

F/2009/2057

Total Pages : 05

**THIRD SEMESTER (REVISED)
PRODUCTION ENGINEERING
MANUFACTURING TECHNOLOGY**

Time : Three Hours Maximum Marks : 100

Note : (i) Attempt total six questions. Question No. 1 (objective type) is compulsory. From the remaining questions attempt any five.
कुल छः प्रश्न हल कीजिए। प्रश्न क्रमांक 1 (वस्तुनिष्ठ प्रकार का) अनिवार्य है। शेष प्रश्नों में से किन्हीं पाँच को हल कीजिए।

(ii) In case of any doubt or dispute the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह या विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जाएगा।

1. Choose the correct answer.

सही उत्तर का चयन कीजिए।

(i) Adhesive joint is a type of

(a) Detachable joint

(b) Permanent joint

(c) (a) and (b)

(d) None of the above

अधेसिव ज्वाइंट एक प्रकार का है :

(अ) डिटेचेबल ज्वाइंट

(ब) परमानेंट ज्वाइंट

(स) (अ) एवं (ब)

(द) उपरोक्त में से कोई नहीं

(ii) Middle part of the mould box is known as :

- (a) Cope
- (b) Drag
- (c) Cheek
- (d) Chill

मॉलड बॉक्स का मध्य भाग जाना जाता है :

- (अ) कोप
- (ब) ड्रेग
- (स) चिक
- (द) चिल

(iii) Carburettor used in automobile engine is manufactured by which of the following processes ?

- (a) Resistance welding
- (b) Diecasting
- (c) TIG welding
- (d) Investment casting

ऑटोमोबाइल इंजन में प्रयुक्त होने वाला कार्बुरेटर निम्नलिखित में से किस विधि द्वारा बनाया जाता है ?

- (अ) प्रतिरोध वेल्डिंग
- (ब) डायकास्टिंग
- (स) टी आई जी वेल्डिंग
- (द) इन्वेस्टमेंट कास्टिंग

(iv) The colour of oxygen gas hose is kept :

- (a) Green
- (b) White
- (c) Red
- (d) Black

ऑक्सीजन गैस के पाइप का रंग रहता है :

- (अ) हरा
- (ब) सफेद
- (स) लाल
- (द) काला

(v) For joining electronic devices which of the following processes is used ?

- (a) Welding
- (b) Soldering
- (c) Brazing
- (d) Braze welding

इलेक्ट्रॉनिक डिवाइसेस को जोड़ने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सी विधि का प्रयोग करते हैं ?

- (अ) वेल्डिंग
- (ब) सोल्डरिंग
- (स) ब्रेडिंग
- (द) ब्रेज वेल्डिंग

2. (a) What are fastening devices ? Explain their need with example.

फास्टरिंग डिवाइसेस क्या हैं ? उनकी आवश्यकता को उदाहरण देकर समझाइए।

(b) Explain procedure of Gas Cutting.

132 गैस कटिंग विधि समझाइए।

(c) Define Welding and Braze Welding.

115 वेल्डिंग एवं ब्रेज वेल्डिंग को परिभाषित कीजिए।

3. (a) What is the need of Adhesive ? Explain.

167 अडहेसिव ग्लाइंट की आवश्यकता क्या है ?

1. (a) Explain different types of moulding sand. 6
विभिन्न प्रकार की मोल्डिंग सैंड्स को समझाइए।
- (b) Explain MIG Welding. 6
MIG वेल्डिंग को समझाइए।
4. (a) Explain the properties of Moulding Sand. 6
मोल्डिंग सैंड के गुणों को समझाइए।
- (b) Explain different types of Pattern Materials. 6
विभिन्न पैटर्न पदार्थों को समझाइए।
- (c) What is fusion welding, list names of fusion welding processes? 6
फ्यूजन वेल्डिंग क्या है? फ्यूजन वेल्डिंग विधियों की सूची बनाइए।
5. (a) Explain seam welding. 6
सीम वेल्डिंग को समझाइए।
- (b) Explain the types of Pattern Allowances. 6
पैटर्न अलाउमेंस के प्रकारों को समझाइए।
- (c) Explain colour coding scheme of Pattern and their meaning. 6
पैटर्न की कलर कोडिंग स्कीम एवं उनके अर्थ को समझाइए।
6. (a) Give name and reasons of casting defects. 6
कास्टिंग डिफेक्ट्स के नाम एवं कारण लिखिए।
- (b) Explain Thermal Welding. 6
थर्मल वेल्डिंग को समझाइए।

- (c) Draw and explain the types of oxy-acetylene flame. 6
ऑक्सी-एसीटिलीन फ्लेम के प्रकारों का चित्र बनाइए एवं समझाइए।
7. (a) Classify arc welding electrodes. 6
आर्क वेल्डिंग इलेक्ट्रोड्स को वर्गीकृत कीजिए।
- (b) Explain Investment Casting. 6
इन्वेस्टमेंट कास्टिंग को समझाइए।
- (c) Define Soldering. Write its applications. 6
सोल्डरिंग को परिभाषित कीजिए। उसके उपयोग लिखिए।
8. (a) Draw and explain gating system. 6
गेटिंग सिस्टम का चित्र बनाइए एवं समझाइए।
- (b) Explain core making procedure. 6
कोर बनाने की विधि समझाइए।
- (c) Write and explain the principle of Resistance Welding. 6
रेसिस्टेंस वेल्डिंग का सिद्धान्त लिखिए एवं समझाइए।