

เรื่อง	แนะนำข้อมูลจากหลากหลายฟ่วง ยี่ห้อแม็กนัมรุ่น MFW360 ชนิด A และ การปรับตั้ง	ระบบ ตัวถัง
รุ่นรถ	รถบรรทุกอู่ชูหัวลาก รุ่น GXZ และ GVR (EURO3)	

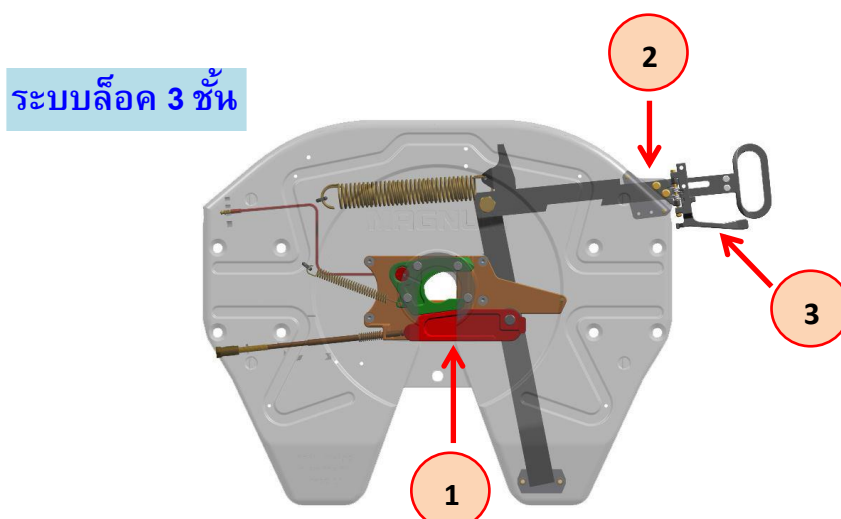
อ้างถึงข่าวสารบริการเลขที่ TNE / 2010-040 วันที่ 14 ธันวาคม 2553 เรื่องข้อมูลเกี่ยวกับจากหลากหลายฟ่วงยี่ห้อ “ฮอลแลนด์ (HOLLAND)” และ “โจท (JOST)” โดยปัจจุบันรถบรรทุกอู่ชูหัวลาก รุ่น GXZ และ GVR ได้ติดตั้งอุปกรณ์จากหลากหลายฟ่วง ยี่ห้อแม็กนัมรุ่น MFW360 สำหรับการเชื่อมต่อกับหางฟ่วง หรือเทรลเลอร์ จึงขอแนะนำข้อมูลการใช้งาน และข้อควรระวังต่างๆ รวมถึงการบำรุงรักษา โดยมีรายละเอียดดังนี้

## MAGNUM® รุ่น MFW 360



### จากหลากหลายฟ่วง ระบบล๊อคอัตโนมัติ ยี่ห้อแม็กนัม รุ่น MFW 360 ชนิด A

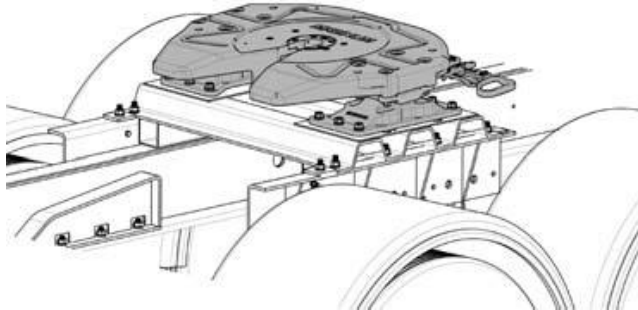
ใช้ได้กับคิงพินขนาด 2" (50.8 มม.) ตามมาตรฐาน ECE R55 หรือ DIN 74080, ISO 337, SAE J700 โดยเป็นระบบล๊อคอัตโนมัติด้วยการล๊อคถึง 3 ชั้น เพื่อให้ความมั่นใจในการต่อฟ่วงและสามารถตรวจเช็คได้ง่าย



## ขั้นตอนการต่อฟ่วงและลากจูง

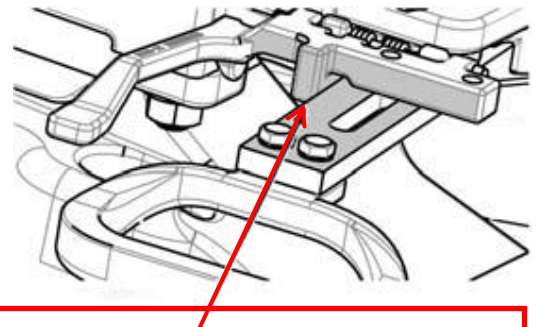
### 1. การตรวจสอบก่อนทำการต่อฟ่วงและลากจูง

- 1.1. ตรวจสอบหน้าฐานของฐานจานลากและคานล๊อคต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ไม่มีรอยแตกร้าว มีน๊อตยึดครบ และขันแน่นทุกตัว และฐานจานลากต้องวางแนบสนิทบนแผ่นรองจานลาก



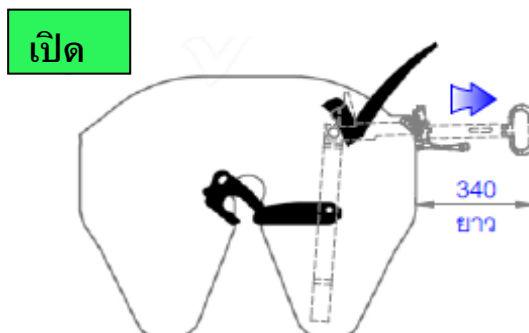
- 1.2. ดึงแขนดึงสุดเพื่อเปิดก้ามล๊อค โดยให้ปุ่มของแขนปลดล๊อคต้องอยู่บนแขนดึง

**ข้อสำคัญ** ตรวจสอบแขนดึงต้องอยู่ในสภาพตรงไม่โก่งงอ และตรวจสอบว่าก้ามล๊อคถูกเปิดอย่างสมบูรณ์

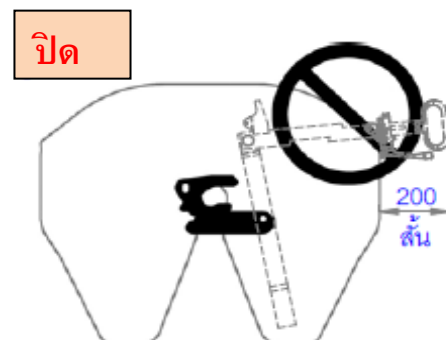


**ระวัง !!** ปุ่มของแขนปลดล๊อคหากแนบอยู่บนแขนดึง  
**ห้าม !!** ทำการต่อฟ่วงเด็ดขาด

- 1.3. ตรวจสอบตำแหน่งก้ามล๊อค

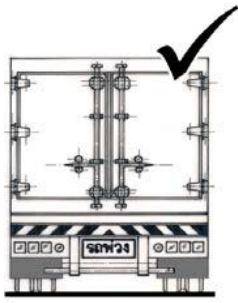


ก้ามล๊อคอยู่ในตำแหน่ง “เปิด” พร้อมที่จะถอยรถเข้าต่อฟ่วงได้

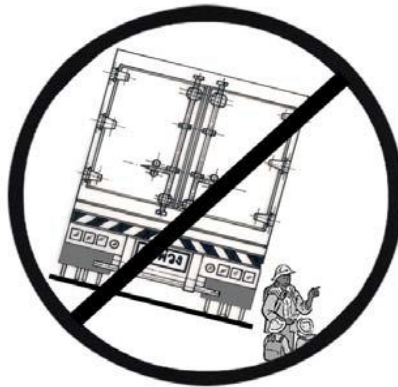


ก้ามล๊อคอยู่ในตำแหน่ง “ปิด” ห้ามถอยรถเข้าต่อฟ่วง

#### 1.4. ตรวจสอบบริเวณที่จอด ว่าต้องเป็นพื้นราบไม่ลาดเอียงและไม่มีสิ่งกีดขวาง



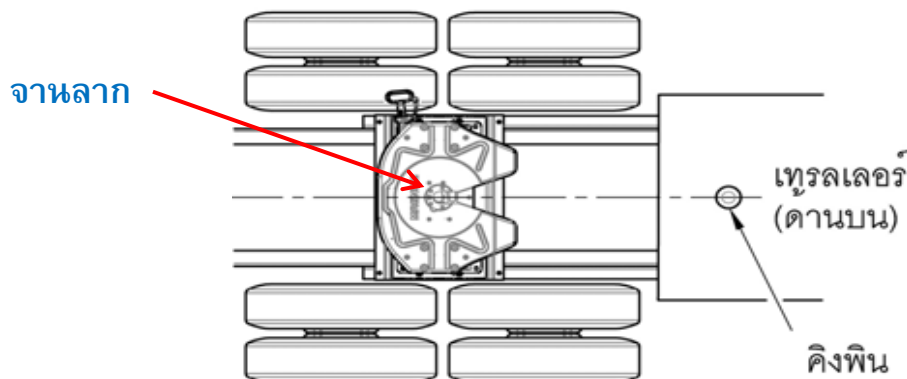
ทำการต่อพ่วงได้



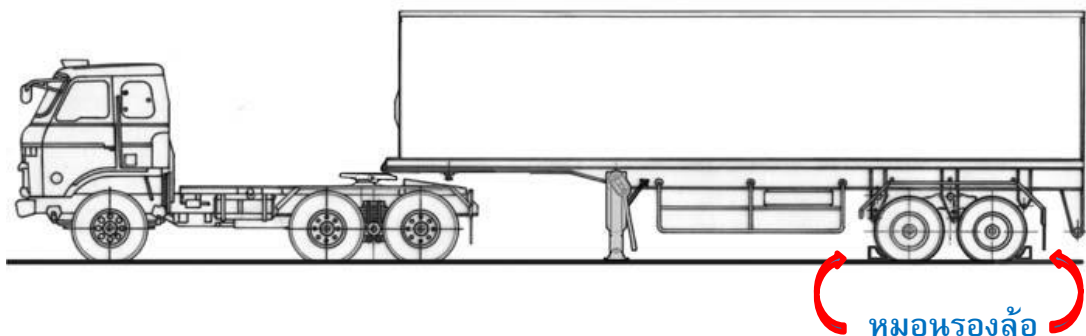
ห้ามทำการต่อพ่วง

## 2. จัดตำแหน่งรถและหางพ่วงก่อนทำการต่อพ่วง

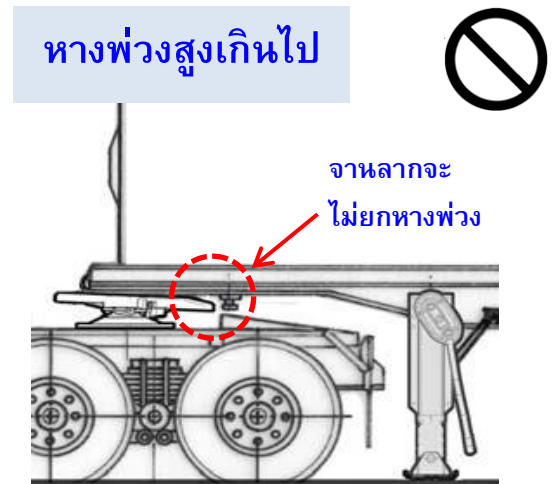
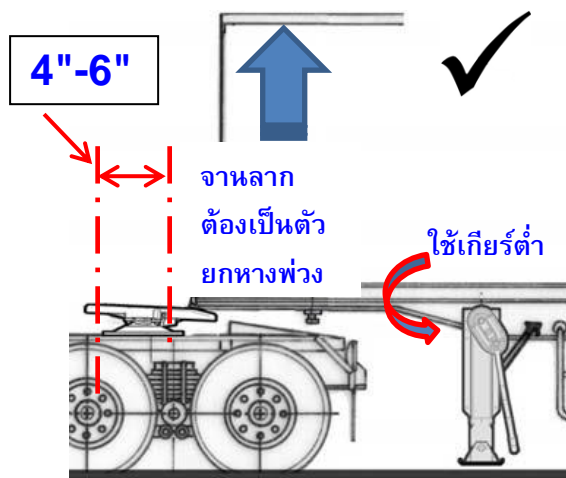
2.1. ก่อนจะเคลื่อนรถเข้าหาหางพ่วง ตัวรถต้องอยู่ในแนวขนานที่ศูนย์กลางเดียวกัน (ตำแหน่งคิงพินในชุดจานลากต้องตรงกับตำแหน่งศูนย์กลางของหางพ่วง)



2.2. หางพ่วงต้องอยู่ในตำแหน่งล็อกล้อหรือเบรกอยู่ ห้ามเสียบสายลมเบรกเข้ากับหางพ่วงเด็ดขาด  
ข้อสำคัญ เพื่อความปลอดภัยให้วางหมอนรองที่ล้อด้านหน้าและด้านหลังทุกครั้ง



- 2.3. เคลื่อนรถเข้าหาทางฟ่งอย่างช้าๆ จนกระทั่งทางฟ่งสัมผัสกับจานลาก (ระยะห่างจากกึ่งกลางจานลาก ประมาณ 4"-6") จากนั้นให้หยุดรถและดึงเบรกมือไว้
- 2.4. ปรับความสูงของทางฟ่ง ด้วยการหัดขาค้ายันโดยใช้เกียร์ต่ำ เพื่อให้จานลากเป็นตัวยกทางฟ่งขึ้น



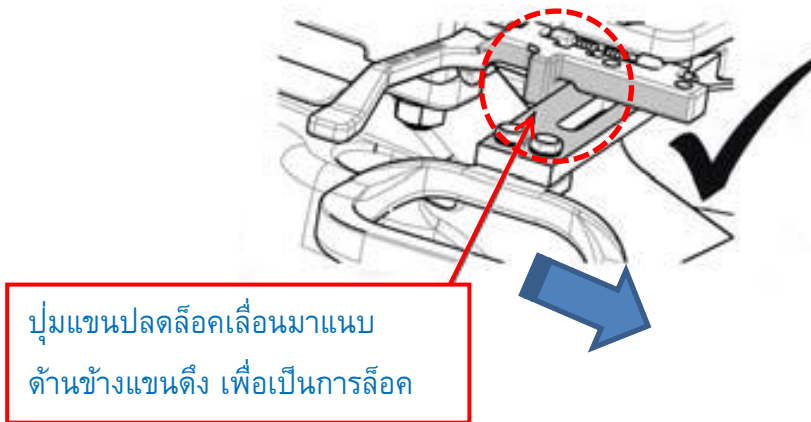
### 3. ถอยรถเข้าต่อฟ่งกับทางฟ่ง

- 3.1. ถอยรถเข้าเสียบทางฟ่งอย่างช้าๆ จนรู้สึกว่าการก้มและคานล้อของจานลากปิดสมบูรณ์ โดยที่รถไม่สามารถถอยรถได้อีก
- 3.2. ดึงเบรกมือแล้วลงจากรถเพื่อตรวจสอบระบบล้อของจานลาก



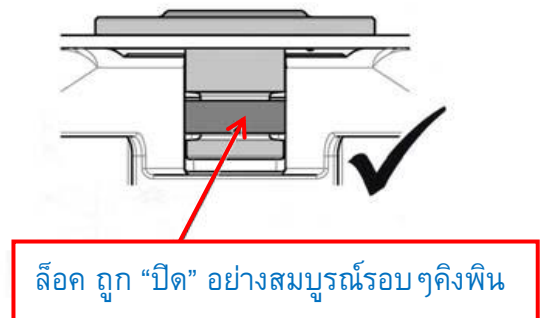
#### 4. ตรวจสอบการต่อพ่วง

4.1. ตรวจสอบว่าแขนดึงเลื่อนเข้า(ระยะสั้นลง) จากนั้นให้เลื่อนแขนดึงไปข้างหน้ารถ เพื่อให้ปุ่มแขนปลดล็อกตกลงมาแนบด้านข้างของแขนดึงเพื่อเป็นการล็อก



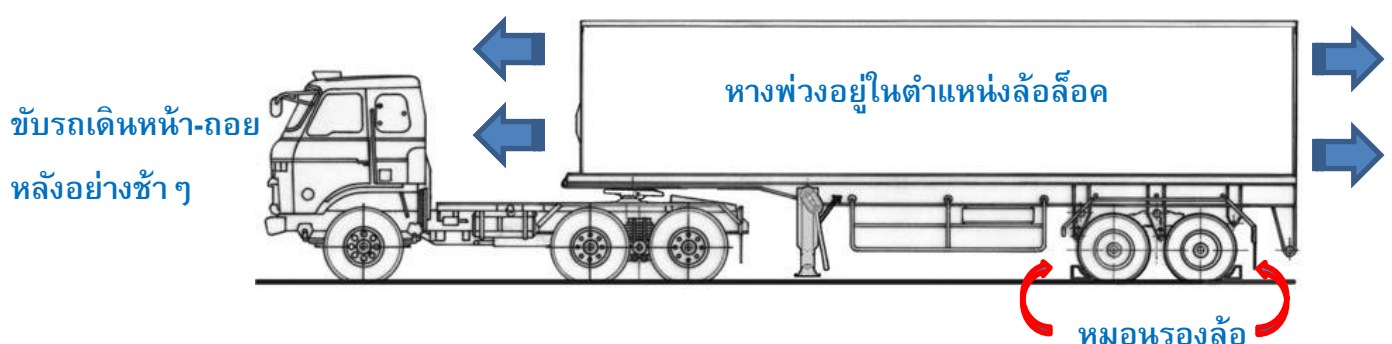
4.2. ตรวจสอบว่าทางพ่วงที่วางอยู่บนจานลากจะต้องไม่มีช่องว่าง หรือเอียงไปด้านใดด้านหนึ่ง

4.3. ตรวจสอบว่าก้ามและคานล็อก ถูก “ปิด” อย่างสมบูรณ์รอบๆคิงพิน



ข้อสำคัญ บริเวณหน้าสัมผัสจานลากต้องมีจาระบีหล่อลื่นเสมอ

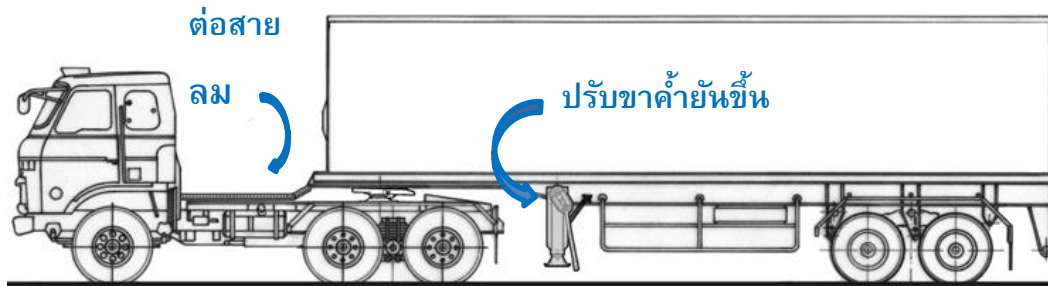
#### 5. ทดสอบการขับเคลื่อน(ทุกครั้ง)





## ขั้นตอนการทดสอบให้ปฏิบัติตามขั้นตอนดังนี้

1. ใช้เบรกลมล้อหางพ่วงไว้ไม่ให้เคลื่อนที่ และต้องใส่หมอนรองที่ล้อหน้า-หลังตามเดิม
2. ปลดเบรกมือที่รถ ขับรถเดินหน้าและถอยหลังอย่างช้าๆ เพื่อตรวจสอบจานลอคกับคิงพินหรือไม่
3. ถ้าตัวรถมีแรงต้านและอยู่กับที่ แสดงว่าจานลอคและคิงพินอยู่ในตำแหน่งลอคอย่างสมบูรณ์



4. ดึงเบรกมือที่รถ ลงจากรถเพื่อทำการต่อสายลมและสายไฟเข้ากับหางพ่วง
5. ปรับขาค้ายันขึ้นให้สุดโดยใช้เกียร์สูง ล็อคด้ามหมุนให้เรียบร้อย จากนั้นนำหมอนรองล้อออก เพื่อเตรียมนำรถขับออกใช้งาน



**ข้อสำคัญ** เพื่อความปลอดภัยต้องทำการทดสอบการขับเคลื่อนก่อนทุกครั้ง หากไม่ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด อาจเกิดข้อผิดพลาดจนอาจเกิดอันตรายขึ้นได้



## ถ้าไม่มีการทดสอบ

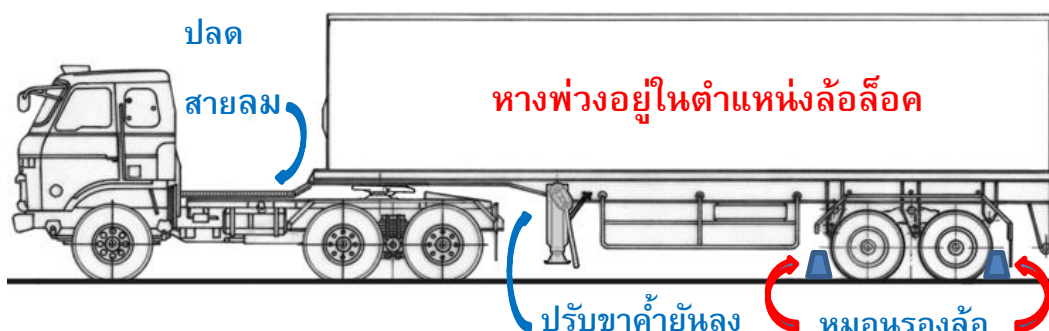
อาจเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงขึ้นได้



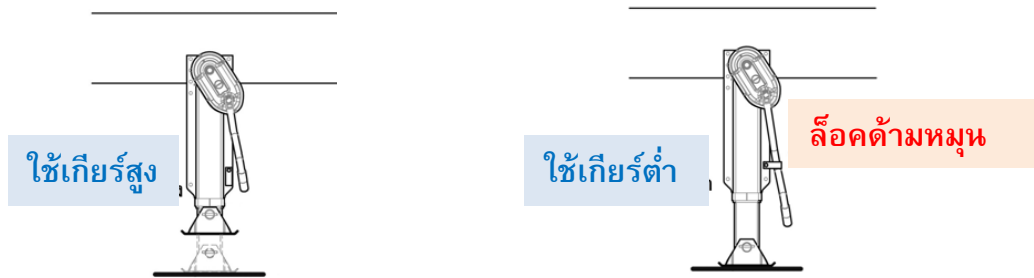
## ขั้นตอนการปลดลอคคิงพิน (ปลดลอคหางพ่วง)

มีขั้นตอนปฏิบัติดังนี้

1. ก่อนทำการปลดลอค ต้องแน่ใจว่าตัวรถและหางพ่วงอยู่ในแนวขนานที่ศูนย์กลางเดียวกัน
2. ดึงเบรกมือและทำการปิดวาล์ว เพื่อตั้งระบบห้ามล้อของรถและหางพ่วง
3. ปลดสายลมและสายไฟออกจากหางพ่วง จากนั้นวางหมอนรองล้อที่ล้อด้านหน้าและด้านหลังของหางพ่วง เพื่อป้องกันหางพ่วงเคลื่อนที่

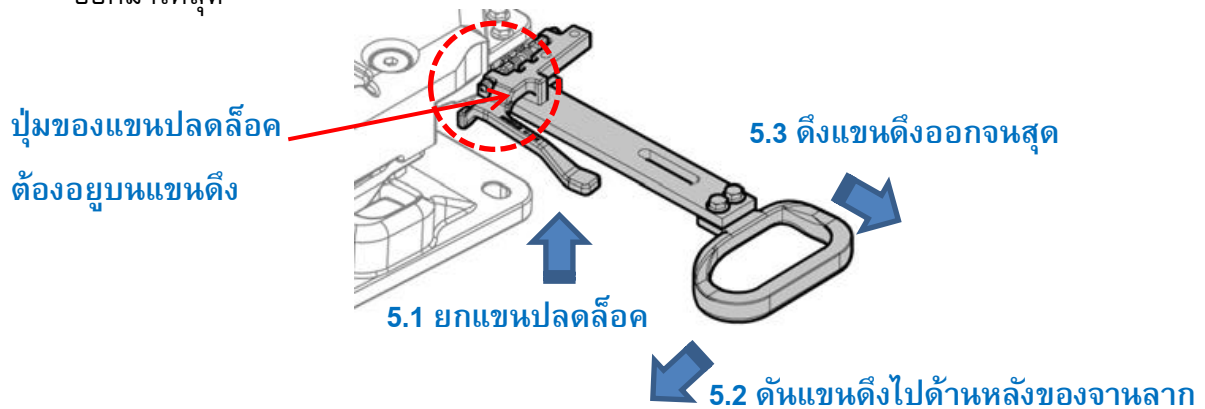


4. ปรับขาค้ำยันให้ต่ำลงโดยใช้เกียร์สูง จนฐานรองสัมผัสกับพื้นอย่างมั่นคง จากนั้นให้เปลี่ยนไปใช้เกียร์ต่ำ แล้วหมุนเพิ่มลงไปอีกประมาณ 4-8 รอบจึงหยุด แล้วล็อกด้ามหมุน

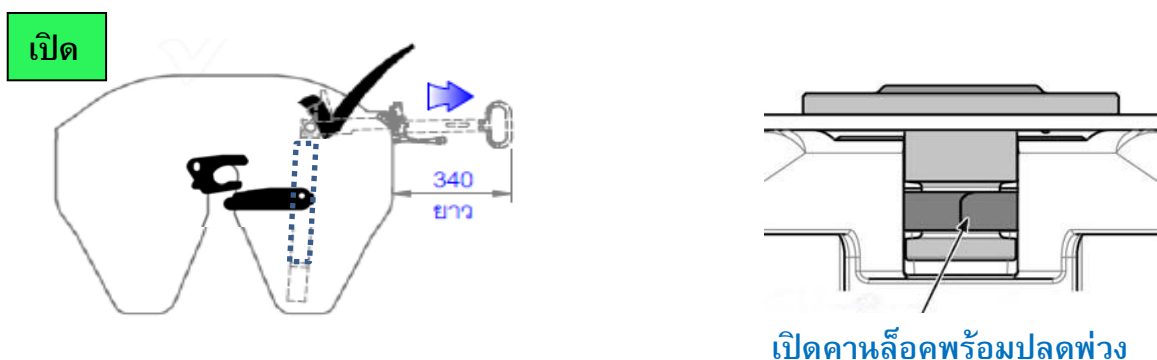


5. ทำการปลดล็อกโดยปฏิบัติดังนี้

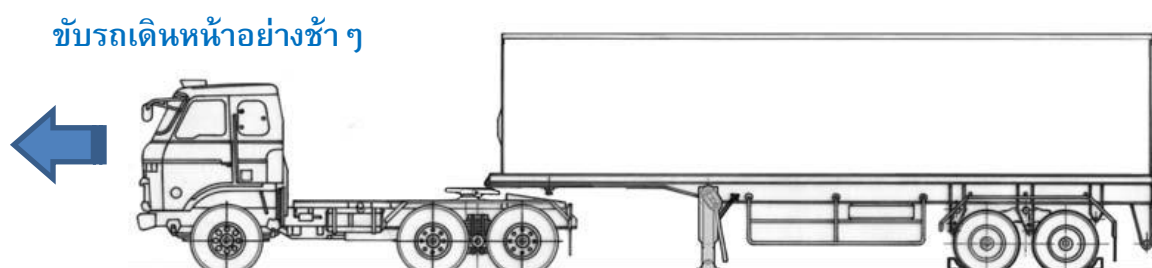
- 5.1. ยกแขนปลดล็อกขึ้น
- 5.2. ดันแขนดิ่งไปด้านหลังของจานลาก
- 5.3. วางแขนปลดล็อกลงบนแขนดิ่ง โดยที่ปุ่มของแขนปลดล็อกต้องอยู่บนแขนดิ่ง จากนั้นให้ดึงแขนดิ่งออกมาให้สุด



**ข้อสังเกต** คานล็อกจะถูกเปิดออกที่ตำแหน่งรอการปลดการต่อพ่วงอย่างสมบูรณ์



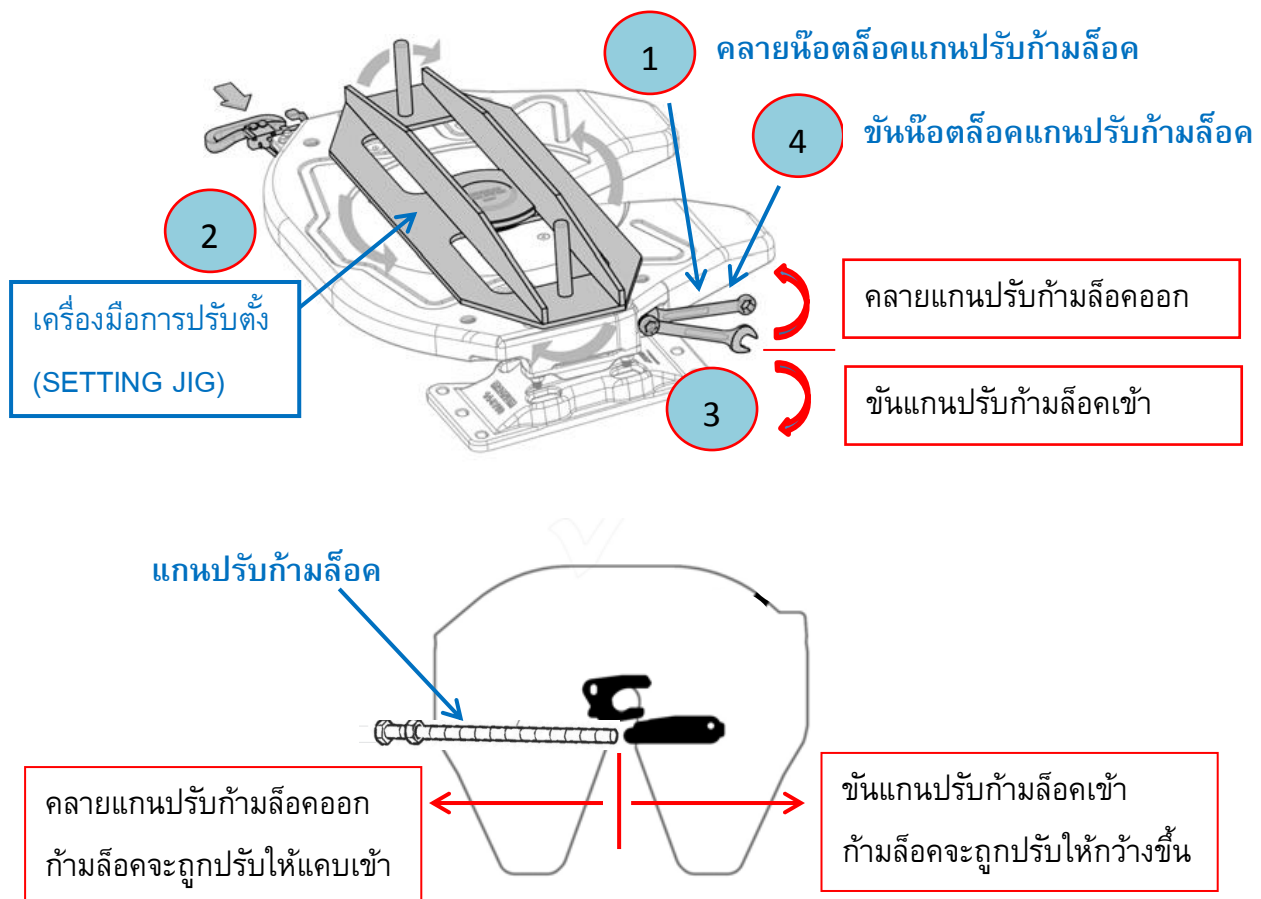
6. ปลดเบรกมือที่รถแล้วเคลื่อนรถออกจากทางพ่วงอย่างช้าๆ



## การซ่อมบำรุงและการตรวจสอบภาพ

**การปรับก้ามลีด** เมื่อคลายแกนปรับก้ามลีด ก้ามลีดจะถูกปรับให้แคบเข้า และเมื่อขันแกนปรับก้ามลีดเข้า ก้ามลีดจะกว้างขึ้น ซึ่งแต่ละรอบของการหมุนแกนปรับก้ามลีด จะทำให้ก้ามลีดถูกปรับทุก 0.2 มม. โดยขั้นตอนปฏิบัติตามขั้นตอนดังนี้

1. คลายน็อตลีดของแกนปรับลีด (ดังรูป) ออกมาให้เพียงพอสำหรับการติดตั้ง
2. ปิดก้ามลีดโดยใช้เครื่องมือการปรับตั้ง (SETTING JIG) หรือใช้คิง핀ตัวใหม่ขนาด 2 นิ้ว โดยให้ตั้งฉากกับหน้าจานลาก
3. ขันปรับก้ามลีดให้พอดีกับคิง핀 แล้วให้ขันแกนปรับก้ามลีดอีก 1/2 - 1 รอบ
4. ขันน็อตลีดแกนปรับลีด
5. หากก้ามลีดไม่สามารถปรับลงได้อีก จะต้องเปลี่ยนเกือกม้าและก้ามปูใหม่

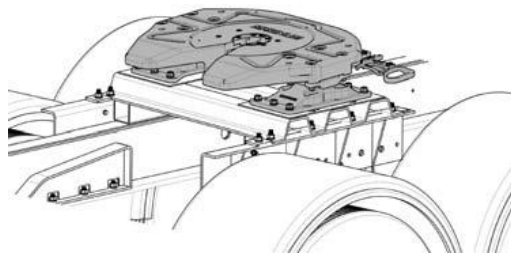


### ข้อสำคัญ

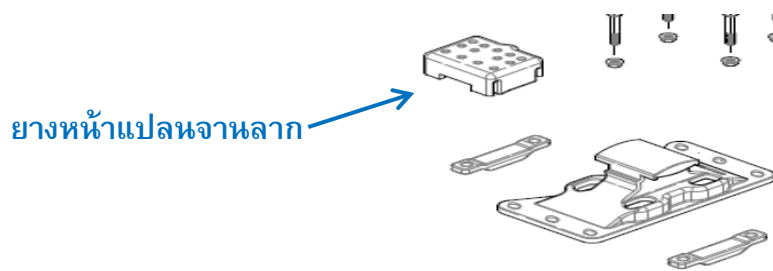
- ไม่ควรปรับตั้งก้ามลีดกับคิง핀ที่สึกหรอแล้ว เพราะจะทำให้ไม่สามารถต่อพ่วงกับหางพ่วงที่มีคิง핀ที่มีขนาดมาตรฐานได้
- คิง핀ขนาดมาตรฐาน ต้องมีขนาด 2 นิ้ว
- ในการปรับตั้งก้ามลีด ควรใช้เครื่องมือการปรับตั้ง (SETTING JIG) ของ MAGNUM เท่านั้น



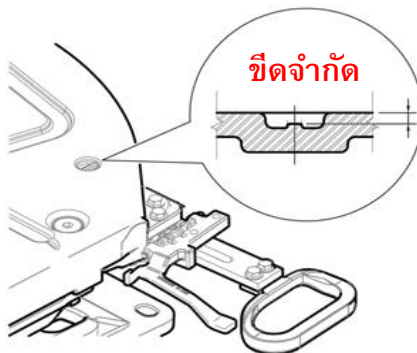
**การอัดจาระบี** เพื่อลดการสึกหรอและเพิ่มประสิทธิภาพการใช้งานควรนำจาระบีของเกาอกทั้งหมด ทำความสะอาดแล้วจึงใส่จาระบีของใหม่ และควรทาจาระบีหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆเช่น คิงพิน หน้าจานลากและก้ามลีด



**การตรวจสอบยางหน้าแปลนจานลาก** โดยการใช้มือยกหน้าจานลากขึ้นตามมุมกระดก โดยปกติจะไม่สามารถยกขึ้นได้ หากยกขึ้นได้แสดงว่ายางหน้าแปลนทั้งสองข้างสึกหรอแล้วควรเปลี่ยนใหม่ทั้งสองข้าง



**การตรวจสอบการสึกหรอพื้นผิวหน้าจานลาก** ตรวจสอบพื้นผิวบริเวณหน้าสัมผัสกับคิงพิน หากสึกหรอถึงขีดจำกัด(พื้นผิวหน้าจานลากเสมอผิวบนในร่อง) แสดงว่าจะต้องทำการเปลี่ยนหน้าจานลากแล้ว




## ระยะการบำรุงรักษา

หัวข้อ \ ระยะเวลา	จำนวนกิโลเมตร หรือเดือน แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่ง									
	เดือน	--	3	6	9	12	15	18	21	24
	กม.	1,000	15,000	30,000	45,000	60,000	75,000	90,000	105,000	120,000
จากระดับน้ำจานลาก	ทุก 5,000 กิโลเมตร									
สกรูและน็อต				T		T		T		T
ยางหน้าแปลน						I/R				R
ความหนาของหน้าจานลาก				I		I		I		I
กลไกการล็อก						I/A		I		I/A
ชุดสปริง				I		I		I		R
A : ปรับแต่ง, R : เปลี่ยนใหม่, T : ชันให้แน่น, I : ตรวจสอบด้วยสายตา, หารอยชำรุด หมายเหตุ : ถ้ามีการใช้งานหนักมีฝุ่นหรือทรายมาก ให้ตรวจและเปลี่ยนใหม่บ่อยครั้งกว่าระยะที่กำหนด										

## ข้อมูลค่าแรงขัน

กรณีทำการถอด-ติดตั้งชิ้นส่วนชุดจานลากพวง ขอให้ขันยึดตามค่าแรงขันที่กำหนด

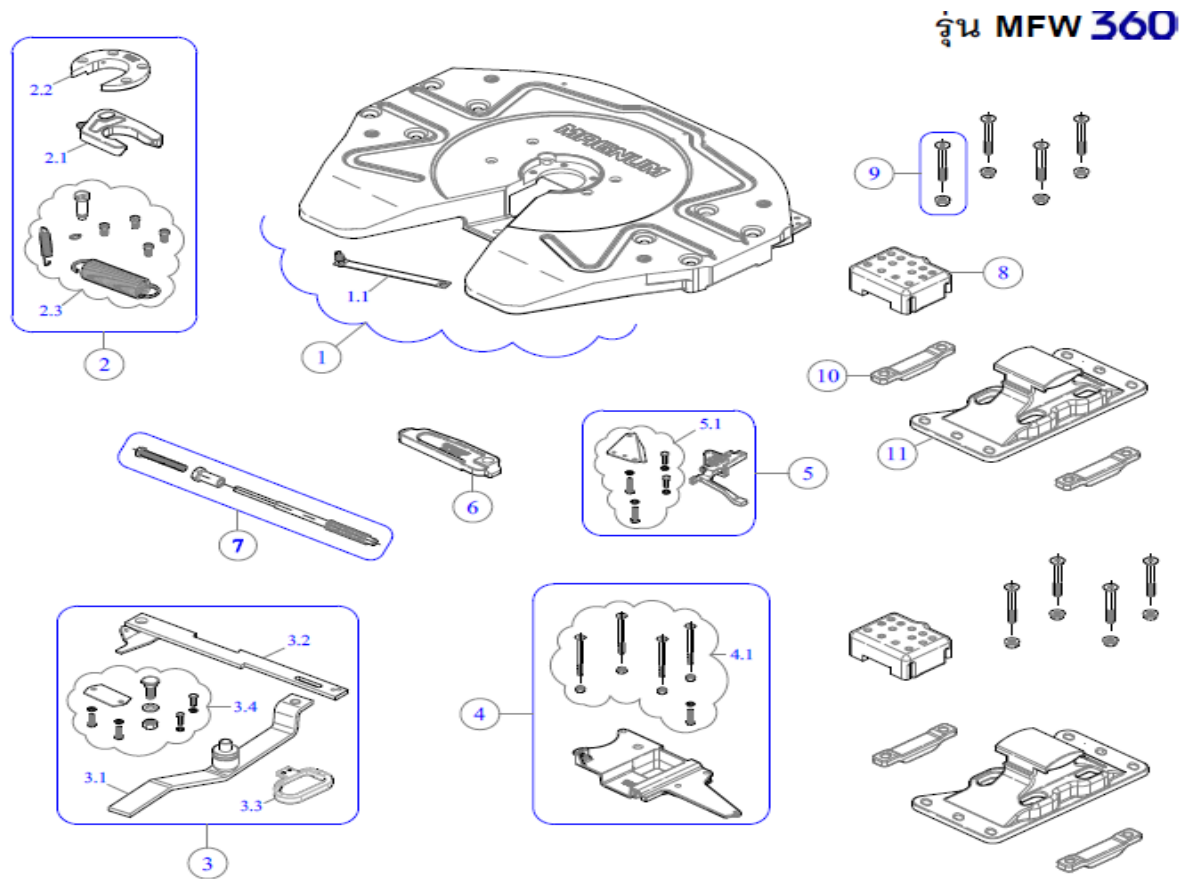
ลำดับ ITEM	รายละเอียด DESCRIPTION	แรงขัน (TORQUE) N-m		
		ต่ำสุด MIN.	ค่าแนะนำ AVERAGE	สูงสุด MAX.
B1	น็อต M6x1	7	10	13
B2	สกรู M8x1.25	18	25	33
B3	น็อต M10x1.5	44	65	85
B4	สกรู M12x1.75	69	100	130
B5	สกรู M16x2	50	85	120
B6	น็อต M16x2 	205	240	275
B7	น็อต M12x1.75	60	85	130
B8	เกลียว 1/16" NPT	3	4	5
B9	น็อต M10x1	7	10	13

ปรับตั้งประแจปอนด์ ด้วย ค่าแนะนำ เท่านั้น

NOTE :

- เกลียว 1/16" NPT แรงขัน 4 N-m แล้วหมุนกลับจนประกอบสายยางได้
- ตะขอ M8x1.25 ชันด้วยมือเปล่าจนสุด แล้วหมุนกลับ จากนั้นปรับให้ได้ตามแนวสปริง

## รายการอะไหล่



ลำดับ	หมายเลขอะไหล่	ชื่อ	จำนวน
1	0-00014-161-0	ชุดหน้าจานลาก	1
1.1	0-00014-146-0	ชุดสายดิน	1
2	0-00014-147-0	ชุดเกือกม้าพร้อมชุดซ่อมสปริง	1
2.1	0-00014-943-0	ก้ามลีด	1
2.2	0-00014-938-0	เกือกม้า	1
2.3	0-00014-162-0	ชุดซ่อมสปริง	1
3	0-00014-148-0	ชุดแขนดึงพร้อมชุดซ่อม	1
3.1	0-00014-958-0	แขนคานลีด	1
3.2	0-00014-959-0	แขนดึง	1
3.3	0-00014-964-0	มือดึง	1
3.4	0-00014-163-0	ชุดซ่อมแขนดึง	1

ลำดับ	หมายเลขอะไหล่	ชื่อ	จำนวน
4	0-00014-992-0	ชุดฝาครอบคานลีด	1
4.1	0-00014-164-0	ชุดสกรูฝาครอบ	1
5	0-00014-993-0	ชุดเซฟตี้ลีด	1
5.1	0-00014-165-0	ชุดสกรูเซฟตี้ลีด	1
6	0-00014-975-0	คานลีด	1
7	0-00014-995-0	แกนปรับตำแหน่งลีดครบชุด	1
8	0-00014-935-0	ยางหน้าแปลน	2
9	0-00014-143-0	ชุดสกรูยึดฐานจานลาก	8
10	0-00014-977-0	ประกบขาจานลาก	4
11	0-00014-976-0	ขาจานลาก	2

## ข้อแนะนำเพิ่มเติม

ควรแจ้งข้อมูลให้กับพนักงานผู้ปฏิบัติงานและผู้ที่เกี่ยวข้องของศูนย์บริการ และให้ศึกษาข้อมูลการใช้งานและการบำรุงรักษาจานลากทางฟ่งจากคู่มือการใช้รถ หรือข้อมูลจากผู้ผลิตและปฏิบัติตามข้อแนะนำอย่างถูกต้อง

หากท่านมีข้อสงสัย หรือต้องการสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ ส่วนบริการความพร้อมด้านเทคนิค ฝ่ายบริการด้านเทคนิคและวิศวกรรม บริษัท ตรีเพชรีซูซูเซลส์ จำกัด โทร 0-2966-2111 ต่อ 4369,4822 สายตรง 0-2966-2034-5