

เรื่อง ข้อควรระวังขณะติดตั้งซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลัง เครื่องยนต์ RZ4E  
(ฉบับแก้ไข)

รุ่นรถ D-MAX และ mu-X 1.9Ddi Blue Power

ระบบ  
เครื่องยนต์

## ? ลักษณะอาการ

หลังจากเปลี่ยนซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลังใหม่ พบว่าการติดตั้งซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลังไม่อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง ทำให้เกิดปัญหาน้ำมันเครื่องยนต์รั่ว

## สาเหตุของอาการ

จากการตรวจสอบพบว่า มีการติดตั้งลูกปืนปลายวีลที่เพลลาข้อเหวี่ยงซึ่งเป็นตำแหน่งที่ไม่ถูกต้อง ทำให้เกิดการค้ำยันระหว่างเครื่องมือติดตั้งซีลเพลลาข้อเหวี่ยงกับลูกปืนปลายวีล จึงทำให้ไม่สามารถติดตั้งซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลังในตำแหน่งที่กำหนดได้และเกิดปัญหาดังกล่าว

ภาพตัวอย่าง ตำแหน่งการติดตั้งลูกปืนปลายวีล

### ตำแหน่งติดตั้งไม่ถูกต้อง



ลูกปืนปลายวีลถูกติดตั้งในตำแหน่งไม่ถูกต้อง

### ตำแหน่งติดตั้งที่ถูกต้อง



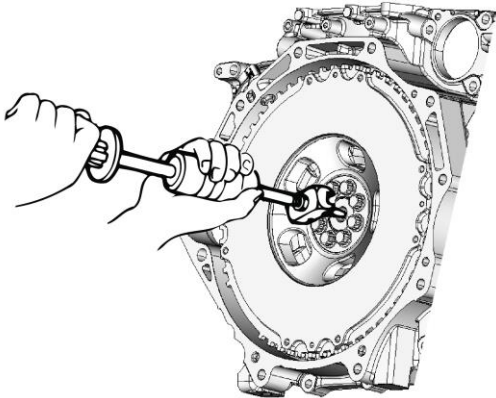
ลูกปืนปลายวีลติดตั้งอยู่กับปลายวีล  
(ตำแหน่งที่ถูกต้อง)



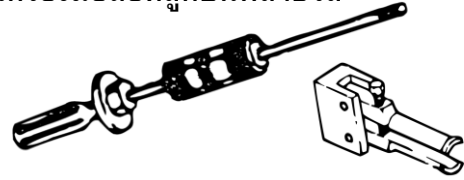
## ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน

### 1. กรณีการถอด-ติดตั้ง หรือเปลี่ยนลูกปืนฟลายวีล

1.1. การถอดลูกปืนฟลายวีล ทำการถอดโดยใช้เครื่องมือถอดลูกปืนฟลายวีล ดังภาพตัวอย่าง



เครื่องมือถอดลูกปืนฟลายวีล

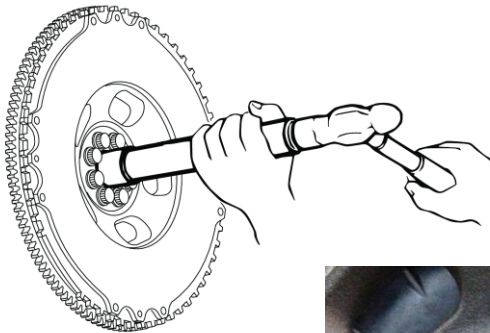


เครื่องมือถอดลูกปืนฟลายวีล



SE00120000

1.2. ทำการติดตั้งลูกปืนฟลายวีลที่ฟลายวีล โดยใช้เครื่องมือติดตั้งลูกปืนฟลายวีล ดังภาพตัวอย่าง



เครื่องมือติดตั้งลูกปืนฟลายวีล



SE00130000

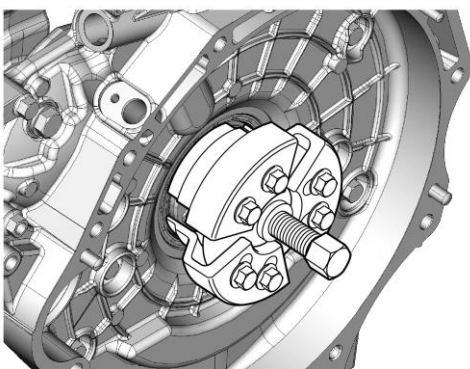


ลูกปืนฟลายวีลติดตั้งที่ฟลายวีล  
ในตำแหน่งที่ถูกต้อง

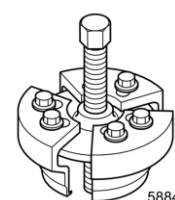
### 2. กรณีการถอด-ติดตั้งซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลัง

2.1. ถอดฟลายวีลออก (อ้างอิงขั้นตอนตามคู่มือการซ่อม)

2.2. ถอดซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลัง โดยใช้เครื่องมือถอดซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลัง ดังภาพตัวอย่าง



เครื่องมือถอดซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลัง



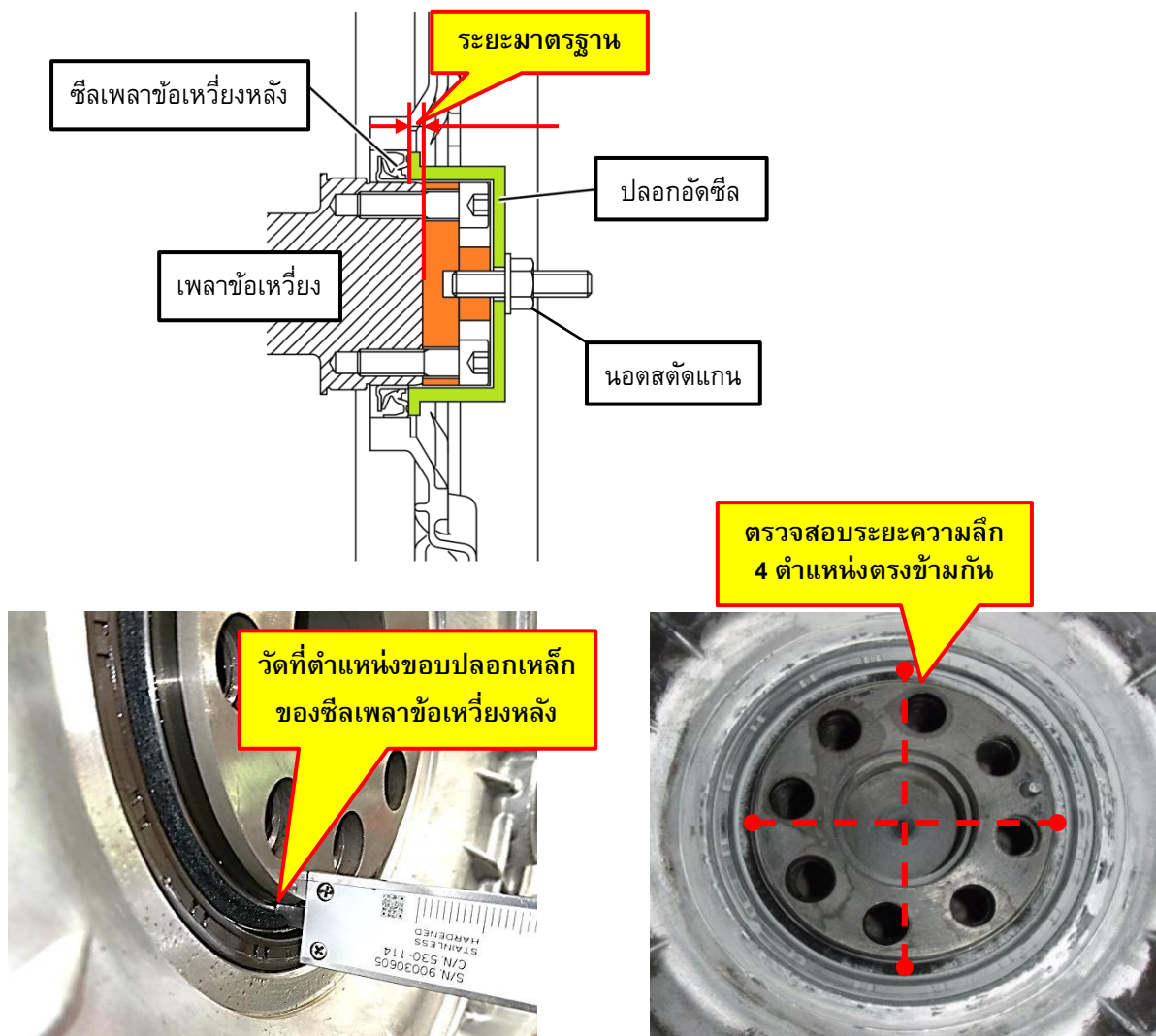
5884i

2.3. การติดตั้งซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลัง หลังจากทำความสะอาดบริเวณที่จะทำการติดตั้งซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลังเสร็จสิ้นแล้ว จึงทำการติดตั้งซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลัง โดยใช้ชุดเครื่องมืออัดซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลัง ดังภาพตัวอย่าง



### ข้อแนะนำการติดตั้งซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลัง

ขั้นนอตสัดแกนเครื่องมืออัดซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลังจนสุด จากนั้น ตรวจสอบตำแหน่งติดตั้งซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลังต้องอยู่ในระยะมาตรฐานที่กำหนด โดยใช้เวอร์เนียร์คาลิเปอร์วัดระยะความลึกโดยเทียบจากปลายเพลลาข้อเหวี่ยงถึงขอบปลอกเหล็กของซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลัง โดยวัดระยะความลึกที่ 4 ตำแหน่งตรงข้ามกัน เพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าตำแหน่งซีลเพลลาข้อเหวี่ยงหลังมีระยะความลึกที่เท่าๆกัน ดังภาพตัวอย่างด้านล่าง





ระยะมาตรฐาน ความลึกจากปลายเพลาช้อเหวี่ยงถึงซีลเพลาช้อเหวี่ยงหลัง เครื่องยนต์ RZ4E

<b>D-MAX</b>	หมายเลขเครื่องยนต์ <u>ก่อน</u> RD2253	<b>6.7 – 7.3 มม. (0.264 – 0.287 นิ้ว)</b>
<b>Mu-X</b>	หมายเลขแชสซีส์ขึ้นต้นด้วยตัวอักษร G หรือ H	
<b>D-MAX</b>	หมายเลขเครื่องยนต์ <u>ตั้งแต่</u> RD2253	<b>2.7 – 3.3 มม. (0.106 – 0.130 นิ้ว)</b>
<b>Mu-X</b>	หมายเลขแชสซีส์ขึ้นต้นด้วยตัวอักษร J	



**ข้อควรระวัง :**

- หลังจากติดตั้งซีลเพลาช้อเหวี่ยงหลังเสร็จเรียบร้อยแล้วให้ทำการตรวจสอบการรั่วซึมอีกครั้งก่อนส่งมอบรถให้กับลูกค้า
- การถอด-ประกอบฟลายวีลและซีลเพลาช้อเหวี่ยงหลังรวมถึงอะไหล่อื่นๆ ต้องปฏิบัติตามคู่มือการซ่อมอย่างเคร่งครัด



**ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือพิเศษ**

เนื่องจากระยะมาตรฐานตำแหน่งติดตั้งซีลเพลาช้อเหวี่ยงหลังของเครื่องยนต์ RZ4E ที่แตกต่างกัน จึงจำเป็นต้องใช้เครื่องมืออัดซีลเพลาช้อเหวี่ยงหลังให้ถูกต้อง

<b>D-MAX</b>	หมายเลขเครื่องยนต์ <u>ก่อน</u> RD2253	<b>เครื่องมืออัดซีล เพลาช้อเหวี่ยงหลัง 584031780</b>	
<b>Mu-X</b>	หมายเลขแชสซีส์ ขึ้นต้นด้วยตัวอักษร G หรือ H		
<b>D-MAX</b>	หมายเลขเครื่องยนต์ <u>ตั้งแต่</u> RD2253	<b>ปลอกอัดซีล เพลาช้อเหวี่ยงหลัง 584032210</b>	  * ใช้ชุดแกนร่วมกัน
<b>Mu-X</b>	หมายเลขแชสซีส์ ขึ้นต้นด้วยตัวอักษร J		

**หมายเหตุ :** อ้างอิงจตหมายฉบับที่ TIS-ABD 251/2015 และ TIS-SSF 007/2018 หากต้องการติดต่อสอบถามข้อมูลหรือปัญหาเกี่ยวกับเครื่องมือพิเศษกรุณาติดต่อ ส่วนงานจัดการโครงสร้างและเครื่องมือศูนย์บริการ โทร. 02-966-2111 ต่อ 4782-4783

หากท่านมีข้อสงสัย หรือต้องการสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ ส่วนบริการความพร้อมด้านเทคนิค ฝ่ายบริการด้านเทคนิคและวิศวกรรม บริษัท ตรีเพชรอีซูซุเซลส์ จำกัด โทร 0-2966-2111 ต่อ 4369, 4822 สายตรง 0-2966-2039