

เรื่อง การตรวจสอบเลือกเกรดแบร้งเพลาช้อเหวียง เครื่องยนต์ RZ4E
รุ่นรถ D-MAX และ mu-X 1.9 Blue Power

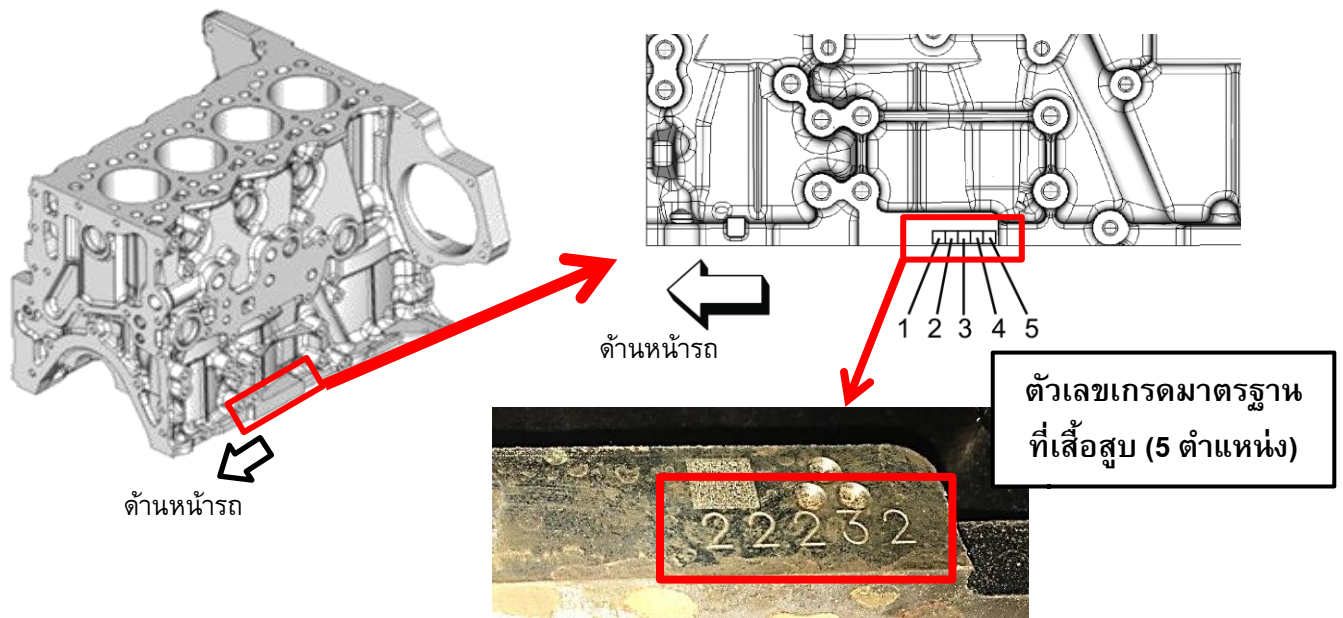
ระบบ
เครื่องยนต์

การถอดและประกอบชิ้นส่วนเครื่องยนต์ ในส่วนของการเลือกเกรดของแบร้งเพลาช้อเหวียงและการตรวจสอบของเครื่องยนต์ RZ4E เพื่อให้ถูกต้องตามมาตรฐานที่กำหนด มีข้อแนะนำการเลือกเกรดของแบร้งเพลาช้อเหวียงและการตรวจสอบ ดังนี้

ขั้นตอนการเลือกเกรดแบร้งเพลาช้อเหวียง

1. ตรวจสอบเกรดที่ระบุบนเสื้อสูบ

ตรวจสอบเลขเกรดมาตรฐานขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของตำแหน่งติดตั้งเพลาช้อเหวียงด้านเสื้อสูบที่ระบุไว้บนเสื้อสูบตามตำแหน่งดังภาพ



A ตารางขนาดเกรดแบร้งเพลาช้อเหวียง (เกรดที่ระบุบนเสื้อสูบ)

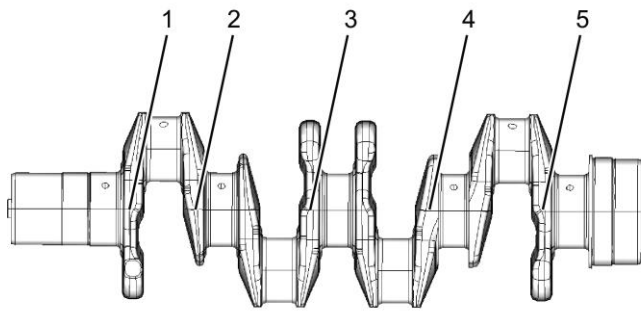
ตารางที่ 1	เกรด	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง
	1	61.992 ถึง 62.000 มม. (2.4406 ถึง 2.4409 นิ้ว)
	2	61.984 ถึง 61.991 มม. (2.4403 ถึง 2.4406 นิ้ว)
	3	61.976 ถึง 61.983 มม. (2.4400 ถึง 2.4403 นิ้ว)

ข้อแนะนำขณะการปฏิบัติงาน

หากพบปัญหาไม่สามารถตรวจสอบเลขเกรดมาตรฐานที่เสื้อสูบได้ ขอให้เจ้าหน้าที่ศูนย์บริการติดต่อ ส่วนงานสนับสนุนด้านเทคนิคเล็ก (TAB) เพื่อขอตรวจสอบเลขเกรดมาตรฐานช่องติดตั้งเพลาช้อเหวียงที่เสื้อสูบ ซึ่งจะแตกต่างกันตามการผลิตของเสื้อสูบแต่ละตัว (อ้างอิงหมายเลขตามเครื่องยนต์)

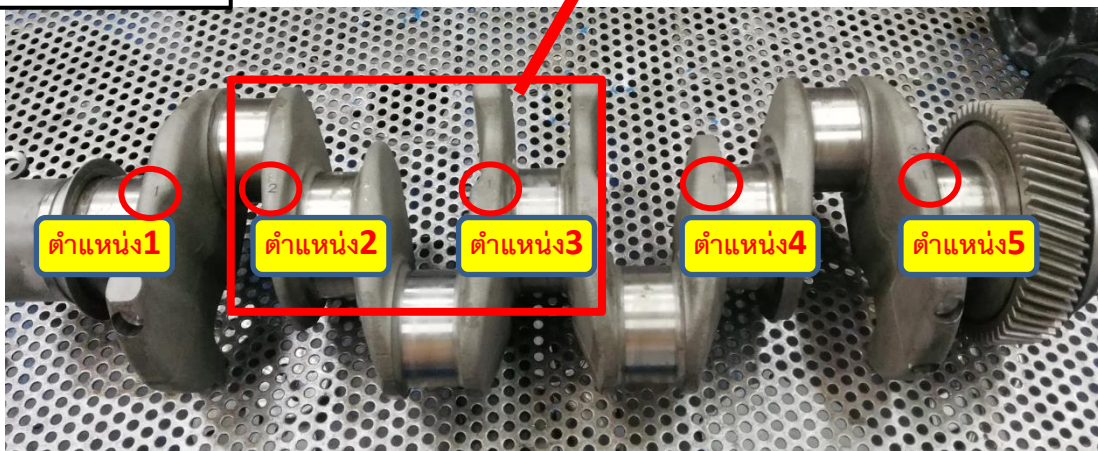
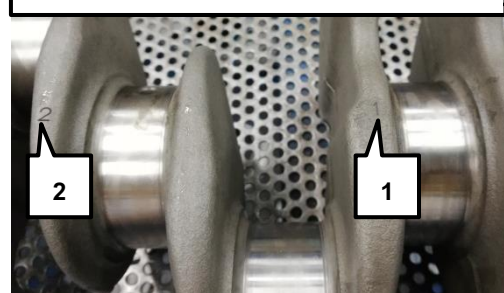
2. ตรวจสอบเกรดที่ระบุบนเพลาช้อเหวี่ยง

ตรวจสอบเลขเกรดที่ระบุบนเพลาช้อเหวี่ยงตามตำแหน่ง ดังภาพ



เลขเกรดที่เพลาช้อเหวี่ยง
(5 ตำแหน่ง)

ตัวอย่างเลขเกรดที่เพลาช้อเหวี่ยง



B ตารางขนาดเกรดแบร็งเพลาช้อเหวี่ยง (เกรดที่ระบุบนเพลาช้อเหวี่ยง)

	เกรด	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง	
		ข้ออื่น ยกเว้นตำแหน่งที่ 3	ข้อออกตำแหน่งที่ 3
ตารางที่ 2	1	57.933 ถึง 57.938 มม. (2.2808 ถึง 2.2810 นิ้ว)	57.919 ถึง 57.924 มม. (2.2803 ถึง 2.2805 นิ้ว)
	2	57.928 ถึง 57.933 มม. (2.2806 ถึง 2.2808 นิ้ว)	57.914 ถึง 57.919 มม. (2.2801 ถึง 2.2803 นิ้ว)
	3	57.923 ถึง 57.928 มม. (2.2804 ถึง 2.2806 นิ้ว)	57.909 ถึง 57.914 มม. (2.2799 ถึง 2.2801 นิ้ว)

3. เลือกเกรดแบร็ริงของเพลาช้อเหวี่ยง

โดยนำตัวเลขเกรดมาตรฐานที่ได้ตรวจสอบจากเสื้อสูบและเพลาช้อเหวี่ยง มาใช้เลือกใช้เกรดแบร็ริงเพลาช้อเหวี่ยง จากตารางด้านล่างนี้

ตารางที่ 3	เลขเกรด		เกรดที่ระบุบนเพลาช้อเหวี่ยง B		
			1	2	3
	เกรดที่ระบุบนเสื้อสูบ A	1	เกรด 3	เกรด 3	เกรด 4
		2	เกรด 2	เกรด 2	เกรด 3
		3	เกรด 1	เกรด 1	เกรด 2

การตรวจสอบเกรดของแบร็ริงเพลาช้อเหวี่ยง สามารถตรวจสอบได้จากเลขที่ระบุอยู่ด้านหลังแบร็ริงเพลาช้อเหวี่ยง ภาพตัวอย่าง เลขแสดงเกรดแบร็ริงเพลาช้อเหวี่ยง



หมายเหตุ : จากภาพตัวอย่างกรณีการเลือกเกรดแบร็ริงเพลาช้อเหวี่ยงตำแหน่งที่ 2 เมื่อตรวจสอบ

- เกรดที่ระบุบนเสื้อสูบ (A) คือ 2
- เกรดที่ระบุบนเพลาช้อเหวี่ยง (B) คือ 2

เมื่อเทียบจากตารางที่ 3 ต้องเลือกเกรด 2



ข้อแนะนำเพิ่มเติม

สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับการถอดและประกอบ หรือการตรวจสอบชิ้นส่วน ขอให้ศึกษาข้อมูลการปฏิบัติงานจากคู่มือการซ่อม และปฏิบัติตามข้อแนะนำ ข้อควรระวังต่างๆ เพื่อการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและป้องกันการเสียหายของชิ้นส่วน

หากท่านมีข้อสงสัย หรือต้องการสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ ส่วนบริการความรู้ด้านเทคนิค ฝ่ายบริการด้านเทคนิคและวิศวกรรม บริษัท ตรีเพชริษฐ์เซลส์ จำกัด โทร 0-2966-2111 ต่อ 4369, 4822 สายตรง 0-2966-2039