

7. a) Explain TIG welding with the help of a neat sketch giving its applications and limitations. 9

TIG वेल्डिंग को स्वच्छ चित्र की सहायता से उसके उपयोग एवं सीमाएँ देकर समझाइये।

- b) With the help of neat sketch explain shell moulding giving its advantages and limitations. 9

स्वच्छ चित्र की सहायता से शेल मोल्डिंग को उसके लाभ एवं सीमाओं सहित समझाइये।

8. a) Explain the procedure of making green sand mould using neat sketch. 9

ग्रीन सैंड मोल्ड बनाने की विधि को स्वच्छ चित्र की सहायता से समझाइये।

- b) Define soldering, brazing and bronze welding. 9

सोल्डरिंग, ब्रेज़िंग एवं ब्रॉन्ज़ वेल्डिंग को परिभाषित कीजिए।



THIRD SEMESTER
PRODUCTION ENGINEERING
SCHEME JULY 2009

FOUNDARY AND WELDING TECHNOLOGY

Time : Three Hours

Maximum Marks : 100

Note : i) Attempt total Six questions. Question No. 1 (Objective type) is compulsory. From the remaining questions attempt any five.

कुल छः प्रश्न हल कीजिए। प्रश्न क्रमांक 1 (वस्तुनिष्ठ प्रकार का) अनिवार्य है। शेष प्रश्नों में से किन्हीं पाँच को हल कीजिए।

ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. Choose the correct answer. 2 each

सही उत्तर का चयन कीजिए।

i) Which sand is sprinkled on the top and bottom surfaces of cope and drag?

- (a) Oil (b) Green
(c) Dry (d) Parting

(2)

कोप एवं ड्रेग की ऊपरी एवं निचली सतह पर किस सैंड का छिड़काव किया जाता है?

- (अ) आइल (ब) ग्रीन
(स) ड्राय (द) पार्टिंग

ii) Which of the following is an example of pressure welding?

- (a) TIG
(b) Oxy-Acetylene gas welding
(c) Seam welding
(d) Flux-cored arc welding

निम्न में से कौन सी वेल्डिंग प्रेशर वेल्डिंग का उदाहरण है?

- (अ) TIG
(ब) ऑक्सी-एसीटिलिन गैस वेल्डिंग
(स) सिम वेल्डिंग
(द) फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग

iii) Which joining process is used for electronic devices?

- (a) Adhesive joining (b) Soldering
(c) Brazing (d) Welding

Contd.....

इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों में कौनसी जॉइनिंग विधि उपयोग में लाई जाती है?

- (अ) अधेसिव जॉइनिंग (ब) सोल्डरिंग
(स) ब्रेजिंग (द) वेल्डिंग

iv) 'Spelter' is the name of filler material used in:

- (a) Soldering
(b) Brazing
(c) TIG welding
(d) Oxy-acetylene gas welding

'स्पेल्टर' एक फिलर पदार्थ है जो प्रयुक्त किया जाता है

- (अ) सोल्डरिंग में
(ब) ब्रेजिंग में
(स) TIG वेल्डिंग में
(द) ऑक्सी-एसीटिलिन गैस वेल्डिंग में

v) 'Contraction rule' is used in:

- (a) Pattern making (b) Mould making
(c) Core making (d) Sand preparation

'कॉन्ट्रैक्शन रूल' का उपयोग किया जाता है

- (अ) पैटर्न बनाने में (ब) मोल्ड बनाने में
(स) कोर बनाने में (द) सैंड तैयार करने में

F/2014/6410

P.T.O.

F/2014/6410

2. a) What do you mean by plastic state welding?
Name some plastic state welding. 6
प्लास्टिक स्टेट वेल्डिंग से आप क्या समझते हैं? कुछ
प्लास्टिक स्टेट वेल्डिंग के नाम लिखिए।
- b) Explain any three types of moulding sand. 6
किन्ही तीन प्रकार की मोल्डिंग सैंड को समझाइये।
- c) What is core print? 6
कोर प्रिन्ट क्या होते हैं?
3. a) Explain submerged arc welding with applications
and limitations. 9
सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग को उसके उपयोग एवं सीमाओं
सहित समझाइये।
- b) Explain gating system. 9
गेटिंग सिस्टम को समझाइये।
4. a) Draw a neat sketch of cupola furnace indicating
and explaining various temperature zones. 9
कपोला फर्नेस का स्वच्छ चित्र, विभिन्न तापक्रम क्षेत्रों
में दर्शाइए एवं समझाइये।

4. Explain Thermite Welding with its applications
and limitations. 9
थर्मिट वेल्डिंग को उसके उपयोग एवं सीमाओं सहित
समझाइये।
5. a) Enlist various types of patterns, explain any two
of them with neat sketch. 9
विभिन्न प्रकार के प्रतिमानों की सूची बनाइये एवं किन्हीं
दो को स्वच्छ चित्र के द्वारा समझाइये।
- b) Explain oxy-acetylene gas welding showing
various flames with their applications and
limitations. 9
ऑक्सी-एसीटीलिन गैस वेल्डिंग को विभिन्न फ्लेम्स
दर्शाकर उनके उपयोग एवं सीमाओं सहित समझाइये।
6. a) What is the principle of Resistance welding? 6
प्रतिरोध वेल्डिंग का सिद्धान्त क्या है?
- b) Explain seam welding. 6
सीम वेल्डिंग को समझाइये।
- c) Write any three casting defects with their
remedies. 6
किन्हीं तीन कास्टिंग दोषों को उनसे बचने के उपायों
सहित लिखिए।