

**FOURTH SEMESTER
FASHION TECHNOLOGY
SCHEME JULY 2012**

APPAREL MANUFACTURING PROCESSES

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

Note : i) Question No. 1 is compulsory.

प्रश्न क्रमांक 1 अनिवार्य है।

ii) Attempt any *five* questions from section B.

खण्ड 'ब' में से कोई पाँच प्रश्न हल कीजिए।

iii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.











किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Section - A / खण्ड - अ




1. Match the following symbols shown below are designated by JIS standard match them with process category.

749

(2)








Symbol	Description
i) 	Storage of finished product
ii) 	Storage of finished products parts
iii) 	Quality and quantity inspection (mainly quality)
iv) 	Quantity and quality inspection (mainly quantity)
v) 	Quality inspection
vi) 	Quantity inspection
vii) 	Press work
viii) 	Iron and hand work
ix) 	Work of special purpose machines
x) 	Lock stitch machine work

निम्नलिखित प्रतीक JIS मानक द्वारा निर्धारित किये गये हैं जिनका सही मिलान करें।

चिन्ह	विवरण
i) 	निर्मित प्रोडक्ट का भण्डारण
ii) 	निर्मित प्रोडक्ट के कल पुर्जों का भण्डारण
iii) 	गुणात्मक एवं मात्रात्मक निरीक्षण (मुख्यतः गुणात्मक)

750

(3)

- iv)  मात्रात्मक एवं गुणात्मक निरीक्षण (मुख्यतः मात्रात्मक)
- v)  गुणवत्ता निरीक्षण
- vi)  मात्रात्मक निरीक्षण
- vii)  प्रेस का काम
- viii)  हाथ का काम
- ix)  विशिष्ट कार्य वाली सिलाई मशीनें एवं यंत्र
- x)  लॉक स्टीच मशीन वर्क

Section - B / खण्ड - ब

2. Explain operation break down of small size simple shirt with half sleeves.
आधी आस्तीन के स्मॉल साइज पुरुष के शर्ट का ऑपरेशन ब्रेक डाऊन समझाइये।
3. What is manufacturing system lay-out process and why is it necessary before starting-up a manufacturing process?
मेन्युफैक्चरिंग सिस्टम के आऊट प्रक्रिया क्या है किसी भी नवीन वस्त्र निर्माण इकाई खोलने से पहले इसे करना क्यों आवश्यक है।

S/2017/6522


751

P.T.O.

(4)

4. Explain about unit synchro system and compare it with flow system.
यूनिट सिंक्रो सिस्टम को समझाते हुए इसका फ्लो सिस्टम से तुलनात्मक विवरण कीजिये।
5. How can you determine machine requirement for a Swim suit production unit?
तैराकी की पोषाक बनाने वाली वस्त्र निर्माण इकाई में लगने वाली मशीनों की आवश्यकता पर प्रकाश डालिये।
6. Give short notes on (any two)
a) Line balancing
b) Worker rating
c) Hanger system
लघु टिप्पणी लिखे (किन्हीं दो पर)
अ) लाइन बेलेंसिंग
ब) कर्मचारियों की निपुणता गुणांक
स) हेंगर सिस्टम
7. Prepare process chart of one pocket full sleeve shirt with operation specification.
एक पॉकेट वाले, लम्बी आस्तीन के पुरुष शर्ट को प्रोसेस चार्ट बनाकर उसका ऑपरेशन स्पेसिफिकेशन बताये।

S/2017/6522

 752