

AI 알고리즘

선형계획법의 기본 개념

학습내용

- 수송모형
- 수송모형의 발견적 해법

학습목표

- 수송모형을 이해하고 설명할 수 있다.
- 다양한 수송모형법을 알고 적절하게 활용할 수 있다.

수송모형의 개념과 발견적 해법

수송모형

수송모형

❖ 수송모형(Transportation Model)

다수의 공급지(Source)에서 다수의 수요지(Destination)로 최소의 비용으로 수송하는 방안을 찾기 위한 모형

- 단위당 수송 비용이 상수인 경우 선형계획모형의 특수한 형태

❖ 할당모형(Assignment Model)

할당하고자 하는 대상과 할당받고자 하는 대상 간 최소의 비용으로 할당 및 배당을 찾기 위한 모형

- 각 수요지와 공급지에서의 수요량과 공급량이 각각 1인 경우의 수송모형의 특수한 경우
 - 모형의 특성을 이용하여 효율적으로 최적해를 구하는 방법을 학습

❖ 수송 문제(Transportation Problem)

- 최소의 비용으로 제품들을 수송하기 위한 방안을 찾고자 하는 문제

<i>m</i>	총 공급지 수
<i>n</i>	총 수요지 수
<i>S_i</i>	공급지 <i>i</i> 의 공급 가능 물량(capacity), <i>i</i> =1,2,..., <i>m</i>
<i>D_j</i>	수요지 <i>j</i> 에서 수요량, <i>j</i> =1,2,..., <i>n</i>
<i>C_{ij}</i>	공급지 <i>i</i> 에서 수요지 <i>j</i> 로의 단위당 수송 비용
<i>X_{ij}</i>	공급지 <i>i</i> 에서 수요지 <i>j</i> 로의 수송량

수송모형

❖ 수송 문제(Transportation Problem)

- 수송량은 각 공급지와 수요지에서 공급량과 수요량의 제약을 만족하는 값
- 2개의 가정
 - 가정 1 총 수송 비용은 수송량과 수송 거리에 비례함
 - 가정 2 수송을 위한 최단 경로(Shortest Path)는 알고 있음
- 수송 문제에 대한 수리 모형

$$\begin{aligned}
 & \text{Min} && \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n C_{ij} X_{ij} \\
 \text{s.t.} & && \sum_{j=1}^n X_{ij} = S_i, \quad i = 1, 2, \dots, m \\
 & && \sum_{i=1}^m X_{ij} = D_j, \quad j = 1, 2, \dots, n \\
 & && X_{ij} \geq 0, \quad i = 1, 2, \dots, m; j = 1, 2, \dots, n
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \sum_{i=1}^5 x_i &= x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 \\
 \sum_{i=1}^3 \sum_{j=1}^2 x_{ij} &= x_{11} + x_{12} + x_{21} + x_{22} + x_{31} + x_{32}
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 & \text{Max} && \sum_{i=1}^m S_i U_i + \sum_{j=1}^n D_j V_j \\
 \text{s.t.} & && U_i + V_j \leq C_{ij} \quad i = 1, 2, \dots, m; j = 1, 2, \dots, n \\
 & && U_i, V_j : \text{무제약}
 \end{aligned}$$

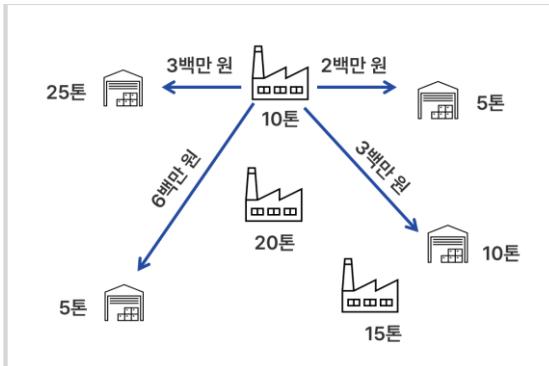
❖ [예제] AI 맥주(주)

- AI 맥주(주)는 세 곳의 공장에서 제품을 생산하여 네 곳의 수요지에 제품을 공급하고 있음
 - 각각의 공급량, 수요량이 정해져 있음

수송모형

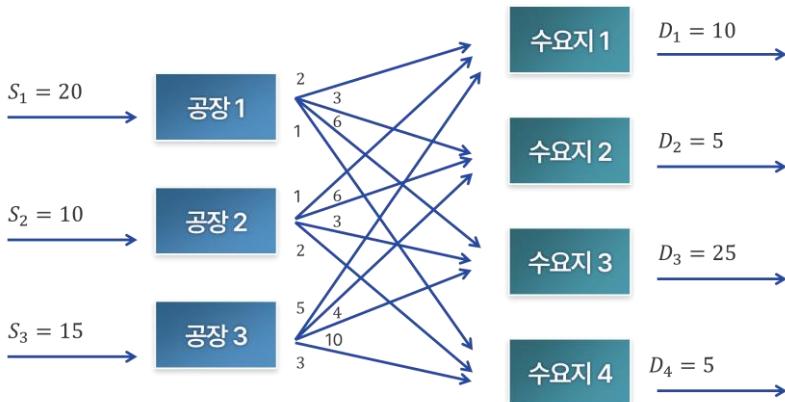
❖ [예제] AI 맥주(주)

- 각각의 공장에서 수요처로 가는 수송 비용을 알고 있음



- 최적 수송 네트워크

- 최소비용



- 수송모형 잘 표현할 수 있는 방법이 없는가?

- 선형계획모형 수립

$$\begin{aligned}
 & \text{Min} \quad 2X_{11} + 3X_{12} + 6X_{13} + X_{14} + X_{21} + 6X_{22} + 3X_{23} + 2X_{24} + 5X_{31} + 4X_{32} + 10X_{33} + 3X_{34} \\
 & \text{s.t.} \\
 & \quad X_{11} + X_{12} + X_{13} + X_{14} = 20 \\
 & \quad X_{21} + X_{22} + X_{23} + X_{24} = 10 \\
 & \quad X_{31} + X_{32} + X_{33} + X_{34} = 15 \\
 & \quad X_{11} + X_{21} + X_{31} = 10 \\
 & \quad X_{12} + X_{22} + X_{32} = 5 \\
 & \quad X_{13} + X_{23} + X_{33} = 25 \\
 & \quad X_{14} + X_{24} + X_{34} = 5 \\
 & \quad X_{ij} \geq 0, \quad i = 1,2,3; j = 1,2,3,4.
 \end{aligned}$$

수송모형

❖ [예제] AI 맥주(주)

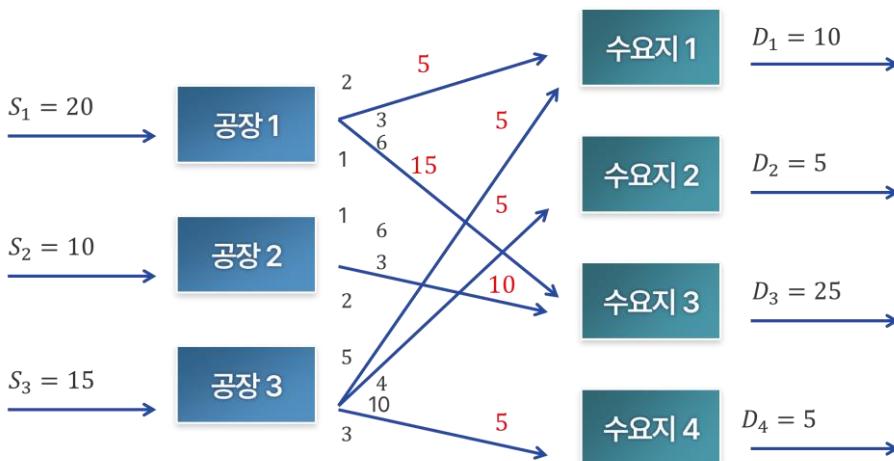
- 최적 수송 네트워크 프로그래밍

```
from scipy.optimize import linprog
c=[2,3,6,1,6,3,2,5,4,10,3]
A=[[1,1,1,0,0,0,0,0,0,0,0],[0,0,0,0,1,1,1,1,0,0,0],[0,0,0,0,0,0,0,0,0,1,1,1],
[1,0,0,1,0,0,0,1,0,0,0],[0,1,0,0,0,1,0,0,0,1,0,0],[0,0,1,0,0,0,1,0,0,0,1,0],[0,0,0,1,0,0,0,1,0,0,0,1]]
b=[20,10,15,10,5,25,5]
x0_bounds=(0, None)
x1_bounds=(0, None)
x2_bounds=(0, None)
x3_bounds=(0, None)
x4_bounds=(0, None)
x5_bounds=(0, None)
x6_bounds=(0, None)
x7_bounds=(0, None)
x8_bounds=(0, None)
x9_bounds=(0, None)
x10_bounds=(0, None)
x11_bounds=(0, None)
res=linprog(c,A_eq=A, b_eq=b, bounds=[x0_bounds, x1_bounds, x2_bounds, x3_bounds, x4_bounds, x5_bounds, x6_bounds, x7_bounds,
x8_bounds,x9_bounds, x10_bounds, x11_bounds], method='simplex', options={'disp':True})
print(res)
```

Optimization terminated successfully.
 Current function value: 190.000000
 Iterations: 9
 con: array([0., 0., 0., 0., 0., 0.])
 fun: 190.0
 message: 'Optimization terminated successfully.'
 nit: 9
 slack: array([], dtype=float64)
 status: 0
 success: True
 x: array([5., 0., 15., 0., 0., 0., 10., 0., 5., 5., 0., 5.])

- 최적 수송 네트워크

- 최소비용: 190백만 원





수송모형

❖ [예제] AI 맥주(주)

- 선형계획모형 수립(쌍대문제)

$$\text{Max } 20U_1 + 10U_2 + 15U_3 + 10V_1 + 5V_2 + 25V_3 + 5V_4$$

s.t.

$$\begin{array}{lll}
 U_1 & + V_1 & \leq 2 \\
 U_1 & + V_2 & \leq 3 \\
 U_1 & + V_3 & \leq 6 \\
 U_1 & + V_4 & \leq 1 \\
 U_2 & + V_1 & \leq 1 \\
 U_2 & + V_2 & \leq 6 \\
 U_2 & + V_3 & \leq 3 \\
 U_2 & + V_4 & \leq 2 \\
 U_3 & + V_1 & \leq 5 \\
 U_3 & + V_2 & \leq 4 \\
 U_3 & + V_3 & \leq 10 \\
 U_3 & + V_4 & \leq 3
 \end{array}$$

수송모형의 개념과 발견적 해법

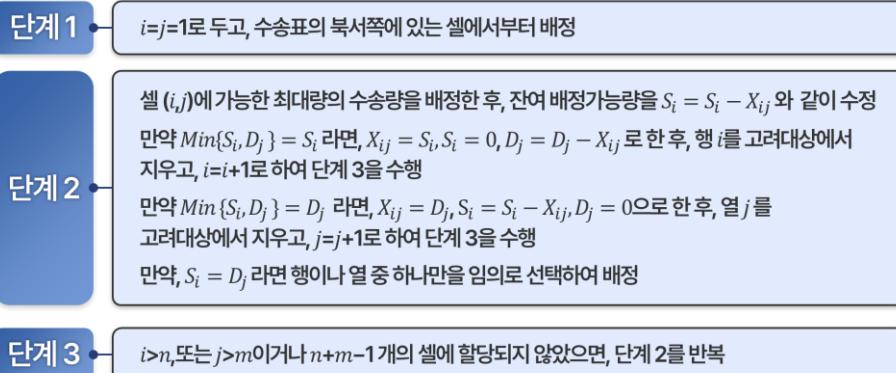
수송모형의 발견적 해법

수송모형의 발견적 해법

❖ 북서코너법(Northwest Corner Method)

문제를 위해 주어진 단위 수송 비용을 고려하지 않고 수송량을 배정하는 방식

- 장점
 - 빠르고 쉽게 수송 방안을 개발할 수 있음
- 단점
 - 수송계획법의 목적인 최소의 수송 비용을 갖는 수송 방안에 절대적인 영향을 주는 수송 비용을 고려하지 않는 방법이므로, 최적해가 될 가능성성이 적음
- 알고리즘



수송모형의 발견적 해법

❖ 북서코너법 예시

		수요지 공급지	수요지 1	수요지 2	수요지 3	수요지 4	생산용량(S_i)
공장 1	Start	2	3	6	1		
		1	6	3	2	20	10
공장 2		5	4	10	3	15	
공장 3		10	5	25	5	45	
소요량(D_j)							

- 비용 무시하고 오른쪽에 생산 용량 소요량 맞추기

		수요지 공급지	수요지 1	수요지 2	수요지 3	수요지 4	생산용량(S_i)
공장 1	10	2	3	6	1		
		5	5	5	20	10	50
공장 2		1	6	3	2		10
공장 3		5	4	10	3	15	50
소요량(D_j)		10	5	25	10	50	45

수송모형의 발견적 해법

❖ 최소비용법(Least Cost Method)

**최소의 수송 단가를 가지는 셀을 우선으로
고려하여 가능한 최대의 양을 할당하는 방법**

❖ 최소비용법 예시

		수요지 1	수요지 2	수요지 3	수요지 4	생산용량(S_i)
수요지 공급지		2	3	6	1	
공장 1		5	③	10	④	5 ① 20 15 10 0
공장 2	10	1 ②	6	3	2	10 0
공장 3		5	4	10 ⑤	3	15 0
소요량(D_j)	10 0	5 0	25 15 0	5 0	45	

총 비용 = 240백만원

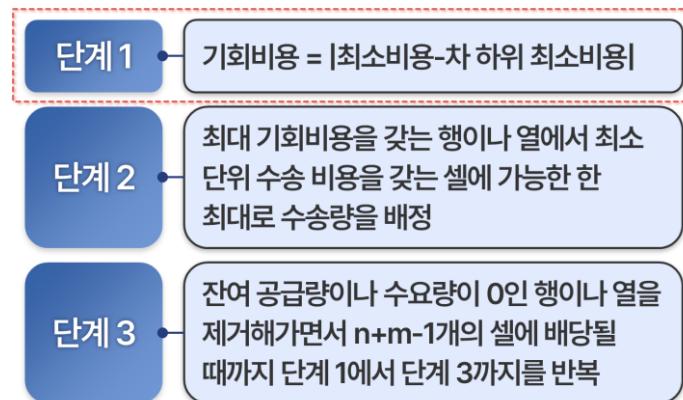
수송모형의 발견적 해법

❖ 발달

- 가장 좋은 방법과 차선의 방법을 고려하는 방법

최소비용법을 이용한 수송량 할당 방식은 가장 비용이 저렴한 곳부터 할당해가는 방법

- 알고리즘



❖ 보겔 근사법 예시

		수요지				생산용량(S_i)	기회비용
		수요지 1	수요지 2	수요지 3	수요지 4		
공장1	수요지	2	3	6	1	2050	1
	공급지	5		15			
공장2	수요지	1	6	3	2	400	1
	공급지			10			
공장3	수요지	5	4	10	3	15050	1
	공급지	5			5		
소요량(D_j)		1050	50	25150	50	45	
기회비용		13	1	34	12		

총비용 = 190만원

- 노스 웨스트 210만원
- 최소비용 240만원
- 보겔 근사법 190만원