**2实验部分**

**2.1实验方法**

本文实验中用了LSM为阴极材料电解质支撑性电池、LSCF为阴极材料电解质支撑性电池以及LSM为阴极材料阳极支撑性电池三种电池在不同温度下测试电化学性能。其中阴极材料为LSM的电解质支撑性电池和阴极材料为LSCF的电解质支撑性电池由实验制备得到，阴极为LSM的阳极支撑性电池由实验室事先制备得到。

本文的实验一共包括了LSM为阴极材料电解质支撑性电池、LSCF为阴极材料电解质支撑性电池的制备，以及在不同的温度下分别对三种电池进行电化学阻抗谱的测试、SOFC模式下对电池的IV曲线测试、SOEC模式下对CO2电解的IV曲线测试。

**2.2实验常用试剂和原料**

表1中所示为本论文中所出现的试剂以及原料。

表1 试剂以及原料全称和简称的对照

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 全称 | 用途 | 生产厂家 |
| 乙醇 | 溶剂 | 国药集团化学试剂有限公司 |
| 聚乙烯醇缩丁醛（PVB） | 粘结剂 |  |
| LSM粉末 | 阴极粉体 |  |
| LSCF粉末 | 阴极粉体 |  |
| NiO粉末 | 阳极粉体 | 青岛天尧实验有限公司 |
| 8YSZ粉末 | 电解质粉体 | 青岛天尧实验有限公司 |
| 高温陶瓷密封胶 | 密封剂 | 日本东亚合成公司 |
| 乙基纤维素 | 粘结剂 | 国药集团化学试剂有限公司 |
| 导电银浆 | 导电剂 | 北京佳铭铂业有色金属有限公司 |
| 松油醇 | 调和剂 | 上海凌峰化学试剂有限公司 |

**2.3实验仪器与设备**

实验中所涉及到的实验仪器以及设备如表2所示。

表2实验仪器以及设备

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 仪器名称 | 型号 | 生产厂家 |
| 电子天平 | EL104 | 北京赛多利斯天平有限公司 |
| 管式电炉 | YFK60\*440 | 上海意丰电炉有限公司 |
| 电热恒温干燥箱 | DHG-9070A | 上海精宏实验设备有限公司 |
| 粉末压片机 | FYD-40型粉末压片机 | 合肥科晶材料科技有限公司 |
| 高温马弗炉 | HT-1700 | 德国纳博热公司 |
| 电流电压表 | GDM-8245 | 固纬电子（苏州）有限公司 |
| 电化学工作站 | IM6ex | ZAHNER |

**2.4电池制备**

压片法制备电池过程包括电解质片、阴极材料、阳极材料的制备以及将电解质片按顺序分别和阳极材料、阴极材料共烧结成完整的电池。

**2.4.1电解质片的制备**

称取一定量的8YSZ粉末和PVB粉末，其中PVB粉末的质量为称取的8YSZ质量的3%。先将称取出来的PVB粉末溶解与EtOH中，将溶有PVB粉末的EtOH与称取好的8YSZ混合成浆状。在研钵中将8YSZ、PVB、EtOH混合成的浆状研磨，一直研磨至浆状粘稠到形状变成块状，块状继续研磨至重新变成粉体。研磨成粉体后，加入少量的无水酒精继续研磨，直至粉体颗粒变得细小。

将研磨好的粉体在粉末压片机中压制成片，电解质片的厚度以及均匀程度很大程度决定了最后制备的电池的电化学性能好坏，电解质片压的越薄，性能就越好，但是压出较薄的电解质片很困难。本实验一开始使用0.6g的磨制好的粉末去压制电解质片，由于粉末太少，较难铺平，压制出来的电解质片大多有明显的凸痕不平整，改用0.7g的粉末去压制能有效减少凸痕的出现。但是改用0.7g或者更多量的粉末去压制电解质片相比与0.6g甚至更少的粉末去压制电解质片，得到的电解质片会厚一些，电化学性能也会相应地降低一些。

从压制好的电解质片中挑取出表面光滑平整的电解质片，在高温马弗炉中程序升温至1400℃，自然冷却后取出烧结致密的电解质片。烧结致密的电解质片与刚压好成型的电解质片在物理性状有明显差异，对比见表3。

表3电解质片烧结前后物理性状对比

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 压制后未烧的电解质片 | 高温烧致密的电解质片 |
| 面积 | 直径约为2cm的圆片 | 直接约为1.7cm的圆片 |
| 厚度 | 较厚 | 较薄 |
| 致密程度 | 正面滴上酒精会渗透到背面 | 表面如陶瓷一般光滑致密，表面滴上酒精不会渗透到背面 |
| 硬度 | 轻轻一掰就碎 | 硬度和陶瓷接近，用手无法将电解质片掰断 |
| 光泽 | 颜色为纯白色，表面不反光 | 颜色相较于未烧电解质片有点发黄，电解质表面反光 |

**2.4.2阳极电极材料制备**

称取NIO粉末、YSZ粉末，其中NIO粉末和YSZ粉末的比例为1：1，以溶有乙基纤维素的松露醇为调和剂，将两种粉末在调和剂的作用下在研钵中研磨两个小时以上，直至浆料充分均匀。

2.4.3**阴极电极材料制备**

阴极电极材料的制备方法与阳极电极材料的制备方法类似。本次实验中制作了两种LSM为阴极的电解质支撑性电池和LSCF为阴极的电解质支撑性电池，这两种电池在电解质片以及阳极材料上没有差别，仅在阴极材料的制备上存在着差别。

**2.4.3.1LSM阴极材料制备**

称取LSM粉末、YSZ粉末，其中LSM粉末和YSZ粉末的比例为7：3，以溶有乙基纤维素的松露醇为调和剂将LSM粉末和YSZ粉末调和在一起混成浆状，用研钵研磨两个小时以上使浆料充分均匀。

**2.4.3.2LSCF阴极材料制备**

在制备上与LSM阴极材料的制备方法相同，用LSCF粉末替代LSM粉末与YSZ、松露醇混合研磨至充分均匀。

**2.4.4电解质片与电极材料共烧结**

用丝网印刷技术在电解质片的一面用阳极材料涂上直径约为1cm的圆，静置一天待电解质片上的阳极材料松露醇挥发完全。将只涂有阳极材料的电解质放入高温马弗炉中，按照如表4中所示升温。

将阳极烧结好的电解质片的另一面用丝网印刷涂上阴极材料，静置一天，待表面松露醇挥发完全，放入高温马弗炉中按照程序升温共烧结。

**2.5测试仪器的组装**

**2.5.1电解质片连接银环**

本文实验中用到了LSM为阴极的电解质支撑性电池、LSCF为阴极的电解质支撑性电池以及LSM为阴极的阳极支撑性电池。其中，阳极支撑性电池电极面积（电极面直径约为2cm）相比与电解质支撑性电池要大，在阳极支撑性电池的阴阳极用导电银浆分别画上网格。由于电解质支撑性电池的电极表面比较小（电极形状为圆，直径约为1cm），所以不用导电银浆画网格。

用银丝绕成一个小于电池电极面的圆环，用导电银浆把银环分别固定在电池的阳极和阴极上，在电热恒温干燥箱中用150℃烘干30分钟，将银环紧固地连接在电解质片上。

**2.5.2刚玉管与电池的连接**

将已经连接了银环的电池燃料极朝内，氧气极朝外，用高温陶瓷密封胶将电池密封在刚玉管上，形成一个密封的内腔，分别将阴极和阳极上的小银环所引出的银丝与刚玉管上的银丝相连。静置一天，待高温密封陶瓷胶干燥，把连接上电池的刚玉管放入高温管式电炉中，升温至150℃，保温两个小时后自然冷却取出。

检测高温陶瓷胶是否完全将电池与刚玉管完全密封，用氮气吹进腔内，在电池与刚玉管连接处刷上肥皂水，观察是否出现气泡。若无气泡，则证明高温陶瓷胶密封良好，出现气泡则需要将电池拆下，重新用高温陶瓷胶进行密封，直至电池与刚玉管之间完全密封。

**2.6电化学性能测试**

将完全密封的电池置于高温管式炉中升温至800℃，开始测量电池的电化学性能（电化学阻抗谱、SOFC模式下的IV曲线、SOEC模式下电解CO2的IV曲线），将温度降低，继续测试电池的电化学性能，一共测得了电池分别在温度为800℃、750℃、700℃时的电化学性能。