# I: 1

S: Tabiiy tish tojini tiklash uchun protez-bu:

SUNNIY QOPLAMA

# I: 2

S: Qoplama ostida tishni qanday charxlanadi:

Olmos burlar

# I: 3

S: Quyma qoplamalar uchun tishlarni charxlash:

Olmos burlar

# I: 4

S: Separatsiya-tishlarni sun'iy qoplamalarga tayyorlash jarayoni bo’lib, o’z ichiga tishning qattiq to'qimalarini charxlash kiradi:

Kontakt yuzalari

# I: 5

S: Shtamplangan qoplama tishning bo’yin qismini qanday qamrab olishi kerak:

zich

# I: 6

S: Sun'iy qoplamalar ostida odontopreparatsiya paytida tishlarni separatsiyalash uchun quyidagilar qo'llaniladi:

1 tomonlama separatsion disklar

# I: 7

S: Sun'iy qoplamalar funktsiyasi bilan qanday turlarga bo’linadi:

vaqtinchalik

# I: 8

S: Tishlarni shtamplangan qoplamalar uchun charxlashda kultiya qanday bo’lishi kerak:

kaolin

# I: 9

S: Ishlab chiqarish usuliga ko’ra qoplamalar bo’linadi:

quyma

# I: 10

S: Sun'iy qoplamalar bo’lishi kerak:

# I: 11

S: Shtamplangan qoplama ishlab chiqarishda tish qattiq to'qimalari qancha(mm)ga charxlanadi:

# I: 12

S: Metall-plastmassa qoplama ishlab chiqarishda tish qattiq to'qimalari qancha(mm)ga charxlanadi:

1,3 – 1,5 MM

# I: 13

S: Shtamplangan qoplamalarni tayyorlashning birinchi klinik bosqichi:

ODONTOPREPARATSIYA

# 

# I: 14

S: Tishni metall-keramik qoplama ostida charxlashda devorlar qanday bo’lishi kerak:

5-7 daraja burchak ostida konvergirlash

# I: 15

S: Sun'iy qoplama uchun tish qattiq to’qimasini qancha charxlash nimaga bog’liq:

Qoplamalarni tayyorlash uchun materialga

# I: 16

# S: Shtamplangan qoplamani ishlab chiqarishda ikkita buzilmagan tish o'rtasida joylashgan tishni separatsiyasi nima yordamida amalga oshiriladi:

# 1 tomonlama metal separatsion disk yordamida

# I: 17

S: Shtamplangan qoplama ostida tish charxlashda qanday zinapoya qilinadi:

Zinapoya shakllanmaydi

# I: 18

S: Qoplama ostidagi tishni charxlashda nechta yuzalar ajratilib ishlov beriladi:

5

# I: 19

S: Chinni qoplama ostida tishda zinapoya qauyerda hosil qilinadi:

Tish buyini butun aylanasi buylab

# I: 20

S: Shtamplangan qoplamaning qirrasi (mm) dagi tishli cho’ntagiga botib turadi:

0,2 – 0,5 mm

# I: 21

S: Qoplama uchun charxlash bosqichlariga quyidagilar kiradi:

Yetarli ogriqsizlantirish

# I: 22

S: Quyma qoplamalar uchun tishlarni charxlash:

Olmos burlar

# I: 23

S: Eng keng tarqalgan yumaloq zinapoya quyidagi hollarda ishlatiladi:

Tishlarning qattiq tuqimalarining shartli yetishmovchiligida charxlashda

# I: 24

S: Metall-plastmassa qoplamasini ishlab chiqarishda birinchi klinik bosqich:

Tishni charxlash

# I: 25

S: Shtamplangan qoplamani polirovkadan so'ng, yakuniy klinik bosqich:

fiksatsiya

# I: 26

S: Quyma qoplamani ishlab chiqarishda oxirgi klinik bosqich:

fiksatsiya

# I: 27

S: Quyma qoplamalar ishlab chiqarishda tish devorlari uning uzun o'qiga nisbatan burchak ostida ajratiladi:

5-6

# I: 28

S: Metall-plastmassa qoplamasini ishlab chiqarishda silliqlash muhim ahamiyatga ega:

Tish milkini shikastlanishini kamaytirish va estetikani yaxshilash

# I: 29

S: Sun'iy qoplamalar qanday bo’lishi kerak:

tishni anatomik shaklini tiklash

# I: 30

S: Sun'iy qoplamalarni tayyorlash uchun ko'rsatmalar:

Kariyes lezyonlari natijasida buzilgan tishning anatomik shaklini tiklash uchun

I: 31

S: Sun’iy qoplamalarni tayyorlash uchun ko’rsatmalar:

Kariyes bulmagan shikastlanishlar natijasida buzilgan tishni anatomik shaklini tiklash

# I: 32

S: Sun’iy qoplamalarni tayyorlash uchun ko’rsatmalar:

Rangni tiklash uchun

# I: 33

S: Sun’iy qoplamalarni tayyorlash uchun ko’rsatmalar:

Tish shaklini tiklash uchun

# I: 34

S: Sun’iy qoplamalarni tayyorlash uchun ko’rsatmalar:

Olinadigan protezlarni maxkamlash uchun (klammer aniq ekvatorni ushlashi uchun)

# I: 35

S: Sun’iy qoplamalarni tayyorlash uchun ko’rsatmalar:

Parodontitda tishlarni shinalash uchun

# I: 36

S: Sun’iy qoplamalarni tayyorlash uchun ko’rsatmalar:

Prikus balandligini tiklash patologik yemirilishida

# I: 37

S: Sun’iy qoplamalarni tayyorlash uchun ko’rsatmalar:

Prikus balandligini tiklash va keyingi yemirilishini oldini olish uchun

# I: 38

S: Sun’iy qoplamalarni tayyorlash uchun ko’rsatmalar:

Kupriksimon protezlarni fiksatsiya qilishda asos tish vazifasini bajarish uchun

# I: 39

S: Sun’iy qoplamalarni tayyorlash uchun ko’rsatmalar:

Ortopedik, ortodontik va yuz jag apparatlari fiksatsiyalash uchun

# I: 40

S: Sun’iy qoplamalarni tayyorlash uchun ko’rsatmalar:

Tish qatori nuqsonlarida tish yoyi uzgartirilgandan sung shinalash uchun

# I: 41

S: Konsturuksiya turi bo'yicha sun'iy qoplamalarning tasnifi:

Tuliq ekvator, yarim qoplama kultiyali shtifli, kombinirlangan teleskopik

# I: 42

S: Sun'iy qoplamalarning maqsadi (funktsiyasi) bo'yicha tasnifi:

Tiklash, asos buluvchi, mahkamlash, himoya qilish profilaktika, shinalovchi ortodontik

# I: 43

S: Konsturuksiya turi bo’yicha sun’iy qoplamalarning tasnifi:

tuliq

# I: 44

S: Konsturuksiya turi bo’yicha sun’iy qoplamalarning tasnifi:

ekvatorial

# I: 45

S: Konsturuksiya turi bo’yicha sun’iy qoplamalarning tasnifi:

Yarim qoplama

# I: 46

S: Konsturuksiya turi bo’yicha sun’iy qoplamalarning tasnifi:

kultiyali

I: 47

S: Konsturuksiya turi bo’yicha sun’iy qoplamalarning tasnifi:

shtiftli

# I: 48

S: Konsturuksiya turi bo’yicha sun’iy qoplamalarning tasnifi:

teleskopik

# I: 49

S: Sun'iy qoplamalarning maqsadi (funktsiyasi)bo'yicha tasnifi:

Qayta tiklash

# I: 50

S: Sun’iy qoplamalarning maqsadi (funktsiyasi)bo’yicha tasnifi:

Asos buluvchi

# I: 51

S: Sun’iy qoplamalarning maqsadi (funktsiyasi)bo’yicha tasnifi:

fiksatsiyalovchi

# I: 52

S: Sun’iy qoplamalarning maqsadi (funktsiyasi)bo’yicha tasnifi:

himoyalovchi

# I: 53

S: Sun’iy qoplamalarning maqsadi (funktsiyasi)bo’yicha tasnifi:

profilaktika

# I: 54

S: Sun’iy qoplamalarning maqsadi (funktsiyasi)bo’yicha tasnifi:

shinalovchi

# I: 55

S: Sun’iy qoplamalarning maqsadi (funktsiyasi)bo’yicha tasnifi:

ortodontik

# I: 56

S: Sun'iy qoplamalarning ishlab chiqarish materialiga ko'ra tasniflash:

metal

# I: 57

S: Sun’iy qoplamalarning ishlab chiqarish materialiga ko’ra tasniflash:

plastik

# I: 58

S: Sun’iy qoplamalarning ishlab chiqarish materialiga ko’ra tasniflash:

keramika

# I: 59

S: Sun’iy qoplamalarning ishlab chiqarish materialiga ko’ra tasniflash:

kombinirlangan

# I: 60

S: Sun’iy qoplamalarni ishlab chiqarish usuli (texnologiyasi) bo'yicha tasniflash:

shtamplangan

# I: 61

S: Sun’iy qoplamalarni ishlab chiqarish usuli (texnologiyasi) bo'yicha tasniflash:

quyma

# I: 62

S: Sun’iy qoplamalarni ishlab chiqarish usuli (texnologiyasi) bo'yicha tasniflash:

Qavatma qavat massa berish

I: 63

S: Sun’iy qoplamalarni ishlab chiqarish usuli (texnologiyasi) bo'yicha tasniflash:

lehimlangan

# I: 64

S: Sun’iy qoplamalarni ishlab chiqarish usuli (texnologiyasi) bo'yicha tasniflash:

polimerlangan

# I: 65

S: Sun’iy qoplamalarni ishlab chiqarish usuli (texnologiyasi) bo'yicha tasniflash:

Frezalash (CAD, CAM)

# I: 66

S: Protez xajmini kamaytirish uchun qaysi usulni qo‘llash mumkin:

Tishlarning okklyuzion yuzasini zichlashtirish

# I: 67

S: Chaynov do‘mboqchalarini charxlashni yetkazish maqsadga muvofiq:

Tish qatorlarining qisman nuqsonlarida

# I: 68

S: Bevosita protezlar bo‘lishi mumkin:

Faqat yechiladigan

# I: 69

S: Chinni qoplamalarni tayorlashda tish bȳyin qismi soxasida qanday zinapoya shaklantirish kerak?

90 gr burchak ostida

# I: 70

S: Qaysi holatda chaynov tishlarini tanlab charxlash muolajasini o‘tkazish foydaliroq:

Qisman tish yuqotishlarida

# I: 71

S: Immidiat protezlar qanday bo‘lishi mumkin:

Faqat olib quyiladigan

# I: 72

S: Tanlab charxlash tish tojini qaysi qavati chegarasida o‘tkaziladi?

emalda

# I: 73

S: Klammerga zich ushlab turgan, vertikal holatdagi siljishlardan protezning mustahkamligini ta’minlovchi qism quyidagi joyda joylashgan:

Retetsion sohasida

# I: 74

S: Plastmassali tish protezlaridan foydalanishning o‘rtacha muddati

3 yil

# I: 75

S: Ko‘priksimon protezlarning qo‘llash mumkin bo‘lmagan holatlar:

Zich joylashgan tishlarning kamligi

# I: 76

S: Tish bo‘yinchasiga quyidagi qoplama aniqroq joylashadi:

quyma

# I: 77

S: Shakllantiruvchi mum nimaga ishlatiladi

Tish protezlariniyoki uning qismlarini shakllantirishda

# I: 78

S: Norakril ishlatiladi

Kiritma tayyorlashda

# I: 79

S: Keramik tishlarni plastmassa tishlar bilan solishtirilganda afzallik jixatlari

Protez bazisi bilan kimyoviy yol orqali yopishadi

# I: 80

S: Farfor tishni mustaxkamligini taminlaydi:

kaolin

# I: 81

S: Toza tilla su’niy qoplamalarda ishlatilmasligiga sabab

Juda ham yumshoq

# I: 82

S: Chinni qoplama yaltiroqligini oshiradi

kvars

# I: 83

S: "Sitallar"-bu

Chinni massalar

# I: 84

S: Ezib tayyorlangan qoplamani chegarasi milk soxasiga qanchaga kirib turish kerak? (mm)

0,1

# I: 85

S: Tishlarning anatomik shaklini tiklash va tishning kattik tukimalarini nuqsonini tiklash uchun kanday protezlar qo’llaniladi?

qistirmalar

# I: 86

S: Ko’priksimon protezning tanasining joylashishi:

Milk, zich joylashib, ovqat kirgazmaydi

# I: 87

S: Ezib tayorlanadigan qoplamani plastikli giniva egiluvchanligini taminlaydi:

qisqarish

# I: 88

S: Tishni okklyuzion kismini ekvatorgacha yopib turadigan qoplama:

ekvatorial

# I: 89

S: Kavsharlangankupriksimon protez oralik kismi frontal soxada qanday bo’ladi

Tegib turuvchi

# I: 90

S: Kavsharlangan ko’priksimon protezning yon qismidagi tish qatorining oraliq qismi qanday shaklga ega

yuviladigan

# I: 91

S: Quyma ko’priksimon protezga qolip olishda qaysi qolip oluvchi ashyodan foydalaniladi

Ikki qavatli

# I: 92

S: Protezlashga to’liq ko’rsatma bo’la oladi chaynov samaradorligi agar (%)

50% dan oshgan

# I: 93

S: Ko’priksimon protezning oraliq qismini chaynov yuzasi qanday b’lishi kerak

Tayanch tishning chaynov yuzasini 1/3

# I: 94

S: Bemorda ko’priksimon protez qaysi etapdan keyin o’lchanadi

oqartirish

# I: 95

S: Metallkeramik qoplamaga tish okklyuzion yuzasidan qancha charxlanadi (mm)

1,5

# I: 96

S: Ko’priksimon protezga qarshi ko’rsatma :

Tayanch tishlar kamligi

# I: 97

S: Metallkeramik ko’priksimon protez fiksatsiyadan oldin qaysi klinik belgilarga qarab baxolanadi

Hammasi tugri

# I: 98

S: Tish bo’yniga yaxshiroq yopishib turadigan qoplama

quyma

# I: 99

S: Metallkeramik qoplama tayyorlashda qolip olinadi:

ikki qavatli

# I: 100

S: Metall qoplamalar shtamplanadi qotishmadan