

(4)

S/2013/6415

Total Pages : 4

5. a) Explain angularity of electrode and polarity in ARC Welding. 9
इलक्ट्रोड की कोणियता एवं आर्क-वेल्डिंग में पोलैरिटी का वर्णन करें।
- b) With sketch, explain LASER beam welding process. 9
लेसर बीम वेल्डिंग विधि का सचित्र वर्णन करें।
6. List and explain weld joint defects, their inspection and testing. 18
वेल्ड ज्वाइंट दोष की सूची सहित दोष, निरीक्षण एवं परीक्षण का वर्णन करें।
7. Define weldability and list the factors effecting and how it is corrected. 18
वेल्डेबिलिटी को परिभाषित कर एवं प्रभावी कारक की सूची बनायें। इसे किस प्रकार ठीक किया जाता है।
8. Write about any two 18
(a) Electron beam welding
(b) Oxy - acetylene flames
(c) Soldering and brazing
किन्हीं दो के बारे में लिखें -
(अ) इलेक्ट्रॉन बीम वेल्डिंग (ब) आक्सी-एसिटिलीन ज्वालाये
(स) सोल्डरिंग एवं ब्रेजिंग

**FOURTH SEMESTER
PRODUCTION ENGINEERING
SCHEME JULY 2009
STEEL FABRICATION**

*Time : Three Hours**Maximum Marks : 100*

Note : (i) Attempt total Six questions. Question No. 1 (Objective type) is compulsory. From the remaining questions attempt any five.

कुल छः प्रश्न हल कीजिए। प्रश्न क्रमांक 1 (वस्तुनिष्ठ प्रकार का) अनिवार्य है। शेष प्रश्नों में से किन्हीं पाँच को हल कीजिए।

(ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final. किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. Choose the correct answer. 2 each

सही उत्तर का चयन कीजिए।

- i) Seam welding usually used to produce
- (a) Gasoline Tanks (b) Elxels
(c) Transformers (d) Water Tank

सीम वेल्डिंग प्रायः उत्पाद के लिये की जाती है-

- (अ) गैसोलीन टैंक (ब) एक्सेल्स
(स) ट्रांसफार्मर (द) जल टंकी

ii) The angularity of electrode in arc welding is

- (a) Less than 20° (b) More than 20°
(c) 20° (d) 90°

आर्क वेल्डिंग में इलेक्ट्रोड की कोणीय स्थिति होती है-

- (अ) 20° से कम पर (ब) 20° से अधिक पर
(स) 20° पर (द) 90° पर

iii) The flame used for welding brass is

- (a) Neutral (b) Oxidising
(c) Carburising (d) Neutral

पीतल की वेल्डिंग हेतु ज्वाला का उपयोग होता है-

- (अ) न्यूट्रल (ब) आक्सीडाइजिंग
(स) कार्बुराइजिंग (द) कोई नहीं

iv) Flux is used in welding process

- (a) Arc Welding (b) Gas Welding
(c) TIG Welding (d) MIG Welding

फ्लक्स का उपयोग वेल्डिंग विधि में होता है-

- (अ) आर्क वेल्डिंग (ब) गैस वेल्डिंग
(स) टी आई जी वेल्डिंग (द) एम आई जी वेल्डिंग

v) Spelter is used in

- (a) Soldering (b) Thermit Welding
(c) Brazing (d) Arc Welding

स्पेल्टर का उपयोग होता है-

- (अ) सोल्डरिंग में (ब) थर्मिट वेल्डिंग में
(स) ब्रेजिंग में (द) आर्क वेल्डिंग में

2. a) Classify the steel. Write about allowing elements effecting steel 9

स्टील का वर्गीकरण करें। स्टील पर प्रभाव डालने वाले मिश्र तत्वों के बारे में लिखें।

b) With sketch, explain submerged arc welding. 9
सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग का सचित्र वर्णन करें।

3. a) Explain thermit welding process with sketch. 9
थर्मिट वेल्डिंग विधि का सचित्र वर्णन करें।

b) Explain principle of resistance welding with sketch. 9
प्रतिरोध वेल्डिंग का सचित्र वर्णन करें।

4. a) List the equipments used in arc welding. List the purposes of coated electrodes. 9

आर्क वेल्डिंग में उपयोगी उपकरण की सूची बनाये। इलेक्ट्रोड कोटिंग के उपयोग की सूची बनाये।

b) With sketch, explain the process of TIG Welding टी आई जी वेल्डिंग विधि का सचित्र वर्णन करें। 9