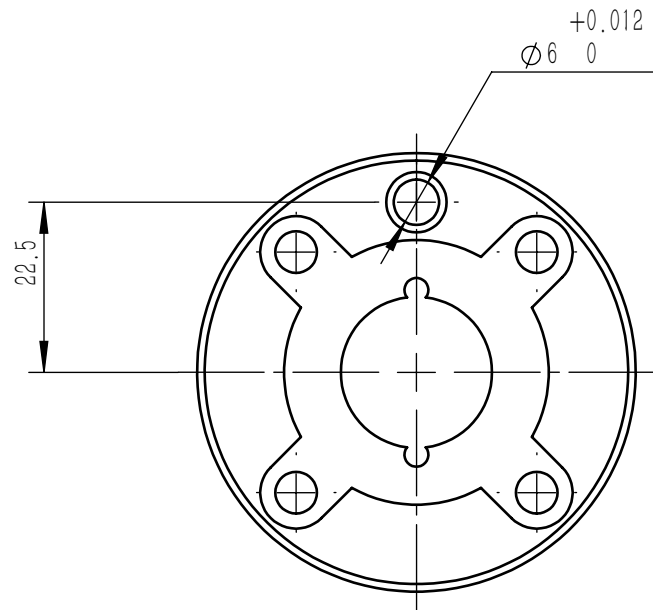
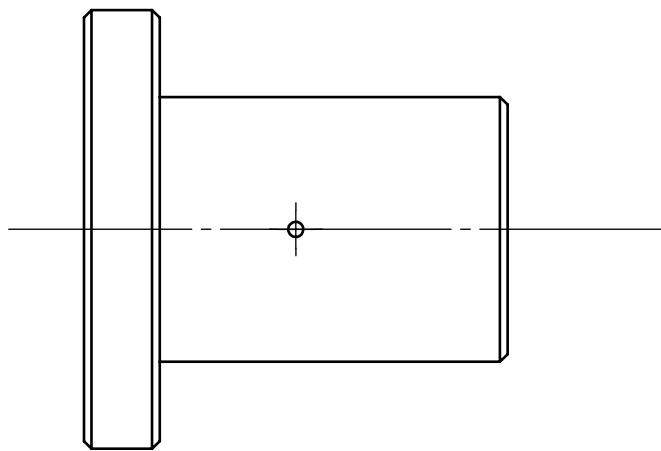


其余 6.3/



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

- 技术要求
- 1.未注倒角C1；锐角倒钝，去毛刺。
 - 2.加工数量：1。

						在已有零件SLF020上加工		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	质量	比例
设计	jyx		标准化		2022/11/29			1:1
校核			工艺					
主管设计			审核					
			批准			共 张 第 张	版本	替代

MFLEE03轴承螺母