



其余 3.2

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

- 技术要求
- 锐角倒钝, 去毛刺, 盲孔清根。
 - 表面本色阳极化。
 - 所有 $\phi 8$ 沉头孔端部粗糙度为 1.6。
 - 序号 1 所指的两个孔对刀具顶角无要求。
 - 与基准轴 B、D 平行的 $\phi 8$ 沉头孔轴线相对于 A、B 的平行度都为 0.015, 轴线平行的沉孔各个端面相对于基准 C、G 的平行度为 0.01。
 - 右下角视图中心线两侧各个沉头孔的精度要求一致。
 - 加工数量 1。

						7075-T6 (SN)			中国科学院 沈阳自动化研究所	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	标定顶尖转接件	
设计			标准化							
校核			工艺							
主管设计			审核							
			批准			共 1 张 第 1 张 版本			BDL_2	
									替代	