

Roll No

AU/ME-305 (CBGS)

B.Tech., III Semester

Examination, May 2019

Choice Based Grading System(CBGS)

Manufacturing Process

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

Note: i) Attempt any five questions.

किन्हीं पाँच प्रश्नों को हल कीजिए।

ii) All questions carry equal marks.

सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

iii) Draw neat sketch, if required.

यदि आवश्यक हो, तो स्वच्छ चित्र ड्रा करें।

iv) In case of any doubt or dispute the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. a) Explain the various types of casting process in brief.
विभिन्न प्रकार के ढलाई प्रक्रम की संक्षेप में व्याख्या कीजिए।
b) What is Die casting process?
डाई ढलाई प्रक्रम क्या है?
2. a) Discuss the various methods of Gas Welding.
गैस वेल्डिंग के विभिन्न विधियों की चर्चा कीजिए।
b) Discuss the different type of flames.
विभिन्न प्रकार के ज्वाला की चर्चा कीजिए।
3. a) What is core? Classify the core.
कोर क्या है? कोर को वर्गीकृत कीजिए।
b) What do you mean by pattern allowances?
प्रतिरूप छूटे से आप क्या समझते हो?

4. a) Differentiate between Hot Rolling and Cold Rolling.
तप्त रोलिंग तथा ठण्डी रोलिंग के बीच अन्तर बताइये।
b) What are the advantages of Thermit welding?
थर्मिट वेल्डिंग के लाभ क्या हैं?
5. a) What precautions should be taken while using a drilling machine. http://www.rgpvonline.com
ड्रिलिंग मशीन का प्रयोग करते समय क्या सावधानियाँ रखनी चाहिए?
b) What are main components of lathe machine?
लेथ मशीन के मुख्य अवयव क्या हैं?
6. a) Write short notes on centrifugal casting process.
उपकेन्द्री ढलाई प्रक्रम पर संक्षेप में टिप्पणी लिखिए।
b) What are major welding defects?
मुख्य वेल्डिंग कमियाँ क्या हैं?
7. a) Write short notes on any two of following:
i) Punching ii) Piercing
iii) Notching iv) Embossing
निम्न में से किन्हीं दो पर संक्षेप में टिप्पणी कीजिए:
i) पंचिंग ii) पियर्सिंग
iii) नोचिंग iv) एम्बोसिंग
b) What are different forging process? Explain.
विभिन्न फोर्जिंग प्रक्रम क्या हैं? समझाइये।
8. a) What are precautions while using Gas Cylinders?
गैस सिलिण्डरों के उपयोग में सावधानियाँ क्या-क्या हैं?
b) Write short notes on any two of following:
i) Pipe bending ii) Stretch bending
iii) Vacuum brazing iv) Torch brazing
निम्न में से किन्हीं दो पर संक्षेप में टिप्पणी कीजिए:
i) पाइप बेंडिंग ii) स्ट्रेच बेंडिंग
iii) निर्वात ब्रेजिंग iv) टॉर्च ब्रेजिंग
