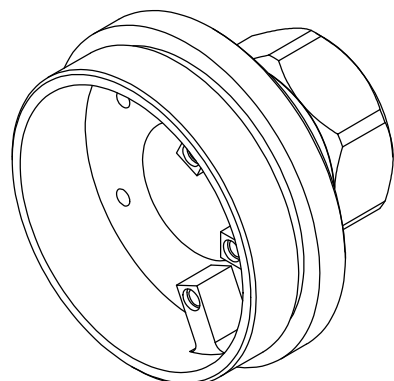
0A-100-0017



英制1/4-28螺纹深5孔深5

技术要求

- 1、零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、未注长度尺寸允许偏差±0.5mm。
- 5、锐角倒钝



零件代号

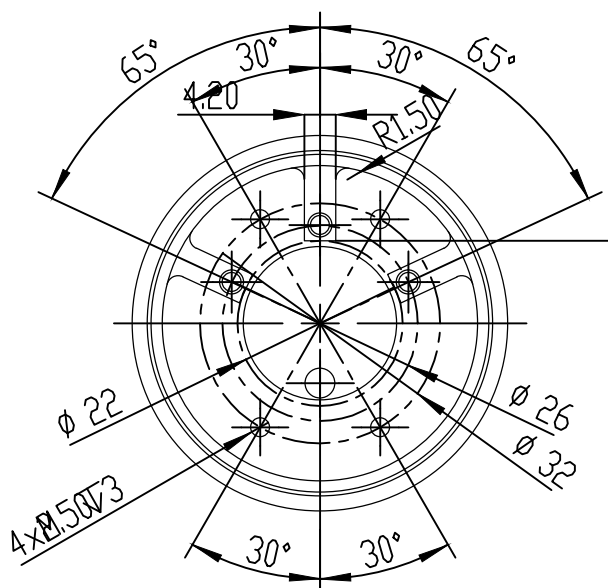
借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期



0.01	A
0.01	B

						304不锈钢					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		质量	比例	基座	
设计			标准化					0.017	1:1		
校核			工 艺								
主管设计			审核							L100-001-A0	
			批准			共 张 第 张		版本	替代		