# 智能红外气体小模组 使用说明书

Ver: 2.3

郑州炜盛电子科技有限公司
Zhengzhou Winsen Electronic Technology CO., LTD
IS09001 认证企业

感谢您使用炜盛科技系列产品,当您准备使用本产品时请务必仔细阅读本说明。并按照所提供的有关操作步骤进行,使您能充分享受我公司提供的服务。

妥善保管本手册,以便在您日后需要时能及时查阅、获得帮助。

### 版权声明

本手册版权属郑州炜盛电子科技有限公司所有,未经书面许可,本手册任何部分不得复制、翻译、存储于数据库或检索系统内,也不可以电子、翻拍、录音等任何手段及方式进行传播。

郑州炜盛电子科技有限公司秉承科技进步原则,不断致力于产品改进、技术创新的服务理念。在此,本公司保留任何产品改进而不预先通知的权利。

如果用户不依照本手册说明擅自拆解、更换传感器内部件,由此产生的责任由用户负责。

产品及产品颜色、款式请以购买的实物为准。

# 郑州炜盛电子科技有限公司

通讯地址:河南省郑州市高新技术产业开发区金梭路 299 号 450001

服务电话: (86) 0371-60932951 18697315156

传真号码: (86) 0371-60932988

服务信箱: winsensorec@163.com

公司网址: http://www.winsensor.com/

# 目 录

1	产品概述1
2	结构特征2
3	工作环境4
4	主要技术参数
5	传感器供电影响
6	通讯协议5
7	订购说明5
8	维护保养应注意的事项

# 1 产品概述

MH-Z14 NDIR 红外气体小模组是一个通用型、小型传感器,利用非色散红外(NDIR)原理对空气中存在的 CO<sub>2</sub>进行探测,具有很好的选择性,无氧气依赖性,寿命长。内置温度传感器,可进行温度补偿;同时具有数字输出与模拟电压输出,方便使用。MH-Z14 是将成熟的红外吸收气体检测技术与精密光路设计、精良电路设计紧密结合,制作出的通用型红外气体传感器。

可广泛应用于暖通制冷与室内空气质量监控,工业过程及安全防护监控,农业及畜牧业生产过 程监控。

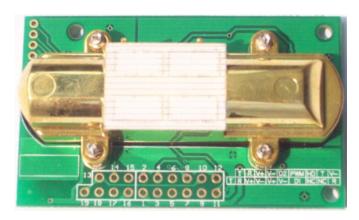


图 1 MH-Z14 传感器

### 本产品设计、制造、检定遵循以下国标:

GB/T13384-92 《机电产品包装应用技术条件》

### 主要功能及特点:

- ▶ 高灵敏度、高分辨率
- ▶ 低功耗
- ▶ 提供UART、模拟电压信号、PWM波形等多种输出方式
- ▶ 响应时间快
- ▶ 温度补偿,卓越的线性输出
- ▶ 优异的稳定性
- ▶ 使用寿命长
- ▶ 抗水汽干扰
- ▶ 不中毒

# 2 结构特征

## 2.1 结构原理图

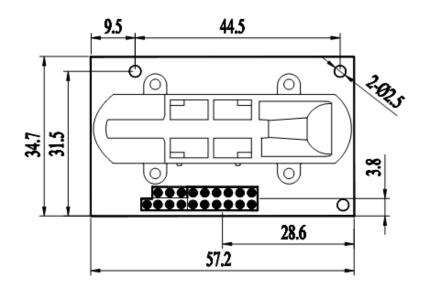


图 2 传感结构尺寸

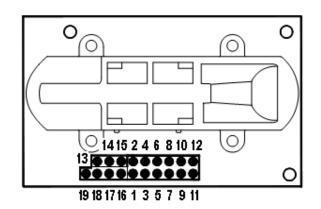


图 3 管脚定义图

# 2.2 管脚定义及信号输出方式

### 一、管脚定义

Pad1、 Pad15、Pad17 : Vin (电压输入 4.5V~6V)

Pad2, Pad3, Pad12, Pad16 : GND

Pad4: DAC2

Pad5: DAC1

Pad6: PWM output

Pad8: HD (校零,低电平有效)

Pad7, Pad9: NC

 Pad11、Pad14、Pad18 : UART (RXD)
 0~3.3V 数据输入

 Pad10、Pad13、Pad19 : UART (TXD)
 0~3.3V 数据输出

### 二、模拟电压输出

DAC1 输出电压范围可定制,对应气体浓度(0~满量程) DAC2 输出电压范围(0.4V~2V),对应气体浓度(0~满量程)

### 三、PWM 输出

以测量范围为 2000ppm 的 PWM 输出为例:

CO2浓度输出范围0ppm~2000ppm周期1004ms±5%周期起始段高电平输出2ms(名义上)中部周期1000ms±5%周期结束段低电平输出2ms(名义上)通过 PWM 获得当前 CO2浓度值的计算公式:

$$C_{ppm} = 2000 \times (T_H - 2ms) / (T_H + T_L - 4ms)$$

其中:

 $C_{ppm}$ 为通过计算得到的  $\mathrm{CO}_2$ 浓度值,单位为 ppm;

 $T_{H}$  为一个输出周期中输出为高电平的时间;

 $T_{L}$ 为一个输出周期中输出为低电平的时间;

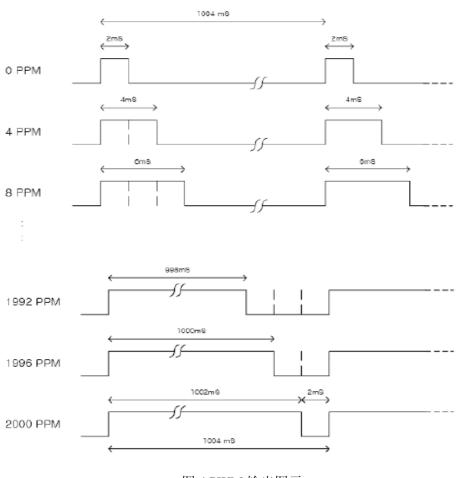


图 4 PWM 输出图示

# 3 工作环境

工作电压: 4.5V~6V DC 温度范围: 0℃~50℃ 湿度范围: 0~95%RH

# 4 主要技术参数

表 1 技术参数表

技术参数	参数值		
工作电压	4. 5 V ~ 6 V DC		
平均电流	85 mA		
接口电平	3.3 <b>V</b>		
测量范围	0~5% VOL 范围内可选(详见表 2)		
	0.4 V ~ 2 V DC		
输出信号	UART		
	PWM		
预热时间	3min		
响应时间	$T_{90} < 90s$		
工作温度	0°C ~ 50°C		
工作湿度	0~95%RH		
重 量	23 g		
寿 命	>5年		

表 2 量程和对应分辨率

气体名称	分子式	量程	分辨率	精度	备注
	$\mathrm{CO}_2$	0~2000ppm	1ppm	±200ppm	温度补偿
		0~6000ppm	1ppm	±300ppm	温度补偿
二氧化碳		0~1% VOL	1ppm	±3%F.S	温度补偿
		0~3% VOL	1ppm	±3%F.S	温度补偿
		0~5% VOL	10ppm	±3%F.S	温度补偿

注: 上表中的 F.S 指满量程。

# 5 传感器供电影响

为了保证传感器正常工作,传感器的恢复供电时间必须小于50MS,工作电压保持在4.5V~6V DC 范围中,超出此电压范围将会导致故障指示,或传感器将不能正常工作。

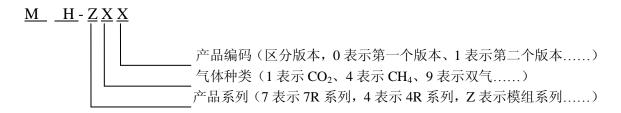
# 6 通讯协议

MH-Z14是通过UART进行通讯的,模块工作于UART的从机模式,可以与外部的MCU相联,详细协议内容及UART通讯命令,请参考MH-Z系列通讯协议说明。

# 7 订购说明

为了能够提供满足客户需求的传感器,请客户提供以下详细信息。

1) 传感器名称。



- 2) 传感器量程。
- 3) 传感器的分辨率。

# 8 维护保养应注意的事项

- ▶ 传感器应定期标定,建议不大于6个月。
- ▶ 不要在粉尘密度大的环境长期使用传感器。
- ▶ 请在传感器供电范围内使用传感器。
- ▶ 禁止剪断传感器管脚。