

XPrinter V3.1C 测试工具使用说明

一、主界面介绍



1、通讯端口选择：

打印机的通讯接口：并口、串口、USB 口、网口四种选择。

2、打印机选择：

打印机类型按纸介分为 POS-58、POS-76 和 POS-80 三种。

3、并口设置：

并口设置 与电脑通讯的并口端口号设置一致。

4、串口设置：

串口设置 设置串口号、波特率、流控制等信息。

5、网口设置：

通过网口设置来更改网口打印机的 IP 地址。

“**本机 IP**” ---指电脑的实际 IP 地址，点“刷新”按钮可获取，也可以手动添加 IP 地址。

“**打印机 IP**” ---指打印机当前的 IP 地址，通过打印打印机的自检页测试页可以查看到详细信息，只适合网口打印机。

“**新的 IP 地址**” ---指要使打印机更改成的 IP 地址（打印机的 IP 地址与要连接的电脑 IP 地址要同一网段才能进行通讯）。

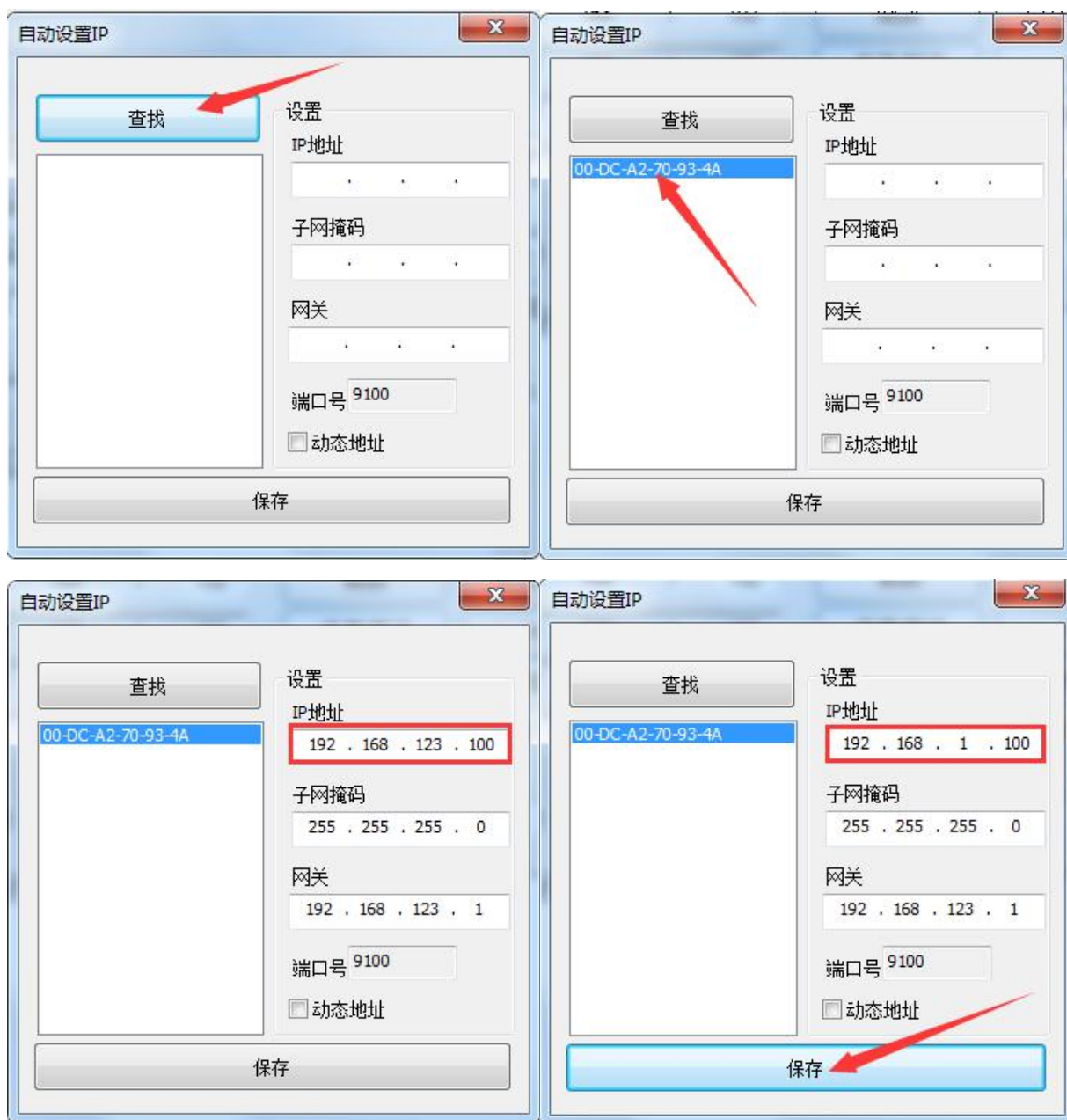
“**新的 ID 地址**” ---指要使打印机更改成的 ID 地址（打印机的 ID 地址必须是在一个网络内是唯一的地址）。

网口设置通过集线器（HUB），交换机（SWITCH）进行操作，有时通过路由器（ROUTER）是不能更改，也可通过其它方法设置，可看光盘“IP 地址修改与其它功能说明”文件夹内的 PDF 说明。

“自动设置 IP”——指通过此功能可以实现跨网段修改打印机 IP 地址。

跨网段修改打印机 IP 地址方法如下：

- (1) 点击“自动设置 IP”按钮进入设置界面。
- (2) 在设置界面里点击“查找”功能，此时会显示所连接的打印机 MAC 地址，双击打印机 MAC 地址会显示出打印机当前的 IP 地址等信息，把 IP 地址修改后点击“保存”按钮，打印机蜂鸣器会发出“滴”的一声，说明打印机 IP 地址已经修改完成。



“网络监控”——指可以通过网络监控打印机状态。

6、次数：

打印测试内容的重复的数量。

7、HEX：

选中后打印内容里只能输入十六进制数据进行数据发送。（主要是用于发送指令给打印机）。

8、打印内容：

在此编辑要打印的内容可通过“打印测试”按钮发送数据。

9、自动发送，周期，切纸：

“自动发送”——勾选“自动发送”按钮后软件会自动发送打印内容栏内数据到打印机。

“周期”——自动发送数据的周期时间。

“切纸”——结合“自动发送”按钮使用，二个选择后打印机自动按周期时间进行切纸工作。

10、打印：

打印“打印内容”编辑框内的信息和数据。

11、切纸：

测试切纸动作功能。

12、开钱箱：

测试钱箱功能。

13、繁体测试：

用于测试打印繁体字型。

14、驱动打印：

调用已安装好的 Windows 驱动打印机来测试打印，如能打印出信息说明安装成功。

15、高级：

点击“高级”按钮，设置更多的功能来进行打印测试，下有详细介绍。

16、English:

用于切换软件的中文与英文语言界面。

二、“高级”设置说明

通过主界面点击“高级”按钮，弹出以下界面：

Advanced

设置针打参数:	1	打印H行	设置Delta值	5
设置默认代码页:	2	打印代码页	设置代码页	0
NV Logo 演示:	3	NV下载(1c 70)	NV下载(1d 28)	
条码打印测试:	4	打印条码	UPC_A	129 码高
P76蜂鸣器设置:	5	蜂鸣器功能	OFF	
P76针打浓度设置:	6	浓度设置	NORMAL	
P80黑标灵敏度设置:	7	设置灵敏度	12	12 <input type="checkbox"/> SensH
串口波特率设置:	8	波特率设置	19200	(Only P58 and P76E)
DIP开关设置:	9	P58DIP设置	P80DIP设置	P76EDIP设置
二维条码测试:	10	二维码测试		
网络相关设置:	11	网络设置	蓝牙设置	
USB模式设置:	12	USB Printing	Virtual COM	
黑标设置:	13	80黑标设置	76黑标设置	
发送文件数据:	14	数据发送		
切刀报警:	15	切刀报警设置		
输入框代码页:	16	936 - Chinese Simplified(GB2312)	设置	

1、设置针打参数：

主要作用是用于 76 系列针打机器的清晰度调节。先点击“打印 H 行”打印机会打印机 0--F 的十六组 H 字母，然后选择一组最清晰的通过“设置 delta 值”来设置。

2、设置默认的代码页：

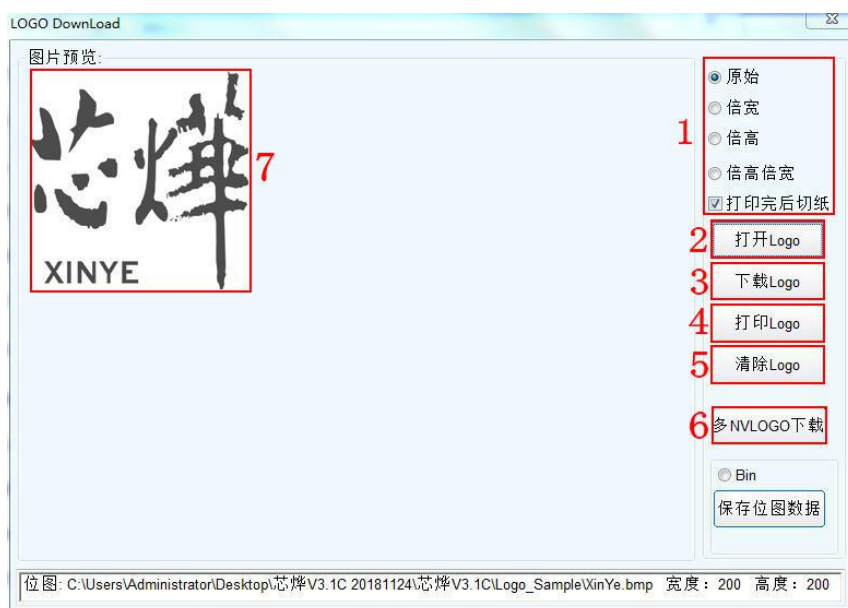
作用是通过此设置来更改打印机默认的代码页。如下图为 80 系列机器部分代码页，



只要在“设置代码页”后栏内输入想设置代码页参数数值，点击“设置代码页”进行设置。设置完成后也可以点击“打印代码页”查看设置好的代码。

3、NV logo 演示：

点击“NV 下载”按钮后弹出下面菜单：



3.1 打印 NV LOGO 大小要求和切纸功能选择。

3.2 打开 LOGO:

点击后选择要打印的 BMP 格式的图片或 LOGO 文件。

3.3 下载 LOGO:

点击按钮后下载打开过 BMP 格式的文件的內容到打印机可以通过“打印 NV LOGO ”打印出来。

3.4 打印 LOGO:

点击按钮完成打印 LOGO 图片。

3.5 清除 LOGO:

清除下载的 NV LOGO 內容。

3.6 多个 NV LOGO 下载:

可以同时下载多个 NV LOGO。

3.7 显示当前 NV LOGO 內容

4、条码打印测试:

选择各种条码类型及条码高度进行测试打印，共有九种一维码选择。

5、P76 蜂鸣器设置:

针对 76 系列的部分机器对蜂鸣器的开启或关闭进行设置。

6、P76 打印浓度设置:

对 76 系列机器打印效果进行调节，有三种模式:

LIGHT(淡, 明)、NORMAL(正常)、DARK(深, 暗)。

7、P80 黑标灵敏度设置:

80 系列机器黑标灵敏度的调节设置，根据不同的程度黑标纸进行调整设置。必须开启黑标功能设置才有效。

8、串口波特率设置：（只针对 58 系列和 P76E 机器）

可设置不同波特率（如：9600、19200、 38400 等）

9、DIP 开关设置：

分 58 系列、80 系列两种（仅限于不带拨码开关的机器）

P58 DIP Setting

Select cutter
☒ OFF 关闭 ☐ ON 开启 切刀选择

Cutter mode
☒ Partial 半切 ☐ Full 全切 切纸模式

Print desity
☒ Light 亮, 淡 ☐ Dark 浓, 黑 打印浓度

Select beeper
☒ No 关闭 ☐ Yes 开启 选择蜂鸣器

Cutter with drawer
☒ No 关闭 ☐ Yes 开启 切纸带开钱箱设置

Setting 设置按钮

（58 系列）

P80 DIP Setting

Select cutter
☒ YES 开启 ☐ NO 关闭 切刀选择

Select beeper
☒ YES 开启 ☐ NO 关闭 蜂鸣器选择

Print desity
☒ Set(1-8) 1-8级浓度可调节 ☐ default 默认 打印浓度选择

Chinese mode
☒ YES 是 ☐ NO 否 中文模式选择

Character per line(FontA/B)
☒ 48/56 FONA48每行 FONB64每行 ☐ 42/56 FONA42每行 FONB56每行 每行字符数选择

Cutter with drawer
☒ NO 否 ☐ YES 是 切纸带开钱箱选择

Serial baudrate
 19200 串口波特率选择

Setting 设置按钮

（80 系列）

10、二维条码测试：

二维码的编辑和打印测试

two dimensional barcode test

错误等级选择 (7%--30%)

错误修正级别:

7%

放大系数:

7

放大系数选择 (1-16)



生成好的二维码图片

Welcome to XPrinter
www.xprinter.net
Zhuhai J-Speed technology co.,Ltd

编辑二维码的内容

点击退出该界面

选择后打印
有切纸动作

清空编辑栏内容

对编辑好的内容
点击生成完成

点击发送数据
给打印机打印

返回

☐ 切纸

清空

生成

发送数据

11、网络相关设置：

分为“网络设置”和“蓝牙设置”



Net Setting

网络设置

IP地址(I): 192 . 168 . 123 . 100

子网掩码 255 . 255 . 255 . 0

默认网关 192 . 168 . 123 . 1

设置打印机的IP地址信息内容

WiFi设置

SSID: Printer001

设置打印机要连接的路由器信息

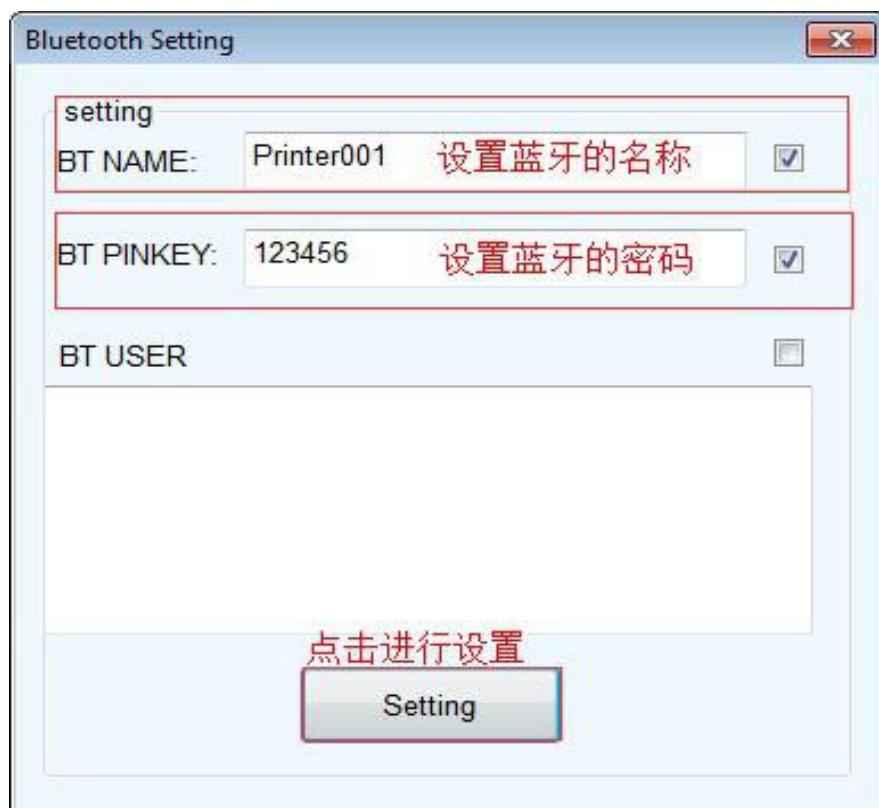
WiFi密码: Printer001

加密类: WPA2_AES_PSK

点击设置全部内容

点击退出设置

(网络设置)



Bluetooth Setting

setting

BT NAME: Printer001 设置蓝牙的名称 ☒

BT PINKEY: 123456 设置蓝牙的密码 ☒

BT USER ☐

点击进行设置

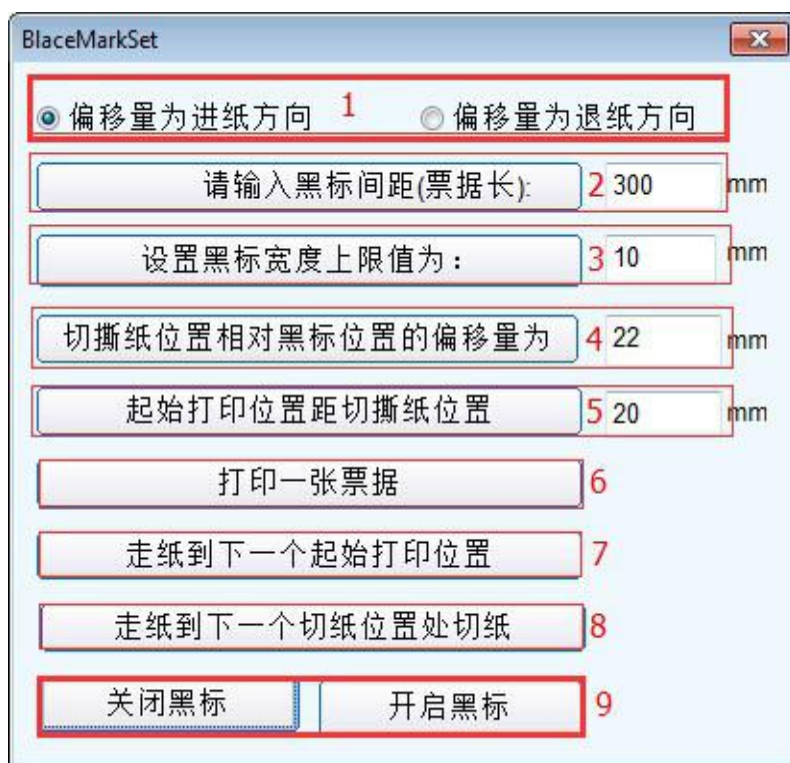
(蓝牙设置)

12、USB 模式设置：

打印机 USB 接口的模式设置, 有 USB Printing (USB 打印) 和 Virtual Com (虚拟串口) 根据客户需求对打印机的 USB 进行模式切换。具体操作查看“IP 修改地址及其它功能说明”文件夹内的“USB 端口与虚拟串口切换安装说明”文件。

13、黑标设置：

对打印带黑标的特殊纸张的进行设置。



13.1 偏移量为进纸方向、偏移量为退纸方向

进行设置切撕纸位置时数据计算的方向选择，默认值为进纸方向。

13.2 “请输入黑标的间距（票据长）”

计算两个黑标纸的中心距离。

13.3 “设置黑标宽度上限值为”

计算一个黑标的实际高度的数值。

13.4 “切撕纸位置相对黑标位置的偏移量为”

计算出打印头检纸器到切刀的切纸的实际距离。

13.5 “起始打印位置距切撕纸位置”

计算出从切撕纸到要打印的起始的位置的距离。

13.6 “打印一张票据”

点击打印出一张票据。设置正常的会自动走一张黑标纸的位置后切纸。

13.7 “走纸到下一个起始打印位置”

点击一次会走纸到一个黑标起始打印位置不动，并打印出信息，来测试位置对不对。

13.8 “走纸到下一个切纸位置处切纸”

点击一次会走纸到下一个切纸位置处切纸，主要测试切纸位置准不准。

13.9 关闭黑标、开启黑标

打印机默认不开启黑标功能，进行黑标纸打印时必须开启黑标功能后才能进行相关设置，开启黑标功能后如检测黑标位置不准时请结合“高级”设置里第 7 点“P80 黑标灵敏度”设置。

14、发送文件数据：

点击“发送数据”按钮，弹出对话框选择 bin 格式文件后打开后打印机会打印其文件的内容。

15、切刀报警：

切刀切纸后报警功能的开始或关闭。

16、输入框代码页：

这里会负责解码文本框的字体。

如有疑问请拨打芯烨全国热线 :4006-139-828

