量 产 后 变 更 确 认 表

发行日期: 发行编号:

	车种名		及11 编 5:		
生产线			承认	确认	作成
安装席	变更印	寸间			
发行部署:					
制 造 部: □ □新人上线 (50 品 质 部: □ 采 购 部: □ 其 他: □	量产设计变更□非量产设计变更 初回量产□包装/运输变更□部品切换□ %以上)□加工工艺、方法变更□工序变 检验方法变更 供应商变更 (/工具变更□布局变更□机器	/设备参数□	增加班次
变更内容:					
需要确认、更新的	n内容,请在相应□中打"√",如不包	2含请在其他"()"	中填入需确认的项目		
部门/科室	根据变化内容确	认本部门/科室对应耳	页目清单	担当	预计完成日期
项目管理科	□对象外 □现场立合(人员教育是否合格,治具是否调整,部品是否切换,外箱标示是否 粘贴,样品/点检品是否更换,设备参数/防错是否整改)□其他()				
制造AB科	□对象外 □现场立合教育 □始终件更改 □作业指导书更改 □零件搬运表更改 □ 更新过往不良教育资料 □更新各类揭示板文件 □MES系统 □人员教育 □工艺 变更 □其他(
制造SB科	□对象外 □现场立合教育 □始终件更改 □作业指导书更改 □零件搬运表更改 □ 更新过往不良教育资料 □更新各类揭示板文件 □MES系统 □人员教育 □工艺 变更 □其他()				
制造SW科	□对象外 □现场立合教育 □始终件 更新过往不良教育资料 □更新各类 变更 □其他(
生产技术AB科	□对象外 □现场立合 □PFMEA 作成/更新 □防错清单作成/更新 □设备参数/程序更改 □流程图作成/更新□机械结构更改 □设备稼动状态 □治具作成/更改 □其他 ()				
生产技术SB科	□对象外 □现场立合 □PFMEA 作成/更新 □防错清单作成/更新 □设备参数/程序更改 □流程图作成/更新□机械结构更改 □设备稼动状态 □治具作成/更改 □其他 ()				
生产技术SW科	□对象外 □现场立合 □PFMEA 作成/更新 □防错清单作成/更新 □设备参数/程序更改 □流程图作成/更新□机械结构更改 □设备稼动状态 □治具作成/更改 □其他(
计划物流科	□对象外 □现场立合□品番纸/品号更新 □外箱Barcode更改 □成品/部品在库确认 □包装箱更改 □QAD品号确认/更新 □零件搬运表确认 □其他()				
计划物流(仓库)	□对象外□帐票更新□更新货架□其他(
品质管理科	□对象外 □现场立合(人员教育是否合格、文件类书否修改、样品/点检品是否更换、设备参数/防错是否整改)□C/P 作成/更新□检查基准书作成/更新□申请客户承认 □客户报告提交 □其他()				
品质检查科	□对象外 □现场立合□人员教育 □标准样品确认/更换 □检查要领书作成/更新 □检查成绩书作成/更新 □其他()				
采购部	□对象外□其他()				
管理(IT/总务)	□对象外 □电子类 □技术支持 □其他)			
変	担当发行 直属领导确	→ 各部门	门相关担当确认对应内容		
管理 理流 项目管理部		项目管理部/品 质部长承认 项目管理科担当对问 跟踪至关闭状		•	PM/品质管理科 召集相关部门 立合(必要时)
	6				
	3 2	项目管 部长/		一	□是 (如需要 立合,填 □否 附问题点
		宇杰 冯荪琦		」」要	清单)