

เรื่อง	ข้อแนะนำและขั้นตอนปฏิบัติงานเกี่ยวกับการถ่วงล้อ	ระบบ
รุ่นรถ	รถปิกอัพและรถยนต์นั่งอเนกประสงค์อีซูซุ	ล้อและยาง

บริษัทฯ ขอแจ้งข้อแนะนำและขั้นตอนปฏิบัติงานเกี่ยวกับการถ่วงล้อ เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานช่างของศูนย์บริการอีซูซุ ซึ่งนอกจากรายละเอียดการปฏิบัติงานสำหรับล้ออีซูซุขนาดทั่วไป (หน้า 1 - 6) ยังได้มีการเพิ่มรายละเอียดการปฏิบัติงานสำหรับล้ออีซูซุขนาด 20 นิ้ว (หน้า 6 - 16) เนื่องจากล้ออีซูซุขนาดดังกล่าว มีขนาดของแก้มยางที่น้อยกว่าล้ออีซูซุขนาดทั่วไป ดังนั้นจึงขอแจ้งวิธีการปฏิบัติงานสำหรับการถ่วงล้อตามรายละเอียดดังนี้

หมายเหตุ สำหรับกรณีการถ่วงล้ออีซูซุขนาด 20 นิ้ว พนักงานศูนย์บริการสามารถศึกษาแนวทางการถาม-ตอบกับลูกค้าได้จาก ระบบคุณใจดี → ธุรกิจหลังการขาย(After Sales) → ข้อมูลข่าวสารบริการและข้อมูลด้านเทคนิค → ข่าวสารบริการอีซูซุ ปี 2022 → ข้อมูลเพิ่มเติม → แนวทางการถาม-ตอบ สำหรับข่าวสารบริการอีซูซุ TSE-SVB-2022-02

รายละเอียดการปฏิบัติงานสำหรับล้ออีซูซุขนาดทั่วไป

1. การเตรียมก่อนการถ่วงล้อ

1.1. การเตรียมอุปกรณ์และการตรวจสอบสภาพของล้อและยาง

ก่อนเริ่มถ่วงล้อให้เตรียมอุปกรณ์และตรวจสอบสภาพของล้อและยางดังนี้

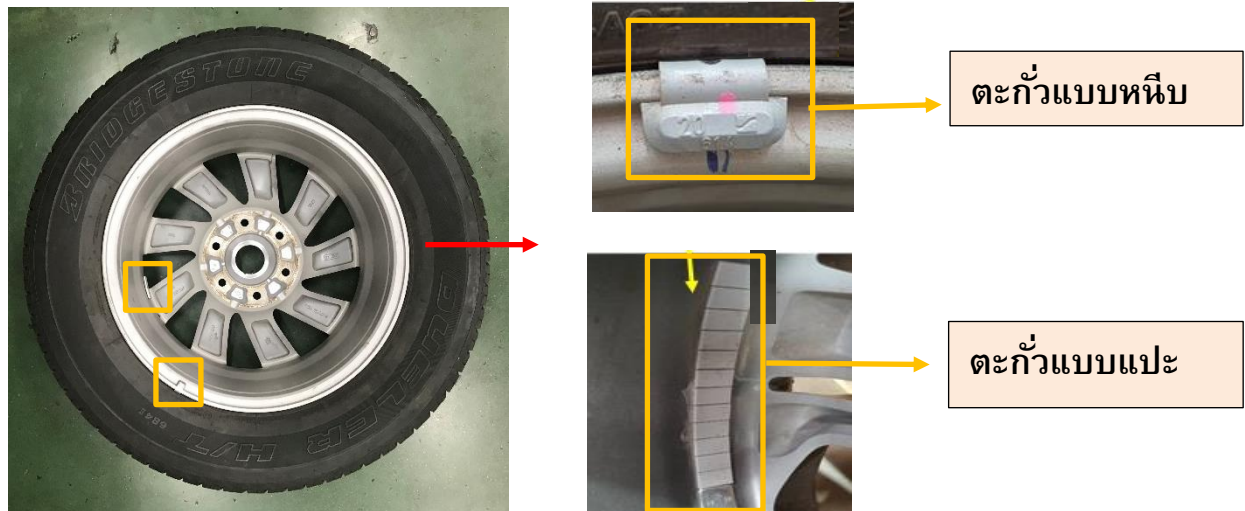
- 1.1.1. ทำการทดสอบเครื่องถ่วงล้อว่าอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานหรือไม่ โดยเปิดให้เครื่องหมุนเปล่าๆ ยังไม่ต้องใส่ล้อเพื่ออ่านค่า โดยค่าที่ได้จากการวัดทั้งในและนอกต้องเป็น 0 (ดังภาพ)



- 1.1.2. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของล้อและยาง ต้องมีสภาพปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย เช่น บิดเบี้ยว รอยแตกร้า
- 1.1.3. ตรวจสอบและปรับความดันลมยางให้ได้ตามค่ามาตรฐานของรถแต่ละรุ่น
- 1.1.4. ตรวจสอบบริเวณล้อและยาง ว่ามีเศษหินหรือสิ่งแปลกปลอมติดอยู่หรือไม่ ถ้ามีให้นำออกให้หมด รวมถึงคราบดินหรือสิ่งสกปรก ถ้ามีควรล้างให้สะอาดก่อน



1.1.5. ถอดตะกั่วเดิมที่ติดอยู่ออกให้หมด และทำความสะอาดคราบสิ่งสกปรกที่ติดอยู่ออกให้หมด



1.2. การใส่ล้อเข้ากับเครื่องถ่วงล้อและการเตรียมเครื่องถ่วงล้อ

ใส่ล้อเข้ากับเครื่องถ่วงล้อ และเตรียมการถ่วงล้อโดยมีข้อแนะนำการปฏิบัติดังนี้




- 1.2.1. การติดตั้งล้อเข้ากับเครื่องถ่วงล้อ ควรเลือกใช้ตัวรองด้านนอกและตัวล็อกล้อให้เหมาะสมกับล้อที่นำมาถ่วง เพื่อให้มั่นใจว่ามีการล็อกที่แน่น ไม่เกิดการคลายของตัวล็อก และล้อตรงศูนย์มากที่สุด ซึ่งช่วยให้การถ่วงล้อเป็นไปอย่างถูกต้องและรวดเร็ว ลดเวลาการถ่วงล้อซ้ำหลายๆ ครั้ง
- 1.2.2. จัดตำแหน่งล้อให้ได้ตรงศูนย์กับเพลลา จากนั้นล็อกล้อให้แน่นสนิทเพื่อไม่ให้ล้อเกิดการแกว่งขณะถ่วง
- 1.2.3. ก่อนทำการถ่วงล้อจริง ให้ทดสอบหมุนล้อครั้งแรกก่อน เพื่อตรวจสอบการล็อกแน่น ไม่มีการแกว่งของล้อ และให้ตรวจดูบริเวณหน้ายางอีกครั้งว่ามีเศษหินหรือสิ่งแปลกปลอมติดอยู่หรือไม่ ถ้ามีให้เอาออกให้หมด



2. การถ่วงล้อ

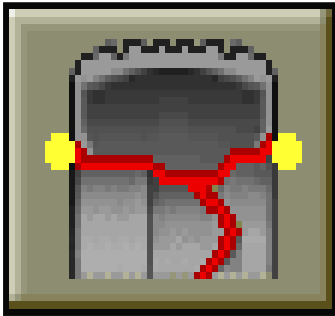

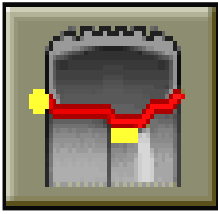
2.1 การวัดค่าต่าง ๆ ของล้อ

ทำการวัดค่าขนาดต่าง ๆ ของล้อให้ถูกต้อง แล้วนำไปตั้งค่าให้กับเครื่องถ่วงล้อ เพื่อใช้ในการคำนวณการติดตะกั่วได้อย่างถูกต้องแม่นยำ ตามข้อแนะนำดังนี้

	<p>วัดระยะห่างของตัวเครื่องถึงขอบล้อด้านใน โดยใช้แนววัดของเครื่องถ่วงล้อ</p>
	<p>วัดขนาดหน้ากว้างของล้อ โดยวัดค่าที่ขอบล้อจากด้านนอกถึงด้านใน</p> <div style="border: 1px solid red; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>หมายเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ไม่แนะนำให้อ่านค่าที่ระบุบนตัวล้อ </div>
	<p>วัดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางล้อ หรือสามารถดูได้จากรหัสขนาดยางที่ระบุอยู่บนตัวยาง</p> <p>ตัวอย่างเช่น</p> <p>รหัสขนาดยาง 265/60R18</p> <div style="border: 1px solid red; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางล้อ 18 นิ้ว</p> </div>

2.2 การเลือกโหมดการถ่วงล้อ

เลือกโหมดการถ่วงล้อ โดยเครื่องถ่วงล้อแต่ละรุ่นหรือแต่ละยี่ห้อ อาจมีสัญลักษณ์และโปรแกรมการใช้งานที่แตกต่างกัน ขอให้ปฏิบัติตามคำแนะนำและเลือกโปรแกรมการถ่วงให้ถูกต้องเหมาะสมกับล้อที่นำมาถ่วง

ภาพตัวอย่างโปรแกรมการติดตะกั่ว	
	<p>โหมด DYN (หรือ Dynamic, Normal ในบางรุ่น)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ใช้กับล้อที่เป็นเหล็ก - ใช้ตะกั่วแบบหนีบทั้งด้านในและด้านนอกของขอบล้อ
	<p>โหมด ALU (หรืออาจเป็นโหมด ALU-1, ALU-2, ALU-3 หรืออื่นๆ ตามแต่ละรุ่นของเครื่องถ่วงล้อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ใช้กับล้ออะลูมิเนียม (ล้อแม็ก) ที่มีขนาด 15 นิ้วขึ้นไป - ใช้ตะกั่วแบบหนีบด้านในและใช้ตะกั่วแบบแปะที่ผิวด้านในของล้อ <p>ข้อสำคัญ : ล้ออะลูมิเนียมมาตรฐานของอีซูซุ ให้เลือกใช้โหมด ALU ที่มีแบบการติดตะกั่ว ดังนี้</p> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="margin-right: 20px;">  </div> <div> <p>ด้านใน : ตะกั่วแบบหนีบ ติดที่ขอบในสุดของล้อ</p> <p>ด้านนอก : ตะกั่วแบบแปะ ติดตรงกลางผิวล้อ</p> <p>ด้านใน ชิดกับก้านล้อ</p> </div> </div>

หมายเหตุ

ชนิดและตำแหน่งที่ต้องติดตั้งตะกั่วจะต้องสัมพันธ์กับโปรแกรมที่เลือกไว้ หากติดตะกั่วไม่ถูกต้องและไม่สัมพันธ์กับโปรแกรมที่เลือก อาจทำให้การถ่วงล้อไม่ได้ค่าสมดุลที่ถูกต้อง

2.3 การเลือกน้ำหนักและการติดตะกั่ว

เริ่มการถ่วงล้อ เมื่อได้ค่าที่คำนวณได้จากเครื่องถ่วงล้อแล้ว ให้ดำเนินการติดตะกั่วตามตำแหน่งของโหมดที่เลือกไว้จนค่าความสมดุลของล้อเป็น 0 ทั้งด้านในและด้านนอก ซึ่งมีตัวอย่างการปฏิบัติงานดังนี้

ตัวอย่างการเลือกน้ำหนักและการติดตะกั่ว

ค่าที่คำนวณได้จากเครื่องถ่วงล้อ	
ใช้ตะกั่วแบบหนีบขนาด 25 กรัม ติดที่ขอบล้อด้านใน	ใช้ตะกั่วแบบแปะขนาด 15 กรัม ติดที่ผิวล้อด้านใน ชิดกับก้านล้อ
INNER	OUTER

ในการติดตะกั่ว ให้ดำเนินการตามข้อกำหนดและปฏิบัติงานของเครื่องถ่วงล้อแต่ละรุ่นที่ใช้งาน และควรติดตะกั่วให้ตรงตำแหน่งที่เครื่องแสดงมากที่สุด ทั้งนี้หากศูนย์บริการที่มีเครื่องถ่วงล้อที่มีแขนตรวจวัดระยะ สามารถใช้ในการติดตะกั่วบริเวณที่อยู่ด้านในล้อ ซึ่งเป็นการช่วยเพิ่มความแม่นยำได้มากขึ้น

3. การวัดค่าความสมดุลของล้อ

หลังจากถ่วงล้อและติดตั้งตัวถ่วงเรียบร้อยแล้ว ให้ทำการถ่วงล้อซ้ำ เพื่อตรวจสอบและให้แน่ใจว่าการติดตั้งตัวถ่วงถูกต้องแล้ว

4. การติดตั้งล้อเข้ากับตัวรถ

หลังการถ่วงล้อจนได้ค่าที่สมบูรณ์เสร็จสิ้น ให้นำล้อติดตั้งกลับเข้ากับตัวรถ จากนั้นให้ขับรถเพื่อทดสอบการใช้งาน

ข้อสำคัญ กรณีรถในระยะรับประกัน หากพบความผิดปกติใดๆ โปรดติดต่อส่วนงานสนับสนุนด้านเทคนิคเล็ก (TAB) ฝ่ายบริการด้านเทคนิคและวิศวกรรม (TSE) เพื่อปรึกษาแนวทางการแก้ไขต่อไป

รายละเอียดการปฏิบัติงาน สำหรับล้ออีซูซุขนาด 20 นิ้ว

1. การเตรียมก่อนการถ่วงล้อ

1.1. การเตรียมอุปกรณ์และการตรวจสอบสภาพของล้อและยาง

ก่อนเริ่มถ่วงล้อให้จัดเตรียมอุปกรณ์และตรวจสอบสภาพของล้อและยางดังนี้

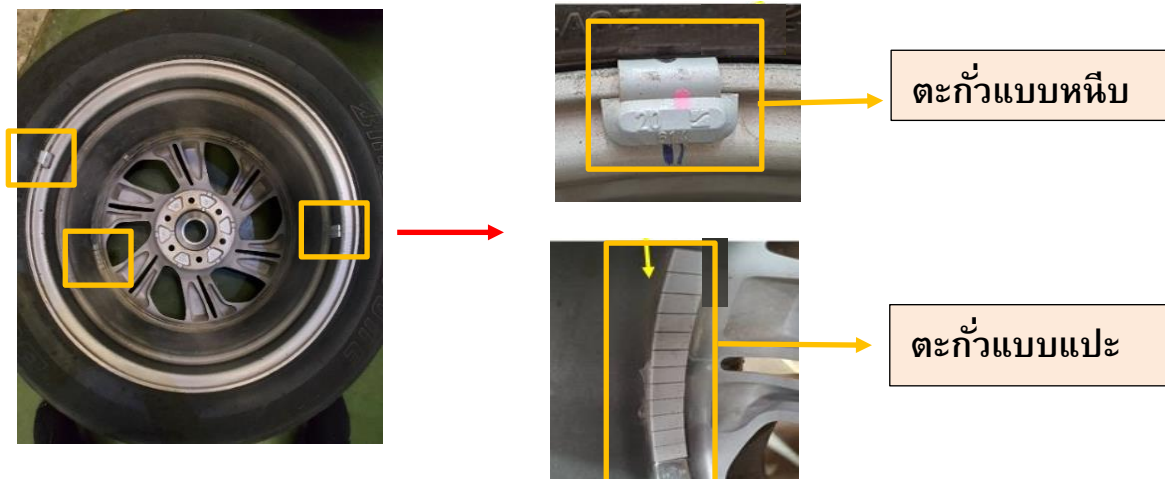
- 1.1.1. ทำการทดสอบเครื่องถ่วงล้อว่าอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานหรือไม่ โดยเปิดให้เครื่องหมุนเปล่าๆ ยังไม่ต้องใส่ล้อเพื่ออ่านค่า โดยค่าที่ได้จากการวัดทั้งในและนอกต้องเป็น 0 (ดังภาพ)



- 1.1.2. ตรวจสอบสภาพทั่วไปของล้อและยาง ต้องมีสภาพปกติ ไม่มีการชำรุดเสียหาย เช่น บิดเบี้ยว รอยแตกร้าว
- 1.1.3. ตรวจสอบและปรับความดันลมยางให้ได้ตามค่ามาตรฐานของรถแต่ละรุ่น
- 1.1.4. ตรวจสอบบริเวณล้อและยาง ว่ามีเศษหินหรือสิ่งแปลกปลอมติดอยู่หรือไม่ ถ้ามีให้นำออกให้หมด รวมถึงคราบดินหรือสิ่งสกปรก ถ้ามีควรล้างให้สะอาดก่อน



1.1.5. ถอดตะกั่วเดิมที่ติดอยู่ออกให้หมด และทำความสะอาดคราบสิ่งสกปรกที่ติดอยู่ออกให้หมด



1.2 การใส่ล้อเข้ากับเครื่องถ่วงล้อและการเตรียมเครื่องถ่วงล้อ

1.2.1 เลือกตัวรองดุมล้อด้านใน (Inner Spacer) ที่ใช้กับล้อขนาดดังกล่าวได้เท่านั้น ซึ่งมีข้อแนะนำการติดตั้งดังนี้

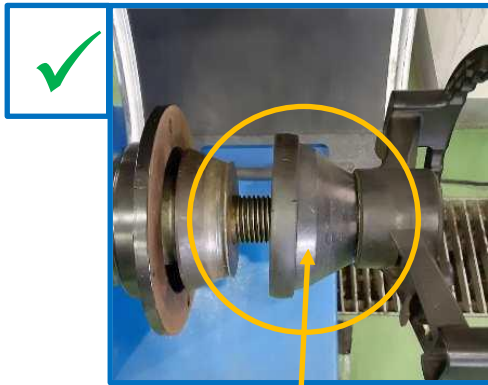
- ตัวรองดุมล้อด้านใน (Inner Spacer) ด้านหนึ่งต้องสวมเข้ากับเพลลาและรูของหน้าแปลนของเครื่องถ่วงล้อ และอีกด้านหนึ่งต้องสวมเข้ากับรูหน้าแปลนด้านในของล้อเพื่อช่วยให้ล้อล็อกได้อย่างแน่นสนิท
- ตัวรองดุมล้อด้านใน (Inner Spacer) ต้องอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ไม่มีการชำรุดเสียหาย



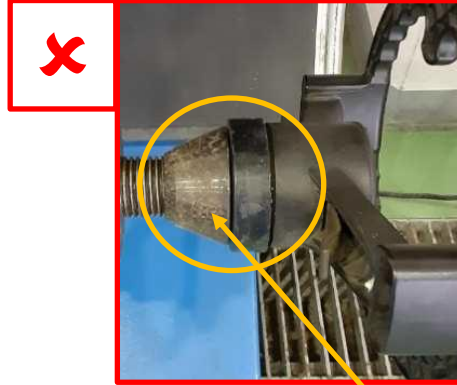
1.2.2 จัดตำแหน่งล้อให้ได้ตรงศูนย์กับเพลลา จากนั้นล็อกล้อให้แน่นสนิทเพื่อไม่ให้ล้อเกิดการแกว่งขณะวิ่ง โดยมีข้อแนะนำการปฏิบัติงานดังนี้

- ให้ใช้ตัวล็อกด้านนอกแบบถั่วพร้อมยางรองเท่านั้น ห้ามใช้ตัวล็อกด้านนอกแบบเหล็กทรงกรวย เนื่องจากอาจทำให้เกิดการเยื้องศูนย์ของล้อกับเครื่องถ่วงล้อได้

ภาพตัวอย่างการใช้ตัวล็อกล้อ



ตัวล็อกล้อด้านนอกแบบถั่วพร้อมยางรอง



ตัวล็อกล้อด้านนอกแบบเหล็กทรงกรวย

ห้ามใช้ตัวล็อกด้านนอกแบบเหล็กทรงกรวยกับล้ออีซูซุขนาด 20 นิ้ว (ดังภาพ)

- เมื่อขันตัวล็อกด้านนอกจนแน่นดีแล้ว ให้สังเกตหน้าแปลนด้านในของล้อกับขอบหน้าแปลนของเครื่องถ่วงล้อจะต้องแนบสนิทกันไม่มีช่องว่างเหลือ แต่หากพบว่ายังมีช่องว่าง ให้ตรวจสอบว่าตัวรองดุมล้อด้านใน (Inner Spacer) มีขนาดใหญ่เกินกว่ารูกลางหน้าแปลนของเครื่องถ่วงล้อหรือไม่

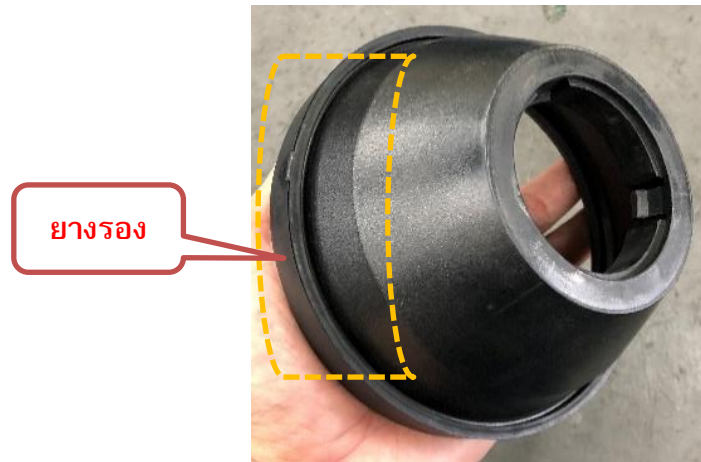


ขันตัวล็อกด้านนอกให้แน่น



หน้าแปลนต้องแนบสนิทกัน
ไม่มีช่องว่างเหลือ

หมายเหตุ เลือกใช้ตัวล็อกล้อด้านนอกแบบถ้วยพร้อมยางรอง ในสภาพที่ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือการเสื่อมสภาพ โดยให้ตรวจสอบยางรองอย่างสม่ำเสมอ หากมีการเสื่อมสภาพหรือชำรุด ให้เปลี่ยนใหม่ก่อนทุกครั้ง



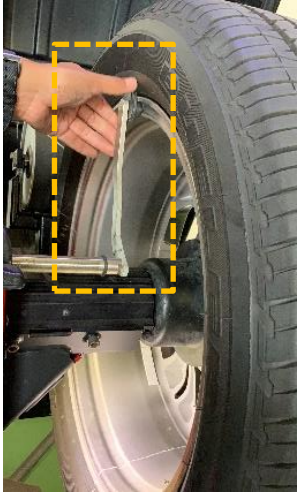


- 1.2.3 ก่อนทำการถ่วงล้อจริงให้ทดสอบหมุนล้อครั้งแรกก่อน เพื่อตรวจสอบการล็อกแน่น ไม่มีการแกว่งของล้อ และให้ตรวจสอบบริเวณหน้ายางอีกครั้ง ว่ามีเศษหินหรือสิ่งแปลกปลอมติดอยู่หรือไม่ ถ้ามีให้เอาออกให้หมด



2. การถ่วงล้อ

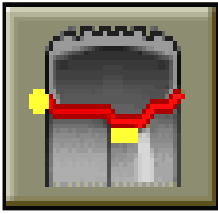
2.1 การวัดค่าต่าง ๆ ของล้อ

ทำการวัดค่าขนาดต่างๆ ของล้อให้ถูกต้อง แล้วนำไปตั้งค่าให้กับเครื่องถ่วงล้อ เพื่อใช้ในการคำนวณการติดตะกั่วได้อย่างถูกต้องแม่นยำ ตามข้อแนะนำดังนี้

	<p>วัดระยะห่างของตัวเครื่องถึงขอบล้อด้านใน โดยใช้แนววัดของเครื่องถ่วงล้อ</p>
	<p>วัดขนาดหน้ากว้างของล้อ โดยวัดค่าที่ขอบล้อจากด้านนอกถึงด้านใน</p> <div style="border: 1px solid red; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>หมายเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ไม่แนะนำให้อ่านค่าที่ระบุบนตัวล้อ </div>
	<p>วัดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางล้อ หรือสามารถดูได้จากรหัสขนาดยางที่ระบุอยู่บนตัวยาง</p> <p>ตัวอย่างเช่น</p> <p>รหัสขนาดยาง 265/50R20</p> <div style="border: 1px solid red; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางล้อ 20 นิ้ว</p> </div>

2.2 การเลือกโหมดการถ่วงล้อ

เลือกโหมดการถ่วงล้อ โดยเครื่องถ่วงล้อแต่ละรุ่นหรือแต่ละยี่ห้อ อาจมีสัญลักษณ์และโปรแกรมการใช้งานที่แตกต่างกัน ขอให้ปฏิบัติตามคำแนะนำและเลือกโปรแกรมการถ่วงให้ถูกต้องเหมาะสมกับล้อที่นำมาถ่วง

ภาพตัวอย่างโปรแกรมการติดตะกั่ว	
	<p>โหมด DYN (หรือ Dynamic, Normal ในบางรุ่น)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ใช้กับล้อที่เป็นเหล็ก - ใช้ตะกั่วแบบหนีบทั้งด้านในและด้านนอกของขอบล้อ
	<p>โหมด ALU (หรืออาจเป็นโหมด ALU-1, ALU-2, ALU-3 หรืออื่นๆ ตามแต่ละรุ่นของเครื่องถ่วงล้อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ใช้กับล้ออะลูมิเนียม (ล้อแม็ก) ที่มีขนาด 15 นิ้วขึ้นไป - ใช้ตะกั่วแบบหนีบด้านในและใช้ตะกั่วแบบแปะที่ผิวด้านในของล้อ <p>ข้อสำคัญ : ล้ออะลูมิเนียมมาตรฐานของอีซูซุ ให้เลือกใช้โหมด ALU ที่มีแบบการติดตะกั่ว ดังนี้</p>
	<p>ด้านใน : ตะกั่วแบบหนีบ ติดที่ขอบในสุดของล้อ</p> <p>ด้านนอก : ตะกั่วแบบแปะ ติดตรงกลางผิวล้อ</p> <p>ด้านใน ชิดกับก้านล้อ</p>

หมายเหตุ

ชนิดและตำแหน่งที่ต้องติดตั้งตะกั่วจะต้องสัมพันธ์กับโปรแกรมที่เลือกไว้ หากติดตะกั่วไม่ถูกต้องและไม่สัมพันธ์กับโปรแกรมที่เลือก อาจทำให้การถ่วงล้อไม่ได้ค่าสมดุลที่ถูกต้อง

2.3 การเลือกน้ำหนักและการติดตะกั่ว

เริ่มการถ่วงล้อ เมื่อได้ค่าที่คำนวณได้จากเครื่องถ่วงล้อแล้ว ให้ดำเนินการติดตะกั่วตามตำแหน่งของโหมดที่เลือกไว้จนค่าความสมดุลของล้อเป็น 0 ทั้งด้านในและด้านนอก ซึ่งมีตัวอย่างการปฏิบัติงานดังนี้

ตัวอย่างการเลือกน้ำหนักและการติดตะกั่ว

ค่าที่คำนวณได้จากเครื่องถ่วงล้อ	
ใช้ตะกั่วแบบหนีบขนาด 25 กรัม ติดที่ขอบล้อด้านใน	ใช้ตะกั่วแบบแปะขนาด 15 กรัม ติดที่ผิวล้อด้านใน ชิดกับก้านล้อ
INNER	OUTER

ในการติดตะกั่ว ให้ดำเนินการตามข้อกำหนดและปฏิบัติงานของเครื่องถ่วงล้อแต่ละรุ่นที่ใช้งาน และควรติดตะกั่วให้ตรงตำแหน่งที่เครื่องแสดงมากที่สุด ทั้งนี้หากศูนย์บริการที่มีเครื่องถ่วงล้อที่มีแขนตรวจวัดระยะ สามารถใช้ในการติดตะกั่วบริเวณที่อยู่ด้านในล้อ ซึ่งเป็นการช่วยเพิ่มความแม่นยำได้มากขึ้น

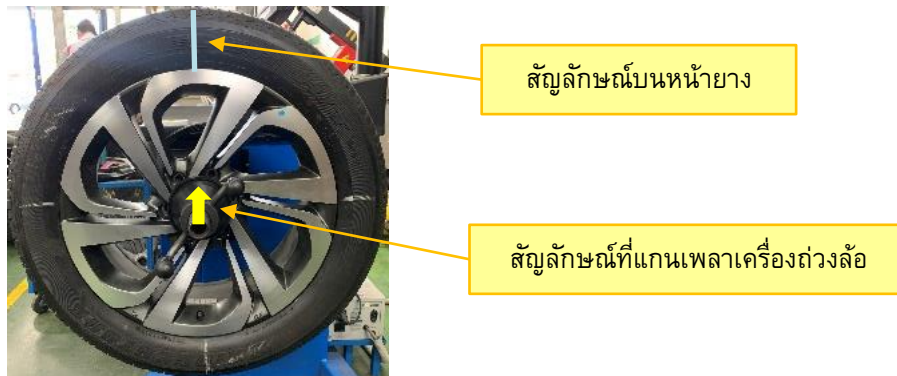
ข้อสำคัญ

หากมีน้ำหนักตะกั่วรวมที่ติดตั้งมากกว่า 180 กรัม อาจเกิดจากความผิดปกติของการประกอบยาง โดยให้ดำเนินการตาม **วิธีการถอดใส่ยาง** (หน้า 14)

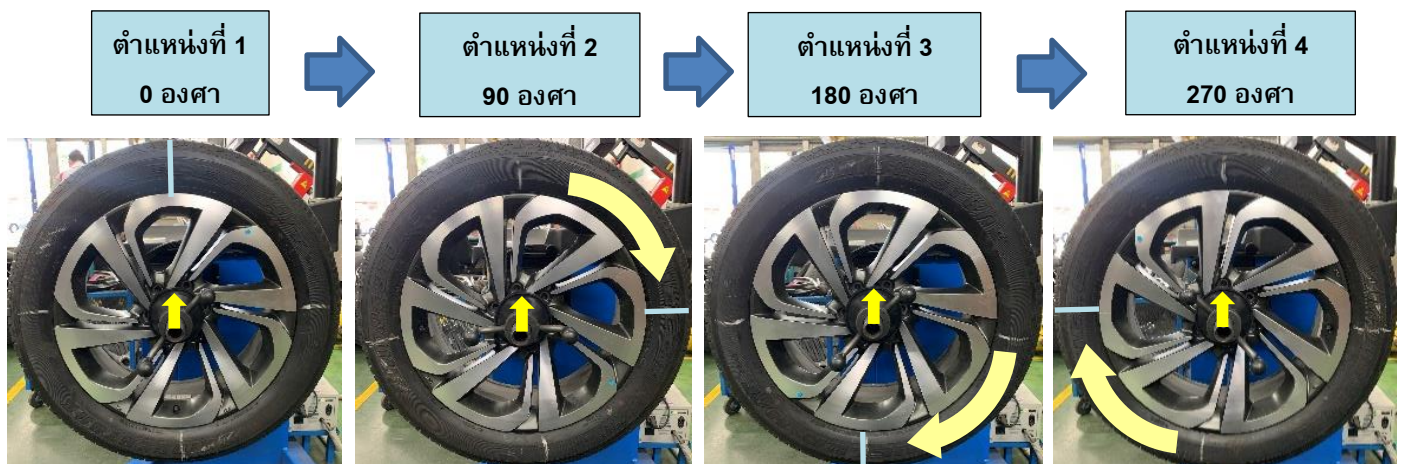
3. การวัดค่าความสมดุลของล้อ

หลังจากถ่วงล้อและติดตะกั่วถ่วงเรียบร้อยแล้ว ให้ทำการถ่วงล้อซ้ำแล้ววัดค่าความสมดุลของล้อทั้งหมด 4 ตำแหน่ง โดยมีข้อปฏิบัติดังนี้

1. ทำสัญลักษณ์เส้นไวบนหน้ายางและที่แกนเพลลาเครื่องถ่วงล้อ เพื่อกำหนดเป็นตำแหน่งเริ่มต้น (ดังภาพ)



2. วัดค่าความสมดุลของล้อ
3. คลายตัวล็อกล้อออกเล็กน้อยให้สามารถหมุนล้อได้
4. หมุนล้อไป 90 องศาจากตำแหน่งเดิม โดยไม่ให้เพลลาหมุนตาม ให้สัญลักษณ์ที่แกนเพลลาอยู่ตำแหน่งเดิม
5. ล็อกตัวล็อกล้อให้แน่น
6. วัดค่าความสมดุลของล้อ
7. ทำซ้ำข้อ 3-5 จนวัดค่าความสมดุลของล้อครบ 4 ตำแหน่ง



8. ตรวจสอบค่าสมดุลของยางที่วัดได้ ตามตัวอย่างดังนี้

ตัวอย่างค่าสมมูลของล้อที่วัดได้

	ตำแหน่งที่ 1			ตำแหน่งที่ 2			ตำแหน่งที่ 3			ตำแหน่งที่ 4			ผลการวัดค่า
	ด้านใน	ด้านนอก	รวม	ด้านใน	ด้านนอก	รวม	ด้านใน	ด้านนอก	รวม	ด้านใน	ด้านนอก	รวม	
ตัวอย่างที่ 1	0	10	10	0	5	5	10	0	10	5	5	10	ผ่าน : นำไปใช้ได้
ตัวอย่างที่ 2	5	0	5	10	0	10	10	10	20	5	5	10	ไม่ผ่าน : ถ่วงใหม่

ผลของค่าสมมูลที่วัดได้ สามารถดำเนินการได้ดังนี้

- หากค่าที่วัดได้แต่ละครั้ง มีค่าทั้งด้านนอกและด้านในรวมกันไม่เกิน 10 กรัมให้นำล้อไปติดตั้งเข้ากับตัวรถ โดยปฏิบัติตามขั้นตอนข้อที่ 4. การติดตั้งล้อเข้ากับตัวรถ
- หากค่าที่วัดได้ อย่างน้อยตำแหน่งใดตำแหน่งหนึ่ง มีค่าทั้งด้านนอกและด้านในรวมกันมากกว่า 10 กรัม อาจเกิดจากการติดตั้งล้อเข้ากับเครื่องถ่วงล้อที่ไม่ได้ศูนย์กลาง หรือการติดตะกั่วไม่ถูกต้อง ให้แก้ไขโดยการถอดตะกั่วออกให้หมดแล้วทำการเริ่มถ่วงล้อใหม่ แล้ววัดค่าสมมูลอีกครั้ง

หากถ่วงล้อใหม่แล้ว ผลของค่าสมมูลอย่างน้อยตำแหน่งใดตำแหน่งหนึ่ง ยังคงมีค่าทั้งด้านนอกและด้านในรวมกันมากกว่า 10 กรัม อาจเกิดจากความผิดปกติของการประกอบยาง ให้ดำเนินการถอดใส่ยางใหม่ตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

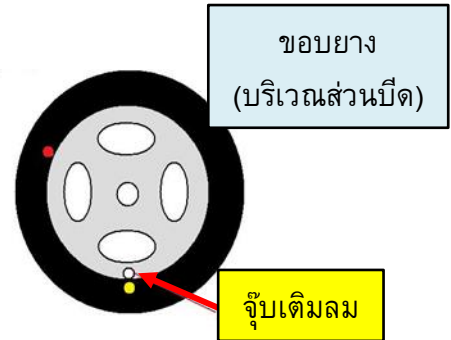
วิธีการถอดใส่ยาง

ขั้นตอน	ภาพประกอบ
<ol style="list-style-type: none"> ถอดตะกั่วเดิมออกให้หมด จากนั้นให้ถอดล้อและยางแยกออกจากกัน ตรวจสอบความเสียหายของยางด้านในและล้อโดยรอบอีกครั้ง ทาแว็กซ์ที่ขอบล้อ โดยปฏิบัติตามขั้นตอนดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> นำล้อติดตั้งเข้ากับเครื่องประกอบยาง ทำความสะอาดขอบล้อบริเวณที่จะทาแว็กซ์ ทาแว็กซ์ลงบนขอบล้อทั้งด้านในและด้านนอก <p>ข้อสำคัญ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควรทาแว็กซ์ให้รอบวงล้อโดยไม่ให้แว็กซ์ขาดช่วง โดยการจุ่มแว็กซ์ทาแต่ละครั้งไม่ควรทาเกินครึ่งรอบ จากนั้นจุ่มแว็กซ์ทาเพิ่มต่อไปให้รอบวงล้อ - ต้องทาแว็กซ์จากขอบของล้อให้ครอบคลุมเข้ามาจนถึงส่วนนูนด้านในของล้อ (ตามแนวเส้นสีน้ำเงินดังรูป) 	

4. ทาแวกซ์ที่ขอบยาง (บริเวณส่วนบีต)

ข้อสำคัญ

- ทาแวกซ์ลงบนขอบยาง ทั้งด้านในและด้านนอก เช่นเดียวกับการทาที่ล้อ
- ทาแวกซ์ให้รอบขอบยาง ซึ่งอยู่ตามเส้นสีน้ำเงิน ดังที่แสดงในรูป
- ควรทาแวกซ์ให้รอบขอบยางโดยไม่ให้แวกซ์ขาดช่วง โดยการจุ่มแวกซ์ทาแต่ละครั้งไม่เกินครึ่งรอบ จากนั้นจุ่มแวกซ์ทาเพิ่มต่อไปให้เต็มรอบขอบยาง



5. ประกอบยางเข้ากับล้อ โดยจัดให้มาร์ก "สีเหลือง" ที่ยาง ตรงกับ "จุ่มเติมลม" หรือจัดให้มาร์กสีฟ้าที่อยู่บนล้อ ตรงกับมาร์กสีแดงบนยางก็ได้

6. เติมนลมยาง แล้วให้ตรวจสอบตามขั้นตอนดังนี้

6.1 ให้เติมนลมต่อเนื่องจนได้ค่าความดันลมยาง ประมาณ 58 ปอนด์/ตร.นิ้ว ซึ่งขณะที่เติมนลมเข้าไป ให้สังเกตว่ามีเสียงดังเกิดขึ้นพร้อมกับการติดตั้งตัวของขอบยาง เพื่อให้มั่นใจว่าขอบยางด้านใน เกาะเข้ากับขอบล้อแล้ว

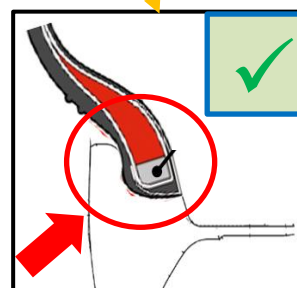
6.2 จากนั้นให้เช็คว่าขอบยางขึ้นมาเกาะกับขอบล้อ เติมนลมหรือไม่ โดยการสังเกตเส้นบนขอบยาง ดังภาพตัวอย่าง

6.3 ลดความดันลมยางลง ให้ได้ค่ามาตรฐาน 30 ปอนด์/ตร.นิ้ว (สำหรับล้ออีซูซุขนาด 20 นิ้ว)

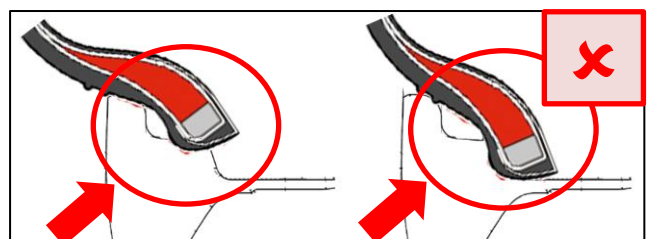
6.4 ปิดฝาปิดจุ่มเติมลมให้เรียบร้อย



เช็คว่าขอบยางเกาะเข้ากับ ขอบล้อเติมนลมหรือไม่



ตัวอย่าง ขอบยางเกาะที่ขอบล้อ



ตัวอย่าง ขอบยางด้านในที่ไม่ขึ้น มาเกาะที่ขอบล้อ (ที่ขอบล้อยังมีช่องว่าง)

7. ทำการถ่วงล้อตามขั้นตอน จนได้ค่าสมดุลของล้อโดยสมบูรณ์

หมายเหตุ หลังการประกอบยางเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว ให้นำล้อลงจากเครื่องถ่วงล้อ แล้วให้ทำการตั้งยางให้รอบวงล้อ เพื่อช่วยให้ขอบยาง ติดตั้งเข้ากับขอบล้อ



4. การติดตั้งล้อเข้ากับตัวรถ

หลังการถ่วงล้อจนได้ค่าที่สมบูรณ์เสร็จสิ้น ให้นำล้อติดตั้งกลับเข้ากับตัวรถ โดยมีข้อแนะนำดังนี้

กรณีเฉพาะล้อคู่หน้า หากมีค่าสมดุลไม่เท่ากัน ให้เลือกล้อที่มีค่าสมดุลน้อยกว่า (ตามตัวอย่างหน้าที่ 14) ใส่ไว้ที่ล้อหน้าด้านขวา จากนั้นให้ขับรถเพื่อทดสอบการใช้งาน

ข้อสำคัญ กรณีรถในระยะรับประกัน หากพบความผิดปกติใดๆ โปรดติดต่อส่วนงานสนับสนุนด้านเทคนิคเล็ก (TAB) ฝ่ายบริการด้านเทคนิคและวิศวกรรม (TSE) เพื่อปรึกษาแนวทางการแก้ไขต่อไป



ข้อแนะนำเพิ่มเติม

ขอให้แจ้งข้อมูลกับพนักงานฝ่ายบริการและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องรับทราบ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง

หากท่านมีข้อสงสัย หรือต้องการสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ ส่วนงานบริการความพร้อมด้านเทคนิค ฝ่ายบริการด้านเทคนิคและวิศวกรรม บริษัท ตรีเพชรรีซูซูเซลส์ จำกัด โทร 0-2966-2111 ต่อ 4337 สายตรง 0-2966-2038-41