



1. 铸件不允许存在有损于使用的冷隔, 裂纹, 孔洞等缺陷。
2. 零件加工表面上, 不应有划痕, 擦伤等损伤零件表面的缺陷。
3. 零件须去除氧化皮。
4. 去除毛刺飞边。

						HT200			清华大学 机械工程学院		
									银杏摘果机传动箱体 半精铣背面夹具体		
标记	处数	分区	更改文件名	签名	2024年12月27日	阶段标记		重量	比例		
设计		3320200191 0003	标准化	王曼							
审核									1:2		
工艺			批准								