

**FIFTH SEMESTER  
FASHION TECHNOLOGY  
(SCHEME JULY 2012)**

**PRODUCTION PLANNING AND CONTROL (512)**

**Time : Three Hours**

**Maximum Marks : 70**

**Note :** i) Question No. 1 is compulsory.

प्रश्न क्र. 1 अनिवार्य है।

ii) Attempt any five questions from section (B).  
All questions carry equal marks.

भाग- 'ब' में से कोई पाँच प्रश्न हल कीजिए। सभी के अंक समान हैं।

iii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

**Section - A/भाग-अ**

1. Match the column : 10

सही जोड़ी बनाइए :

- |                                  |   |
|----------------------------------|---|
| a) Over heads cost of production | i) Total time of work in progress and delay time between each section |
|----------------------------------|---|

उत्पादन मूल्य में ओवरहेड प्रोग्रेस होते कार्य का कुल समय एवं हर सेक्शन में देरी का समय

- |                  |   |
|------------------|---|
| b) Standard time | ii) Number of garments to be processed together |
|------------------|---|

प्रामाणिक समय एक साथ तैयार किए जाने वाले कई परिधान

- |                               |  |
|-------------------------------|--|
| c) Direct costs of production | iii) Those that changes little with output |
|-------------------------------|--|

उत्पादन में सीधा मूल्य वह जो आउटपुट के साथ कम बदलता है।

- |                     |                             |
|---------------------|-----------------------------|
| d) Through put time | iv) Number of working hours |
|---------------------|-----------------------------|

थ्रूपुट समय कार्य के कुल घण्टे

- |           |  |
|-----------|--|
| e) Bundle | v) Those which vary almost in proportion to it |
|-----------|--|

बण्डल वह जो अनुपात के अनुसार बदलता है।

**Section - B/भाग-ब**

2. Explain the organization structure in garment production unit and jobs allotted to each level. 12

किसी परिधान उत्पादन इकाई के संगठन की संरचना को समझाइए। एवं हर स्तर के लोगों को दिए गए कार्यों को समझाइए।

(3)

3. What do you understand by motion study? What are the types of analysis? Explain. 12  
गति अध्ययन से आप क्या समझते हैं? एनालाइसिस के प्रकार कौन-से हैं? समझाइए।
4. What is the importance and use of time study? Explain in detail the observation procedures. 12  
समय अध्ययन क्यों आवश्यक एवं उपयोगी होता है? अवलोकन के विधि को विस्तार से समझाइए।
5. Prepare a time study form for shirt. 12  
शर्ट बनाने के लिए समय अध्ययन के फॉर्म का निर्माण कीजिए।
6. Write short note on following (any three): 12  
a) Role of supervisor  
b) Progress control  
c) Time report system  
d) Production flow types  
किन्हीं तीन पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए :  
अ) सूपरवाइजर की भूमिका  
ब) प्रोग्रेस नियंत्रण  
स) समय रिपोर्ट सिस्टम  
द) उत्पादन फ्लो प्रकार

२७२

F/2015/6527

P.T.O.

(4)

7. Explain importance of production planning and control in a garment production unit. 12  
किसी भी परिधान उत्पादन इकाई में प्रोडक्शन, योजना एवं नियंत्रण के महत्व को समझाइए।



२७३

F/2015/6527