

### 3.7.9.3 管控模式规则

- 支持“管控模式”，在查询、新增、修改和删除受“管控模式”控制；（详细控制方式请见【管控模式】手册说明）
- 系统默认的“管控模式”（包括管理模式、可见性范围、唯一性范围）为“集团+组织、集团+组织、集团+组织”；

## 3.7.10 物料税类

### 3.7.10.1 应用概述

物料税类描述了采购销售业务中商品或服务的应税（增值税）类别（从增值税角度，对商品或服务的一个分类）。物料税类体现了一国税务机关对商品或服务的增值税政策。

YonBIP 高级版中，物料税类可以是决定采购销售业务税码税率的一个取税维度（请参见本文的“增值税税码税率”）。比如：中国大陆，一般纳税商品其税率 17%，而某些简易征税商品其税率是 4%，一般纳税商品和简易征收商品其物料税类就可以是不同的。

一个具体的商品属于哪个物料税类是在物料档案中定义的，而且是按照国家进行设置的（请参见本文的“物料”档案）。

### 3.7.10.2 应用详解

#### 3.7.10.2.1 列表界面

物料税类					请输入编码或名称筛选	操作
<input type="checkbox"/>	序号	税类编码	税类名称	备注	操作	
<input type="checkbox"/>	1	UE009	小规模纳税人3%		<a href="#">删除</a>	
<input type="checkbox"/>	2	UE010	小规模纳税人5%		<a href="#">删除</a>	
<input type="checkbox"/>	3	UE011	一般规模纳税人...		<a href="#">删除</a>	
<input type="checkbox"/>	4	UE012	一般规模纳税人...		<a href="#">删除</a>	
<input type="checkbox"/>	5	UE013	一般规模纳税人...		<a href="#">删除</a>	
<input type="checkbox"/>	6	CN001	一般纳税商品	《中华人民共和...	<a href="#">删除</a>	
<input type="checkbox"/>	7	CN002	民生商品	包含粮食及加工...	<a href="#">删除</a>	
<input type="checkbox"/>	8	CN003	简易征税货物 ( ...	包含县级以下小型...	<a href="#">删除</a>	

图 3.7-10 物料税类分类设置

物料税类的相关信息含义如下：

**税类编码、税类名称：**物料税类全局唯一。

### 3.7.11 物料

#### 3.7.11.1 应用概述

该功能维护物料的相关基本数据。

物料档案由多个页签构成，这些页签又分为基本信息页签和组织信息页签两类。其中基本信息页签只有一个，用来设置物料公共属性，这些属性不随物料所在的组织不同而不同。物料的组织页签有多个，用来设置物料在不同的组织类型下的属性，比如在销售组织信息页签中，记录的就是该物料在不同的销售组织的销售信息。由于一种物料可以在多个销售组织进行销售，也可以被存储在多个库存组织中，因此一个物料只能有一个物料基本信息，但该基本信息可以对应多个组织类型下的多个组织信息。

### 3.7.11.2 应用详解

#### 3.7.11.2.1 列表界面



物料-集团									<input type="checkbox"/> 显示停用	<input type="button" value="新增"/>	<input type="button" value="删除"/>	<input type="button" value="批改"/>	<input type="button" value="分配"/>	<input type="button" value="启用"/>	<input type="button" value="按组织查看"/>	<input type="button" value="查看组织档案"/>	<input type="button" value="打印"/>	<input type="button" value=""/>
<input type="checkbox"/> 天海化工集团		<input type="button" value="物料分类"/>	<input type="button" value="物料编码"/>	<input type="button" value="物料名称"/>	版本号	物料分类	规格	型号	物料简称	条形码	主计	<input type="button" value="操作"/>	版本号	<input type="button" value="查询"/>	<input type="button" value="清空"/>	<input type="button" value="高级"/>		
<input type="checkbox"/>	序号	所属组织	物料编码	物料名称														
<input type="checkbox"/>	1	天海化工集团	0101001	机电动给水泵	1	生产设备						台	<input type="button" value="修改"/>	<input type="button" value="删除"/>	<input type="button" value="更多"/>			
<input type="checkbox"/>	2	天海化工集团	0101002	烘干工艺成套设备	1	生产设备						套	<input type="button" value="修改"/>	<input type="button" value="删除"/>	<input type="button" value="更多"/>			
<input type="checkbox"/>	3	天海化工集团	0101003	粉碎机	1	生产设备						台	<input type="button" value="修改"/>	<input type="button" value="删除"/>	<input type="button" value="更多"/>			
<input type="checkbox"/>	4	天海化工集团	0101004	搅拌机	1	生产设备						台	<input type="button" value="修改"/>	<input type="button" value="删除"/>	<input type="button" value="更多"/>			
<input type="checkbox"/>	5	天海化工集团	0101005	造粒机	1	生产设备						台	<input type="button" value="修改"/>	<input type="button" value="删除"/>	<input type="button" value="更多"/>			
<input type="checkbox"/>	6	天海化工集团	0101006	烘干机	1	生产设备						台	<input type="button" value="修改"/>	<input type="button" value="删除"/>	<input type="button" value="更多"/>			
<input type="checkbox"/>	7	天海化工集团	0101007	冷却机	1	生产设备						台	<input type="button" value="修改"/>	<input type="button" value="删除"/>	<input type="button" value="更多"/>			
<input type="checkbox"/>	8	天海化工集团	0101008	回转筛	1	生产设备						台	<input type="button" value="修改"/>	<input type="button" value="删除"/>	<input type="button" value="更多"/>			
<input type="checkbox"/>	9	天海化工集团	0101009	包装机	1	生产设备						台	<input type="button" value="修改"/>	<input type="button" value="删除"/>	<input type="button" value="更多"/>			
<input type="checkbox"/>	10	天海化工集团	0101010	热风炉	1	生产设备						套	<input type="button" value="修改"/>	<input type="button" value="删除"/>	<input type="button" value="更多"/>			

10条/页

...

图 3.7-11 物料列表



←

**基本信息**

所属组织 : 用友集团	物料编码 : 0100000001	物料名称 : 乙烯	英文名称 :
版本号 : 1			
物料基本信息			
物料分类 : 化工材料	规格 :	英文规格 :	型号 :
物料简称 :	助记码 :	图号 :	条形码 :
主计量单位 : 吨	产品线 :	品牌 :	服务类 : 否
价格折扣 : 否	助销物品 : 否	实物物料管理模式 :	成套件 : 否
选配件 : 否	选配方式 :	特征类 :	物料税类 : 一般的税商品
产地 :	产品生命周期 :	长度 :	高度 :
宽度 :	单位体积(立方米) : 0.00	单位重量(吨) : 0.00	适用零售 : 否
多少标准存储单位(立方米) :	入库容差(%) : 0.0000	出库容差(%) : 0.0000	出库关闭下容差(%) : 0.0000
电子采购 : 否	产品簇 : 否	电子销售 : 否	海关商品代码 :
海关商品打印名称 :	启用状态 : 已启用	备注 :	

图 3.7-12 物料基本信息

## 1、字段

物料档案初始维护时，只有基本信息页签可以维护，其他信息页签必须通过【分配一分配】按钮分配相关组织后才可显示出来。

### 基本信息

## 表头

- **物料分类:** 物料的基本分类。
- **主计量单位:** 物料的主计量单位，会自动带入到业务单据上，系统只按照主计量单位进行核算。
- **□服务类:** 选择该标志表示该物料为一种服务。在采购订单、销售订单、采购发票、销售发票、运输模块运费发票等单据上可以作为费用使用，结算后的数据将不传存货核算只传收付系统。
- **□价格折扣:** 折扣属性的物料在录入发票时可以不输入数量，在销售订单、销售发票可以使用。
- **助促销品:** 仅非“服务类”且非“价格折扣”的物料可勾选“助促销品”，助促销品申请单的助促销品明细页签中，物料只能参照勾选“助促销品”物料；
- **实物物料管理模式:** 选择“周转材料”，表示该物料是周转材料，周转材料的核算方式与普通物料不同；可以做周转材料周转过程（领用借用还回在用情况）管理，可以用于周转材料模块的物料过滤；也用于建筑行业周转材料管理。选择“设备”，表示该物料是设备，当实物物料管理模式为“设备”的时候，必须进行序列号管理，系统自动勾选序列号管理；分配到财务页签的时候，实物物料价值管理模式默认为“固定资产”。服务类或者价格折扣类的物料，不能对物料的管理模式进行设置。
- **□成套件:** 标识是否为成套件。如果是成套件，需要在成套件业务应用中进行成套件的定义，可以定义配件及构成。在库存可以进行组装、拆卸、成套库存查询。
- **特征件:** 勾选表示该物料可以进行定制生产，是否勾选“特征件”与是否启用辅助属性“特征码”之间没有必然关系；
- **特征类:** 用于业务单据选配时，根据选配物料对应的特征类带出其所有特征信息供选择，物料只有勾选了“特征件”，才能维护“特征类”，参照基础数据中物料定制信息的物料特征类档案维护，相关档案包括：特征、特征类、选配约束规则、选配组件、特征定价、特征码编码规则、特征码档案；
- **产品生命周期:** 物料的周转时间，在销售分析时使用。
- **单位体积、单位重量:** 物料的单位体积、单位重量。
- **适用零售:** 用于流通行业定义该物料是否可以进行零售；“价格折扣”与“适用零售”互斥，选择“价格折扣”就不能选择“适用零售”，反之选择“适用零售”就不能选择“价格折扣”；勾选“固定换算”后才允许勾选“适用零售”，物料存在非固定换算率的计量单位不允许勾选“适用零售”，反之勾选“适用零售”的物料不允许设置非固定换算率的单位。

- 多少标准存储单位:** 多少标准存储单位是在库存中进行货位容量检查时使用，只有定义这里的换算率，库存中才能换算出该货物占用的货位容量。货位存储单位在参数 BD303 中设置。
- 入库容差 (%):** 定义由上游单据生成下游入库单据时，允许入库的差额。
- 出库容差 (%):** 定义由上游单据生成下游出库单据时，允许出库的差额。
- 出库关闭下容差 (%):** 定义由上游单据生成下游出库单据时，上游单据自动进行出库关闭的条件。
- 电子采购:** 只有选择了电子采购，电子采购模块才能参照到该物料。
- 电子销售:** 只有选择了电子销售，电子销售模块才能参照到该物料。
- 物料税类:** 默认的物料税类。
- 产品簇:** 标识是否为产品簇，主要应用于 SOP 计划。比如：果汁是产品簇，该产品簇下可能有 100% 果汁、80% 果汁两个产品。
- 海关商品代码:** 对应的海关商品编码。

### 表体一辅计量管理页签

辅助计量管理										
序号	计量单位名称	主单位/辅单位	固定换算	结存	采购默认单位	生产默认单位	库存默认单位	销售默认单位	零售默认单位	件数管理
1	套	1/1	否	是	否	否	否	否	否	否

共1条

图 3.7-13 辅计量管理

- 计量单位名称:** 系统支持多个辅助计量单位。
- 主单位/辅单位:** 辅助计量单位与主计量单位的换算关系，按照分子分母的形式录入。
- 固定换算:** 如果是变动换算，主辅计量单位的换算率在进行业务处理时可以与此处定义的换算率不相同，而固定换算时，必须相同。
- 结存:** 标识出入库时，是否按辅助计量单位更新存量。
- 采购默认单位:** 标识是否是采购时的默认辅助计量单位，表体行只能有一个采购默认单位。其它模块的业务单据生成采购业务单据时，可以将源单据的辅单位数量转为默认采购辅单位的数量。
- 生产默认单位:** 标识是否是生产时的默认辅助计量单位，表体行只能有一个生产默认单位。
- 库存默认单位:** 标识是否是库存时的默认辅助计量单位，表体行只能有一个库存默认单位。其它模块的业务单据生成库存业务单据时，可以将源单据的辅单位数量转为默认库存辅单位的数量。

- **销售默认单位:** 标识是否是销售时的默认辅助计量单位, 表体行只能有一个销售默认单位。其它模块的业务单据生成销售业务单据时, 可以将源单据的辅单位数量转为默认销售辅单位的数量。
- **零售默认单位:** 标识是否是零售时的默认辅助计量单位, 表体行只能有一个零售默认单位。
- **件数管理:** 标识是否进行件数管理, 进行件数管理, 在出入库单据中, 必须录入件数。表体行只能有一个计量单位进行件数管理。

### 表体一辅助属性页签



图 3.7-14 辅助属性

- **辅助属性结构:** 可以选择辅助属性结构, 对物料的某些特征进行区分, 选择辅助属性结构后, 相应的辅助属性自动带入。
- **辅助属性:** 通过【辅助属性设置】按钮, 可以设置物料的辅助属性。设置辅助属性后, 要求出、入库单据必须录入辅助属性, 系统也会按照辅助属性进行存量的更新。系统支持库存状态、项目、供应商、生产厂商 4 个固定的辅助属性, 最多支持 10 个自由辅助属性。

### 表体一物料税类页签

该页签仅用于 EU 欧盟内的增值税相关业务, 当所属集团的所在国家是 EU 欧盟成员国时, 该页签才可见。

- **国家:** 物料税类是按照国家进行设置的, 在销售业务中指的是发货国, 在收货业务中指的是收货国。
- **税类:** 物料所属的物料税类。

### 财务信息

财务信息页签必须通过【分配一分配】按钮将基本信息分配给财务组织之后才可用。

财务信息						操作
序号	所属财务组织	出口退税率	计划价	参考成本	实物物料价值管理模式	
1	天海化工有限责...	0.00000000			固定资产	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
2	磷矿工厂	0.00000000			固定资产	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
3	磷业发展工厂	0.00000000			固定资产	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
4	天海世纪化工有...	0.00000000			固定资产	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
5	天海通达化工有...	0.00000000			固定资产	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
6	天海利丰化工有...	0.00000000			固定资产	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
7	天海中天精细化...	0.00000000			固定资产	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
8	天海世纪化工结...	0.00000000			固定资产	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
9	天海销售有限责...	0.00000000			固定资产	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
10	天海东部区域公司	0.00000000			固定资产	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>

图 3.7-15 财务信息

- **所属财务组织:** 分配的财务组织。
- **出口退税率:** 出口退税的比率, 默认值为“0”。用于出口退税时计算进项税转出金额的比例。

进项税转出金额= (进项税率-出口退税率) \*出库金额。

- **计划价:** 在该财务组织下的计划价格。
- **参考成本:** 在该财务组织下的参考成本。
- **实物物料价值管理模式:** 分为: 存货核算、固定资产、费用。服务类或者价格折扣类的物料, 不能对价值管理模式进行设置。

选择“存货核算”, 其价值由存货核算系统进行管理, 比如普通物料、周转材料的一次摊销法。对于传存货核算的交易类型, 仅在物料价值管理模式为存货核算时, 才传存货核算。

选择“固定资产”, 其价值由固定资产模块进行管理, 比如, 周转材料的五五摊销法、分次摊销法。

实物物料管理模式不选择“设备”, 并且实物价值管理模式选择“固定资产”, 才可从供应链生成转固单; 实物物料管理模式选择“设备”, 基于实物价值管理模式是否为固定资产, 确定设备卡片是否传固定资产。

选择“费用”, 在采购入库后直接进入费用, 实物不可传存货核算, 不可传固定资产, 可以做库存管理, 也可以不做库存管理。

## 利润中心信息:

利润中心信息页签必须通过【分配】按钮将基本信息分配给利润中心之后才可用。

- **表头**
  - **所属利润中心:** 物料所属的利润中心, 物料分配给利润中心组织时自动带出;

- 传存货：默认为否，传利润中心存货核算的条件；

- 表体

- 责任账簿编码、名称：参当前已启用利润中心产品成本利润中心的责任核算账簿档案，物料+利润中心信息的责任核算账簿唯一；
- 成本对象：物料选择的产品成本计算方法，可选择空，品种、订单、成本分类；
- 成本还原：该物料是否进行成本还原；

## 采购信息

采购信息页签必须通过【分配—分配】按钮将基本信息分配给采购组织之后才可用。

The screenshot shows a table titled '采购信息' (Purchase Information) with the following columns: 序号 (Number), 所属采购组织 (Procurement Organization), 允许无采购合同 (Allow Purchase without Contract), 采购自核准供应商 (Purchase from Approved Supplier), 主供应商 (Main Supplier), 最高限价 (Maximum Price), 采购策略 (Purchase Strategy), 配额开始 (Allocation Start), 配额结束 (Allocation End), and 操作 (Operation). There are four entries in the table:

序号	所属采购组织	允许无采购合同	采购自核准供应商	主供应商	最高限价	采购策略	配额开始	配额结束	操作
1	天海化工有限公司	是	是		0.0000000			否	修改 删除
2	天海通达化工有限公司	是	是		0.0000000			否	修改 删除
3	天海中天精细化有限公司	是	是		0.0000000			否	修改 删除
4	华盛国际贸易有限公司	是	是		0.0000000			否	修改 删除

共4条

图 3.7-16 采购信息

- 所属采购组织：通过“分配”按钮处理后，由系统自动带入的采购组织。
- 允许无合同采购：对“不允许无合同采购”的采购管理中，采购订单需要和采购合同项关联，如果不关联，则该订单无法保存。对“不允许无合同采购”的物料，在生成采购订单时会进行限制，但没有对源头单据进行限制。
- 采购自核准供应商：如果为是，则在采购订单中要检查供应商的状态是否是已批准。
- 主供应商：物料的默认供应商，自制请购单，自动将主供应商带入表体行的“建议供应商”，并带入采购订单表体行的“供应商”。
- 最高限价：物料的最高采购价格，参数 P001 设置了对采购价格超过最高限价的控制方式。
- 采购策略：用于根据请购单生成采购订单时采用何种策略。根据供货配额采购：在多个供应商之间按照各个供应商一定的配额进行配额采购；根据材料领用量采购：取配额开始至配额结束期间材料领用量，并计算出该材料对应的各个供应商比例，然后根据此比例进行采购配额分配；根据批量能力采购：首选在存货与供应商对应关系中定义各供应商的批量能力和优先级，然后根据请购单生成采购订单时，根据此批量能力和优先级在各个供应商之间进行分配；单供应商采购：单供应商采购，则选取主供应商进行采购。
- 配额开始、配额结束：与采购策略配合使用，用于界定采购策略所涉及到的时间区间范围。

- **严格按生产厂商询价、**  **严格按质量等级询价、**  **严格按收货地区询价、**  **严格按运输方式询价：**用于采购价格管理中生产厂商、质量等级、收货地区、运输方式4个询价维度，其他单据获取供应商有效价格时，可以按照生产厂商、质量等级、收货地区、运输方式维度进行匹配。
- **按供应商询价：**用于采购询价时，是否要按供应商进行询价。

## 销售信息

销售信息页签必须通过【分配一分配】按钮将基本信息分配给销售组织之后才可用。

序号	所属销售组织	销售分类	附属品	最低售价	操作
1	天海化工有限责...		否	0.00000000	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
2	天海销售有限责...		否	0.00000000	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
3	天海东部区域公司		否	0.00000000	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
4	天海西部区域公司		否	0.00000000	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
5	天海北方区域公司		否	0.00000000	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
6	天海南方区域公司		否	0.00000000	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>
7	华盛国际贸易有...		否	0.00000000	<a href="#">修改</a> <a href="#">删除</a>

图 3.7-17 销售信息

## 表头

- **所属销售组织：**通过“分配”按钮处理后，由系统自动带入销售组织。
- **销售分类：**物料的销售分类。
- **附属品：**用于销售管理，如果是附属品在销售订单上会自动勾选表体行附属品标志显示，目前销售没有对附属品后续的业务处理逻辑。
- **最低售价：**销售的最低限价，默认为0。当为0时，参考售价修改自动修改此字段值；当此字段 $\neq 0$ ，不同步更新。当定义参考售价时，参考售价值自动写入最低售价，可修改。销售价格不能低于最低售价。最低售价需要和客户档案关联。客商档案中的“销售信息”下有一项为“物料最低售价比例”，在此文本框中设置一个比例，通过这个比例与物料档案中的“最低售价”相乘得到最低售价，此最低售价用于与“含税净价”比较，前者不得小于后者。当执行询报价时，最低售价设置不起作用。流程配置中销售订单的“动作发生前约束配置”可以设置最低售价的控制点。
- **参考售价：**销售售价的参考值。默认值为“0”，销售管理进行销售询价时，系统默认将物料档案中的“参考售价”作为适用价格项。当价格管理中定义了其他价格项，并且适用价格项的定义不为“参考售价”时，物料档案中的“参考售价”才不起作用。

## 表体

- 捆绑物料：**该物料是进行捆绑销售的物料。当定义物料 A 为物料 B 的捆绑件时，录入 B 的销售订单会提示用户是否进行捆绑销售，若进行捆绑销售，则会按照捆绑物料信息行定义的数量、计价方式生成销售订单中物料为 A 的表体行。
- 捆绑数量：**在进行捆绑时，该物料与捆绑件之间的数量对应关系。必须输入，不能为 0。捆绑销售时，将捆绑件的捆绑数量带入销售订单表体行，数量可修改。
- 计价方式：**捆绑件的计价方式，如果使用捆绑价，则销售订单行的价格为设置的捆绑价格，如果重新询价，则物料需要使用销售订单的询价方式进行询价，默认为“使用捆绑价”。
- 单价：**捆绑件使用的价格。可输可不输，默认为空。如果计价方式为“使用捆绑价”，则价格必须输入，否则为空，不能编辑。
- 截止日期：**该捆绑件有效的期限，为空表示永久有效，不能小于当前日期。

## 库存信息

库存信息页签必须通过【分配—分配】按钮将基本信息分配给库存组织或工厂之后才可用。

库存信息									删除	打印	另存为	导出
序号	所属库存组织	采购组织	供货库存组织	物料类型	ABC分类	批次管理	保质期管理	保质期单位	保质期	进行序列	操作	
1	天海化工有限...			制造件		否	否	日	是	<a href="#">修改</a>	<a href="#">删除</a>	
2	天海通达化工有...			制造件		否	否	日	是	<a href="#">修改</a>	<a href="#">删除</a>	
3	天海中天精细化...			制造件		否	否	日	是	<a href="#">修改</a>	<a href="#">删除</a>	
4	天海销售有限责...			制造件		否	否	日	是	<a href="#">修改</a>	<a href="#">删除</a>	
5	天海南方区域公...			制造件		否	否	日	是	<a href="#">修改</a>	<a href="#">删除</a>	
6	华盛国际贸易有...			制造件		否	否	日	是	<a href="#">修改</a>	<a href="#">删除</a>	

图 3.7-18 库存信息

## 表头

- 所属库存组织：**通过“分配”按钮处理后，由系统自动带入库存组织。
- 采购组织：**默认的采购组织，在寻源时，按照物料+库存组织匹配该字段确定采购组织。

供货库存组织：

- 内部补货库存组织：**默认的供货库存组织，寻源时，按照物料+库存组织匹配该字段确定补货库存组织。
- 物料类型：**根据物料产生需求时默认补货方式（采购、委外、调拨、生产等）的不同，将物料归为不同的物料类型。物料类型包括：制造件、分销补货、工厂补货、采购件、委外件、其他。

- **分销补货件：**主要适用于产成品通过分销渠道销售，分销渠道上非顶层库存组织产生物料（一般为成品）需求时，由上级分销渠道库存组织来满足。分销渠道上库存组织的补货关系体现为产品中的DRP结构。
- **工厂补货件：**主要适用工厂对MRO物料产生需求时，由上级供货库存组织来满足。库存组织间的补货关系体现为产品中的内部货源定义。填制物资需求申请单时，只考虑物料类型为工厂补货的物料。
- **采购件：**适用于当库存组织产生需求时，通过采购去满足的场景，如工厂原材料的采购；MRO物料内部货源定义中的顶层库存组织产生需求时通过采购满足；无生产的分销型企业DRP结构顶层库存组织产生需求时，也会通过采购满足等。
- **委外件：**当库存组织产生需求时，通过带料委外加工来满足的场景。
- **制造件：**适用于当库存组织产生需求时，通过生产来满足的场景，即工厂的成品需求需要通过生产满足。
  - **ABC分类：**从选择框中选取分类(A/B/C)。
  - **批次管理：**即对物料进行批次管理，默认值为“否”。当选中此项时，可以在供应链基础设置下的“物料批次号管理”中定义进行批次管理物料的批次号。如果该物料同时为“保质期管理”，则在批次管理时要求输入生产日期和失效日期。进行批次管理的物料，要求库存所有出入库单据需要录入批次。
  - **保质期管理：**定义是否对物料进行保质期管理。当进行保质期管理时，入库单必须输入生产日期和失效日期，出库单上必须注明失效日期。参数IC023定义了“保质期临近”的报警时点。保质期管理的物料首先应该是批次管理。
  - **保质期单位：**标识保质期是按什么长度单位，按日、月、年进行设置。
  - **保质期：**当选择保质期管理时本选项被激活，用于保质期管理时生产日期与失效日期的互算。
  - **进行序列号管理：**标识是否对物料进行序列号管理，默认值为“否”。设置了序列号管理的物料，需要在入库单中设置序列号。出库时，需要选择要出库的物料的序列号。
  - **序列号单位：**参照物料可用计量单位(主计量+辅计量)，默认为空，勾选“进行序列号管理”后必输，默认取物料主单位；实物物料管理模式为“设备”，默认勾选“进行序列号管理”时，默认取主计量；
  - **单件质检：**勾选“进行序列号管理”的物料才可勾选“单件质检”；取消勾选时，“单件质检”为“否”；

- **合理途损率:** 物料采购在途损耗的数量占采购数量的比例，即采购的合理损耗率，默认值为“0”，当结算发票数量大于结算入库数量时，合理损耗数量默认为 MIN(结算发票数量\*合理损耗率，结算发票数量—结算入库数量)。发票数量合计大于入库单数量合计时，当发票数量合计—合理损耗数量等于入库数量，方可结算。函数 MIN(结算发票数量\*采购损耗率，结算发票数量—结算入库数量)中的合理损耗率取“采购损耗率”。
- **保管损耗率:** 一定期间物料在保管过程中的损耗占平均结存的比例。默认值为“0”，在盘点时，将此项目的值自动带入盘点单，审批时查看差异率是否超出保管损耗率。
- **条码管理:** 选中表示物料进行条码管理。
- **扫描条码增加业务数量:** 勾选了“主条码管理”且未勾选“序列号管理”的物料，可以勾选此属性，有此标志的物料输入条码后数量（辅助计量单位数量）自动+1，而不是主数量自动+1。
- **按毛重管理库存:** 根据此标识判断当前物料是否按照毛重进行库存管理。
- **自动平衡主辅计量:** 根据此标识判断当前库存主辅计量一方为零时，是否执行数量倒挤。
- **按换算率记结存:** 根据此标识判断当前物料计算结存时是否按照主辅计量单位的换算率进行计算。
- **出库跟踪入库:** 出库单必须与入库单对应，默认值为“否”。用于需要指定入库单进行出库的场景，有该标记的物料必须出库跟踪入库，没有该标记的物料也可以出库跟踪入库。出库单表体行，有“对应入库单号”字段，必须选择入库单才能保存。
- **出库优先级:** 定义出库的顺序，取值为：先进先出、先进后出、按保质期顺序。出库单自动拣货时根据出库优先级规则自动拣货。先进先出、后进先出：以批次入库先后顺序拣货。批次的先后顺序确定规则：先进先出按批次的第一笔入库单确定批次的先后，后进先出按照批次的最后一笔入库单确定批次的先后顺序。按保质期顺序：失效日期接近的物料先出库。
- **允许负库存:** 是否允许库存中的现存量为负数。如果为“是”，则允许现存量小于实发数量的出库。
- **自动进行订单可用量检查:** 自动进行订单可用量检查，在单据保存时对销售订单、调拨订单检查可用量。
- **采购分类:** 参照物料的采购分类。
- **最大周转天数:** 物料的最大周转天数，可以进行物料的呆滞积压分析。
- **库存上限天数:** 库存的上限天数，可以利用库存上限天数和日均出库量计算最高库存。
- **库存下限天数:** 库存的下限天数，可以利用库存下限天数和日均出库量计算最低库存。

- **主仓库:** 物料存放的主要仓库;
- **内部转移价:** 一般而言，指的是组织间的物料转移，使用内部转移价格进行结算，加强内部成本管理。内部结算规则中定义的价格规则，如果价格规则定义为“按调出组织的内部转移价格”，则取调出组织对应的物料档案的“内部转移价”。
- **□预留:** 有此标志物料的需求单据包括销售订单、备料计划、调拨订单（调出库存组织）、维修工单、发货单可以进行预留，有此标志物料的现存量和供给单据包括采购订单、生产订单、调拨订单（调入库存组织）可以被预留。
- **□预留到期解除预留:** 后台任务“预留到期解除预留”，对勾选此标志的物料下库存预留时间（当前日期—预留日期）超过“预留天数”的现存量预留记录自动解除预留。

**预留天数:** 默认为 30，可以手工修改，勾选“预留到期解除预留”的物料“预留天数”不能为空。

- **□可用量按批次计算:** 可用量在进行计算时，是否按批次进行计算。
- **□可用量减去冻结量:** 可用量在进行计算时，是否包含冻结量。
- **□可用量按仓库计算:** 可用量在进行计算时，是否按仓库进行分仓计算。
- **□可用量减去借入量:** 可用量在进行计算时，是否包含冻结量。
- **□根据检验结果入库:** 选中表示物料需要根据检验结果入库。当“是否免检”选中，此选项失效。
  - **□免检:** 判断入库时是否需要进行质量检验。
  - **□销售退货免检:** 选中表示物料在销售过程中可以免检。选中此项，则“退货根据检验结果入库”选项失效。
- **□退货根据检验结果入库:** 退货是否根据检验结果才可入库。选中时，必须经过质量检验才可退货入库，当销售退货免检为“是”时，此项目无效。

- **□定期检验:** 标识是否定期进行质量检验。
- **定期检验周期:** 当勾选了“定期检验”时，该项目可以进行编辑，录入定期检验的周期。
- **□成分报检:** 选中表示物料需要进行成份报检。
- **□预计入包含请购单:** 进行可用量计算时，预计入是否包含请购单。
- **□预计入包含采购订单:** 进行可用量计算时，预计入是否包含采购订单。
- **□预计入包含到货单:** 进行可用量计算时，预计入是否包含到货单。
- **□预计入包含调拨待调入量:** 进行可用量计算时，预计入是否包含调拨订单的在途量。
- **□预计入包含流程生产订单:** 进行可用量计算时，预计入是否包含流程生产订单。

- **预计入包含离散生产订单:** 进行可用量计算时, 预计入是否包含离散生产订单。
- **预计入包含委外订单:** 进行可用量计算时, 预计入是否包含委外订单。
- **预计入包含调入申请:** 进行可用量计算时, 预计入是否包含调入申请。
- **预计入包含进口合同:** 进行可用量计算时, 预计入是否包含进口合同。
- **预计入包含进口明细单:** 进行可用量计算时, 预计入是否包含进口明细单。
- **预计出包含预订单:** 进行可用量计算时, 预计出是否包含预订单。
- **预计出包含销售订单:** 进行可用量计算时, 预计出是否包含销售订单。
- **预计出包含发货单:** 进行可用量计算时, 预计出是否包含发货单。
- **预计出包含调拨待调出量:** 进行可用量计算时, 预计出是否包含调拨订单的待调出量。
- **预计出包含备料计划:** 进行可用量计算时, 预计出是否包含备料计划。
- **预计出包含维修工单:** 进行可用量计算时, 预计出是否包含维修工单。
- **预计出包含出库申请单:** 进行可用量计算时, 预计出是否包含出库申请单。
- **预计出包含助促销品申请单:** 进行可用量计算时, 预计出是否包含助促销品申请单。
- **预计出包含费用申请单:** 进行可用量计算时, 预计出是否包含费用申请单。
- **预计出包含出口合同:** 进行可用量计算时, 预计出是否包含出口合同。
- **预计出包含出口明细单:** 进行可用量计算时, 预计出是否包含出口明细单。
- **预计出包含转口合同:** 进行可用量计算时, 预计出是否包含转口合同。
- **预计出包含转口明细单:** 进行可用量计算时, 预计出是否包含转口明细单。
- **销售订单可用量检查通过后自动预留:** 有此标志的物料在销售订单进行可用量检查通过后, 自动进行预留。
- **备料计划可用量检查通过后自动预留:** 有此标志的物料在备料计划进行可用量检查通过后, 自动进行预留。
- **调拨订单可用量检查通过后自动预留:** 有此标志的物料在调拨订单进行可用量检查通过后, 自动进行预留。
- **维修工单可用量检查通过后自动预留:** 有此标志的物料在维修工单进行可用量检查通过后, 自动进行预留。

## 表体部分

- **所属仓库:** 选择该库存组织下的仓库。

- **安全库存:** 按仓库设置物料的安全库存。
- **再订货点:** 按仓库设置物料的再订货点。
- **最高库存:** 按仓库设置物料的最高库存。
- **最低库存:** 销按仓库设置物料的最低库存。
- **经济批量:** 按仓库设置物料的经济批量。
- **最大周转天数:** 按仓库设置物料的最大周转天数。
- **盘点周期:** 按仓库设置物料的盘点周期。(上述的信息, 由参数 IC049 控制是取库存组织设置的相关值, 还是取按仓库设置的值)
- **上次盘点时间:** 系统自动维护周期盘点物料的上次盘点周期。

## 计划信息

计划信息页签必须通过【分配—分配】按钮将基本信息分配给库存组织、工厂、或计划中心之后才可用。

计划信息								删除	打印	另存为	关闭
序号	所属组织	生产工厂	底层码	批量规则	经济批量	批量增量	累计提前期	提前期批量	提前期系数	固	操作
1	天海化工有限责...			直接批量						修改	删除
2	天海通达化工有...			直接批量						修改	删除
3	天海中天精细化...			直接批量						修改	删除
4	天海销售有限责...			直接批量						修改	删除
5	天海南方区域公...			直接批量						修改	删除
6	华盛国际贸易有...			直接批量						修改	删除
7	天海生产计划中心			直接批量						修改	删除

图 3.7-19 计划信息

- **所属库存组织:** 通过“分配”按钮处理后, 由系统自动带入库存组织。
- **生产工厂:** 默认为空, 可参照集团下的工厂进行选择。支持批改。
- **底层码:** 系统自动产生, 由计算得到, 不可编辑。
- **批量规则:** 批量处理时应用的规则, MPS 及 MRP 运算时采取此处定义的批量规则, 可选直接批量、经济批量, 默认直接批量。
- **经济批量:** 在批量规则为经济批量时时被激活, 录入经济批量值。
- **批量增量:** 和经济批量配合使用, 用于解决经济批量随需求量变动的问题。若定义了经济增量, MPS/MRP 运算时会对计划投入量进行经济批量和批量增量的调增: 计划投入量 = IIF(净需求 < 经济批量, 经济批量, 经济批量 + 向上取整((净需求 - 经济批量) / 批量增量) × 批量增量);

- **累计提前期:** 可输入, 可计算得出。表示订购全部原材料并逐层制造全部子装配件开始, 到完成一个物料所需的合计时间, 即为 BOM 最长路径。
- **提前期批量:** 输入提前期批量, 用于 MRP 运算。
- **提前期系数:** 输入提前期系数, 用于 MRP 运算。
- **固定提前期:** 输入固定提前期, 用于 MRP 运算。
- **前段提前期:** 单位为天, 表示订单下达之前用来计划和准备订单的时间。如需求紧急, 前段提前期可以降低到零。默认为 0。
- **后段提前期:** 表示从接收到完工件到可从库存中取得所需的时间, 单位为天。如需求紧急, 后段提前期可以降低到零。
- **舍入值:** 设定计划数量如何增倍、如何进位, 取值应<计划基准量, 计划量 ÷ 计划基准量的余数小于舍入值时, 计划量 ÷ 计划基准量的余数大于等于舍入值时, 增加一个计划基准量。必须输入, 默认为 0。
- **计划基准量:** 指定该物料的最小计量精度。
- **固定损耗主数量:** 物料损耗分为固定损耗和变动损耗。固定损耗, 比如: 生产准备发生的损耗, 一般是一个固定值, 一个对象仅发生一次; 变动损耗, 生产过程发生的损耗, 一般是一个损耗率, 与产品的生产批量有关(即阶梯损耗率)。
- **损耗系数:** 介于 0—1 的值。生产过程发生的损耗, 一般是一个损耗率, 与产品的生产批量有关(即阶梯损耗率), 越大批量的生产, 平均生产损耗率越小。
- **废品系数:** 废品系数是对产出而言。生产线上输出的完工品或者在制品总会存在一定数量的不合格品, 因此必须多投产一部分才能得到需求数量的合格品。投产数量 = 需求数量 × (1 + 废品系数)。废品系数用于 MPS 运行方案。
- **供需预订:** 勾选此标识的物料在参与 MPS/MRP 运算时才会将供需匹配过程记录在供需预定表中, 实现持久化, 并能根据需求和供给的最新执行情况更新供需预定表, 下次 MPS/MRP 运算时在供需预定表的基础上仅处理新增或变化的需求。
- **不允许混批:** 标识是否允许混批。在同一业务单元“不允许混批”和“备料计划可用量检查通过后自动预留”互斥。应用场景: 在电子行业中, 同一生产批次的电子元器件性能、质量比较一致。为了保证父项产品性能稳定、品质一致, 要求采购的电子元器件必须是同一批次。
- **目标库存水平(生产单位):** 物料的目标库存量, 可手工输入正整数, 默认为空。用于 SOP 计划编制时自动计算生产计划。目标库存水平和目标供应天数不能都有值。

- **目标供应天数:** 定义库存水平可供应多少天的需求量，可手工输入正整数，默认为空。用于SOP计划编制时自动计算生产计划。目标库存水平和目标供应天数不能都有值。
- **计划策略组:** 物料的计划策略组。计划策略组定义了不同计划目的的计划策略组合，主要解决按预测备料，按订单生产的计划需求。
- **□长周期备料:** 标识是否长周期备料。对于产品按订单生产，但某些半成品及原材料因为交期比较长等原因需按产品预测来提前安排备货的场景，系统会按产品预测进行 MPS/MRP 计算，此时只有需提前备料的物料可以补货；其余物料产生缺口生成的计划订单仅作为展算相关需求用，不能下达补货，因此需要在物料档案上区分。
- **是否物资需求合并:** 标识系统进行 MPS 计算或者 MRP 计算时，是否将需求进行合并（需求日期不同不进行合并），需求合并后则系统无法跟踪到原始需求，因此对于一些关键件或者客户有特殊要求的物料应该设置为不合；
- **需求合并类型:** 下拉框：空/固定/动态，默认为空；“物料需求合并”勾选后才有效。
- **需求合并时格:** 下拉框：空/日/周/月，默认为空；“物料需求合并”勾选后才有效。
- **需求合并时格数:** 只能输入正整数，可空，“物料需求合并”勾选后才有效且不允许为空，当勾选了“物料需求合并”后设置物料需求合并的时格数表示将多少时格之内的需求合并生成一张计划订单。
- **合并需求日:** 下拉框：空/需求首日/期间首日。“物料需求合并”勾选后才有效。若“物料需求合并类型”选择动态，则“合并需求日”默认置为需求首日，不允许编辑；若“物料需求合并类型”选择固定，则“合并需求日”默认置为需求首日，允许编辑。  
企业实际生产过程中对于成批生产或采购的物料会按照周期对物料需求进行汇总，即汇总一段时间内的净需求量来最终确定每一次的订货量，合并方式分为 2 种：1、**固定合并方式：**指从运算起始日开始向后推移固定天数，取期间的累计净需求量作为第一个合并期间的总订货量；再从第一个合并期间的下一自然日开始往后推移固定天数，取期间的累计净需求作为第二个合并期间的总订货量。。。依此类推；2、**动态合并方式：**确定各合并期间总订货量的方法与固定合并方式相同，区别在于是以第一个有净需求的日期作为每一个合并期间的起始日期，而不是直接取前一个合并期间后的第一个自然日作为下一个合并期间的起始日期 。
- **□虚项:** 虚项是实际上不存在的物料，或者说在库存中不存在的物料。虚项的用途是辅助构造 BOM，目的是为了是 BOM 层次结构更加清晰和易于管理。选中表示此物料为虚项。生产、委外发料出库时，根据生产、委外订单和 BOM 产生下级物料时，当此项为虚项，则继续往下级配件追溯。

- **安全库存:** 物料在仓库中的安全库存量, 为了防止因需求变动等原因造成的库存需求不稳定引起库存缺货而设置的库存量。应小于最大库存量, 小于等于再订货点, 小于等于最低库存。可输可不输。数据关系: 最低库存<=安全库存<=再订货点<=最高库存。参数 IC049=库存组织, 则数据取该值, 参数 IC049=仓库, 则数据取表体中仓库的设置。参数 IC018 设置检查约束方式, 取值有“提示”和“不通过”。
- **再订货点:** 用于控制独立需求的存货再订货的时机。在计划属性为“再订货点”时必须录入。应大于等于最低库存量, 小于最高库存量。
- **计划属性:** 物料的订购方式, 取值为: MPS、MRP、再订货点、最大最小量。
- **最高库存:** 即库存的最高值。最低库存<=安全库存<=再订货点<=最高库存。可以基于最高库存进行超储分析。
- **最低库存:** 库存的最低值。最低库存<=安全库存<=再订货点<=最高库存。可以进行短缺分析。参数 IC049=库存组织, 则数据取自该值, 参数 IC049=仓库, 则数据取自表体仓库的基本设置。参数 IC016-最低库存检查方式设置检查约束方式, 取值有“提示”和“不通过”。
- **时格:** 时格是描述计划的时间粒度单位。划分时格的目的是为了准确说明计划在各个时段上的需求量、计划量和产出量。通常采用的时格粒度是日、周、双周。如果计划的时段粒度是天, 则比天时段粒度大的周、双周等时格粒度主要用于对计划工作的监视、统计和输出报表等。
- **计划展望期:** 系统进行 MPS 和 MRP 计算的日期范围, 一般来说, 展望期的跨度必须大于产品的总提前期(采购提前期+制造提前期+装配提前期+发运提前期)。例如: 企业预测周期为一旬(每旬预测下一周期的需求), 产品的总提前期为两旬, 则展望期设置为一个月为佳。
- **需求时界、确认时界:** 时界表示时间界限, 是一个时刻点, 是 MPS 中的计划参考点, 时界表明了修改计划的难易程度。需求时界常常与产品的总装提前期是一致的, 也可以大于总装提前期。确认时界常常与产品的累计提前期是一致的。当计划属性为 MPS 件时输入, 需求时界默认为固定提前期, 确认时界默认为累计提前期, 可修改。由于需求时界和确认时界都是与具体产品的提前期相关联, 因此, 需求时界和确认时界都是动态的数据, 随着产品的不同而不同。
- **超期供给天数:** 指在做 MPS 或 MRP 时, 可以用某天之后多少天的供给来满足某天的需求。支持批改。
- **结构性辅助属性:** 默认不显示, 是当前物料已引用的辅助属性, 并支持复选框勾选。勾选了结构性辅助属性的物料辅助属性, 将会作为 MPS/MRP 计算的维度, 影响计算的结果。如果物料的结构

性辅助属性未被使用时，可以修改并支持辅助属性变化时对结构性辅助属性的联动，否则不能修改。

其中辅助属性“特征码”用于支持定制生产业务，处理方式同其他固定辅助属性。

### 表体一替换件

- **替换件：**在使用时可以作为替换的物料定义，可定义多个。
- **替代系数：**用户可以编辑，替代系数=替代料主数量/主料主数量。
- **替换顺序：**定义多个替换件时，替换的优先级顺序。

### 生产信息

生产信息页签必须通过【分配一分配】按钮将基本信息分配给工厂之后才可用。

生产信息										删除	打印	修改	删除	
序号	所属工厂	生产模式	生产部门	生产业务员	物料形态	工序管理	完工后续处理	发料基准量	配套子件	按基准量	操作			
1	天海通达化工有...	流程制造			原材料	否	入库	否	否	否	修改	删除		
2	天海中天精细化...	流程制造			原材料	否	入库	否	否	否	修改	删除		

图 3.7-20 生产信息

- **所属工厂：**必须选择工厂后，才能录入相关的生产信息。
- **生产模式：**下拉单选，包括：流程制造、离散制造。
- **生产部门：**根据部门档案选择录入。
- **生产人员：**根据人员档案选择录入。
- **工序管理：**复选框勾选；勾选时表示两层含义：一表示此物料的备料方式为工序备料，二表示此物料需要进行工序管理，对于工序管理的物料生产订单审核时要判断其工序计划不能为空；未勾选时表示其备料方式为BOM备料。
- **物料形态：**物料的形态分类属性，包括：采购件、半成品、产成品、副产品、能源介质、委外件、工序委外件。主要用于成本管理系统。
- **完工后续处理：**指定自制半成品生产完工后是入库，还是转移到上级生产订单的备料计划（转移过去相当于已经发料）。可选入库、转上级订单。默认入库，当“是否虚项”为是时默认为转上级订单。
- **发料基准量：**当“是否按基准量发料”为是时被激活，录入发料基准量。
- **配套子件：**用以指定此物料作为某一物料子项时，在父项物料生成生产订单时，是否自动生成此物料的生产订单。当勾选时，系统自动建立该物料与其父项物料生产订单之间的关联关系，即父

子生产订单。生成子生产订单的物料在 MRP 计算时不生成计划订单，仅仅用来做 BOM 展开，进一步形成下级物料。如果连续多层均是此类物料，则系统继续分解，直到遇到不生成子生产订单的物料，或者分解到末级。

- **按基准发料**: 标识是否按基准量进行发料。应用于备料计划发料，在按基准量发料时，发料数量只能是发料基准量的倍数。
- **日排程**: 标识是否需要日排程。需要日排程的制造件的计划订单不允许直接生成生产订单，必须由日排产系统排产后生成生产订单。应用场景：大批量重复生产，此类物料的需求量大，系统将此类物料的生产订单以天为单位拆分成若干数量较小的订单。数量较小的订单当天可以完成，便于后续业务的开展和汇报。
- **关键件**: 选中表示此物料为关键件。在装配过程中，处于关键路径上的物料都属于关键件。要想缩短总成的制造提前期，只有缩短关键路径才能达到效果，关键路径和关键件是会发生变化的。
- **发料**: 对生产 BOM 父项而言，是生产 BOM 子项是否发料的默认值，应用于生成备料计划，生产 BOM 子项是否发料= 否，则备料计划中不包含该物料。当“是否虚项”为是时，默认为否，不可编辑。
- **倒冲方式**: 表示该物料使用何种倒冲的方式发料，包括：不倒冲、交互式倒冲、自动倒冲。
- **倒冲时机**: 表示在何时进行倒冲处理，包括：工序倒冲、完工倒冲。
- **成套发料产品**: 表示生成备料计划时，子项是否成套发料。
- **批次号产生时机**: 标识是在哪个时点产生批次号，包括：生产订单投放、主料投料主要材料投料、生产完工。
- **副产品产量估算方案**: 选择副产品进行产量估算时使用的方案，包括：可选按 BOM 的主产品与副产品的数量比例估计；按 BOM 的主产品与主要材料的数量比例估计。
- **让步使用审批级别**: 生产订单超差完工时审批流可以根据该级别定义决定审批流。
- **报废审批级别**: 生产订单报废完工时审批流可以根据该级别定义决定审批流。
- **不合格审批级别**: 生产订单不合格完工时审批流可以根据该级别定义决定审批流。
- **重要程度**: 生产过程中的更要性描述，审批流可以根据该级别定义决定审批流。
- **交接时限**: 确定产品做交接单时交接时间差控制，为空或 0 不控制，时间单位取工厂级参数“加工时间单位”。
- **可配置**: 用于设置可配置销售的物料。
- **特征项**: BOM 特征项则子项是可选件。

- **标准批次数量**: 用于标识该物料在成本计算时, 按批次吸收成本的标准批量。
- **成本对象**: 标识是否是成本核算的对象, 只有成本对象, 成本管理系统中才会进行生产成本的计算。
- **成本对象类型**: 标识如何进行成本核算, 生产成本系统按成本对象类型归集成本, 核算成本, 形成成本报表。
- **成本分类**: 参照物料成本分类。
- **分类特征物料**: 成本分类包含多个产品, 成本业务处理时, 需要从物料档案获取成本分类的成本相关属性, 此时, 按分类特征物料找产品, 获取分类特征物料的成本相关属性。
- **按照成本中心统计产量**: 当生产制造的工厂级参数“是否启用工艺路线”为否时, 该参数只能为是; 当是否启用工艺路线为是时, 该参数可以为是/否。
- **核算工序成本**: 标识是否按工序核算成本。
- **分项结转**: 标识在进行成本计算时, 是否将上步骤半成品成本结转到下步骤时, 按其成本原始项目分项计入下一步骤成本计算单的相应项目。
- **辅助服务**: 标识是否是辅助服务, 辅助服务指水、电、气等, 生产成本系统支持辅助服务的交互成本分配。
- **成本还原**: 标识是否将产成品耗用各步骤半成品的综合成本, 逐步分解还原为原来的成本项目。
- **差异承担工厂**: 只能参照到当前工厂所属财务组织下所有的工厂。
- **差异承担成本中心**: 差异成本中心只能参照到成本中心类型为非“辅助生产”的成本中心。差异承担工厂、差异承担成本中心主要用于: 进行生产成本计算时, 如果存在辅助服务, 按照“计划价法”分配辅助服务时所形成的差异。
- **按辅助属性核算成本**: 当物料辅助属性启用时, 会出现对应的辅助属性。品种法和订单法支持辅助属性核算成本, 当选择的成本类型为分类法时不允许按辅助属性进行核算。物料辅助属性未启用时, 对应的成本核算辅助属性不启用。创建新版本物料和修改物料生产页签时, 如果该物料已经被产品成本引用, 则不能修改成本核算辅助属性。辅助属性“特征码”用于支持定制生产业务, 处理方式同其他固定辅助属性。

## 财务成本信息

成本信息		操作
序号	所属成本域	参考成本 操作
1	通达化工成本域	修改 删除
2	天海化工成本域	修改 删除
3	中天化工成本域	修改 删除
4	天海销售成本域	修改 删除
5	东部区域成本域	修改 删除
6	南方区域成本域	修改 删除
7	华盛贸易成本域	修改 删除
8	北方区域成本域	修改 删除

共8条

图 3.7-21 成本信息

财务成本信息页签必须通过【分配一分配】按钮将基本信息分配给财务成本域之后才可用。

系统按照财务成本域+存货核算账簿设置物料的计价方式。

### 表头

- **所属成本域:** 必须选择成本域后，才能录入相关的成本信息。
- **参考成本:** 物料的参考成本。

### 表体

- **核算账簿编码、名称:** 财务成本域所属财务组织启用了存货核算的账簿，支持主账簿和报告账簿。
- **核算要素:** 参照财务核算账簿最新版本要素表中要素，用于成本估算和标准成本核算。
- **是否计算生产成本:** 是或否，用于成本估算和标准成本核算。
- **计价方式:** 计价方式包括：先进先出、移动平均、全月平均、计划价、个别计价、标准价。
- **□批次核算:** 对批次管理的物料，标识是否按照批次进行核算。当计价方式选择“移动平均”时，才能勾选批次核算。目前系统只支持移动平均的计价方式，在批次范围内通过移动平均核算成本。
- **计划价:** 物料的计划价格，当计价方式为“计划价”的时候，计划价必须录入。
- **支持按辅助属性核算:** 在物料辅助属性启用时，对应的辅助属性核算栏可见，标识是否按相应辅助属性进行核算。物料被引用后或创建新版本时不允许调整（增加、减少等）辅助属性核算项。辅助属性“特征码”用于支持定制生产业务，处理方式同其他固定辅助属性。

### 利润中心成本信息

利润中心成本信息页签必须通过【分配】按钮将基本信息分配给利润中心成本域之后才可用。

系统按照利润中心成本域+存货核算账簿设置物料的计价方式。表体支持自定义项1~20。

利润中心成本		删除	打印	另存为	导出				
序号	所属利润中心成本域	参考成本 操作							
<p style="text-align: center;">(i) 暂无数据</p>									
共0条									

图 3.7-22 利润中心成本

### 表头

- **所属利润中心成本域:** 物料所属的利润中心成本域，物料分配给利润中心成本域时自动带出；
- **参考成本:** 利润中心成本域对应的参考成本。

### 表体

- **核算账簿编码、名称:** 物料分配到利润中心成本域时，自动带出利润中心成本域对应的责任核算账簿；
- **核算要素:** 参照责任核算账簿最新版本要素表中要素，用于成本估算和标准成本核算。
- **是否计算生产成本:** 是或否，用于成本估算和标准成本核算。
- **计价方式:** 包括：先进先出、移动平均、全月平均、计划价、个别计价、标准价。
- **是否批次核算:** 对批次管理的物料，标识是否按照批次进行核算。当计价方式选择“移动平均”时，才能勾选批次核算。目前系统只支持移动平均的计价方式，在批次范围内通过移动平均核算成本。
- **计划价:** 物料的计划价格，当计价方式为“计划价”的时候，计划价必须录入，物料在利润中心成本域下对应责任核算账簿的计划价；

## 2、按钮

- **【批改一批改】:** 选中物料（可以同时选中多个）点击该按钮，系统弹出快速批改的界面，在该界面中选择相应的组织和批改字段，录入批改信息后即可。
- **【批改一向导批改】:** 点击该按钮，系统弹出向导批改的界面，按照向导批改的操作步骤进行批改：1、选择批改属性并设置值；2、设置过滤条件；3、选择批改数据。
- **【批改一按规则批改】:** 点击该按钮，系统弹出按规则批改的界面，在该界面中可以新增定义相应的批改规则，并定义是“自动执行”还是“手动执行”。如果是“手动执行”，点击【执行】按钮，则可以完成批改。