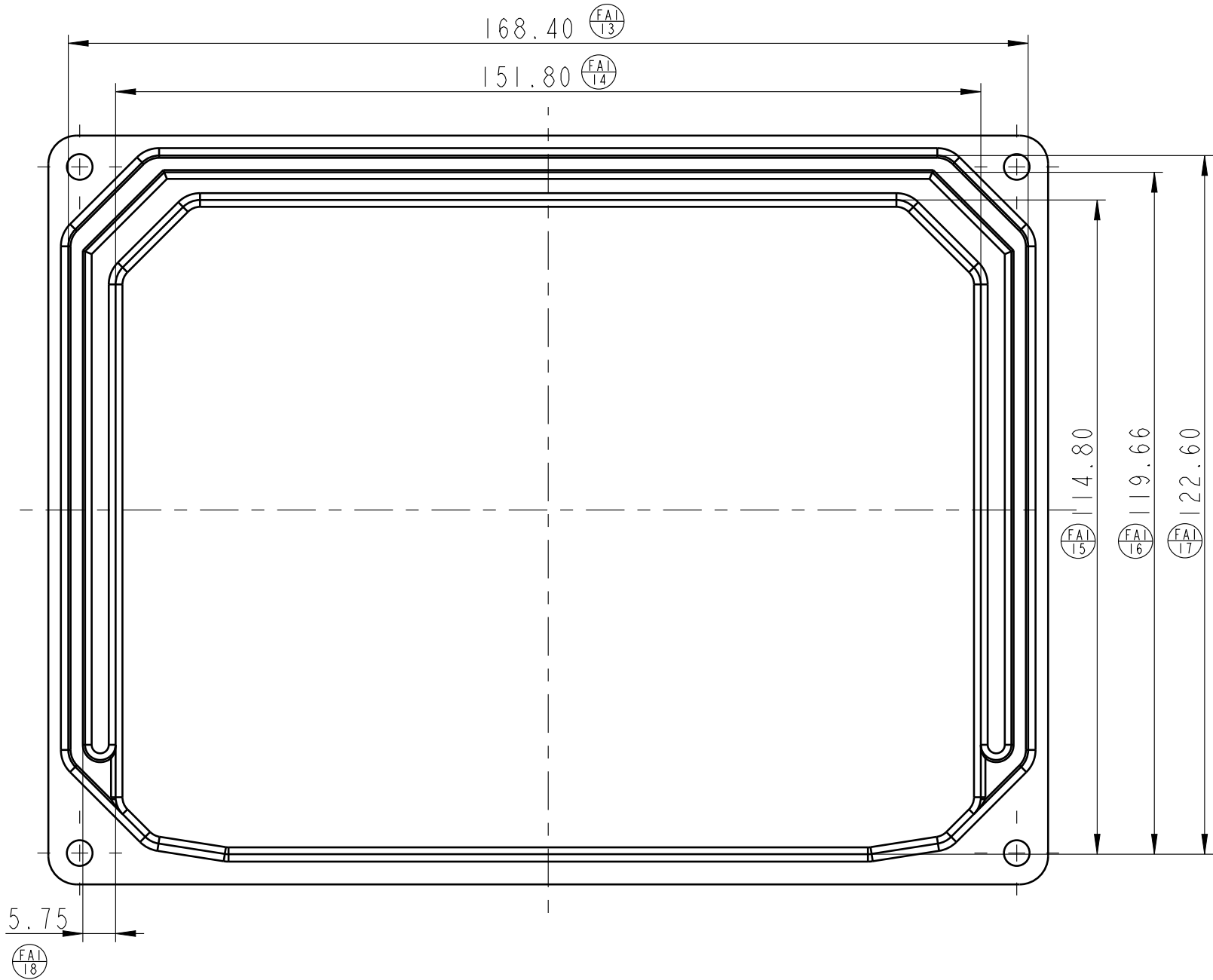
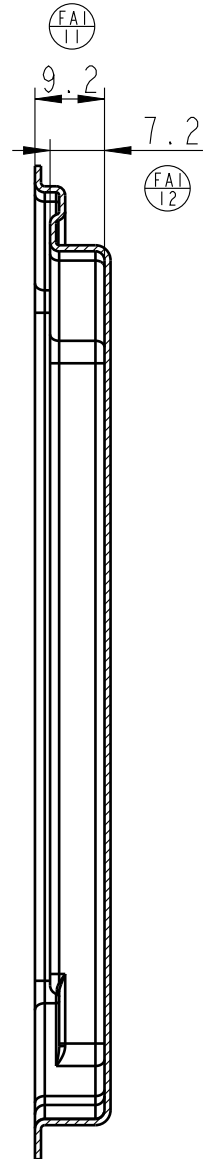
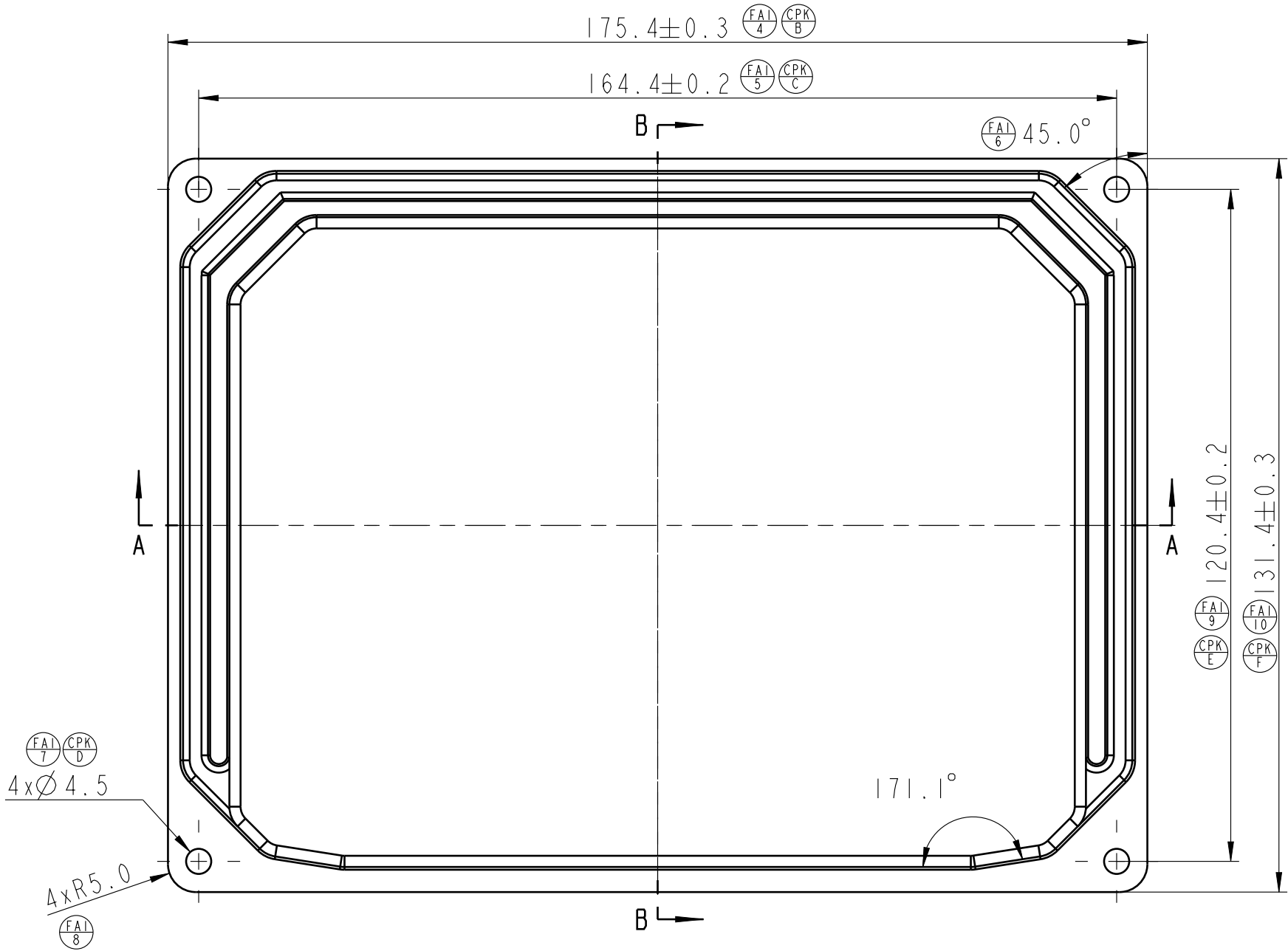
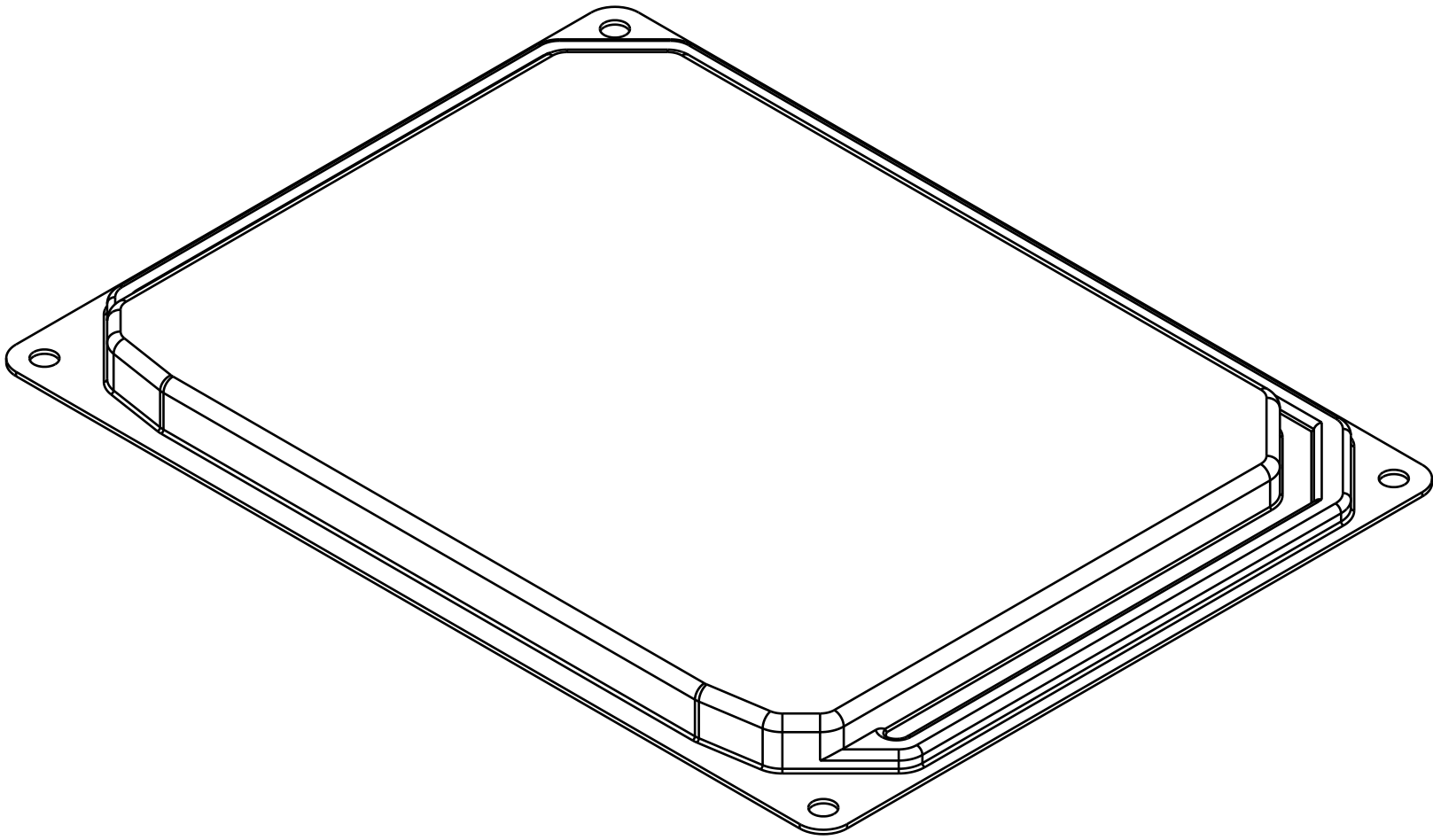
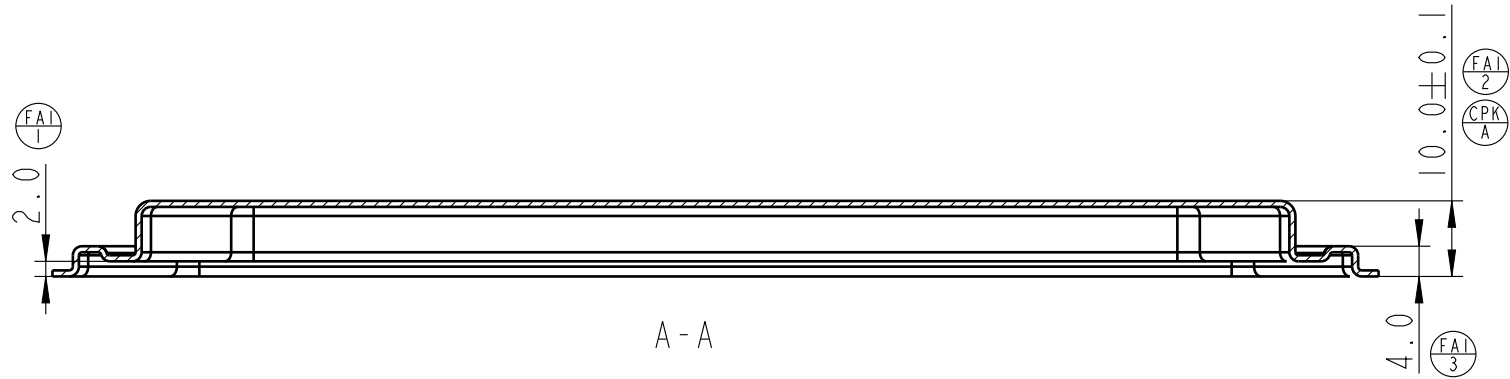



基准	区域	产品关键特性					更改记录						
		点号	类型	点数	要求描述/说明	区域	区域	更改日期	标记	次数	更改描述	文件号	工程师



技术要求

- 1、冲压：冲压不锈钢板厚0.8mm
- 2、冲压完成后需做去毛刺处理
- 3、未注尺寸公差按照GB/T1804-2000中的m级

投影角		图幅		名 称		罩 盖		图 号		ECUC-11-000003					
		A2						图样标记		版本号		重 量		比 例	
								SAB				0.17		1:1	
设 计				标准审查											
校 对				审 定		重 要 度 分 级		B		共 张		第 张			
审 核				批 准											
工艺审查						材 料		304		苏州国方汽车电子有限公司					