量 产 后 变 更 确 认 表

发行日期:

						发行编号:		
生产线			_			承认	确认	作成
安装席			变更时间					
发行部署:								
	初回量产口 	包装/运输变工工艺、方法	更□部品切换□ 变更□工序变更	新供应商 / 厂家	□夹具/工具变	更□布局变更[□机器/设备	参数□増加班次
其 他:□	()					
变更内容:								
	り内容,请在 ┃		· √",如不包含词			的项目	担当	#\ _ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
部门/科室	根据变化内容确认本部门/科室对应项目清单 □对象外□现场立合(人员教育是否合格,治具是否调整,部品是否切换,外箱标示是否							预计完成日期
项目管理科	□对家外□现场业台(人页教育是省台格, 治具是省调整, 部品是省切换, 外相标示是省 粘贴, 样品/点检品是否更换, 设备参数/防错是否整改)□其他()							
制造AB科	□对象外 □现场立合教育 □始终件更改 □作业指导书更改 □零件搬运表更改 □ 更新过往不良教育资料 □更新各类揭示板文件 □MES系统 □人员教育 □工艺变更□其他()							
制造SB科			育 □始终件更改 斗□更新各类揭示)					
制造SW科	□对象外 □现场立合教育 □始终件更改 □作业指导书更改 □零件搬运表更改 □ 更新过往不良教育资料 □更新各类揭示板文件 □MES系统 □人员教育 □工艺变更 □其他()							
生产技术AB科			FMEA 作成/更新 □ 战结构更改 □设备科					
生产技术SB科	□对象外 □现场立合 □PFMEA 作成/更新 □防错清单作成/更新 □设备参数/程序更改 □流程图作成/更新□机械结构更改 □设备稼动状态 □治具作成/更改 □其他 ()							
生产技术SW科	□对象外 □现场立合 □PFMEA 作成/更新 □防错清单作成/更新 □设备参数/程序更改 □流程图作成/更新□机械结构更改 □设备稼动状态 □治具作成/更改 □其他 ())	
计划物流科	□对象外 □现场立合□品番纸/品号更新 □外箱Barcode更改 □成品/部品在库确认 □包装箱更改 □QAD品号确认/更新 □零件搬运表确认 □其他()							
计划物流(仓库)	□对象外 □帐票更新□更新货架 □其他(
品质管理科	□对象外 □现场立合(人员教育是否合格、文件类书否修改、样品/点检品是否更换、设备参数/防错 是否整改)□初物管理是否实施 □检查基准书作成/更新□申请客户承认 □客户报告提交 □其他							
品质检查科	□对象外 □现场立合□人员教育 □标准样品确认/更换 □检查要领书作成/更新 □检查成绩书作成/更新 □其他()							
采购部	□对象外□其他()							
DPCOI管理科	□ 对象外 □PFMEA 作成/更新 □ CP 作成/更新 □作业标准书 作成/更改 □始终件 作成/更改							
管理(IT/总务)	□对象外 □	电子类 □技术	文持 □其他()				
変	担当发行	•	直属领导确认	→各部	『门相关担当确	认对应内容		
点 管理 理 流 项目管理部存档管理 ◆		项目管理部/品 质部长承认				- -	PM/品质管理科 召集相关部门 立合(必要时)	
	6						•	
	5 4				目管理部 品质部 244元1	项目管理部 项目管理	部立	(如需要
	$\frac{3}{2}$			Ĭ	1长承认 部长承认	确认 接受	一	□是 立合,填
		2017 5 22	新规作成 胡宇杰	冯荪琦			需要	□否 附问题点 清单)
		<u>2017. 5. 23</u> 日期	新规作成 胡宇杰 内容 承认	<u> </u>	1	1	_ ^	", ' '