



技术要求

- 1、加工完毕的阀块各表面不得留有划痕痕迹及其他伤痕
- 2、按施工图纸及对应的液压原理进行质量和功能检查
- 3、外棱钝角 $1.5\sim 2\times 45^\circ$ ，去毛刺，手感光滑
- 4、各相邻加工面的垂直度不大于 $0.05\text{mm}/1\text{mm}$
- 5、处理完成后阀块所有孔道用煤油清洗干净，不得有残留的铁屑及其他杂质
- 6、阀块清洗后，用塑料封堵住各孔口，以防止脏物进入，同时放置清洁干燥房
- 7、运输过程中每个阀块要单独放置在软包装箱内，以免磕碰、划伤阀块表面

						45	北京化工大学		
标记	页数	分区	更改文件号	签名	件、月、日				
设计	周瑞其		标准化工				阶段标记	重量	比例
									1:1
审核									
工艺			批准			共 1 张	第 1 张	AO	
21				22		23		24	