

压路机振动传感器

产品说明书



2019-10-24 江苏联能电子技术有限公司

目录

1. 引言	2
1.1 编写目的	2
1.2 读者对象	2
1.3 术语和缩写	
1.4 参考资料	2
2. 产品概述	
3. 产品基本信息	3
4. 产品原理	5
4.1 监测单元	5
4.2 传输单元	5
4.3 指示等单元	5
5. 产品构造与规格	6
6. 产品安装	7
6.1产品安装	7
6.2 软件配置	9
7. 注意事项	10

1. 引言

1.1 编写目的

文档旨在介绍产品基本信息、简要的描述了基本功能和使用方法。方便用户很好的使用设备,或者销售更好的宣传设备。

1.2 读者对象

产品实际用户、销售等

1.3 术语和缩写

术语和缩写	解释	备注

1.4 参考资料

参考资料	备注

2. 产品概述

本产品安装于压路机机车上,配置温度传感器,提供压路机运作的实时振动特征值,温度值。产品传感器采用延长线处理,可根据实际需求和现场情况安装传感器位置,方

便用户针对不同点位,进行精确测量。可靠并且有效的体现出压路设备与地面互相作用的关系,给用户运作机车提供了压路状态的数字化体现。

3. 产品基本信息

产品名称: 压实采集器

产品型号: YE6281

通讯参数:

- ▶ 波特率: 115200
- ➤ 数据位: 8
- ▶ 停止位: 1
- ▶ 校验位:无

用途:

监测对象:

- ▶ 加速度峰值(单位:g)
- ▶ 基频频率(单位 Hz)
- ▶ 0.5 次谐波峰值(单位 Hz)
- ▶ 1次谐波峰值(单位 g)
- ▶ 1.5 次谐波峰值(单位 g)
- ▶ 2次谐波峰值(单位 g)
- ▶ 2.5 次谐波峰值(单位 g)
- ▶ 3次谐波峰值(单位g)
- ▶ 4次谐波峰值(单位 g)
- ▶ 5次谐波峰值(单位g)
- ▶ 6次谐波峰值(单位g)
- ▶ 速度有效值(mm/s)

- ▶ 位移峰值(m)
- ▶ 温度(℃)

性能:

终端:

- ▶ 时域信息存储采样率: 4.096k
- ➤ 采样分辨率: 16bit
- ▶ 读取周期: 1s
- ▶ 通讯协议:私有协议(见通讯协议文档)
- ➤ 工作温度: -40°C to +85°C
- ▶ 存储温度: -55℃ to + 125℃

电源:

- ➤ 工作电压: DC12V
- ▶ UPS: 配置 DC12V 转 DC12VUPS 电源
- ▶ 续航能力: 掉电≥7小时(UPS 44.4W)

振动传感器:

- ▶ 防护等级: IP65
- ▶ 振动量程: ±25g
- ▶ 频响: 300Hz
- ➤ 灵敏度: 50mv/g
- ▶ 隔离方式: 与地隔离
- ▶ 传感器类型: IEPE

温度传感器:

▶ 温度量程: 0~500℃

- Arr 测温精度:测量值的±1.5%或±2.5%取大值(环温: 23℃±5℃)
- ▶ 重复精度:测量值的±1℃
- ▶ 响应时间: 300ms (95%)

接口:

- ▶ 振动传感器接口(2芯航插)
- ▶ 4-20mA 温度传感器接口(4 芯航插)
- ▶ 一路 RS232 接口
- ▶ 一路 RS485 接口

4. 产品原理

设备主要由采集单元、传输单元和指示灯单元构成。

4.1 监测单元

振动监测:

高精度振动传感器通过硬件滤波阻抗匹配等电路,将原始振动信号传递至中控计算 单元,经过对应的算法模型获取加速度、速度和位移等数据

温度监测:

通过 4-20mA 采集温度

4.2 传输单元

产品留有 RS232 和 RS485 接口, 出厂采用私有协议, 可对接 modbus 协议

4.3 指示等单元

- ▶ 电源灯:通电常亮
- ▶ 振动灯:

常亮->传感器正常

灭 ->传感器未连接

闪烁->传感器短路

▶ 温度灯:

常亮->传感器正常

灭 ->传感器未连接

▶ 传输灯:

闪烁->发送数据

5. 产品构造与规格



图 1.产品组图



图 2.采集器

尺寸: 100mm * 69.8mm * 23.6mm

6. 产品安装

6.1 产品安装



图 3.采集与指示灯接口



图 4.传输与电源接口

注:

- 1. 振动传感器接口如图 3 所示,从左至右依次是:信号+,信号-,屏蔽。
- 2. 温度传感器接口如图 3 所示,从左至右依次是:信号,电源,屏蔽。
- 3. 485 接口如图 4 所示,从左至右依次是: GND, A, B, VCC (5V)

组装连接说明:

1. 温度传感器采用两线制,采用端子连接方式,连接至采集盒。



图 5.温度传感器

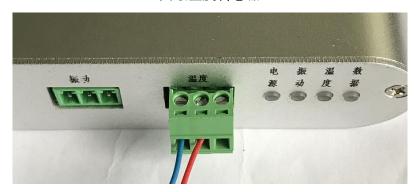


图 6.温度传感器连接方式 2.振动传感器采用三线制,采用端子连接方式,连接采集盒。

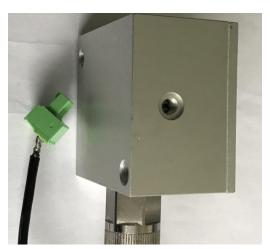


图 7.振动传感器

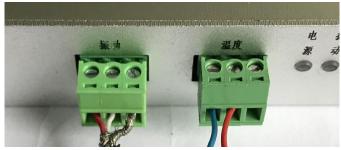


图 8.振动与温度连接方式

6.2 软件配置

本产品可以调整振动传感器的灵敏度,默认 500mv/g。可通过配置软件进行修改与查看。

1. 通过 RS485 连接至采集盒,确认电脑已经识别串口 COM 号



图 9.确认识别串口 COM 号

2. 在识别串口后,打开配置工具,选择识别的串口 COM,参数如图 10 所示

通讯参数: 115200 8 one None。

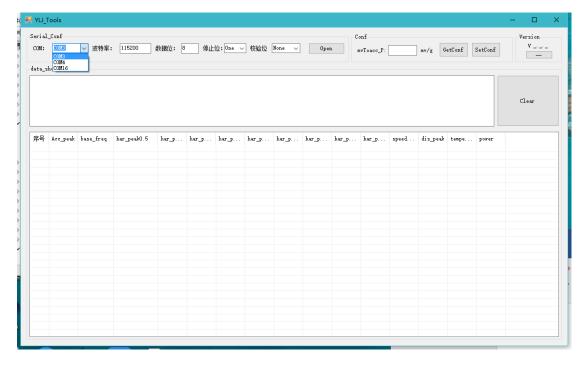


图 10.软件界面

3. 点击"Open"按钮,此时下列数据展示栏会出现数据。(提醒:设备需供电)

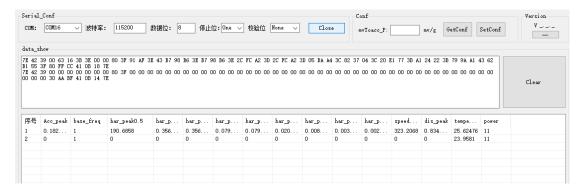


图 11.数据上载

4. 推荐首先点击"GetConf"按钮,查看当前灵敏度。

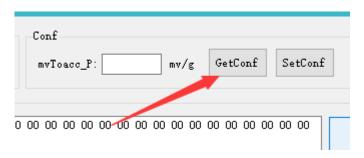


图 12.读取配置按钮

5.修改"mvToacc_P"输入框数值,点击"SetConf"按钮进行配置,设置完成。



图 13.下发设置按钮

- 6. 点击 "Clear", 可清除当前数据展示内容
- 7. 点击 "Version"栏目下的"一"按钮,可获取当前采集盒固件版本。

7. 注意事项

1.注意防潮,避免强烈磕碰。