

เรื่อง	การตรวจสอบและแก้ไขอาการแหนบมีเสียงดัง	ระบบ
รุ่นรถ	รถยนต์อลนิว อีซูซุดีแมคซ์ รุ่นปี 2020 (รุ่นช่วงล่างมาตรฐาน)	รองรับน้ำหนัก



ลักษณะอาการ

แทบไม่มีเสียงดังแต่กๆ ขณะขับรถขึ้น-ลงเนิน ในแนวเฉียงหรือพื้นถนนต่างระดับ ในขณะที่ล้อขึ้น-ลงไม่พร้อมกัน



สาเหตุของอาการ

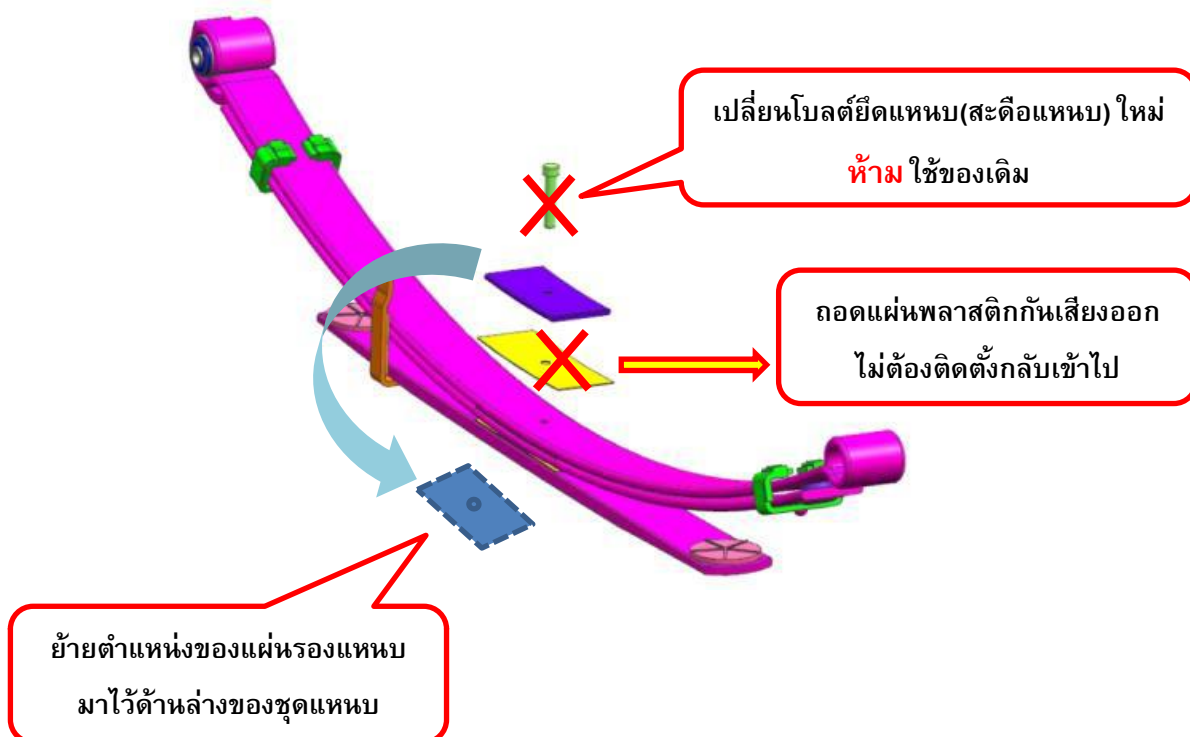
เกิดจากการบิดตัวของแผ่นรองหมอนที่ทำให้เกิดเสียงดังขึ้นเฉพาะการใช้งานในลักษณะดังกล่าว






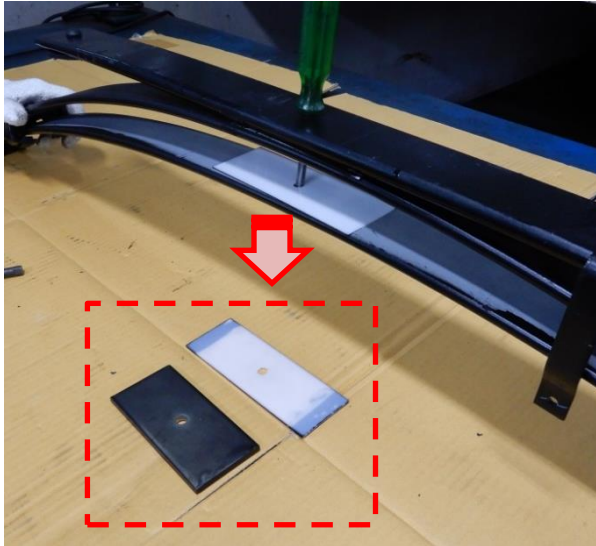
ข้อแนะนำการแก้ไข

กรณีพบอาการตามลักษณะดังกล่าว ให้ทำการแก้ไขโดยการย้ายตำแหน่งของแผ่นรองแขนบ ตามขั้นตอนปฏิบัติดังต่อไปนี้

ขั้นตอนปฏิบัติงาน



ภาพตัวอย่าง	ขั้นตอนปฏิบัติงาน
	<p>ใช้เครื่องมือแคลมป์ยึดชิ้นงานตัวซี (C-Clamp) จับยึดชุดแหวน โดยให้อยู่ในบริเวณพื้นที่ของแผ่นรองแหวน (ดังภาพ)</p>
	<p>ขันนอตยึดโบลต์ยึดแหวน(สะดือแหวน) โดยใช้คีมล็อกจับยึดหัวโบลต์ยึดแหวนให้แน่น เพื่อไม่ให้โบลต์ยึดแหวน หมุนตามขณะคลายนอตยึด</p>
	<p>ใช้เหล็กนำศูนย์หรือวัสดุแท่งโลหะ เช่น ไขควง ใส่ในรูโบลต์ยึดแหวน(สะดือแหวน) เพื่อจัดรูของโบลต์ยึดแหวนไม่ให้เคลื่อนออก และให้ง่ายต่อขั้นตอนการประกอบกลับ (ดังภาพ)</p>



คลายแคลมป์ยึดชิ้นงานตัวซี (C-Clamp) ออก จากนั้น ถอดแยกแผ่นรองแหวนและแผ่นพลาสติกกันเสียง ออกมา (ดังภาพ)



ด้านที่เป็นผิวด้าน (ไม่มีสีฟ่น)

นำแผ่นรองแหวนที่ถอดออก ย้ายมาใส่ที่ด้านล่างของ ชุดแหวน โดยเอาด้านที่เป็นผิวด้าน (ไม่มีสีฟ่น) วาง ประกบเข้าหาชุดแหวน และไม่ต้องใส่แผ่นพลาสติกกัน เสียง (ดังภาพ)

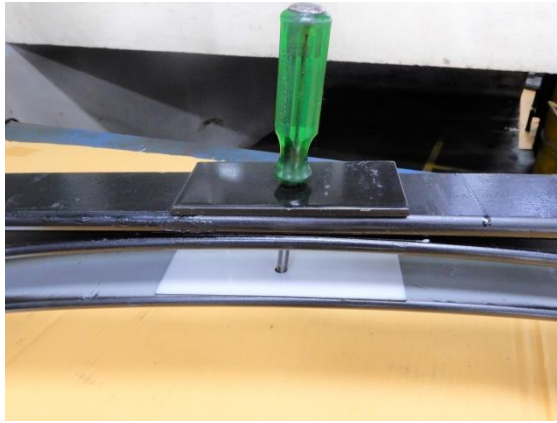
ข้อแนะนำเพิ่มเติม : ให้ทำความสะอาดแผ่นรอง แหวนและพื้นผิวแหวนบริเวณพื้นที่ของแผ่นรองแหวน ก่อนการประกอบ



ด้านที่เป็นผิวมัน (มีสีฟ่น)

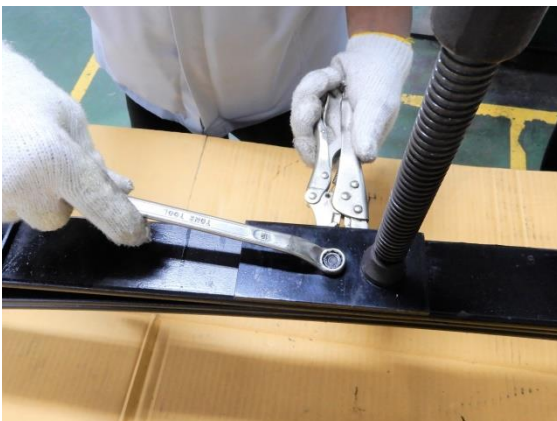


แผ่นพลาสติกกันเสียง ไม่ต้องใส่กลับเข้าไป



ติดตั้งเหล็กนำศูนย์หรือวัสดุแท่งโลหะ เช่น ไขควง ใส่ในรูโบลต์โบลต์ยึดแหวน(สะตือแหวน) เพื่อจัดตำแหน่งรูให้ตรงกัน เพื่อให้ง่ายต่อการประกอบชุดแหวน

จากนั้นติดตั้งเครื่องมือแคลมป์ยึดชิ้นงานตัวซี (C-Clamp) จับยึดชุดแหวน บริเวณพื้นที่ของแผ่นรองแหวน โดยระหว่างขันแคลมป์ยึดชิ้นงานตัวซี ให้ทำการจัดรูโบลต์โบลต์ยึดแหวน(สะตือแหวน) ให้ตรง เพื่อให้ง่ายต่อการใส่โบลต์ยึดแหวน(สะตือแหวน)



ติดตั้งโบลต์ยึดแหวน(สะตือแหวน) พร้อมจัดแนวของแผ่นแหวนให้ตรงกัน แล้วขันนอตยึดให้แน่น

ข้อควรระวัง :

- ขณะใส่โบลต์ยึดแหวน(สะตือแหวน) จะต้องไม่มีการขัดตัวของโบลต์ทั้งขณะใส่หรือขณะขันนอตยึด เนื่องจากโบลต์ยึดแหวน(สะตือแหวน) อาจเกิดการชำรุดได้
- ขณะขันนอตยึดต้องจัดแนวของแผ่นแหวนให้ตรงกันด้วย

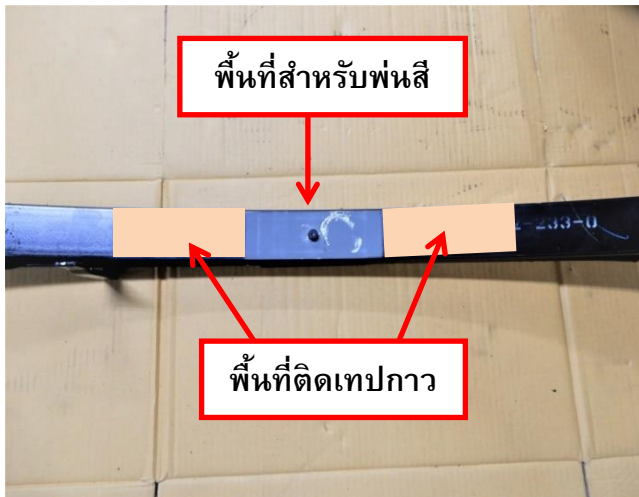
คำเตือน :

ห้ามนำโบลต์ยึดแหวน(สะตือแหวน) ของเดิมกลับมาใช้ซ้ำ ต้องเปลี่ยนใหม่ทุกครั้ง



ขันนอตยึดโบลต์ยึดแหวน(สะดือแหวน) โดยใช้ค่าแรงขันดังนี้

ค่าแรงขัน : 2.8 กก.-ม. (20 ปอนด์-ฟุต)



หลังจากประกอบเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ทำการพ่นสีดำบริเวณที่ถอดแผ่นรองแหวนออก โดยให้ปิดเทปกาวบริเวณแนวที่ไม่ต้องการพ่นสี (ดังภาพ) และให้แกะเทปกาวออก เมื่อสีแห้งสนิทดีแล้ว

ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับรายการค่าแรง

รายการ	รหัสค่าแรง (LTG)	เวลา
เปลี่ยนแผ่นแหวนหลัง ทั้งสองข้าง	E5167	1.7 (1 ชั่วโมง 42 นาที)

หมายเหตุ :

- รายการค่าแรงข้างต้นรวมถึง การถอดและติดตั้งชุดแหวน, การถอดแยก, ทำความสะอาด และการเปลี่ยนแผ่นรองแหวนตามความจำเป็น แต่ไม่รวมถึงการเปลี่ยนบูช
- ให้ดำเนินการเฉพาะรถที่พบอาการดังกล่าวเท่านั้น



ข้อแนะนำเพิ่มเติม

ขอให้แจ้งข้อมูลกับพนักงานฝ่ายบริการและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องรับทราบ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง

หากท่านมีข้อสงสัย หรือต้องการสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ ส่วนบริการความพร้อมด้านเทคนิค ฝ่ายบริการด้านเทคนิคและวิศวกรรม บริษัท ตรีเพชรรีซูเชลส์ จำกัด โทร 0-2966-2111 ต่อ 4822, 4547 สายตรง 0-2966-2038-41