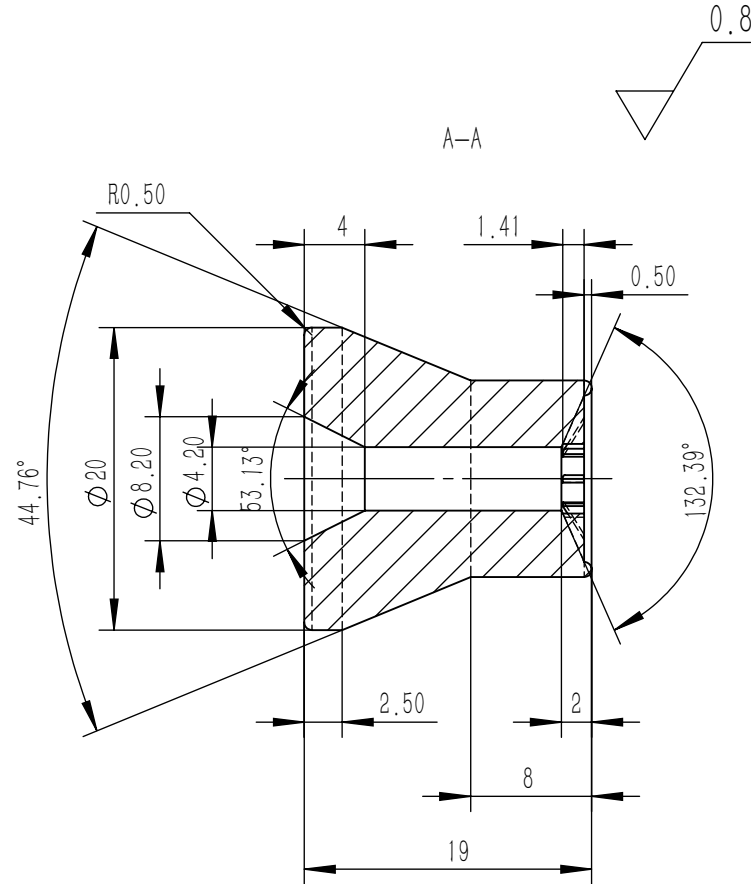
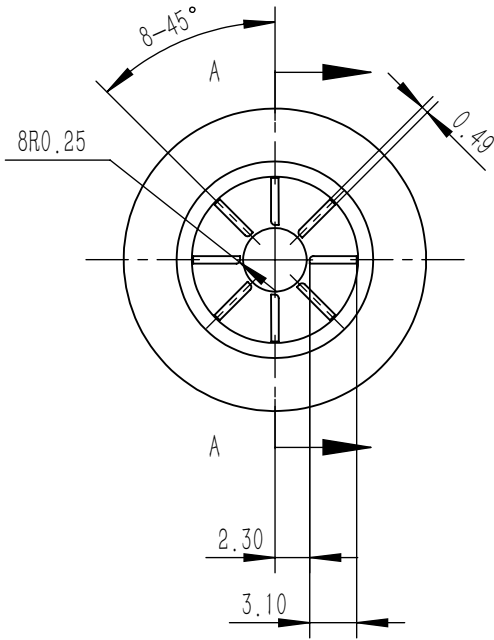
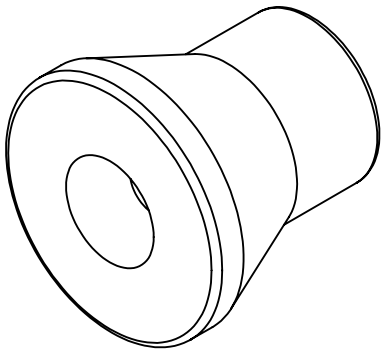


80-ZX-Bλ



零件代号

技术要求

1. 未注线性尺寸按GB/T1804—2000 M级选取。
2. 未注形位公差按GB/T1184—2000 K级选取。
3. 零件表面上不应有划痕、刮痕、碰伤，等损坏零件表面的缺陷。
4. 去毛刺锐角倒钝，未注倒角C0.5，所有孔口倒角C0.5，未注圆角R0.2。
5. 邵氏硬度68—75。
6. 工作面平整，压紧时无泄漏。

						三元乙丙			苏州宇薄新能源科技有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	吸嘴	
设计			标准化				0.003	2:1		
校核			工艺						YB—XZ—08	
主管设计			审核							
			批准			共1张第1张版本			替代	