

2013/6129

Total Pages : 8

अधिक तम  $P = 100x_1 + 150x_2$   
मजदूर टू

$$x_1 + 2x_2 \leq 160$$

$$2x_1 + 3x_2 \leq 260$$

$$x_1, x_2 \geq 0$$

8. Write short notes on any three of the following:

6 × 3

- Linear programme
- Resistance to change
- Old worker
- Grievances
- Critical ratio scheduling
- Stock turn over.

निम्न पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखें (कोई - 3)

- रेखीय प्रोग्रामिंग
- परिवर्तन का विरोध
- पुम्प्रा श्रमिक
- असंतोष
- क्रांतिक अनुपात शेड्यूलिंग
- स्टॉक टर्न ओवर

http://www.rgpvonline.com

http://www.rgpvonline.com

FOURTH SEMESTER

TECHNICAL ENGG./R.A.C./ PRODUCTION ENGG.

FIFTH SEMESTER

PLASTIC TECHNOLOGY (501)

SCHEME JULY 2008

INDUSTRIAL MANAGEMENT

Time : Three Hours

Maximum Marks : 100

Note : (i) Attempt total six questions. Question No. 1 (Objective type) is compulsory. From the remaining questions attempt any five.

कुल छः प्रश्न हल कीजिए। प्रश्न क्रमांक 1 (वस्तुनिष्ठ प्रकार का) अनिवार्य है। शेष प्रश्नों में से किन्हीं पाँच को हल कीजिए।

(ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final. किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. Choose the correct answer.

2 each

सही उत्तर का चयन कीजिए।

S/2013/6129

i) Management's function to find right person for each job is known as:

- (a) Organising (b) Staffing  
(c) Planning (d) Co-ordinating

प्रत्येक कार्य के लिये सही व्यक्ति चुनना, प्रबंधन का यह कार्य कहलाता है।

- (अ) संगठन (ब) नियुक्ति  
(स) योजना (द) समन्वय

ii) Primary function of a product represents.

- (a) Use value (b) Cost value  
(c) Esteem value (d) Exchange value

किसी उत्पाद का प्राथमिक कार्य दर्शाता है।

- (अ) उपयोग मूल्य (ब) लागत मूल्य  
(स) दिखावटी मूल्य (द) विनिमय मूल्य

iii) The schematic wiring diagram of a machine is an example of

- (a) Simulation model  
(b) Iconic model  
(c) Analog model  
(d) Mathematical model

स्केमैटिक वैरिंग चित्र के मशीन का उदाहरण है।

- (अ) सिमुलेशन मॉडल (ब) आईकोनिक मॉडल  
(स) एनालॉग मॉडल (द) गणित मॉडल

iv) The component of inventory cost which can be completely eliminated by proper planning is :

- (a) Total cost (b) Carrying cost  
(c) Stock out cost (d) Ordering cost

उचित नियोजन द्वारा इन्वेंट्री मूल्य के कौन से अवयव को पूरी तरह समाप्त किया जा सकता है:

- (अ) कुल मूल्य (ब) केरिंग मूल्य  
(स) स्टॉक आउट मूल्य (द) आदेश मूल्य

v) The production system in which product range can be rotated limited by is

- (a) Mass production  
(b) Flow production  
(c) Batch production  
(d) Job order production

निम्न में से किस उत्पादन पद्धति में उत्पाद को सिमित रूप से बदला जा सकता है।

- (अ) बड़ी मात्रा में उत्पादन (ब) फ्लो उत्पादन  
(स) बैच उत्पादन (द) कार्य आदेश उत्पादन

2. a) Define scientific management. write aims/ advantages and limitations of scientific management. 9

वैज्ञानिक प्रबंध को परिभाषित कीजिये वैज्ञानिक प्रबंध के उद्देश्य लाभ एवं कमियों को लिखिये।

b) Explain following terms :

- i) Role of computers in management
- ii) PDCA cycle
- iii) Total quality management

निम्न को समझाईये

- i) प्रबंधन में कंप्यूटर की भूमिका
- ii) पी.डी.सी.ए. चक्र (PDCA)
- iii) संपूर्ण गुणवत्ता प्रबन्धन

Or/अथवा

Explain various functions of management.

प्रबंधन के कार्यों को समझाईये।

POSDCORB

3. a) Display "Bus repair service station as system, showing all system parameters. 6

बस मरम्मत सर्विस स्टेशन को पद्धति के रूप में दर्शाते हुए पद्धति के सभी अवयव दिखायें।

- b) Explain value analysis procedure. 6

मूल्य विश्लेषण विधि को समझाईये

- c) State the difference between CPM & PERT. 6

सी.पी.एम. एवं पर्ट में अंतर स्पष्ट कीजिये।

4. a) Define inventory, state various types of inventory. Explain A-B-C analysis of inventory control with parts diagram. 9

इन्वेंट्री की परिभाषा लिखिये, विभिन्न प्रकार की इन्वेंट्री को समझाईये। इन्वेंट्री नियंत्रण की A-B-C विश्लेषण विधि को समझाईये।

- b) Explain in detail various functions of production planning & control. 9

उत्पादन नियोजन एवं नियंत्रण के कार्यों को विस्तार से समझाईये।

Or/अथवा

Derive an expression for economic order quantity explain each terms.

उचित आर्थिक आदेश मात्रा का सूत्र प्रतिपादित कीजिये, सूत्र के सभी अवयवों को समझाईये।

5. a) Explain production & consumption rate how type of production can be decided by these two rates explain. 6

उत्पादन दर एवं उपभोग दर को समझाईये इन दरों के ज्ञात होने से उत्पादन के प्रकार को कैसे ज्ञात करते हैं समझाईये।

b) Differentiate between strike & layout. 6

हड़ताल व तालाबंदी में अंतर कीजिए।

c) What is the importance of communication in industry? State barriers to communication. 6

उद्योगों में प्रभावी संदेश वाहन के महत्व को समझाइये।  
संप्रेषण के बाधक तत्वों को लिखिये।

6/1 a) A project consist of activities having duration in days as shown.

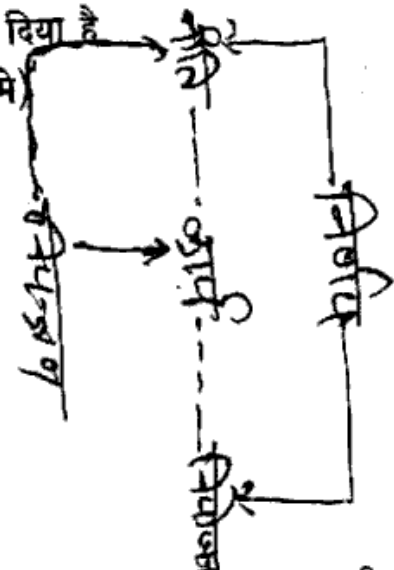
Activity Duration (days)

1-2	16
1-3	20
1-6	30
2-5	15
3-4	15
3-5	10
4-5	03
4-6	16
5-6	12

Draw the network, calculate EPO/LPO for each event, mark critical path & state total project duration. 12

एक परियोजना में निम्न क्रियाएँ हैं, क्रियाओं को संपन्न करने हेतु लगने वाला समय दिनों में दिया है

क्रिया	समय (दिनों में)
1-2	16
1-3	20
1-6	30
2-5	15
3-4	15
3-5	10
4-5	03
4-6	16
5-6	12



नेटवर्क बनाइये, सभी घटनाओं के EPO एवं LPO की गणना करे चरम पथ मार्क पर, कुल समय ज्ञात करें

b) Explain the functions of supervisor. 6  
सुपर वाइजर के कार्यों को समझाइये।

7. a) Explain various principles of management. 9  
संगठन के विभिन्न सिद्धांतों को समझाइये।

b) Max  $P = 100x_1 + 150x_2$  9  
Subject to

$$x_1 + 2x_2 \leq 160$$

$$2x_1 + 3x_2 \leq 260$$

$$x_1, x_2 \geq 0$$