

Roll No .....

## CE-304 (CBGS)

### B.Tech., III Semester

Examination, November 2019

## Choice Based Grading System (CBGS)

### Building Planning and Architecture

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

**Note:** i) Attempt any five questions.

किन्हीं पाँच प्रश्नों को हल कीजिए।

ii) All questions carry equal marks.

सभी प्रश्नों के समान अंक हैं।

iii) In case of any doubt or dispute the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. Give a neat sketch of various elements of grillage foundation and well foundations.

'ग्रिलेज नींव' एवं 'वेल नींव' की विभिन्न elements के साथ sketch बनाइये।

2. Give a complete drawing of various types of stairs and doors. विभिन्न प्रकार की सीढ़ियाँ एवं विभिन्न प्रकार के दरवाजों की पूर्ण drawing बनाइये।

3. What do you understand by National building codes and building bye laws? Explain in details.

'नेशनल बिल्डिंग कोड' और 'बिल्डिंग बाय लॉज' से आप क्या समझते हैं? विस्तृत विवरण दीजिये।

122

4. What do you understand by "Pictorial Drawing" and "Perspective Drawing"? Explain with any example.

'पिक्टोरियल ड्राइंग' एवं 'परस्पेक्टिव ड्राइंग' से आप क्या समझते हैं? किसी उदाहरण के साथ समझाइये।

5. Define and explain :

i) Sewerage and drainage system in building

ii) Fire fighting system.

परिभाषित कर समझाइये।

i) बिल्डिंग में सीवररेज एवं ड्रेनेज सिस्टम

ii) अग्निशामक सिस्टम

6. Define and explain :

परिभाषित कर समझाइये।

a) Rhythm and harmony in a building.

बिल्डिंग में रिदम एवं हार्मोनी

b) Visual and emotional effect of geometric forms.

ज्यामितीय प्रकारों के विजुअल एवं इमोशनल इफेक्ट

7. What do you understand by energy efficient building? Also explain pollution control aspects.

एनर्जी इफिसिएन्ट बिल्डिंग से आप क्या समझते हैं? साथ ही पॉल्यूशन कंट्रोल एस्पेक्ट समझाइये। http://www.rgpvonline.com

8. Write short notes on any four of the following :

a) One point and two point perspective

b) Concepts of master plan

c) FAR

d) Electrification of building

e) Principle of architectural design.

निम्नलिखित किन्हीं चार का संक्षिप्त विवरण दीजिये।

अ) एक बिन्दु एवं दो बिंदु परस्पेक्टिव

ब) मास्टर प्लान का कान्सेप्ट

स) एफ ए आर

द) बिल्डिंग का इलेक्ट्रिफिकेशन

इ) आर्किटेक्चर डिज़ाइन का सिद्धांत

123