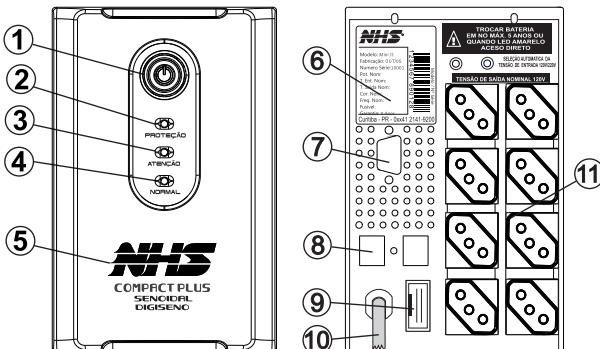


**Parabéns!**

VOCÊ ACABA DE ADQUIRIR UM EQUIPAMENTO COM A QUALIDADE NHS. CONHEÇA TODAS AS VANTAGENS QUE ESSE PRODUTO PODE OFERECER, UTILIZANDO TODOS OS RECURSOS DISPONÍVEIS NESSE MODELO.

**MODELO**
**COMPACT PLUS SENOIDAL 700  
COMPACT PLUS SENOIDAL 1000**


1. Botão liga/desliga
2. Led Vermelho (Proteção)
3. Led Amarelo (Atenção)
4. Led Azul (Normal)
5. Indicação do modelo
6. Etiqueta de identificação do produto
7. Interface de comunicação (USB padrão modelo 1000VA e USB opcional modelo 700VA)
8. Proteção para fax/fone (opcional)
9. Fusível de entrada
10. Cabo de alimentação AC
11. Tomadas de saída AC padrão NBR 14136

**LOCAL DE INSTALAÇÃO**

- Ventilado
- Distante de fonte de calor
- Sem incidência de luz solar direta
- Livre de umidade excessiva ou contato com líquidos

**MANUAL DO USUÁRIO  
NOBREAKS SENOIDAIS**
**COMPACT PLUS SENOIDAL 700  
COMPACT PLUS SENOIDAL 1000**


Foto Ilustrativa

[www.nhs.com.br](http://www.nhs.com.br)
**INSTALAÇÃO**

- Antes de utilizar o nobreak pela primeira vez mantenha-o conectado a rede elétrica por um período de 12 horas para garantir que a bateria esteja totalmente carregada.
- Conecte o plugue de força a uma tomada de rede elétrica 120V ou 220V. (Verifique o modelo adquirido)
- Conecte os aparelhos nas tomadas de saída do nobreak
- Ligue o nobreak: pressione levemente o botão frontal até ouvir um bip
- Ligue os aparelhos que estão conectados ao nobreak
  - Para desligar o nobreak mantenha o botão frontal pressionado por um período maior que um segundo.

Não deixe o nobreak desligado da rede elétrica por um período superior a 3 meses

**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**
**COMPACT PLUS SENOIDAL 700VA**
**COMPACT PLUS SENOIDAL 1000VA**

ENTRADA		
Tensão de entrada nominal	Bivolt Automático*	Bivolt Automático*
Frequência de entrada	47Hz - 63Hz	47Hz - 63Hz
Subtensão	90V/176V	90V/176V
Sobretensão	156V/265V	156V/265V
SAÍDA		
Potência de saída nominal	700VA/500W	1000VA/700W
Potência de pico nominal	550W	770W
Tensão de saída nominal	120V **	120V **
Frequência de saída em modo bateria	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz
Tempo de acionamento do inversor	<0,8ms	<0,8ms
Forma-de-onda em modo inversor	Senoidal	Senoidal
BATERIA		
Quantidade	2x7Ah ou 2X9Ah	3x7Ah ou 3x9Ah
Tipo da bateria	Selada	Selada
Tempo de recarga da bateria	3h a 6h programável após 90% descarregada	
Vida útil da bateria	Entre 2 e 5 anos, conforme número de ciclos de descarga e da temperatura	
PROTEÇÕES		
Curto-circuito na saída	Sim	Sim
Sobrecarga na saída	Sim	Sim
Descarga total da bateria	Sim	Sim
Sensor de carga mínima	Sim	Sim
Temperatura	Sim	Sim
MECÂNICA		
Dimensões	373 x 117 x 185 [mm]	430 x 117 x 185 [mm]
Peso aproximado	13kg	16kg
AMBIENTE		
Temperatura de operação	0°C a 40°C	0°C a 40°C
Umidade relativa	0 a 90% sem cond.	0 a 90% sem cond.

(\*) Bivolt = 120V ou 220V

(\*\*) Saída 220V opcional

Em caso de dúvidas, consulte uma de nossas Assistências Técnicas Autorizadas

**APLICAÇÕES**

- Microcomputadores, modems e roteadores
- Impressoras jato de tinta, matricial ou fiscal
- Caixas registradoras, balanças eletrônicas
- Terminais de pontos de venda (PDVs)

**AUTONOMIA TÍPICA**
**COMPACT PLUS SENOIDAL 700  
COMPACT PLUS SENOIDAL 1000**

Baterias de 7Ah

5 minutos a plena carga

12 minutos a meia carga

**COMPACT PLUS SENOIDAL 700  
COMPACT PLUS SENOIDAL 1000**

Baterias de 9Ah

10 minutos a plena carga

25 minutos a meia carga

Autonomia e capacidade de alimentação do nobreak podem variar significativamente dependendo das configurações do micro e consumo das cargas, bem como condições de uso e do tempo de vida da bateria, do número de ciclos de carga e da temperatura ambiente.

**CARACTERÍSTICAS GERAIS**

- Nobreak microprocessado com DSP (processador digital de sinais);
- Tecnologia Line Interactive Senoidal;
- Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica - DC Start (a bateria deve estar carregada);
- Recarga de bateria automática quando rede elétrica normal;
- Proteção contra surtos de tensão através de filtro de linha e varistor óxido metálico, que atenua efeitos de descargas atmosféricas;
- Inversor em sincronismo com a rede elétrica, o que garante uma comutação livre de transitórios;
- Proteção contra curto-círcito, sobrecarga e sobretemperatura;
- Desligamento e proteção contra descarga total da bateria;
- Alarme visual e auditivo de potência excessiva;
- Indicação visual e auditivo de bateria baixa e falha de rede;
- Proteção para fax fone (opcional);
- Senoidal controlada digitalmente;
- Inversor adaptável (a freqüência do inversor é igual a freqüência da rede elétrica);
- Bivolt automático na entrada;
- Saída 120V nominal com 220V opcional;
- Botão frontal para ligar e desligar o nobreak;
- Velocidade do ventilador varia conforme o consumo de potência e temperatura do nobreak;
- Indicação de potência true RMS;
- Corrente do carregador controlada digitalmente;
- Monitoração da rede true RMS;
- Interface de comunicação USB ou RS 232 opcional;
- Gerenciamento de bateria, indica quando a bateria deve ser substituída.

# MANUAL DO USUÁRIO

Acesse o endereço [www.nhs.com.br](http://www.nhs.com.br) e conheça a nossa Rede de Assistências Técnicas Autorizadas no Brasil.



## CUIDADOS E RECOMENDAÇÕES



Para usufruir de todos os recursos e benefícios do equipamento é altamente recomendado:

- Garantir instalações da rede elétrica em conformidade com a norma ABNT NBR 5410 (Instalações Elétricas de Baixa Tensão);
- Manter a integridade e uso do pino central (terra) do cabo de força;
- Manter as aberturas de ventilação do equipamento desobstruídas e com distância suficiente para permitir ventilação adequada;
- Não retirar a tampa do equipamento. Este procedimento deverá ser efetuado somente por técnicos devidamente qualificados e autorizados;
- Não manter o nobreak desligado por um período superior a três meses para resguardar o desempenho das baterias
- Não transportar o equipamento por via aérea

Estes modelos de nobreaks não foram projetados para uso em equipamentos hospitalares ou equipamentos médicos de sustentação à vida.

## SINALIZAÇÕES E DIAGNÓSTICOS DE PROBLEMAS

Através da tabela abaixo é possível identificar todos os estados do nobreak e solucionar os problemas mais comuns de instalação ou funcionamento do equipamento. Caso o problema persista entre em contato com o Suporte Técnico da NHS ou ligue para uma de nossas revendas.

INDICAÇÃO	DESCRÍÇÃO																
	REDE OK																
LED NORMAL (AZUL)	REDE OK	Aceso: indica que a rede elétrica está presente e a bateria está carregada. Piscando: indica que a rede elétrica está presente e a bateria está carregando.	<table border="1"><thead><tr><th>Número de piscadas</th><th>Consumo da carga</th></tr></thead><tbody><tr><td>2</td><td>20%</td></tr><tr><td>4</td><td>40%</td></tr><tr><td>6</td><td>60%</td></tr><tr><td>8</td><td>80%</td></tr><tr><td>10</td><td>100%</td></tr></tbody></table>	Número de piscadas	Consumo da carga	2	20%	4	40%	6	60%	8	80%	10	100%		
Número de piscadas	Consumo da carga																
2	20%																
4	40%																
6	60%																
8	80%																
10	100%																
REDE NÃO OK	Em modo bateria, indica a potência consumida pelas cargas conectadas na saída do nobreak conforme tabela ao lado.																
LED ATENÇÃO (AMARELO)	<table border="1"><thead><tr><th>Nºde piscadas</th><th>Indicação</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>Tensão da rede elétrica baixa ou ausente</td></tr><tr><td>2</td><td>Nobreak sem carga</td></tr><tr><td>3</td><td>Tensão da rede elétrica alta</td></tr><tr><td>4</td><td>Sincronizado com a campainha indica excesso de carga nas tomadas de saída do nobreak</td></tr><tr><td>5</td><td>Bateria descarregada</td></tr><tr><td>Aceso direto</td><td>Bateria sem autonomia</td></tr></tbody></table>		Nºde piscadas	Indicação	1	Tensão da rede elétrica baixa ou ausente	2	Nobreak sem carga	3	Tensão da rede elétrica alta	4	Sincronizado com a campainha indica excesso de carga nas tomadas de saída do nobreak	5	Bateria descarregada	Aceso direto	Bateria sem autonomia	Comentário
Nºde piscadas	Indicação																
1	Tensão da rede elétrica baixa ou ausente																
2	Nobreak sem carga																
3	Tensão da rede elétrica alta																
4	Sincronizado com a campainha indica excesso de carga nas tomadas de saída do nobreak																
5	Bateria descarregada																
Aceso direto	Bateria sem autonomia																
LED PROTEÇÃO (VERMELHO)	Indicação de sobrecarga ou curto-círcuito na saída do nobreak: piscando rápido, com campainha e led amarelo sincronizados. Desligue o nobreak e religue-o. Caso persista o problema entre em contato com a Rede de Assistência Técnica NHS.																
CAMPAINHA	Indicação de potência excessiva ou curto DC: apita intermitentemente sincronizado com o led amarelo, led vermelho piscando rápido até que se retire o excesso de carga do nobreak. Indicação de desligamento por proteção interna de temperatura com apito longo sincronizado com led vermelho e amarelo. Indicação de iminência de desligamento por proteção interna de temperatura com apito curto, pausa longa em sincronismo com led amarelo.																

## BATERIA

Nunca vire ou transporte o equipamento com bateria estacionária dentro. Sempre que necessário, solte a tampa do equipamento e retire a bateria, transportando-a separadamente e sempre na posição vertical, ou seja, com os pólos sempre voltados para cima. Esta operação deverá ser efetuada por um técnico capacitado.

As baterias utilizadas nos nobreaks NHS são projetadas para receber recarga de acordo com as recomendações do fabricante, de modo a prolongar a sua vida útil e mantê-las em condições de uso e operação. Não utilize outros carregadores para realizar a recarga das baterias dos nobreaks NHS.

Em caso de acidente com vazamento da solução ácida da bateria, neutralize com bicarbonato de sódio. Em caso de contato com a solução ácida na pele ou olhos, lave o local afetado com água corrente em abundância e procure ajuda médica.

É proibido o transporte de bateria estacionária por via aérea.



## DESCARTE DE BATERIAS

Baterias contêm substâncias que podem prejudicar o meio ambiente.

Descarte de baterias em conformidade com a Resolução CONAMA 401/08.

Todos os Distribuidores, Revendedores, Rede de Assistência Técnica e Clientes NHS.

## PRAC - Programa de Responsabilidade Ambiental Compartilhada.

Para a conformidade com a Resolução CONAMA 401.08 do CONAMA - Conselho Nacional de Meio Ambiente que trata do descarte de baterias chumbo ácido, estabelecemos uma parceria com as empresas PRAC & TAMARANA, para que nossos procedimentos sejam "ecologicamente corretos", como estipula esta lei ambiental.

O procedimento ambientalmente adequado para Descarte de Baterias Chumbo Ácido nas unidades operacionais será conforme a lei, de responsabilidade compartilhada entre Importador (IR), Revendedores, Distribuidores, Rede de Assistência Técnica e Clientes da NHS.

Este programa visa monitorar as quantidades importadas, as quantidades vendidas a cada Distribuidor e/ou Cliente e a respectiva coleta das baterias a serem recicladas para nosso compromisso junto aos Órgãos Federais competentes.

O compromisso do cliente é com relação ao envio das baterias ao ponto de assistência técnica ou comercialização das mesmas, sendo que a coleta a partir destes pontos será responsabilidade da NHS ou por empresa específica em nosso Plano de Coleta desenvolvido pelo PRAC & TAMARANA para as quantidades acumuladas.

Devido determinação legal a adesão é obrigatória àqueles que compram as baterias e os equipamentos originais das NHS.

Contato: [reciclagem@nhs.com.br](mailto:reciclagem@nhs.com.br)

## SUporte TÉCNICO NHS AUTORIZADA:

Fone: (0xx41) 2141-9230 / 2141-9231  
Fax: (0xx41) 2141-9232  
e-mail: [assist@nhs.com.br](mailto:assist@nhs.com.br)

## ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Acesse o endereço [www.nhs.com.br](http://www.nhs.com.br)

## ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Os equipamentos NHS somente saem da fábrica após passarem por uma rigorosa sequência de testes com o objetivo de detectar eventuais defeitos de fabricação ou falha de seus componentes, e assim garantir uma operação segura e livre de problemas.

Antes de contatar uma Assistência Técnica certifique-se de que o equipamento está corretamente instalado:

- Certifique-se que o nobreak está ligado à tomada e que o nobreak está ligado;
- Verifique se o fusível de entrada (traseira do equipamento) está em bom estado;
- Verifique indicação visual e sonora do nobreak, conforme a tabela de Sinalizações e Diagnósticos de Problemas deste manual.

Persistindo o problema localize uma Assistência Técnica Autorizada NHS mais próxima da região.

## GARANTIA

O tempo de garantia deste equipamento está descrito na Etiqueta de Identificação do Produto, contado a partir da sua data de compra.

A NHS assegura a garantia contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções deste Manual do Usuário. Inclui nesta garantia a bateria original utilizada pela NHS.

Para reparos ou manutenções em garantia deste produto enviar o mesmo a uma revenda autorizada mais próxima ou diretamente para a NHS.

Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto.

Danos decorrentes de raios, incêndios, inundações ou outras catástrofes naturais não são cobertos pela garantia.

Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar.

Esta garantia é automaticamente CANCELADA quando:

- o equipamento não for armazenado em conformidade com as instruções deste manual;
- o equipamento for submetido a reparos por pessoas ou empresas não autorizadas;
- for constatado que os danos foram causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequadas ou em desacordo com as especificações descritas neste manual;
- a etiqueta com o número de série original de fábrica for retirada, rasurada ou alterada;
- for retirado ou inutilizado o pino de terra central do plugue do cabo de força;
- for constatado que a bateria que acompanha o produto não é original do equipamento;
- ocorrer vazamento de ácido de bateria devido ao transporte, manipulação ou utilização inadequada;
- o equipamento for utilizado em ambiente sob condições severas não previstas neste manual.

## Regulamento para troca de equipamentos, fretes e deslocamento de técnicos:

1) A garantia dos equipamentos está descrito na Etiqueta de Identificação do Produto, contado a partir da sua data de compra, comprovado com a nota fiscal de compra na qual deverá constar o número de série do equipamento. Caso o usuário não tenha condições de comprovar a data de aquisição do equipamento da revenda através da nota fiscal, valerá o prazo de 12 (doze) meses a partir da data de fabricação.

2) Antes de enviar o equipamento para NHS é necessário uma consulta prévia ao suporte técnico da NHS, que analisará a situação e poderá autorizar o envio do mesmo através de transportadora com a qual a NHS possua convênio, desde que esteja de acordo com as condições abaixo:

- A NHS paga os fretes de ida e de volta:** para nobreak com até um mês de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário;
- A NHS paga o frete de ida ou o frete de volta:** para nobreak com até três meses de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário;
- c) A NHS não paga o frete:** para nobreaks com mais de três meses de uso, sendo o mesmo de responsabilidade do usuário.

**Não havendo nota fiscal de venda a garantia valerá pela data de fabricação do nobreak**

**IMPORTANTE:** Caso o cliente não consulte previamente a NHS ou se engane ao fazer a remessa, a NHS não pagará os fretes de equipamentos enviados por transportadora não conveniada, mesmo que a situação que originou a remessa esteja em conformidade com os itens a e b acima. Assim, o frete não será aceito pela NHS, o conhecimento de transporte não será recebido e a transportadora efetuará a devolução dos equipamentos ao remetente. A NHS também não efetuará pagamento de fretes enviados por transportadora conveniada, caso a situação se encaixe na condição do item c.

3) A garantia do equipamento e o procedimento, mencionado no item 2, são válidos quanto a defeitos de fabricação. Caso sejam detectados problemas que justifiquem o cancelamento da garantia, conforme item GARANTIA deste manual, a NHS não pagará os fretes.

4) A NHS possui uma rede de Assistência Técnica Autorizada, que poderá ser consultada no site [www.nhs.com.br](http://www.nhs.com.br). A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Autorizadas, portanto, a NHS não pagará deslocamento de técnicos de Assistência Técnica Autorizada, nem frete até a Assistência Técnica Autorizada. Caso ocorram casos com estas necessidades, as despesas com deslocamento ou frete serão por conta do emitente.