易华塑料生产管理系统：解决企业生产管理问题，系统从销售-（用友销售）-生产-工序包工（特殊，一般）-检验（特殊，一般）-入库-（用友入库）环节对生产进行管理，系统在生产环节提供强大的生产计划排工，简化生产时排工艺的复杂性，系统还提供自动排工序计划，插单功能，大大简化了繁琐的排单问题。为企业减少时间，减少排错等问题。系统根据销售订单下达生产工序计划，根据需求定制不同的工艺流程，然后根据已经排好的计划单自动生产工序计划单，车间根据每天的工序完成情况对产品进行工序包工（特殊，一般），系统体统生产计划查询，跟踪的生产环节，产品加工完毕后进行质检，然后入库同步到用友库存。

迪克生产管理系统：主要对生产、计划、采购、技术、检验、仓库等环节的业务进行统一管理，生产部门接到销售人员下达的生产通知后，按照提供的相关资料，制定生产计划、采购计划分别传递给采购部门与技术部，安排物料采购、生产。技术部接到生产计划单后制作配方，安排领料进行生产。生产完毕，检验合格，进行入库。如检验部合格再通知技术部，技术部则重新添加配方进行生产，直至检验合格入库。

长力成本定额管理系统：主要对企业的工令信息，技术部，生产部，采购部，分公司几个模块进行统一管理，主要解决企业生产管理，系统从合同签订—是否有细分工令号—录入工令号基本信息—审核生效对工令信息管理，依据工令号或细分工令号制作工艺流程卡、外购件— 产生7张报表(铸铁件、外协件、热处理棒料投料、工时测算表、材料定额、外购件汇总表)，生产部依据工令号排主生产计划确定分公司—排主详细计划—下请购单(物资计划单)—提供外协清单，分公司依工令号排分公司生产计划—生产类型调整—外协管理单—外购标准件清单；