#### INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW

03-302 Warszawa, ul. Instytutowa 1

tel. sekretariat: 22 814 50 25, fax: 22 814 50 28



Warszawa, 30 grudnia 2019 r.

#### KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

### Nr IBDiM-KOT-2019/0431 wydanie 1

Na podstawie art 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2019 r. poz. 266), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek producenta o nazwie:

# Drewplast Zakład Tworzyw Sztucznych Marek Pękala

z siedziba:

Grabowno Wielkie 5E, 56-416 Twardogóra

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

Rury z nieplastyfikowanego polichlorku winylu (PVC-U) i kształtki z polipropylenu (PP) do drenażu

o nazwie handlowej: Rury i kształtki drenarskie DREWPLAST

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie podanym w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej: Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej:

30 grudnia 2019 r. 30 grudnia 2024 r.

#### 1 OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

#### 1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Zgodnie z § 9 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów ustalił następującą nazwę techniczną: Rury z nieplastyfikowanego polichlorku winylu (PVC-U) i kształtki z polipropylenu (PP) do drenażu

i nazwę handlową: Rury i kształtki drenarskie DREWPLAST

wyrobu budowlanego zwanego dalej: Rurami i kształtkami DREWPLAST.

# 1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przez niego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/15 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM.

#### 1.3 Miejsce produkcji wyrobu

Wyrób jest produkowany w zakładzie produkcyjnym: Drewplast Zakład Tworzyw Sztucznych, z siedzibą: Grabowno Wielkie 5E, 56 – 416 Twardogóra.

#### 1.4 Oznaczenie typu i opis techniczny wyrobu

#### 1.4.1 Oznaczenie typu

Na podstawie informacji producenta Instytut Badawczy Dróg i Mostów oznaczył następujące typy wyrobu budowlanego:

- 1. Rury drenarskie z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U),
- 2. Kształtki drenarskie z polipropylenu (PP).

# 1.4.2 Opis techniczny wyrobu budowlanego oraz zastosowanych materiałów i komponentów

Przedmiotem Krajowej Oceny Technicznej są rury wykonane z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U) i kształtki wykonane z polipropylenu (PP):

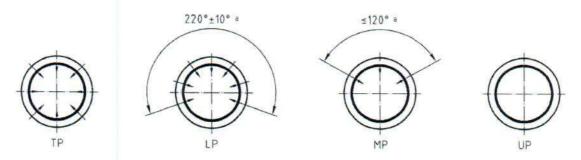
- rury drenarskie DREWPLAST o ściankach karbowanych, jednowarstwowych z perforacją (TP, LP, MP), o średnicach nominalnych od DN/OD 50 do DN/OD 200, wykonane z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U), bez otuliny, z otuliną filtracyjną z geowłókniny lub z filtrem z włókna kokosowego lub innych włókien naturalnych,
- rury drenarskie DREWPLAST o ściankach karbowanych, jednowarstwowych bez perforacji (UP), o średnicach nominalnych od DN/OD 50 do DN/OD 200, wykonane

z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U), bez otuliny, z otuliną filtracyjną z geowłókniny lub z filtrem z włókna kokosowego lub innych włókien naturalnych,

 kształtki DREWPLAST do rur drenarskich, o ściankach strukturalnych lub litych wykonane z polipropylenu (PP): złączki dwukielichowe, złączki dwukielichowe redukcyjne, zaślepki, kolano, trójniki, łącznik do rur gładkich.

Rury drenarskie produkowane są w zależności od geometrii rozmieszczenia otworów perforacyjnych w następujących odmianach:

- odmiana TP (totally perforated) rura w pełni sącząca, z całkowitą perforacją, na powierzchni, której otwory wykonane są równomiernie na całym obwodzie, tworząc co najmniej cztery rzędy szczelin na długości rury,
- odmiana LP (locally perforated) rura częściowo sącząca, z częściową perforacją, na powierzchni, której otwory wykonane są na wierzchołku rury, symetrycznie w stosunku do pionowej osi rury i równomiernie na obwodzie w przedziale kątowym około 220° (+10°), zaś dno rury nie posiada żadnych szczelin. Rury posiadają co najmniej trzy rzędy szczelin,
- odmiana MP (multipurpose) rura wielofunkcyjna sącząco- przepływowa, na powierzchni której otwory wykonane są na jej wierzchołku, symetrycznie do pionowej osi rury i w maksymalnym przedziale kątowym do 120°. Rury te posiadają przynajmniej dwa rzędy szczelin, ich połączenie może być wodoszczelne. Dolna część rury wielofunkcyjnej (MP) może służyć za kanał transportowy dla przepływu wody,
- odmiana UP (unperforated) bez perforacji.



Rysunek 1 – Odmiany rur drenarskich (\* – po uzgodnieniu z producentem możliwy inny przedział kątowy szczelin)

Ułożenie montażowe rur LP i MP jest jednoznacznie określone poprzez oznaczenie punktu wierzchołkowego.

Głębokość wsunięcia bosego końca rur drenarskich w kielichy rur i kształtek powinna stanowić co najmniej 30% średnicy znamionowej rury do średnic DN 200.

Rury drenarskie DREWPLAST łączone są za pomocą kształtek z zatrzaskami. Połączenie rur perforowanych uzyskuje się poprzez wciśnięcie kształtki z zatrzaskiem na koniec rury. Połączenia, w których wymagana jest wodoszczelność, wyposażone są w uszczelki elastomerowe spełniające wymagania norm PN-EN 681-1, PN-EN 681-2 lub PN-EN 681-3.

Do wykonania otulin filtracyjnych z włókien syntetycznych do rur drenarskich DREWPLAST stosowany jest materiał spełniający wymagania normy PN-EN 13252.

Długości rur drenarskich DREWPLAST w odcinkach prostych wynoszą do 6 m, natomiast w kręgach do 200 m. Możliwa jest produkcja rur w innych długościach, zależnie od ustaleń pomiędzy zleceniodawcą a zleceniobiorcą.

Rury drenarskie oraz kształtki produkowane są w dowolnych kolorach według uzgodnień między producentem a zleceniodawcą.

Wykończenie i wygląd rur odpowiadają wymaganiom PN-EN 13476-1:2008 i PN-EN 61386-1:2011.

Wymiary i tolerancje wymiarowe, określone wg PN-EN ISO 3126 zawarte są w Załączniku.

#### 2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

#### 2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Rury i kształtki drenarskie DREWPLAST przeznaczone są do stosowania w inżynierii komunikacyjnej do wykonywania systemów odsączających, rozsączających i odwodnieniowych stosowanych do odwadniania dróg, tras komunikacyjnych, parkingów, placów manewrowych, podziemnych elementów konstrukcyjnych oraz odwadniania gruntów w pasie drogowym i obszarach związanych z inżynierią komunikacyjną.

#### 2.2 Zakres stosowania wyrobu

Na podstawie § 9 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego o nazwie technicznej: Rury z nieplastyfikowanego polichlorku winylu (PVC-U) i kształtki z polipropylenu (PP) do drenażu i nazwie handlowej: Rury i kształtki drenarskie DREWPLAST do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie:

#### 2.2.1 dróg publicznych bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.).

#### 2.2.2 dróg wewnętrznych bez ograniczeń,

w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (Dz. U. Nr 14 poz. 60, tekst jednolity)

#### 2.2.3 drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.).

## 2.2.4 kolejowych obiektów inżynieryjnych bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 151, poz. 987).

#### 2.3 Warunki stosowania wyrobu

Rury i kształtki DREWPLAST mogą być układane pod ziemią zgodnie z warunkami określonymi w projekcie technicznym na głębokościach od 0,8 m do 6 m na podkładzie (lub podsypce) i w otoczeniu prawidłowo zagęszczonych gruntów dopuszczonych do stosowania w budownictwie drogowym ujętych w PN-S-02205:1998 zgodnie z zasadami budowy przewodów kanalizacyjnych ustalonych w PN-EN 1610 dotyczących szczególnie zasad zagęszczania gruntu w strefie ułożenia przewodu oraz doboru gruntu podatnego na zagęszczenia, a w przypadku rur odsączających - gruntu o uziarnieniu dostosowanym do wielkości szczelin sączących lub rodzaju zastosowanej otuliny filtracyjnej.

Pod jezdnią należy stosować rury i kształtki DREWPLAST o sztywności obwodowej  $SN \geq 8~kN/m^2$ , natomiast poza jezdnią mogą być użyte rury o sztywności obwodowej  $SN \geq 4~kN/m^2$ . Pod jezdnią w przypadkach uzasadnionych dopuszcza się zastosowanie rur o sztywnościach obwodowych  $SN \geq 4~kN/m^2$  przy zapewnieniu warunków zabudowy przewodu rurowego bez jego nadmiernego odkształcenia.

Każdorazowe zastosowanie rur i kształtek DREWPLAST powinno uwzględniać warunki wodnogruntowe, przewidywane obciążenia oraz skutki osiadania podłoża nawierzchni spowodowane ewentualnymi odkształceniami elastycznej rury. Dobór odpowiedniego rodzaju rur i kształtek układanych w gruncie może być wykonany przez projektanta zgodnie z PN-EN 1295-1:2002 na podstawie wytycznych producenta oraz jego deklaracji dotyczącej sztywności obwodowej rur.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzeniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w budownictwie komunikacyjnym. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1186).

## 2.4 Warunki użytkowania, montażu i konserwacji

Warunki użytkowania, montażu i konserwacji zgodnie z zaleceniami Producenta.

# 3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy.

**Tablica** 

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jedn.	Metody badań i obliczeń	
1	2	3	4	5		
1	Rury drenarskie	Rzeczywisty stopień udarności (TIR) rur drenarskich o ściankach falistych z PVC-U, metodą spadającego ciężarka (temp. $(0\pm1)^{\circ}$ C, długość próbek $(200\pm10)$ mm	TIR≤ 10	%	PN-C-89221:1998	
2	DREWPLAST	Sztywność obwodowa rur o nominalnej klasie sztywności SN <sup>1)</sup> : - SN4 - SN8	≥ 4,0 ≥ 8,0	kN/m²	PN-EN ISO 9969	
3		Wskaźnik pełzania rur	≤ 2,7	-	PN-EN ISO 9967	
5	Kształtki drenarskie	Zmiana wyglądu kształtek wtryskowych w wyniku ogrzewania: temp. badania (150±2)° C e ≤ 3 mm, czas 15 min 3 mm < e ≤ 10 mm, czas 30 min 10 mm< e > 20 mm, czas 60 min	Wokół punktu wtrysku nie powinno być śladów pęknięć większych niż 20% grubości	-	PN-EN ISO 580 metoda A (suszarka)	
6	DREWPLAST	Odporność na uderzenia (metoda zrzutu na twarde podłoże) temp. kondycjonowania $(0\pm1)$ °C Wysokość zrzutu: $d_n \leq 100 \text{ mm} - 1000 \text{ mm}$ $d_n \geq 125 \text{ mm} - 500 \text{ mm}$	brak uszkodzeń	-	PN-EN 12061	

# 4 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, SKŁADOWANIA I TRANSPORTU ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

#### 4.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania

Rury drenarskie DREWPLAST wytwarzane są w odcinkach prostych w procesie wytłaczania z równoczesnym formowaniem karbowanym ścianki stanowiącym jej usztywnienie. Następnie w przypadku rur perforowanych wykonywana jest operacja perforowania polegająca na wycięciu szczelin we wgłębieniach pomiędzy karbami o odpowiednich wymiarach, usytuowanych w 6 rzędach lub 8 rzędach.

Kształtki do rur drenarskich DREWPLAST są wytwarzane metodą wtryskową z polipropylenu (PP).

## 4.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Rury drenarskie DREWPLAST nie wymagają pakowania, mogą być natomiast wiązane w wiązki (palety) lub kręgi. Kształtki drenarskie DREWPLAST mogą być pakowane w opakowania zbiorcze lub dostarczane luzem.

Rury drenarskie DREWPLAST należy składować w pozycji poziomej na równym podłożu, na podkładach drewnianych lub paletach.

Kształtki drenarskie DREWPLAST należy składować w opakowaniach zbiorczych lub na płaskich, równych powierzchniach w sposób uniemożliwiający ich uszkodzenie.

Dopuszcza się składowanie rur i kształtek drenarskich DREWPLAST na otwartych placach magazynowych przez czas nie dłuższy niż 1 rok.

Rury i kształtki drenarskie DREWPLAST należy transportować w położeniu poziomym, zabezpieczone przed przesunięciem i uszkodzeniami. Podczas załadunku i rozładunku należy zachować ostrożność, ażeby nie uległy uszkodzeniu. Rury i kształtki drenarskie DREWPLAST nie mogą być przeciągane.

#### 4.3 Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) oraz w rozporządzeniu Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do cytowanego rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

 dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowalny został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,

- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja zgodności jest na niej udostępniona.

#### 5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

#### 5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z Załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) oraz rozporządzeniem Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233), Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wymagany krajowy system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

Zgodnie z § 4 cytowanego wyżej rozporządzenia w krajowym systemie 4 ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego obejmuje:

- a) działania producenta:
  - określenie typu wyrobu budowlanego,
  - ocenę właściwości użytkowych wyrobu na podstawie badań, obliczeń, tabelarycznych wartości lub opisowej dokumentacji tego wyrobu,
  - prowadzenie zakładowej kontroli produkcji.

#### 5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego

Badania wyrobu budowlanego, stanowiące podstawę do oceny właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, stanowią badanie typu wyrobu. Typy wyrobu objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną wynikają z właściwości użytkowych podanych w rozdziale 3.

#### 5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- 1) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

#### 5.4 Badania gotowych wyrobów

#### 5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje badania bieżące.

#### 5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują:

- a) badanie rzeczywistego stopnia udarności (TIR) rur, wg tablicy, lp. 1,
- b) badanie sztywności obwodowej SN rur, wg tablicy, lp. 2,
- c) kontrolę wymiarów rur, wg tablicy, lp. 4,
- d) badanie zmiany wyglądu kształtek wtryskowych w wyniku ogrzewania, wg tablicy, lp. 5,
- e) badanie odporności na uderzenia kształtek metodą zrzutu, wg tablicy, lp. 6,
- f) kontrolę wymiarów kształtek, wg tablicy, lp. 7.

#### 5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań bieżących należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

#### 5.6 Czestotliwość badań

Badania bieżące określone w pkt 5.4.2 a, b, c, f powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż raz w roku, natomiast badania bieżące określone w pkt. 5.4.2 d, e, powinny być wykonywane nie rzadziej niż co dwa lata. Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

#### 5.7 Ocena wyników badań

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego są zgodne ze wszystkimi właściwościami użytkowymi określonymi w niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM.

#### 6 POUCZENIE

- **6.1** Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.
- **6.2** Krajową Ocenę Techniczną uchyla jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 6.3 Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).

# 7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu o wydanie Krajowej Oceny Technicznej wykorzystano:

#### 7.1 Przepisy:

- a) Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (tj. Dz. U. z 2019 r. poz. 266 z późn. zmianami)
- b) Ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tj. Dz. U. z 2019 r., poz. 1186);
- Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968);
- d) Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r. poz. 1966);
- e) Rozporządzenie Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233.

#### 7.2 Polskie Normy i inne Normy:

- a) PN-EN 681-1:2002 Uszczelnienia z elastomerów -- Wymagania materiałowe dotyczące uszczelek złączy rur wodociągowych i odwadniających -- Część 1: Guma
- b) PN-EN 681-2:2003 Uszczelnienia z elastomerów -- Wymagania materiałowe dotyczące uszczelek złączy rur wodociągowych i odwadniających -- Część 2: Elastomery termoplastyczne
- c) PN-EN 681-3:2003 Uszczelnienia z elastomerów -- Wymagania materiałowe dotyczące uszczelek złączy rur wodociągowych i odwadniających -- Część 3: Materiały z gumy porowatej
- d) PN-EN 1295-1:2002 Obliczenia statyczne rurociągów ułożonych w ziemi w różnych warunkach obciążenia -- Część 1: Wymagania ogólne
- e) PN-EN 1610:2015-10 Budowa i badania przewodów kanalizacyjnych
- f) PN-EN 13252:2016-11 Geotekstylia i wyroby pokrewne -- Właściwości wymagane w odniesieniu do wyrobów stosowanych w systemach drenażowych
- g) PN-EN 13476-1:2008 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnego bezciśnieniowego odwadniania i kanalizacji Systemy przewodów rurowych o ściankach strukturalnych z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U), polipropylenu (PP) i polietylenu (PE) Część 1: Wymagania ogólne i właściwości użytkowe
- h) PN-EN 61386-1:2011 Systemy rur instalacyjnych do prowadzenia przewodów -- Część 1: Wymagania ogólne
- i) PN-EN ISO 580:2006 Systemy przewodów rurowych i rur osłonowych z tworzyw sztucznych. Kształtki wtryskowe z tworzyw termoplastycznych. Metody wizualnej oceny zmian w wyniku ogrzewania
- j) PN-EN ISO 3126:2006 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych Elementy z tworzyw sztucznych Sprawdzanie wymiarów
- k) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością Wymagania
- PN-EN ISO 9967:2016-02 Rury z tworzyw termoplastycznych -- Oznaczanie wskaźnika pełzania
- m) PN-EN ISO 9969:2016-02 Rury z tworzyw termoplastycznych Oznaczanie sztywności obwodowej
- n) PN-C-89221:1998, PN-C-89221:1998/Az1:2004 Rury z tworzyw sztucznych -- Rury drenarskie karbowane z niezmiękczonego poli(chlorku winylu) (PVC-U)
- o) PN-S-02205:1998 Drogi samochodowe Roboty ziemne Wymagania i badania

#### 7.4 Raporty z badań wyrobu budowlanego:

- a) Raporty z badań bieżących, Laboratorium zakładowe, styczeń –lipiec 2019 r.
- b) Sprawozdanie z badań nr 48/19/TW-1 rur drenarskich DREWPLAST, Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Pracownia Mostów i Urządzeń Odwadniających TW-1, Żmigród, grudzień 2019 r.

#### Załącznik

#### Otrzymuja:

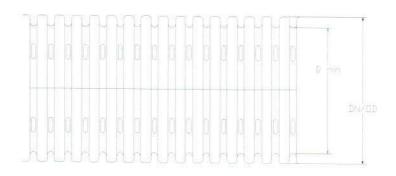
- Wnioskodawca o nazwie: DREWPLAST Zakład Tworzyw Sztucznych z siedzibą: Grabowno Wielkie 5e, 56-416 Twardogóra 2 egz.
- 2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów** ul. Instytutowa 1 03-302 Warszawa tel. (22) 614 56 59, (22) 39 00 414, fax: (22) 675 41 27 1 egz.

#### ZAŁĄCZNIK

# Wymiary i tolerancje rur DREWPLAST

Tablica Z-1

Średnica zewnętrzna rur d <sub>n</sub> [mm]		Średnica wewnętrzna	Parametry perforacji					
Wymiar nominalny	Odchyłka dopuszczalna	rur d <sub>i min.</sub>	Szerokość s [mm] ±0,2 mm	Średnia długość I [mm]	Minimalna liczba rzędów [szt.]*)	Średnia liczba szczelin [sz./mb rury]*)	Średnia powierzchn ia perforacji [cm²/mb rury]	
1	2	3	4	5	6	7	8	
50	± 0,5	44,0	1,5	5,0	6	498	37,4	
65	± 0,5	58,0	1,5	5,0	6	498	37,4	
80	± 0,5	71,5	1,5	5,0	6	396	29,7	
100	± 0,5	91,0	1,5	5,0	6	396	29,7	
125	± 1,0	115,0	1,5	5,0	8	400	30,0	
160	± 1,0	144,0	1,5	5,0	8	400	30,0	
200	± 1,0	184,0	1,5	5,0	8	333	25,0	

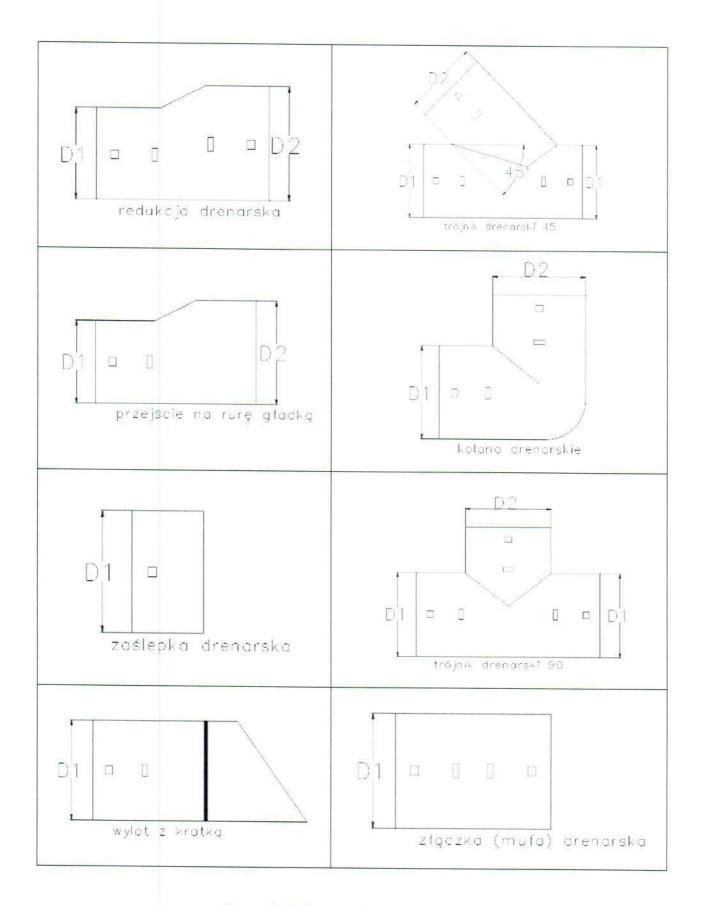


Rysunek Z-1 - Rura drenarska z PVC-U

# Wymiary i tolerancje kształtek drenarskich z PP

Tablica Z-2

Kształtka	Średnica wew. D1 [mm]	Tolerancja średnicy [mm]	Średnica wew. D2 [mm]	Tolerancja średnicy [mm]	Grubość ścianki [mm]
1	2	3	4	5	6
Mufa (złączka) 50	50,5	-0,0+0,5			1,6
Mufa (złączka) 65	65,5	-0,0+0,5			1,6
Mufa (złączka) 80	80,5	-0,0+0,5			1,8
Mufa (złączka) 100	100,5	-0,0+0,5			2,0
Mufa (złączka) 125	125,5	-0,0 +0,5			2,0
Mufa (złączka) 160	160,5	-0,0 +0,5			2,5
Kolano 80	80,5	-0,0 +0,5			2,0
Kolano 100	100,5	-0,0 +0,5			2,0
Trójnik 80/80	80,5	-0,0+0,5			2,0
Trójnik 100/80	100,5	-0,0 +0,5	80,5	-0,0+0,5	2,0
Trójnik 100/100	100,5	-0,0+0,5			2,0
Redukcja (przejście na rurę gładką) 100/110	100,5	-0,0 +0,5	110,0	± 0,5	2,0
Zaślepka 50	50,5	-0,0+0,5			1,6
Zaślepka 80	80,5	-0,0 +0,5			1,8
Zaślepka 100	100,5	-0,0+0,5			2,0



Rysunek Z-2 - Kształtki drenarskie z PP