<!- \$theme: gaia -->

## 关于KanBan&Leangoo分享和讨论

本次分享和讨论的主题内容:

- 看板的简单介绍
- 我们为什么要用看板,我们的目标是什么?
- 看板系统详细介绍【PPT P56】
- 我们要怎么样使用看板?
- Leangoo个人使用心得分享

•

•

•

•

请容许我提个问题:什么是看板?

•

•

•

•

- 来源于日本,卡片、交通牌、广告牌,信息板、信息指示板
- 看板英文名: kanban?, Kanban?, KanBan? 是不是和中文看板的拼音很像? KanBan Board 为什么?
- KanBan Board 翻译过来叫什么?

中国语言博大精深,业界通用的叫法是看板,其实指的是看板 系统(本质是信号量,下游传递给上游的信号量)

• 看板系统有什么作用? 为什么现在那么流行?

看板系统有什么作用?

把工作内容可视化,识别瓶颈、消除浪费,通过团队协作的方式找到解决办法

简单了解了看板后,我们来看看

为什么要用看板、我们的目标是什么。

那我们是不是应该看看,我们目前面临问题是?

哪位英雄主动站起来谈谈自己的看法?

### 为什么要用看板、我们的目标是什么

#### 个人感受:

项目缺乏前期工作、流程不太规范、人员职责不太明确,总体缺乏规划、前瞻性

### 为什么要用看板、我们的目标是什么

- 第一阶段先固化流程、规范。
- 经过今年前面那段时间的探索、试用,决定使用Leangoo,做为 迈出的第一步
- 还有其他可选工具,如: TFS、禅道、Jira、Teambition、明道, 还有一些开源的看板工具

#### 为什么要用看板、我们的目标是什么

• Leangoo只是一个工具,工具是给人来用的,目的不是为了使用工具,而是通过使用Leangoo工具本身,探索出适合于我们团队的项目管理方式和开发方式,最终是为了固化流程、规范,形成标准。

但探索脚步是不会停止的, 在不同的阶段需改变探索的目标。

- Leangoo工具既然有优点(相对于没有采用之前),当然也有缺点。在第一阶段试用,达成了目标之后,工具本身已经不重要了,甚至跟据实际情况更换工具都是可以的。
- 最坏的情况:把Leangoo做为一个BUG管理工具来使用 ^\_^

- 来源于制造业,丰田生产方式,起源于日本丰田
- 前提是即时生产(JIT),而不是大规模生产、备货方式
- 一个迭代看板分成了哪几部分?
- 来源:看板方法->看板系统->丰田生产方式->精益制造->精益 思想

画图(讲解此图),产述信息流(传递通道要通畅)&&价值流如何形成闭环、下游(客户)给出信号后是如何拉动整个生产研发过程,最后通过监控整个过程来识别瓶颈、发现浪费

最终每个人的目标保持了一致----就是为了保证这个闭环能够形成良性循环----这也成了我们每个人思考的角度,也就是说等待不能在我这里产生,如果产生了,其中必定是存在风险点,那我们应当合乎时宜的使他暴露出来,并集思广益、想方设法降低其中的风险

发散了下,在看看精益需求管理中的几个原则:

- 减少批量的规模: 新手蒸包子的例子-一次蒸几个? 平衡, 效率 VS响应力
- 遵循在制品约束: 吃饭的例子-要吃得100%饱吗?
- 控制流程的节凑:像水管中的水一样。可预测性(生产率和成本)使不可控变得可控,持续优化流程,使预测更符合实际.合规性与控索性的最优化比例
- 快速反馈: 快速交付、防止失控, 隐藏的问题随时间的增长修 复的成本会逐渐增加

辅助图表:迭代(故事/需求)看板、任务看板、燃尽图,可参考原PPT中的内容

#### 我们要怎么样使用看板

我们已经在使用了,有什么问题没或者建议?

有很多,那把它记录到,这个看板中来吧

#### 我们要怎么样使用看板

#### 电子看板和物理看板

- 物理看板,在一块白板或者一片空白的墙上直接开干,一切都是线下操作,这种方式互动、协作更强(建议大家看一部美剧:硅谷),但业务知识、整个过程无法积累,后续看不到团队的成长过程
- 电子看板,顾名思义,即线上的看板,可以是Excel、SAAS平台、企业内部的项目管理工具,
- 两种都可以,都有各的优点和缺点,业界建议的方式是先偿试 线下在线上,最终线下和线上结合使用,但也不是绝对的,团 队可以在充分的了解各种方式的利弊的前提下自己决定采用何 种
- 我们先采用电子看板,如果大家有兴趣,可以试一次,玩一玩,体会下~

#### 我们要怎么样使用看板

看板方法实施建议(六大核心实践):

- 1. 可视化工作(价值)流--先让工作内容通过看板图可视化[特性/故事、需求/任务看板图]
- 2. 显式化定义流程规--预先定义好转化到各阶段的规则和条件[完成的标准,各卡片之间的边界,团队角色及职责]
- 3. 限制在制品的数量--根据团队的生产率固定看板图中处于各阶段的工件数量[容量]
- 4. 度量和管理流动--根据定义好的流程规则和WIP来监督管理发现问题[通过燃尽图、累积流图(斜率)分析]
- 5. 建立反馈环[客户-管理层-团队]
- 6. 协同改进--通过前面四项来发现问题和瓶颈,最后用科学的方法和模型,通过团队协作方式来持续改进

- 角色、岗位职责,如何分工协作(未完成)
- 对完成的定义,开发人员完成就算完成(开发人员怎么样才算完成)?还是测试通过才算完成?--业界通用做法是: PO验证通过,我们的定义:个人建议是测试通过代表一个功能的完成
- 开发人员如何才算完成?(未完成,开发人员一起定义,定义好后一起遵守,记住没有个人特例)
- 看板模板定义(已经定义了部分,还需根据使用情况持续完善)

#### 看板模板定义

- 与客户衔接的看板图
  - 智检-客户反馈问题-模板(已经定义模板)
  - 新项目发布计划看板(即产品待办,暂未定义模板,可参考 自带模板)
- 团队内部开发看板图
  - 新项目&智检新版本-开发-模板(已经定义模板)
  - 。[内部所有项目汇总看板图(未定义模板,请领导们提供参考建议)]
- 其他看板图
  - 纯BUG、缺陷管理看板(未定义模板,自带的模板)
  - 还有哪些需要统一定义? 大家一起讨论

- Leangoo使用介绍
- 先试用起来,然后推广到其他项目,用或不用决定权在于具体的某个项目团队,我们只看用或不用的结果!

显式化定义流程规--预先定义好转化到各阶段的规则和条件[完成的标准,各卡片之间的边界,团队角色及职责]

•

重点是: [预先定义好转化到各阶段的规则和条件],也就是在什么条件下可以进入到看板图的下一个列表?包括客户看板图和团队项目开发的看板图,我们现在就可以打开模板直接确定,是吧?

#### 准备就绪,看板已经运转起来了

不管怎么样,看板系统已经运转起来,对不对?那看板系统在运转的过程中我们要做什么?

### 准备就绪,看板已经运转起来了

除了日常工作跟踪之外,我可以做事情有(其实就是前面的核心实践):

- 1. 限制在制品的数量--根据团队的生产率固定看板图中处于各阶段的工件数量[容量]
- 2. 度量和管理流动--根据定义好的流程规则和WIP来监督管理发现问题[通过燃尽图、累积流图(斜率)分析]
- 3. 建立反馈环[客户-管理层-团队]
- 4. 协同改进--通过前面四项来发现问题和瓶颈,最后用科学的方法和模型,通过团队协作方式来持续改进

#### LeanGoo使用--项目和模板

- 我添加的项目、看板如何邀请同事进来? --通过导入用户Excel 好友
- 根据模板新建看板,如果不是智检平台则要先建立项目,建好项目后在把好友导入到整个项目中【成员、权限管理】

## LeanGoo使用-卡片录入标准&日常跟踪&协作

- 客户反馈过来的怎问题、需求应该怎么处理?
- 开发过程中需求、BUG如何管理?
- 如何跟踪进度? 燃尽图和任务分布图
- 通过Leangoo看板团队如何协作?
- 项目负责人:新建项目发布计划看板、迭代1看板,设置看板的 周期。对看板负责,具有规范化意识
- 看板任务标签:优先级(红色最高)、卡片类型(BUG类黄色、需求类绿色)、暂缓(灰色)
- 卡片中 【描述】的编写的小技巧

#### LeanGoo使用--卡片录入标准

#### LeanGoo使用 - 模拟:看板的每一天

- 项目Leader: 根据模板添加项目看板, 把要做做需求、功能列表录入到看板中
- 开发人员:接收到工作后,细化解决方案,评估工时,确定截止日期,工作过程中的变化、协作过程通过评论的形式记录。根据完成情况拖动卡片【演示】
- 测试人员: 开发-完成 一栏中的任务拖至下右边一栏, 有任何反馈或BUG可以通过评论的形式体现, 未通过时拖至上一环节
- 领导: ? 授权、参与式决策、渗透沟通

### 完了,木有了,谢谢大家

推荐两个装逼工具

- markdown
- marp