1、所有界面添加筛选条件（班组、日期、产线）

2、前段工序叫料后，有叫料提示音

3、非合同范围内的产线计划，可以在合同范围内的产线上生产

4、3B与3C数据以及功能需要做区分

5、PDA界面优化=》（清除料车、发货功能分开）

6、强制生成指定生产单的计划。产线由人工指定

此需求推荐由NC那边添加一个修改产线的功能，因为NC那边是数据源。只有数据源可以改动，后续所有的第三方软件可以直接从源头获取准确的信息

此功能可以做，但是修改的产线数据只能在AGV配送软件中使用。以及此功能处理时间较长，相比PNC直接改产线操作相对复杂

\*7、仓库原料要关联班组

8、按钮盒子功能模块换成成单独的按钮盒子系统

9、界面改造，配货任务界面需修改

10、取消任务

11、所有任务列表（含筛选条件：区域、类型、状态）

12、更新计划功能优化（区分3C和3B）

13、外包、内包运输能力不同，计划需要根据实际运输能力划分次数