

**FIFTH SEMESTER
FASHION TECHNOLOGY
(SCHEME JULY 2012)**

PRODUCTION PLANNING AND CONTROL (512)

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

Note : i) Question No. 1 is compulsory.

प्रश्न क्र. 1 अनिवार्य है।

ii) Attempt any five questions from Section B.

खण्ड- 'ब' में से कोई पाँच प्रश्न हल कीजिए।

iii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Section - A/खण्ड-अ

1. Define the following- 10

- a) Time study
- b) Work in process
- c) Bottleneck
- d) Just in time
- e) Through put time

निम्नलिखित को परिभाषित कीजिए।

- अ) समय अध्ययन
- ब) वर्क इन प्रोसेस
- स) बॉटल नेक
- द) जस्ट इन टाइम
- इ) थ्रू पुट समय

Section - B/खण्ड-ब

2. What is production Planning and control? Explain its functions. 12

उत्पादन, योजना एवं नियंत्रण से आप क्या समझते हैं? इसके मुख्य कार्यों को विस्तृत रूप से समझाइए।

3. What are three main stages of PPC? Explain. 12

पीपीसी के तीन मुख्य स्तरों कौन से हैं? समझाइए।

4. Make flow chart of relationship of PPC with other departments. 12

पीपीसी का अन्य विभागों से संबंधों को रेखाचित्र बनाइए।

(3)

5. Explain the role of supervisor in production planning and control. Which qualities are essential in supervisor. 12

उत्पादन, योजना एवं नियंत्रण में सुपरवाइजर की भूमिका को समझाइए। एक सुपरवाइजर में कौन-कौन से गुणों का होना आवश्यक है?

6. Write short note on any two of the following:- 12

- a) Operation breakdown
- b) Push system
- c) Selection of machinery

किन्हीं दो पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए।

- अ) ऑपरेशन ब्रेकडाउन
- ब) पुश सिस्टम
- स) मशीनों का चयन

7. What is importance of control? What are the basic errors that occur in rating? Explain. 12

नियंत्रण का महत्व क्या है? रेटिंग में होने वाली सामान्य त्रुटियाँ कौन-सी हैं, समझाइए।

(4)

8. What is the importance of WIP in assembly manufacturing? Explain with example. 12
- असेम्बली उत्पादन में "वर्क इन प्रोसेस" के महत्व क्या हैं? उदाहरण सहित समझाइए।

