

FIFTH SEMESTER
PRODUCTION ENGINEERING
SCHEME JULY 2009
PRODUCTION TECHNOLOGY - II

Time : Three Hours

Maximum Marks : 100

Note : (i) Attempt total Six questions. Question No. 1 (Objective type) is compulsory. From the remaining questions attempt any *five*.

कुल छः प्रश्न हल कीजिए। प्रश्न क्रमांक 1 (वस्तुनिष्ठ प्रकार का) अनिवार्य है। शेष प्रश्नों में से किन्हीं पाँच को हल कीजिए।

(ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.
 किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. Choose the correct answer: 2 each
 सही उत्तर का चयन कीजिए

i) The operation of cutting sheet metal in a straight line along the length, is known as:

- (a) Notching (b) Slitting
 (c) Lancing (d) None of the above

शीट मेटल को सीधी रेखा में लम्बाई के साथ काटने की प्रक्रिया कहलाती है:

- (अ) नॉचिंग (ब) स्लिटिंग
 (स) लॉन्सिंग (द) इनमें से कोई नहीं

ii) The operation of cutting a cylindrical hole in a sheet of metal by the punch and the die is called

- (a) Shearing (b) Punching
 (c) Blanking (d) Perforating

एक मेटल शीट में पंच एवं डाई की सहायता से बेलनाकार होल करने की प्रक्रिया कहलाती है:

- (अ) शियरिंग (ब) पंचिंग
 (स) ब्लैन्किंग (द) परफोरेटिंग

iii) The operation of cutting a number of holes evenly spaced in a regular pattern on a sheet metal is called:

- (a) Blanking (b) Punching
 (c) Perforating (d) Piercing

शीट मेटल में समान दूरी पर स्थित छिद्र एक व्यवस्थित रूप से काटने को कहते हैं:

- (अ) ब्लैन्किंग (ब) पंचिंग
 (स) परफोरेटिंग (द) पियर्सिंग

(3)

iv) Locating pins are used to:

- (a) Guide the tool
- (b) Locate the job
- (c) (a) and (b) both
- (d) None of the above

• लोकेटिंग पिन का उपयोग होता है:

- (अ) टूल को गाइड करने का
- (ब) जॉब को लोकेट करने में
- (स) (अ) व (ब) दोनों में
- (द) इनमें से कोई नहीं

v) "Spring back" is associated with:

- (a) Embossing
- (b) Drawing
- (c) Bending
- (d) Squeezing

स्प्रिंग बैक सम्बन्धित है:

- (अ) एम्बॉसिंग
- (ब) ड्राईंग
- (स) बेंडिंग
- (द) स्क्वीजिंग

F/2016/6417

P.T.O.

(4)

2. a) Explain Buffing process with suitable sketch. 8
बफिंग प्रक्रिया का उचित चित्र की सहायता से वर्णन कीजिए।b) Explain Lapping in detail. 10
लैपिंग का विस्तृत वर्णन कीजिए।3. a) Explain ultrasonic machining with suitable sketch. 8
अल्ट्रासोनिक मशीनिंग का उचित चित्र की सहायता से वर्णन कीजिए।b) Explain Electro-discharge machining with suitable sketch. 10
इलेक्ट्रो डिस्चार्ज मशीनिंग का उचित चित्र की सहायता से वर्णन कीजिए।4. a) List the thread manufacturing methods and explain any one of them. 8
थ्रेड निर्माण की विभिन्न विधियों को लिखिए एवं इनमें से किसी एक का वर्णन कीजिए।b) Explain Gear Hobbing process in detail. 10
ग्रेयर हॉबिंग प्रक्रिया का विस्तृत वर्णन कीजिए।

F/2016/6417

Contd.....

5. a) List the design principles of Jigs and Fixtures.

जिग्स एवं फिक्सचर्स के डिजाइन सिद्धान्तों को लिखिए।

- b) Explain "Six point location principle" for Jigs and Fixtures.

जिग्स एवं फिक्सचर्स हेतु "छः बिन्दु लोकेशन सिद्धान्त" व समझाइए।

http://www.rgpvonline.com

6. a) Explain Deep drawing and deep drawability.

डीप ड्राईंग एवं डीप ड्राएबिलिटी को समझाइए।

- b) List and explain press working operations with the help of suitable sketches.

प्रेस वर्किंग प्रक्रियाओं को लिखिए एवं उचित चित्रों व सहायता से समझाइए।

http://www.rgpvonline.com

7. a) Sketch a Turret lathe and label its parts.

टरेट लेथ का चित्र बनाकर उसके विभिन्न भागों को दर्शाइए।

- b) Explain Turret tooling layout with the help of suitable example.

एक उचित उदाहरण की सहायता से टरेट टूलिंग ले-आउट समझाइए।

P.T.O.

8. Write notes on any three of the following: 6 each

i) Marking system of Grinding wheels

ii) Broaching

iii) Combination Die

iv) Jig and Fixture construction

v) Transfer Machines

निम्नलिखित में से किन्हीं तीन पर टिप्पणियाँ लिखिए:

i) ग्राइन्डिंग व्हील का मार्किंग सिस्टम

ii) ब्रॉचिंग

iii) कॉम्बिनेशन ड्राई

iv) जिग एवं फिक्सचर निर्माण

v) ट्रांसफर मशीन

http://www.rgpvonline.com