



“图样标题”

其余 3.2

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

技术要求

- 去毛刺。
- 一般公差参照GB/T 1804—m
- 加工数量22。

						AISI 316 退火不锈钢条 (SS)					中国科学院 沈阳自动化研究所	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			质量	比例	短标定顶尖	
设计			标准化									
校核			工艺									
主管设计			审核									
			批准			共1 张 第1 张		版本		替代		