



# 联合工业（亚洲）有限公司

编号: I10

成品检验作业指导书

第 7 版 第 1/3 页

版本	修改内容	修改日期	制定	审核
1	初版	2007/04/30	唐新功	唐新功
2	1.增加“3.2 螺丝的一般抽样标准依据: ASME B18.18.2M”。2.第 5 项中增加“对于螺丝, 如果检验不合格, 就要求供应商进行整改, 并在整改后按照原来抽样数量的四倍进行第二次抽样检验, 验收标准和第一次的相同。”	2007/07/02	唐新功	唐新功
3	第 5 款增加“如果是验货员检验, 报告要经过现场供应商质量工程师审核。”	2008/03/25	唐新功	唐新功
4	1、第 4 款增加“对《重点监控产品清单-联合工业》中黑名单产品要求采取加严的抽样标准进行检验。” 2、所有“《Final Inspection Report》”修改为“《出货检验报告_联合工业》”。	2008/04/11	陈艾明	唐新功
5	1、第 3 项, “GB/T2828.1-2003/ISO2859-1:2003”修改为“GB/T2828.1-2003/ISO2859-1:1999”; 增加 3.3 要求。 2、第 6 项“只有总经理能批准放行没有经过供应商质量工程师检验的货物。”修改为“对于未经检验的货物, 由供应商质量工程师申请免检, 质量总监批准后才能放行”。 3、第 8 项, 将 PPM 修改为 60。	2011/2/28	刘艳芳	唐新功
6	1、将未检验和免检的批准改为公司分管质量领导; 2、对把手类产品抽样标准选为 MIL-STD-1916。	2012/04/05	肖又松	唐新功
7	5 增加出货检验不合格时, 让步申请内容, 会签内容, 让步申请核准权限由原来总裁或总经理核准更改成由营运副总裁核准。 6.免检申请增加 并更新到免检物料清单中。	2015/4/25	李付平	宁梦军



1	在开始成品检验前必须得到质量控制计划、客户图纸、检验规范和其它的检验文件, 并确保这些文件是最新版本的。	验货员/供应商质量工程师/项目工程师
2	学习理解上述检验文件, 掌握检验方法, 明确关键尺寸和参数。如果客户没有规定关键尺寸和参数的, 供应商质量工程师应在与客户、项目工程师等协商后自行确定。	验货员/供应商质量工程师/项目工程师
3	3.1 除非得到质量经理审查并经分管质量副总以上人员批准, 检验人员在工厂的一般抽样标准为: GB/T2828.1-2003/ISO2859-1:1999, I级, AQL=0.065。 3.2 螺丝的一般抽样标准依据: ASME B18.18.2M。	检验人员/质量经理/分管质量副总/总经理



# 联合工业（亚洲）有限公司

编号: I10

成品检验作业指导书

第 7 版 第 2/3 页

	<p>3.3 对澳洲门封类产品，一般抽样标准为：GB/T2828.1-2003/ISO2859-1:2003。I级，AQL=0.65。</p> <p>3.4 对把手类产品，一般抽样标准为：MIL-STD-1916，IV级，AC=0。</p> <p>3.5 对把手管材的进料检验，采用的是全数检验。</p>	
4	<p>检验人员必须对产品的原材料、性能测试报告和工厂内部成品检验报告进行检查，并确保其符合客户要求。</p> <p>按确定的抽样标准对关键参数和尺寸进行检验。</p> <p>对《重点监控产品清单-联合工业》中黑名单产品要求采取加严的抽样标准进行检验。</p>	检验人员
5	<p>在完成抽样检验后，</p> <p>---如检验不合格，就要求供应商进行整改，并在整改后按照加严的标准进行第二次检验；如果第二次检验还是不合格，整改后还是可以进行第三次检验，原则上不要求进行第四次检验；</p> <p>---对于螺丝，如果检验不合格，就要求供应商进行整改，并在整改后按照原来抽样数量的四倍进行第二次抽样检验，验收标准和第一次的相同。</p> <p>---如发生检验不合格，仍需要放行的情况，由放行需求单位提出让步申请，经相关单位会签并经营运副总裁批准才能放行。</p> <p>如果未按要求跑让步申请流程并经营运副总裁批准放行检验不合格的产品，将按照公司的奖惩条例进行处罚，情节严重的将受到开除的惩罚。</p> <p>---如果检验合格，就要完成附件中的《出货检验报告_联合工业》，《出货检验报告_联合工业》中必须完成关键参数的10组检测数据，检验的产品超过三个（包括三个）就要做“检验报告总结”。重点监控产品的检验报告必须附有原材料证明书和性能测试报告。如果是验货员检验，报告要经过供应商质量工程师审核。报告主送给商务，并抄送营运副总裁和质量经理，作为发货的依据。</p> <p>不同的客户的产品要分别用《出货检验报告_联合工业》，不容许不同的客户的成品检验报告在同一个文件的情况。</p>	检验人员/商务
6	<p>对于无法安排检验的货物，由供应商质量工程师申请, 质量部经理审核，公司分管质量副总批准后，可以免检放行。需要长期免检的产品，更新到免检产品清单中。</p>	公司分管质量副总
7	<p>加严或放宽抽样标准，必须严格按照GB/T2828.1-2003/ISO2859-1:1999或MIL-STD-1916相关标准执行。</p>	检验人员
8	<p>免检产品清单中的产品可以不用做成品检验。</p> <p>一旦发生客户投诉，原免检产品即在至少12个月内丧失免检资格，按一般产品对待。</p>	供应商质量工程师/ 质量经理 /公司分管副总
9	<p>参考文件</p>	



# 联合工业（亚洲）有限公司

编号: I10

成品检验作业指导书

第 7 版 第 3/3 页

	--- GB/T2828.1-2003/ISO2859-1:1999。 ---MIL-STD-1916:1999	
10	表格 10.1 《出货检验报告_联合工业》 10.2 《重点监控产品清单-联合工业》 10.3 《免检产品清单-联合工业》	
11	附件 无	
12	文件发送至: 所有供应商质量工程师、验货员、项目工程师、物流管理员、 销售协调员、采购专员, 各部门	