第9章 第2节

- 1. 用惰**性电极和串联**电路<mark>电解下列物质的</mark>水溶液:①NaCl,②NaNO₃,③CuCl₂,④AgNO₃,在相同*时间内生成*气体的总体积(同温同压下测定),理论上由多到少的顺序是()
 - A. (1)(2)(3)(4)

B. 4(1)(2)(3)

C. 2134

D. 1243

解析: 依题意, 各个电解质溶液中发生的电极反应为:

- $(1)2Cl^{-}-2e^{-}-Cl_{2}\uparrow$, $2H^{+}+2e^{-}-H_{2}\uparrow$;
- $24OH^{-}-4e^{-}=2H_{2}O+O_{2}\uparrow$, $4H^{+}+4e^{-}=2H_{2}\uparrow$;
- $32C1^{-}-2e^{-}$ $Cl_{2}\uparrow$, $Cu^{2^{+}}+2e^{-}$ Cu;
- $40H^{-}-4e^{-}=2H_{2}O+O_{2}\uparrow$, $4Ag^{+}+4e^{-}=4Ag$.

因为是串联,所以转移电子数目相同,设转移电子 2 mol,则①共生成 2 mol 气体,② 生成 1.5 mol 气体,③生成 1 mol 气体,④生成 0.5 mol 气体,A 选项正确.

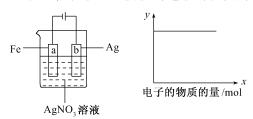
答案: A

- 2. 下列关于铜电极的叙述正确的是()
- A. 铜锌原电池中铜是正极
- B. 用电解法精炼粗铜时粗铜作阴极
- C. 在镀件上电镀铜时用金属铜作阳极
- D. 电解稀硫酸制 H_2 、 O_2 时铜作阳极

解析: A 项, 锌比铜活泼, 故铜作正极, 正确; B 项, 电解冶炼铜时, 粗铜作阳极, 错误; 电镀时, 待镀金属作阴极, C 正确; 电解 H_2SO_4 制 H_2 、 O_2 时, 阳极必为惰性电极, D 错误.

答案: AC

3. 按下图所示装置做实验, 若 x 轴表示流入阴极的电子的物质的量, 则 y 轴可表示()



① $c(Ag^+)$ ② $c(NO_3^-)$ ③a 棒的质量 ④b 棒的质量 ⑤溶液的 pH

A. (1)(3)

B. 34

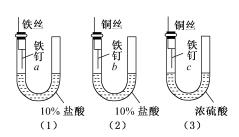
C. (1)(2)(4)

D. (1)(2)(5)

解析:由图象知:装置是电镀池,所以AgNO3溶液浓度不变.

答案: D

4. 为了探究金属腐蚀的条件和快慢,某课外学习小组用不同的细金属丝将三根大小相同的普通铁钉分别固定在如下图所示的三个装置内,并将这些装置在相同的环境中放置相同的一段时间,下列对实验结果的描述不正确的是



- A. 实验结束时,装置(1)左侧的液面一定会下降
- B. 实验结束时,装置(1)左侧的液面一定比装置(2)的低
- C. 实验结束时,铁钉b腐蚀最严重
- D. 实验结束时,铁钉c几乎没有被腐蚀

解析: (1)中发生化学腐蚀: Fe+2HCl==FeCl₂+H₂↑

- (2)中发生析氢腐蚀, Cu 为正极, 铁钉为负极.
- (3)中不被腐蚀, 因为浓 H₂SO₄有吸水性, 铁钉不能发生电化学腐蚀, 故选 B.

答案: B

5. 用惰性电极电解 $M(NO_3)_x$ 的水溶液,当阴极上增重 ag 时,在阳板上同时产生 bL 氧气(标准状况),从而可知 M 的相对原子质量为

()

)

A.22.4ax/b

B.11.2ax/b

C.5.6ax/b

D.2.5ax/b

解析:用惰性电极电解硝酸盐溶液时,两极发生的反应分别是:阳极 $4OH^--4e^-$ == $2H_2O$ $+O_2$ ↑,阴极 $M^{x^+}+xe^-$ == M; 设 m 为 M 的相对原子质量,根据电子守恒原理得: (a/m)x = 4b/22.4,所以 m=5.6ax/b.

答案: C

6. 一些科学家采用高质子导电性的 SCY 陶瓷(能传递 H^+),实现了氨的电化学合成. 该过程 N_2 和 H_2 的转化率远高于现在工业上使用的氨合成法. 对于电化学合成氨的有关叙述正确的是

()

- A. N₂在阴极上被氧化
- B. 可选用铁作为阳极材料
- C. 阳极的电极反应式是 $N_2 + 6e^- + 6H^+ = 2NH_3$
- D. 该过程的总反应式是 N₂+3H₂===>(通电/在一定条件下)2NH₃

解析:据题意知总反应式为 $N_2+3H_2===>(通电)2NH_3$,故 N_2 应在阴极发生还原反应,故A、C 错误; H_2 在阳极上失电子,故阳极应为惰性电极,B 错误.

答案: D

7. 近年来,加"碘"食盐较多使用了碘酸钾(KIO_3), KIO_3 在工业上可用电解法制取,以石墨和铁为电极,以 KI 溶液为电解液在一定条件下电解,反应方程式为 $KI+H_2O\longrightarrow KIO_3$ + $H_2 \uparrow$.下列有关说法中正确的是

()

- A. 电解时, 石墨作阳极, 铁作阴极
- B. 电解时, 在阳极上产生氢气
- C. 电解后得到 KIO_3 产品的步骤有: 过滤→浓缩→结晶→ 灼烧
- D. 电解中, 每转移 0.6 mol 电子, 理论上可得到 0.1 mol 无水 KIO3 晶体

解析: 本题利用电解原理制取碘盐中的碘酸钾,由方程式可知,发生氧化反应的物质是 I^- ,故应用惰性材料作阳极,A项正确;电解池工作时,阳极 I^- 失电子生成 IO_3^- ,而不是生成 IO_3^- ,而不是生成 IO_3^- ,是在阴极上生成,B项错误;电解后所得溶液为 IO_3^- KI 的混合液,应采用浓缩——为结晶——过滤的方法,因为 IO_3^- 不太稳定,所以不能用灼烧的方法得到,C 项错误; I^-1^+ I^+ I^+

答案: AD

8. 关于铅蓄电池的说法正确的是

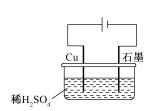
(

- A. 在放电时,正极发生的反应是 Pb(s)+SO₄²-(aq)-2e⁻===PbSO₄(s)
- B. 在放电时,该电池的负极材料是铅板
- C. 在充电时, 电池中硫酸的浓度不断变小
- D. 在充电时, 阳极发生的反应是 PbSO₄(s)+2e⁻===Pb(s)+SO₄²-(aq)

答案: B

9. 某同学按下图所示的装置进行电解实验. 下列说法正确的是

(



- A. 电解过程中,铜电极上有 H₂产生
- B. 电解初期, 主反应方程式为: Cu+H₂SO₄===>(电解)CuSO₄+H₂↑
- C. 电解一定时间后, 石墨电极上有铜析出
- D. 整个电解过程中, H⁺的浓度不断增大

解析: 活泼金属铜作阳极, 阳极发生反应: $Cu-2e^-$ === Cu^{2^+} , 初期阴极溶液中 H^+ 放电: $2H^++2e^-$ === $H_2 \uparrow$, 溶液中的 pH 不断增大, 总方程式为 $Cu+H_2SO_4===>(电解)CuSO_4+H_2 \uparrow$. 随着反应进行, 溶液中 Cu^{2^+} 数目增多, 此时阴极上溶液中 Cu^{2^+} 得电子: $Cu^{2^+}+2e^-$ == Cu, 此时, 该装置为电镀铜, 溶液中的 pH 保持不变.

答案: BC

10. 早在 1807 年化学家戴维用电解熔融氢氧化钠的方法制得钠: 4NaOH(熔融)===>(电解)4Na+O₂↑+2H₂O;后来盖—吕萨克用铁与熔融氢氧化钠作用也制得钠,反应原理为: 3Fe+4NaOH(熔融)===>(电解 1100℃)Fe₃O₄+2H₂↑+4Na↑.下列有关说法正确的是

()

- A. 电解熔融氢氧化钠制钠,阳极发生的电极反应为: $2OH^--2e^- \longrightarrow H_2 \uparrow +O_2 \uparrow$
- B. 盖一吕萨克法制钠原理是利用铁的还原性比钠强
- C. 若戴维法与盖一吕萨克法制得等量的钠,则两反应中转移的电子总数也相同
- D. 目前工业上常用电解熔融氯化钠法制钠,电解时可用石墨作阳极,铁作阴极

解析: 电解熔融 NaOH 时,阳极 OH⁻放电生成 O₂ 和 H₂O, A 不正确. 钠的还原性强于铁,B 不正确. C 项,假设分别制得 4 mol 钠,则转移电子数分别为 4 mol、8 mol,C 不正确.

答案: D

11. 某课外化学兴趣小组设计了如图所示装置(虚框内部分未画出),在装置内起初发生的反应为:



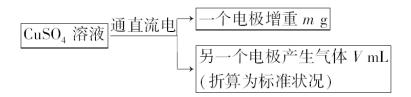
 $Cu+H_2SO_4=H_2\uparrow+CuSO_4$

- (1)该装置的名称是 .
- (2)A、B 中至少有一种是金属 ,接 .
- (3)C 溶液中含有_____.

解析:由于铜的化学活泼性不如氢,所给化学反应不能自发进行,若要使铜能置换出硫酸中的氢元素,需要外加电源,该装置为电解池.在所给反应中铜被氧化,应与电源的正极相连接,故A、B中至少有一种为铜,C溶液应为稀硫酸.

答案: (1)电解池 (2)铜 电源的正极 (3)H₂SO₄

12. 己知在 pH 为 4~5 的环境中,Cu²⁺几乎不水解,而 Fe³⁺几乎完全水解. 某研究性 学习小组的学生在一次活动中,设计出如下方案来测定铜的相对原子质量:



指导老师认为此方案可行,提供了一瓶含有一定量 H_2SO_4 、 $Fe_2(SO_4)_3$ 杂质的 $CuSO_4$ 溶液及其他相关药品、器材.

- (1)需要先提纯,加入_____(填写试剂化学式),反应后经过滤即可提纯 CuSO₄溶液.有 关离子方程式:
- (2)用铜和石墨两个电极电解 CuSO₄ 溶液,铜电极应接电源的______极,石墨电极上的电极反应式:_____.
 - (3)写出 Cu 的相对原子质量的表达式: .

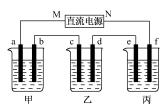
解析: (1)可向混合液中加入 CuO, 消耗 H^+ , 调节溶液的 pH 至 $4\sim5$, 使 $Fe(OH)_3$ 沉淀 完全.

- (2)电解 $CuSO_4$ 溶液,若铜作阳极,则阳极发生氧化反应: $Cu-2e^- == Cu^{2^+}$,阴极则发生还原反应: $Cu^{2^+} + 2e^- == Cu$,因要求一个电极增重,另一个电极产生气体,则必须选用石墨作阳极,铜作阴极,阳极上 OH^- 放电: $4OH^- 4e^- == 2H_2O + O_2 \uparrow$.
- (3)由阴阳两极得失电子数相等可得 mg/(Mg /mol)×2=V mL/(22400 mL/mol)×4, 解得 *M*=11200m/V.

$$CuO + 2H^{+} = Cu^{2^{+}} + H_{2}O$$

(2)负
$$4OH^--4e^ = 2H_2O+O_2$$
 ↑

- (3)11200m/V
- 13. 下图所示装置中,甲、乙、丙三个烧杯依次分别盛放 100 g 5.00%的 NaOH 溶液、足量的 CuSO₄ 溶液和 100 g 10.00%的 K_2SO_4 溶液,电极均为石墨电极.



(1)接通电源,经过一段时间后,测得丙中 K_2SO_4 浓度为 10.47%,乙中 c 电极质量增加。据此回答问题:

/1 \ H	<u> </u>	+17.
①电源的 N	新 ハ	17/2 :

②电极 b 上发生的电极反应为;
③列式计算电极 b 上生成的气体在标准状况下的体积:
;
④电极 c 的质量变化是g;
⑤电解前后各溶液的酸、碱性大小是否发生变化,简述其原因:
甲溶液;
乙溶液;
丙溶液;
(2)如果电解过程中铜全部析出,此时电解能否继续进行,为什么?

解析: (1)①乙中 c 电极质量增加,说明 c 处发生的反应为: $Cu^{2^+}+2e^-$ == Cu, c 电极应为阴极,则 M 为负极, N 为正极.

②甲中放的是 NaOH 溶液,电解时实质上是电解水,b 电极上发生的电极反应为: 4OH $-4e^-$ == $2H_2O+O_2\uparrow$.而要求算出 b 电极上产生的气体体积,就必须先根据丙中 K_2SO_4 浓度的变化计算出转移电子的数目.

设丙中电解水的质量为 xg,

由电解前后溶质质量相等可得: $100\times10\%=(100-x)\times10.47\%$, x=4.5g, 所以整个反应转移了 0.5 mol 电子,根据电极方程式可计算出 b 电极放出的 O_2 为 0.125 mol,其体积为 2.8 L,c 电极上析出的铜为 0.25 mol,其质量为 16g.

- ⑤甲中电解的是水,NaOH 浓度增大;乙中水电离出来的 OH^- 放电, H^+ 浓度增大;丙中电解的也是水,虽然 K_2SO_4 浓度变大,但 pH 不变.
 - (2)铜全部析出时溶液变为 H₂SO₄溶液, 电解仍可以进行.

答案: (1)①正

- $24OH^{-}-4e^{-}=2H_{2}O+O_{2}$
- ③水减少的质量: $100g\times(1-10.00\%/10.47\%)=4.5g$

生成 O₂体积: 4.5g/18g.mol×1/2×22.4L mol⁻¹=2.8L

- **4**16
- ⑤碱性增大,因为电解后,水量减少,溶液中 NaOH 浓度增大 酸性增大,因为阳极上 OH^- 生成 O_2 ,溶液中 H^+ 离子浓度增加 酸碱性大小没有变化,因为 K_2SO_4 是强酸强碱盐,浓度增加不影响溶液的酸碱性
 - (2)能继续进行,因为 $CuSO_4$ 溶液已转变为 H_2SO_4 溶液,反应也就变为水的电解反应