

АО "НЛМК-Урал" РОССИЯ, 3700,
Свердловская область, г. Березовский, ул.
Кольцевая, 5



№ RU.MCC.181.357.34464

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 8829
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СУ-14"
113303 Россия г. Москва МОСКВА Г
КЕРЧЕНСКАЯ УЛ 11

Заказ-наряд	№ п/в	Станция назначения
0040338442	54360557	Гривно

Продукция: МОТОК 8A500С ГОСТ 34028-2016

№ п/п	№ плавки	Механические свойства и технологические испытания							Среднестатистические показатели				Кол- во мест	Масса, кг
		σ_B , Н/мм ²	σ_T , Н/мм ²	σ_B/σ_T	δ_5 , %	δ_{max} , %	F_R	Изгиб	S		S ₀			
									σ_B , Н/мм ²	σ_T , Н/мм ²	σ_B , Н/мм ²	σ_T , Н/мм ²		
1	24511	662	538	1,23	25,0	10,4	0,047	уд.	32,77	34,65	23,89	24,78	34	47959
2	24504	705	583	1,21	25,0	7,8	0,057	уд.					1	1422
3	24510	746	610	1,22	20,0	8,5	0,065	уд.					8	11274
ИТОГО:													43	60655

№ п/п	№ плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	V	N	Сeq, с учетом 6.1.4.4
1	24511	0,200	0,170	0,750	0,022	0,020	0,23	0,015	0,001	0,007	0,37
2	24504	0,210	0,170	0,750	0,024	0,022	0,25	0,013	0,001	0,007	0,38
3	24510	0,210	0,190	0,750	0,029	0,021	0,23	0,015	0,001	0,007	0,38

Дополнительные технические требования: Форма
периодического профиля - 2Ф. Точность проката по
овальности - ОВ1. Группа предельных отклонений по
массе - ОМ1. Условия отбора и подготовки проб - И1.
Способ производства - 2. Прокатная маркировка "9/23"



Продукция сертифицирована. Сертификат соответствия Системы
Мостройсертификации от 12.11.2018 № RU.MCC.181.357.34464. Протокол
сертифицированных испытаний №404 от 07.11.2018.
Химический состав, технические требования, геометрические параметры
соответствуют требованиям ГОСТ Р 52544-2006
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и
техническим условиям.
Отгрузка по фактическим массам
При переписке по вопросам качества, ссылаться на номер сертификата.

Подпись _____ 31.08.2019г.

