## 量 产 后 变 更 确 认 表

发行日期: 发行编号:

生产线		_ 车 种 名		承认	确认	作成
安装席		变更时间				
发行部署:						
制 造 部: [ □新人上线 (5 品 质 部: [ 采购部: □供 其 他: [	0%以上)□加工工艺 □检验方法变更 :应商变更 □ (	运输变更□部品切换□ 、方法变更□工序变更	新供应商/厂家 □夹具/工具			
变更内容:						
需要确认、更新 部门/科室			在其他"()"中填入需确认 或门/到宏对应面且清单	(的项目	担当	预计完成日期
项目管理科	根据变化内容确认本部门/科室对应项目清单 担当 预计完成日 □对象外□现场立合(人员教育是否合格,治具是否调整,部品是否切换,外箱标示是否 粘贴,样品/点检品是否更换,设备参数/防错是否整改)□其他(					
制造AB科	□对象外□现场立合教育 □始终件更改 □作业指导书更改 □零件搬运表更改 □ 更新过往不良教育资料 □更新各类揭示板文件 □MES系统 □人员教育 □工艺变 更 □其他 ( )					
制造SB科	□对象外□现场立合教育□始终件更改□作业指导书更改□零件搬运表更改□ 更新过往不良教育资料□更新各类揭示板文件□MES系统□人员教育□工艺变 更□其他()					
制造SW科	□对象外□现场立合教育□始终件更改□作业指导书更改□零件搬运表更改□ 更新过往不良教育资料□更新各类揭示板文件□MES系统□人员教育□工艺变 更□其他()					
生产技术AB科			防错清单作成/更新□设备参数 家动状态□治具作成/更改□其			
生产技术SB科	□对象外 □现场立合 □PFMEA 作成/更新 □防错清单作成/更新 □设备参数/程序更改 □流程图作成/更新□机械结构更改 □设备稼动状态 □治具作成/更改 □其他 ( )					
生产技术SW科	□对象外 □现场立合 □PFMEA 作成/更新 □防错清单作成/更新 □设备参数/程序更改 □流程图作成/更新□机械结构更改 □设备稼动状态 □治具作成/更改 □其他 ( )				)	
计划物流科	□对象外 □现场立合□品番纸/品号更新 □外箱Barcode更改 □成品/部品在库确认 □包装箱更改 □QAD品号确认/更新 □零件搬运表确认 □其他( )					
计划物流 (仓库)	□对象外□帐票更新□更新货架□其他(					
品质管理科	□对象外 □现场立合(人员教育是否合格、文件类书否修改、样品/点检品是否更换、设备参数/防错是否整改)□C/P 作成/更新□检查基准书作成/更新□申请客户承认 □客户报告提交 □其他					
品质检查科	□对象外 □现场立合□人员教育 □标准样品确认/更换 □检查要领书作成/更新 □检查成绩书作成/更新 □其他(					
采购部	□对象外□其他(   )					
DPCOI管理科	□ 对象外 □PFMEA 作成/更新 □ CP 作成/更新 □作业标准书 作成/更改 □始终件 作成/更改					
管理(IT/总务)	□对象外□电子类	□技术支持 □其他(	)			
<u> 点</u>	担当发行	直属领导确认	各部门相关担当硕	确认对应内容		
## 理		项目管理部/品 质部长承认	项目管理科担当x 跟踪至关		•	PM/品质管理和 召集相关部门 立合(必要时)
	6					
	5 4 3 2		项目管理部 品质部 部长承认 部长承认	项目管理部 项目管理 确认 接受		(如需要 立合,填 □否 附问题点
		5. 23 新规作成 胡宇杰 期 内容 承认	冯荪琦 确认		要	清单)