量 产 后 变 更 确 认 表

发行日期: 发行编号:

生产线			车 种 名			承认			确认		作成
安装席			变更时间	l							
发行部署:											
]初回量产□ 0%以上)□加]包装 / 运输变 工工艺、方法	Ĕ更□部品切换□ 接更□工序变更]新供应商 / 厂	「家 □夹具	具/工具変	更□布月	局变更□	机器/设名	备参数□	〕增加班次
其 他:□] ()								
变更内容:											
需要确认、更新	的内容,请在	E相应□中打"	√",如不包含词	青在其他"()"中填	入需确认	人的项目				
部门/科室	根据变化内容确认本部门/科室对应项目清单								担当	前	计完成日期
项目管理科	□对象外 □现场立合(人员教育是否合格,治具是否调整,部品是否切换,外箱标示是否粘贴,样品/点检品是否更换,设备参数/防错是否整改)□其他(
制造AB科	□对象外 □现场立合教育 □始终件更改 □作业指导书更改 □零件搬运表更改 □ 更新过往不良教育资料 □更新各类揭示板文件 □MES系统 □人员教育 □工艺变更 □其他()										
制造SB科	□对象外 □现场立合教育 □始终件更改 □作业指导书更改 □零件搬运表更改 □更新过往不良教育资料 □更新各类揭示板文件 □MES系统 □人员教育 □工艺变更□其他(
制造SW科	□对象外 □现场立合教育 □始终件更改 □作业指导书更改 □零件搬运表更改 □更新过往不良教育资料 □更新各类揭示板文件 □MES系统 □人员教育 □工艺变更□其他()										
生产技术AB科	□对象外 □现场立合 □PFMEA 作成/更新 □防错清单作成/更新 □设备参数/程序更改 □流程图作成/更新□机械结构更改 □设备稼动状态 □治具作成/更改 □其他()										
生产技术SB科	□对象外 □现场立合 □PFMEA 作成/更新 □防错清单作成/更新 □设备参数/程序更改 □流程图作成/更新□机械结构更改 □设备稼动状态 □治具作成/更改 □其他 ()										
生产技术SW科	□对象外 □现场立合 □PFMEA 作成/更新 □防错清单作成/更新 □设备参数/程序更改 □流程图作成/更新□机械结构更改 □设备稼动状态 □治具作成/更改 □其他 (
计划物流科	□对象外 □现场立合□品番纸/品号更新 □外箱Barcode更改 □成品/部品在库确认□包装箱更改 □QAD品号确认/更新 □零件搬运表确认 □其他(
计划物流(仓库)	□对象外 □帐票更新□更新货架 □其他()										
品质管理科	□对象外 □ 是否整改)□	现场立合(人员教 初物管理是否实)	效育是否合格、文件 施 □检查基准书作	类书否修改、木 成/更新□申请	¥品/点检品: 客户承认 □	是否更换]客户报告	、设备参数 5提交 口	数/防错 其他			
品质检查科	□对象外 □现场立合□人员教育 □标准样品确认/更换 □检查要领书作成/更新 □检查成绩书作成/更新 □其他 ()										
DPCOI管理科	□ 对象外 □始终件 f		/更新 □ CP 作月		作业标准书	作成/更	已改				
変	担当发行		直属领导确认		各部门相	关担当确	的对应内	9容 -			
<i>管</i> 理		项目管理部/品 质部长承认		项目管理科担当对问题点汇总并 跟踪至关闭状态					1	M/品质管理科 召集相关部门 (合(必要时)	
	6	-]						
	5 4 3 2				项目管理部 部长承认	品质部 部长承认	项目管理部 确认	项目管理部 接受	立合	□是	(如需要 立合,填
		2017. 5. 23 日期	新規作成 胡宇杰 内容 承认	冯 <u>苏</u> 琦 确认					需要	□否	附问题点 清单)