

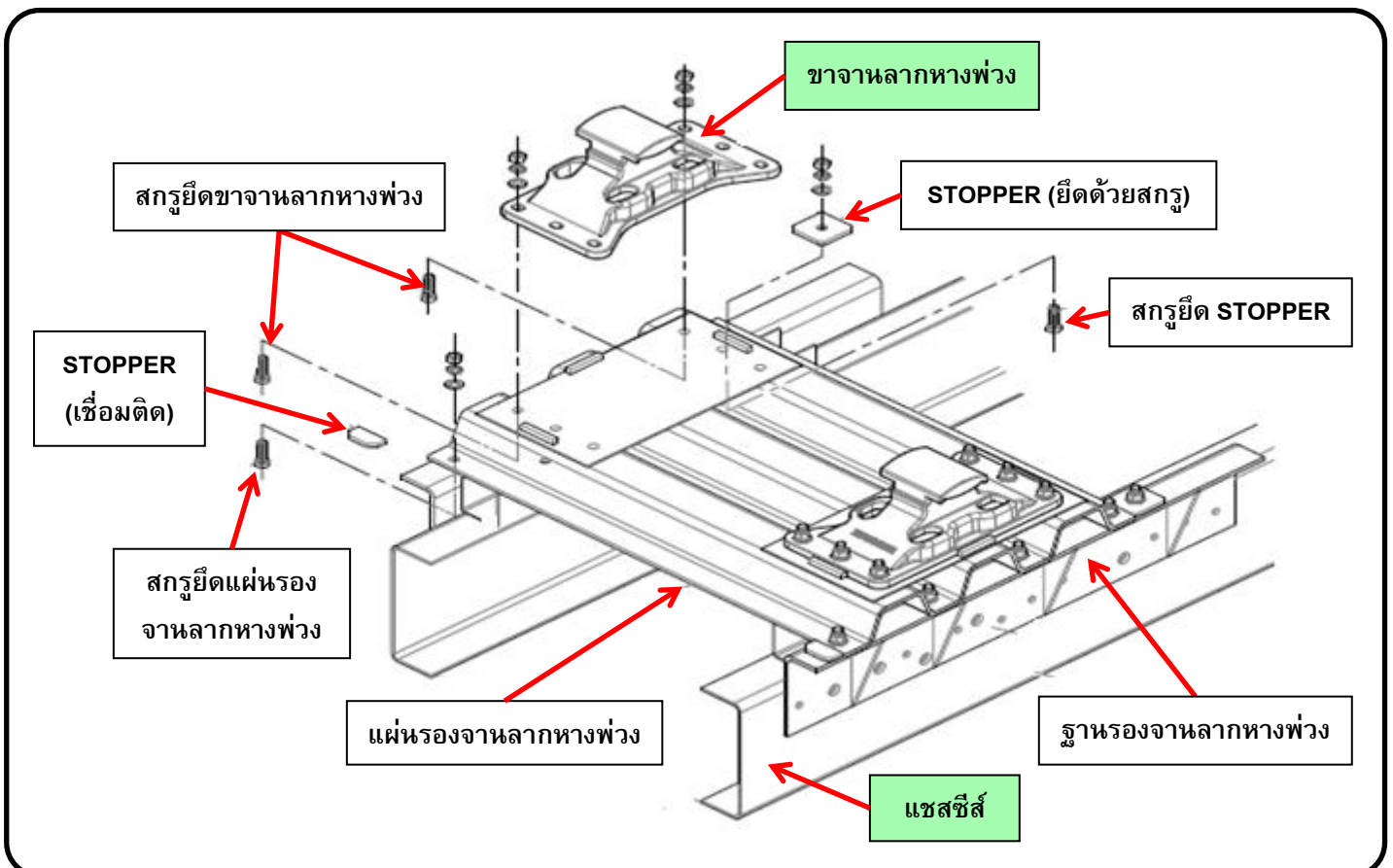
เรื่อง	แนะนำการถอด-ประกอบ ชิ้นส่วน จานลากหางพ่วง ยี่ห้อแม็กนัม (MAGNUM) รุ่น MFW360 ชนิด A	ระบบ ตัวถัง
รุ่นรถ	รถบรรทุกอู่ชูหัวลาก รุ่น GXZ และ GVR (ที่ติดตั้งจานลากหางพ่วง ยี่ห้อแม็กนัม (MAGNUM) รุ่น MFW360 ชนิด A)	

อ้างอิงข่าวสารบริการฉบับที่ TSE-SVB-2016-09 เรื่อง แนะนำข้อมูลจานลากหางพ่วง ยี่ห้อแม็กนัมรุ่น MFW360 ชนิด A และการปรับตั้ง บริษัท ขอแจ้งข้อมูลเพิ่มเติมเรื่อง แนะนำขั้นตอนการถอด-ประกอบจานลากหางพ่วง ยี่ห้อแม็กนัม (MAGNUM) รุ่น MFW360 ชนิด A โดยมีรายละเอียดดังนี้

**MAGNUM®**  
รุ่น MFW 360

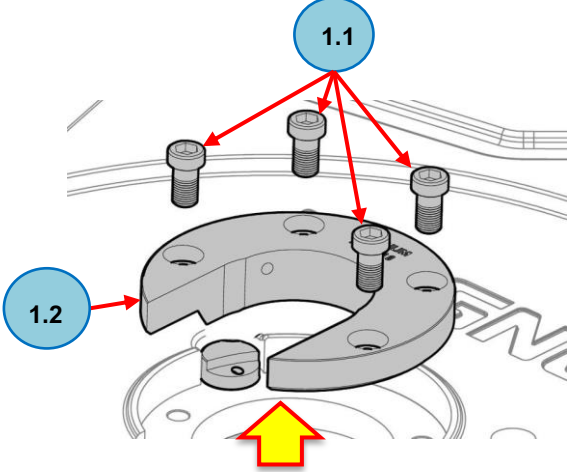
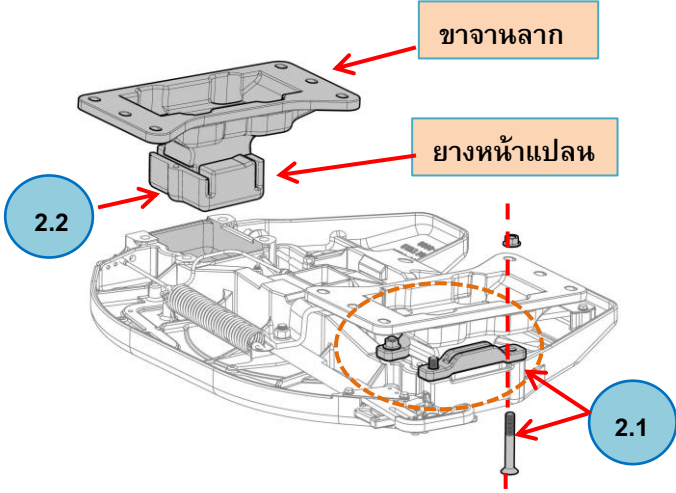
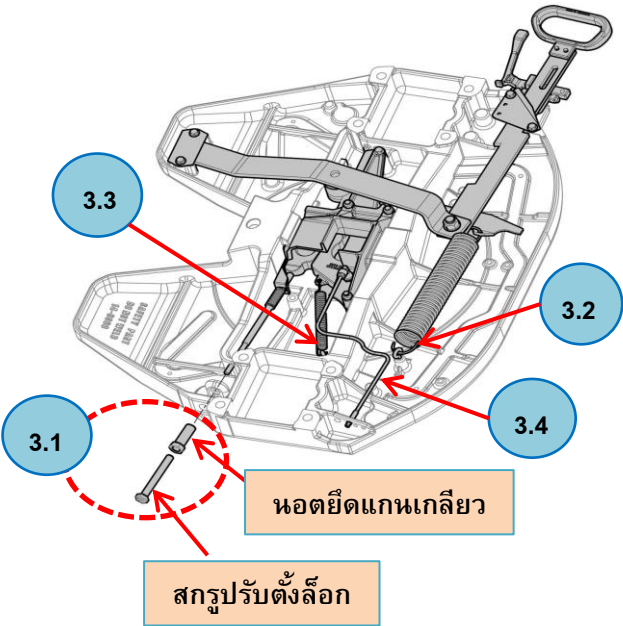


## ภาพแสดง การยึดชุดจานลากหางพ่วงกับแชสซีส์



หลังทำการถอดชุดจานลากหางฟ่งออกจากตัวรถแล้ว ทำการถอด-ประกอบ เพื่อตรวจสอบหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ตามขั้นตอน ดังนี้

## ขั้นตอนการถอดชิ้นส่วนชุดจานลากหางฟ่ง

	<p><b>ขั้นตอนที่ 1</b> การถอดเกือกม้า</p> <p>1.1 ถอดสกรูยึดเกือกม้าออก</p> <p>1.2 ใช้เหล็กยาวค่อยๆ งัดเกือกม้าออกจากหน้าจานลาก</p>
	<p><b>ขั้นตอนที่ 2</b> การถอดประกับและฐานจานลาก</p> <p>2.1 หางยด้านล่างของจานลากขึ้น จากนั้น ถอดนอตยึดประกับ แล้วถอดประกับยึดออกจากจานลาก</p> <p>2.2 ยกขาจานลากพร้อมยางหน้าแปลน ออกจากชุดจานลาก</p>
	<p><b>ขั้นตอนที่ 3</b> การถอดชุดควบคุมการล้อ</p> <p>3.1 ใช้ประแจล็อกจับที่นอตยึดแกนเกลียว แล้วคลายสกรูปรับตั้งล้อ ออกจากหน้าจานลาก</p> <p>3.2 ถอดสปริง 2 ชั้น ออกจากตะขอเกี่ยวสปริง</p> <p>3.3 ถอดสปริงยึดก้ามล้อ ออกจากตะขอเกี่ยวสปริง</p> <p>3.4 ถอดสายอัดจาระบี</p>

#### ขั้นตอนที่ 4 การถอดชุดล็อกและชุดปลดล็อก

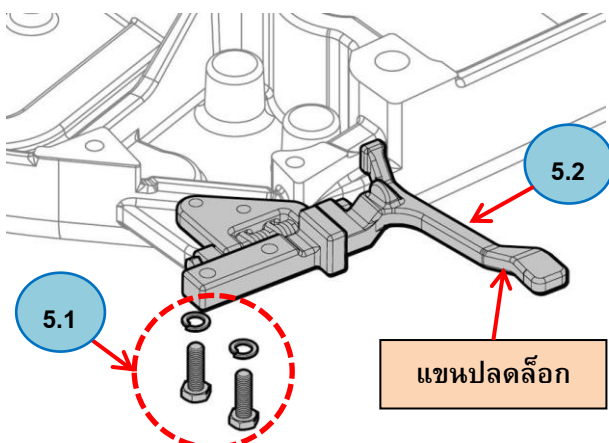
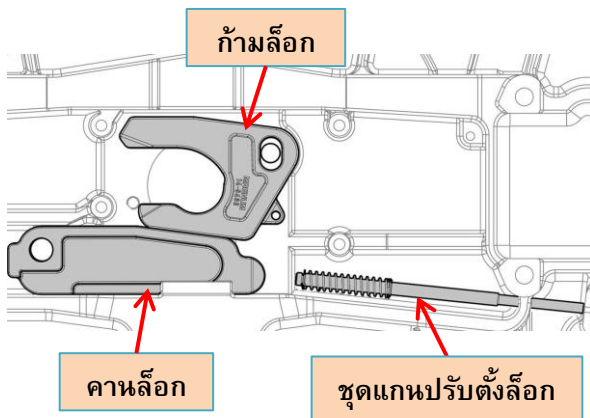
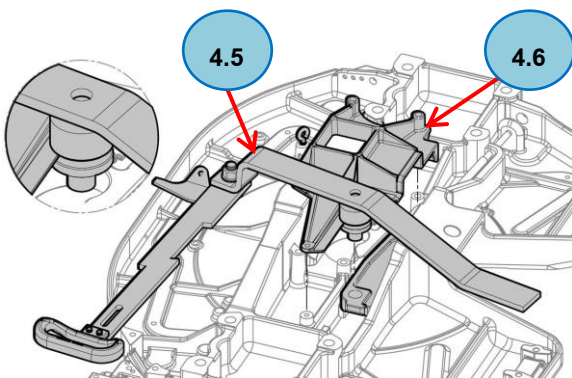
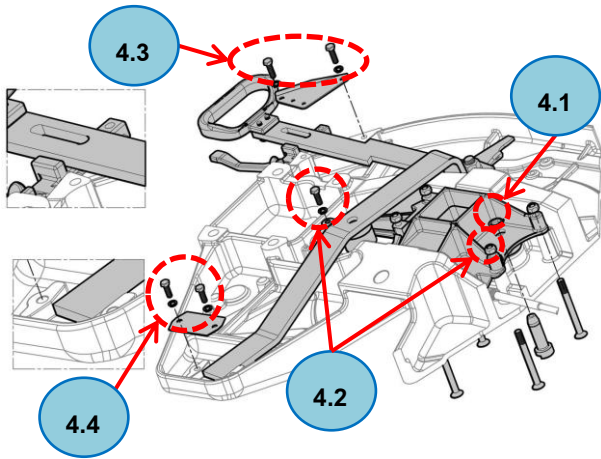
- 4.1 ถอดคลิปล็อก ที่แกนอัดจาระบีออก
- 4.2 ถอดสกรู, โบลต์และนอตยึดฝาครอบล่างออก
- 4.3 ถอดสกรูล็อกประกับแขนดึงออก
- 4.4 ถอดสกรูล็อกประกับแขนคานล็อกออก

- 4.5 ยกชุดแขนดึงคานล็อกออก
- 4.6 ยกแผ่นครอบล็อกตัวล่างออกจากหน้าจานลาก

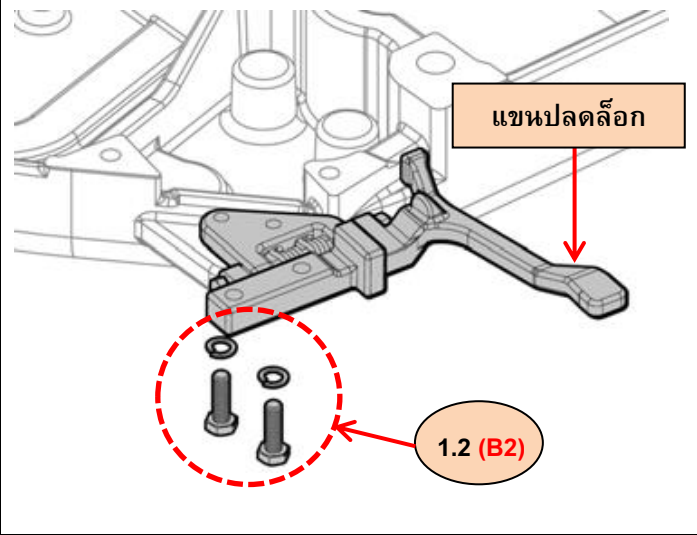
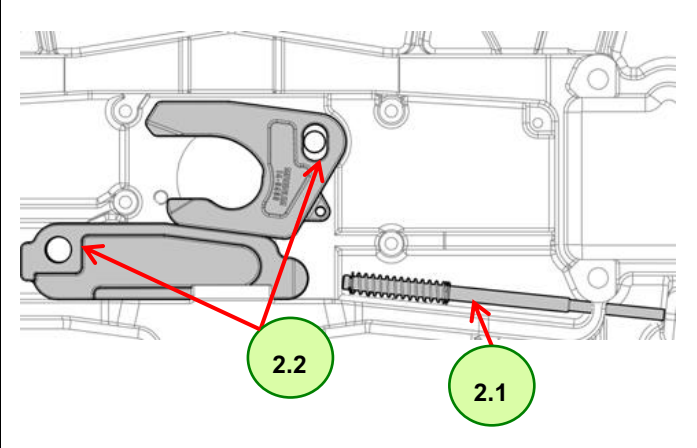
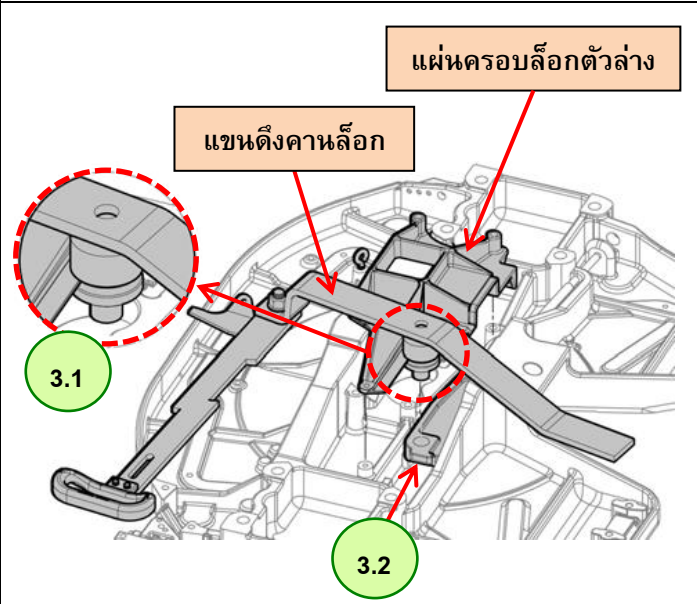
- 4.7 นำชุดแกนปรับตั้งล็อก, ก้ามล็อก และคานล็อก ออกจากหน้าจานลาก

#### ขั้นตอนที่ 5

- 5.1 ถอดโบลต์ยึดแขนปลดล็อกออกจากหน้าจานลาก
- 5.2 ถอดแขนปลดล็อกออก

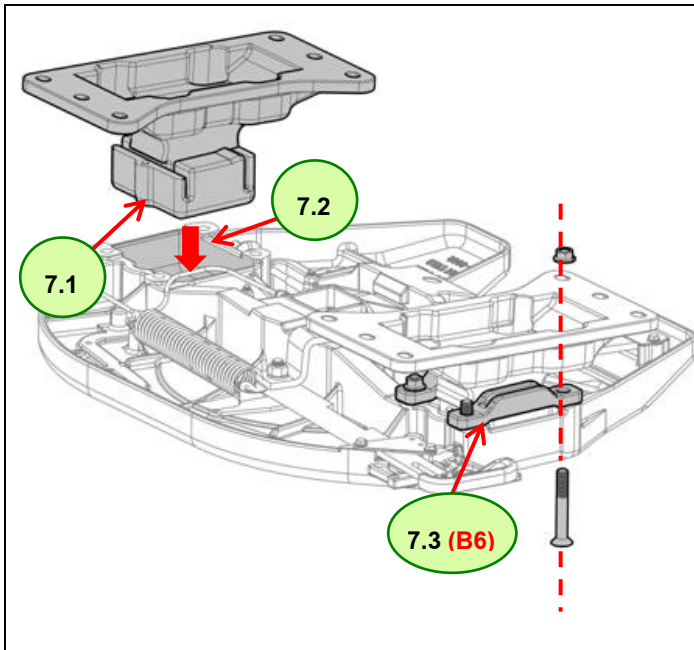


## ขั้นตอนการประกอบชุดจานลาก

	<p><b>ขั้นตอนที่ 1</b></p> <p>1.1 ทำความสะอาดหน้าจานลาก แล้วนำไปวางบนแท่นประกอบ โดยหงายด้านล่างของจานลากขึ้น</p> <p>1.2 ประกอบแขนปลดล็อก แล้วขันโบลต์ยึดให้แน่นตามค่าแรงขันที่กำหนด</p> <p><b>ค่าแรงขัน (B2) : 25 นิวตัน•เมตร(Nm)</b></p>
	<p><b>ขั้นตอนที่ 2</b></p> <p>2.1 ใส่ชุดแกนปรับตั้งล็อก เข้าที่จานลาก</p> <p>2.2 ทาจาระบีที่ก้ามล็อก และคานล็อก แล้วนำไปประกอบเข้ากับหน้าจานลากในตำแหน่งล็อก</p>
	<p><b>ขั้นตอนที่ 3</b></p> <p>3.1 ประกอบชุดแขนดึงคานล็อก เข้ากับแผ่นครอบล็อกตัวล่าง โดยจัดให้ครีบบนของแผ่นล็อกตัวล่างอยู่ในช่องสไลด์ของบูชแขนดึงคานล็อก</p> <p>3.2 ประกอบชุดแขนดึงคานล็อก และแผ่นครอบล็อกตัวล่างเข้ากับหน้าจานลาก โดยให้สลักของบูชแขนดึงคานล็อก สวมเข้ากับรูของคานล็อก</p>



	<p><b>ขั้นตอนที่ 4</b></p> <p>4.1 ประกอบแกนอัดจาระบี โดยใส่จากด้านบนของหน้าจานลากผ่านรูของชุดก้ามปูและแผ่นครอบล็อกตัวล่าง จากนั้น ล็อกด้วยคลิปล็อก</p> <p>4.2 ขันยัดแผ่นครอบล็อกตัวล่างเข้ากับจานลากด้วยสกรูล็อกฝาครอบล็อกตัวล่าง ตามค่าแรงขันที่กำหนด</p> <p>4.3 ประกอบประกบกับแขนคานล็อก เข้ากับจานลาก แล้วยึดแน่นด้วยสกรู ตามค่าแรงขันที่กำหนด</p> <p>4.4 ประกอบประกบกับแกนแข็งเข้ากับจานลาก แล้วยึดแน่นด้วยสกรู ตามค่าแรงขันที่กำหนด</p> <p><b>ข้อมูลค่าแรงขัน :</b></p> <p>ค่าแรงขัน (B2) : 25 นิวตัน•เมตร (Nm)</p> <p>ค่าแรงขัน (B3) : 65 นิวตัน•เมตร (Nm)</p>
	<p><b>ขั้นตอนที่ 5</b></p> <p>5.1 ประกอบสปริงยึดก้ามล็อก เข้ากับก้ามล็อกและจานลาก</p> <p>5.2 เลื่อนชุดแกนปรับตั้งล็อก เข้าในรูของแผ่นครอบล็อกตัวล่าง แล้วประกอบแกนเกลียวปรับตั้งล็อกและนอตยึดแกนเกลียวเข้ากับหน้าจานลาก</p> <p>5.3 ประกอบสปริงตึง 2 ชั้น เข้ากับชุดแกนตั้งและจานลาก</p> <p>5.4 ประกอบชุดสายอัดจาระบี เข้ากับหน้าจานลากและแกนอัดจาระบี</p>
	<p><b>ขั้นตอนที่ 6</b></p> <p>6.1 ทาสารหล่อลื่นชนิด RUBBER COMPOUND หรือสบูที่ส่วนบนของขาจานลาก และด้านในของยางหน้าแปลน</p> <p>6.2 ประกอบยางหน้าแปลนเข้ากับขาจานลาก โดยให้ด้านมีสันโค้ง หันไปด้านหน้าของขาจานลาก</p> <p><b>หมายเหตุ</b> ควรตรวจสอบสภาพของยางหน้าแปลน หากพบว่าการสึกหรอหรือชำรุด ให้เปลี่ยนใหม่</p>

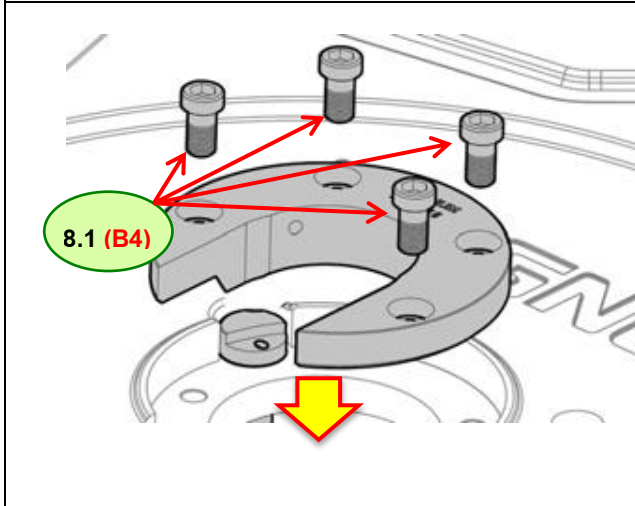


### ขั้นตอนที่ 7

- 7.1 ทาสารหล่อลื่น RUBBER COMPOUND หรือสบู่มากๆ ที่ด้านนอกของยางหน้าแปลน
- 7.2 นำขาคานลากที่ประกอบยางหน้าแปลนไว้แล้ว ประกอบลงในเบ้ารับขาคานลาก
- 7.3 ประกอบประกับขาคานลากเข้ากับขาคานลาก แล้วขันยัดให้แน่นตามค่าแรงขันที่กำหนด

**ค่าแรงขัน (B6) : 240 นิวตัน•เมตร(Nm)**

ข้อสังเกต หลังจากขันนอตยัดแล้ว ประกับขาคานลากต้องแนบสนิทกับเบ้ารับขาคานลาก



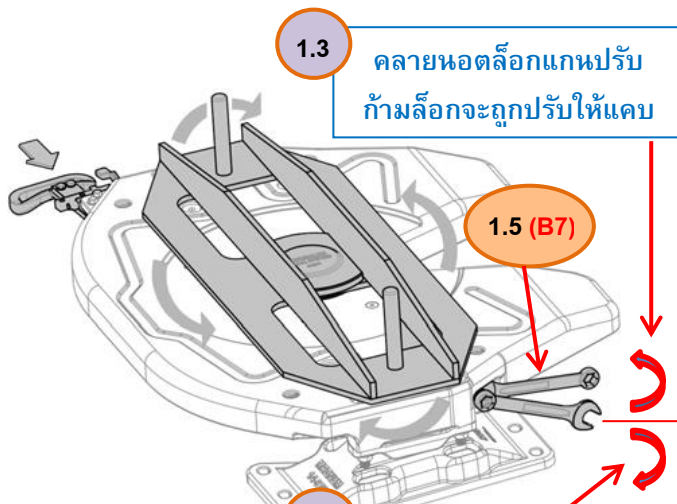
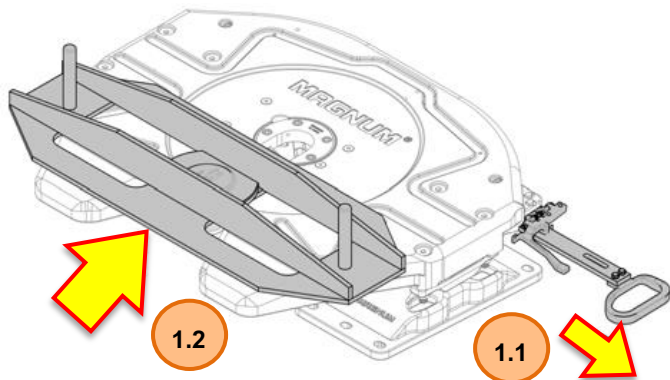
### ขั้นตอนที่ 8

- 8.1 ประกอบชุดเก็อกม้าเข้ากับหน้าขาคานลาก แล้วขันยัดให้แน่นตามค่าแรงขันที่กำหนด

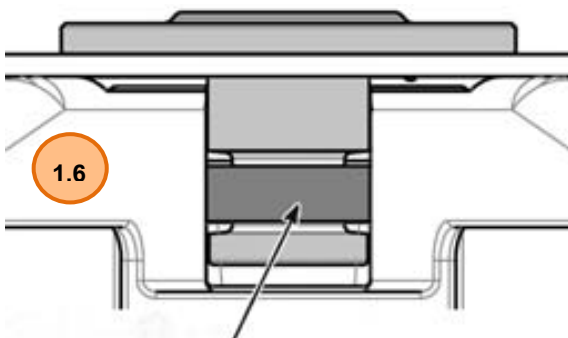
**ค่าแรงขัน (B4) : 100 นิวตัน•เมตร(Nm)**

## ขั้นตอนการทดสอบและปรับตั้ง

### เครื่องมือการปรับตั้ง (SETTING JIG)



1.4 ชันก้านปรับล็อกให้ก้ามล็อกพอดีกับคิงพิน แล้วจึงให้ขันเข้าไปอีก 1/2 ถึง 1 รอบ



ล็อกถูกปิดอย่างสมบูรณ์รอบคิงพิน

### ขั้นตอนที่ 1 การทดสอบและการปรับตั้งก้ามล็อก

1.1 เปิดก้ามล็อก โดยดึงแขนดึงออกจนสุด

1.2 ติดตั้งเครื่องมือปรับตั้งโดยดันเข้าไปที่ชุดก้ามล็อก

**ข้อสังเกต :** แขนดึงจะหดกลับไปด้านในของจานลาก และ คานล็อกจะเลื่อนปิดก้ามล็อกโดยอัตโนมัติ

**หมายเหตุ** กรณีที่ไม่มีเครื่องมือปรับตั้ง ให้ใช้หางฟางที่มี การติดตั้งคิงพินมาตรฐาน 2 นิ้ว ทดสอบแทน ซึ่งคิงพิน ต้องอยู่ในสภาพที่ใหม่และไม่มีการสึกหรอ

1.3 ปรับตั้งก้ามล็อก โดยขันหรือคลายก้านปรับล็อก

- คลายก้านปรับล็อก ก้ามล็อกจะถูกปรับให้แน่น
- ชันก้านปรับล็อก ก้ามล็อกจะถูกปรับให้หลวม

**ข้อสังเกต :** ในการขันก้านปรับล็อก แต่ละรอบการหมุน ก้ามปูจะถูกปรับระยะ 0.2 มม.

1.4 ชันก้านปรับล็อกให้ก้ามล็อกพอดีกับคิงพิน แล้วจึง ให้ขันเข้าไปอีก 1/2 ถึง 1 รอบ

1.5 เมื่อปรับตั้งเสร็จแล้ว ให้ขันนอตยึดแกนเกลียวให้ แน่นตามค่าแรงขันที่กำหนด

**ค่าแรงขัน (B7) : 85 นิวตัน•เมตร(Nm)**

1.6 ตรวจสอบตัวล็อกต้องปิดอย่างสมบูรณ์รอบคิงพิน

**หมายเหตุ** การปรับตั้งก้ามล็อกเพื่อใช้งานกับหางฟางที่ แกนคิงพินมีการสึกหรอ จะต้องปรับให้ก้ามล็อกแน่นขึ้น และเมื่อทำการปรับตั้งแล้ว ไม่ควรนำไปต่อฟางกับหาง ฟางอื่น เพราะอาจทำให้ปลดล็อกไม่ได้ หรืออาจเกิด ความเสียหายได้



**คำเตือน !!**

หากจานลากไม่ได้ตรวจสอบอย่าง ถูกต้องแล้วห้ามใช้งานโดยเด็ดขาด

## ข้อมูลค่าแรงขัน

ลำดับ ITEM	รายละเอียด DESCRIPTION	แรงขัน (TORQUE) N-m		
		ต่ำสุด MIN.	ค่าแนะนำ AVERAGE	สูงสุด MAX.
B1	น็อต M6x1	7	10	13
B2	สกรู M8x1.25	18	25	33
B3	น็อต M10x1.5	44	65	85
B4	สกรู M12x1.75	69	100	130
B5	สกรู M16x2	50	85	120
B6	น็อต M16x2	205	240	275
B7	น็อต M12x1.75	60	85	130
B8	เกลียว 1/16" NPT	3	4	5
B9	น็อต M10x1	7	10	13

ปรับตั้งประแจปอนด์ ด้วย **ค่าแนะนำ** เท่านั้น

NOTE :

- เกลียว 1/16" NPT แรงขัน 4 N-m แล้วหมุนกลับจนประกอบสายยางได้
- คะขอ M8x1.25 ขันด้วยมือเปล่าจนสุด แล้วหมุนกลับ จากนั้นปรับให้ได้ตามแนวสปริง

## ข้อแนะนำเพิ่มเติม

ควรแจ้งข้อมูลให้กับพนักงานผู้ปฏิบัติงานและผู้ที่เกี่ยวข้องของศูนย์บริการ และให้ศึกษาข้อมูลขั้นตอนการถอดประกอบจากหลากหลายทาง เพื่อให้งานปฏิบัติงานตามข้อแนะนำได้อย่างถูกต้อง

หากท่านมีข้อสงสัย หรือต้องการสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ ส่วนบริการความพร้อมด้านเทคนิค ฝ่ายบริการด้านเทคนิคและวิศวกรรม บริษัท ตรีเพชรรีซูเชนส์ จำกัด โทร 0-2966-2111 ต่อ 4369,4822 สายตรง 0-2966-2034-5