



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

技术要求:

- 1、表面本色阳极氧化处理，无刮伤磕碰；
- 2、棱边倒钝C0.5；
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。

							6061			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			质量	比例
设计			标准化						0.045	1:1
校核			工艺							
主管设计			审核							
			批准			共1张	第1张	版本	替代	

摄像头固定板1300

“图样代号”