Total Pages: 8

http://www.rgpvonline.com

http://www.rgpvonline.com http://www.rgpvonline.com

(2)

S/2016/6129

http://www.rgpvonline.com

http://www.rgpvonline.com

INDUSTRIAL MANAGEMENT

FOURTH SEMESTER MECHANICAL ENGINEERING/R.A.C./ PRODUCTION ENGINEERING **FIFTH SEMESTER** PLASTIC TECHNOLOGY (501) SCHEME JULY 2008

Time: Three Hours Maximum Marks: 100

Note: (i) Attempt total six questions. Question No. 1 (Objective type) is compulsory. From the remaining questions attempt any five. कुल छः प्रश्न हुले कीजिए। प्रश्न क्रमांक 1 (वस्तुनिष्ठ प्रकार का) अनिवार्य है। शेष प्रश्नों में से किन्हीं पाँच को हल कीजिए।

- (ii) In case of any doubt or dispute, the english version question should be treated as final. ्रिकेसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।
- Choose the correct answer: 2 each सही उत्तर का चयन कीजिए।

http://www.rgpvonline.com

The management function which involves selection, training promote and retire of subordinates is called.

(a) Staffing

- (Selecting
- (c) Directing
- Lety Planning प्रबंधकीय कार्य जिसके अंतर्गत कर्मचारियों का चयन प्रशिक्षण,

पदोन्नति एवं सेवा निवृत्ती आते है। कुहेलाता है,

(अ) नियुक्ति

(व) चयन

(स) निर्देशन

्(दे) नियोजन

Spare parts used for maintenance comes under

- (a) Raw inventory
- (b) In process inventory
- (c) Finished inventory
- (Indirect inventory

अतिरिक्त कल पुर्जे जो संयंत्र के संधारण में उपयोगी होते हैं: कहलाते है।

- (अ) कची वस्तु सूची
- (व) प्रक्रियात्मक वस्तु सूची
- (स) तैयार वस्तु सूची
- (द) अप्रत्यक्ष वस्तु सूची

S/2016/6129

Contd....

S/2016/6129

P.T.O.

http://www.rgpvonline.com

http://www.rgpvonline.com

http://www.rgpvonline.com

http://www.rgpvonline.com

http://www.rgpvonline.com

http://www.rgpvonline.com

http://www.rgpvonline.com	http://www.rgpvonline.co	m	1	http://ww	w.rgpvonline.com	http://www.rgpvonlin	e.con	n	
			(4)						
(3)		Ħ	Ħ		निम्न में से कौन सा निर्णय लेने का साधन है।			Þ	
(c) Shift furniture (''घटना'' को पहचानिये (अ) मशीनरी स्थापित करे ((स) फर्नीचर हटायें (iv) Production of cement is (a) Job order production (b) Batch production		http://www.rgpvonline.com	http://www.rgpvonline.com	2, (a) (b)	(अ) प्रणाली विश्लेषण (व) क्रियात्मक अनुसंधान (स) मूल्य विश्लेषण (द) नेटवर्क विश्लेषण State the basic ap management. वैज्ञानिक प्रवंध के मूल दृष्टि Explain the differen	pproach of scienti	6	http://www.rgpvonline.com	
(d) Mass and flow production		1	,		planning. नियोजन एवं पूर्व निक्केजन	में अंतर सार कीतिया।	0	1	
सीमेंट उत्पादन किस् तरह के उ (अ) जॉब आईर्	उत्पादन का उदाहरण है। (व) वेच (द) मात्रा एवं प्रवाह	http://www.rgpvonline.com	http://www.rgpvonline.com	رکار 3. هار کامار	Define system, state system. प्रणाली को परिभाषित करें? State and explain type मूल्य के विभिन्न प्रकारों को State objectives of ma	and explain elements प्रणाली के अवयवों को समझ es of value. समझाइये? uterial management.	6	http://www.rgpvonline.com	
http://www.rgpvonline.com	http://www.rgpvonline.co	m	ı		w.rgpvonline.com	Con http://www.rgpvonlin	<i>td</i> e.con	1	

http://www.rgpvonline.com

http://www.rgpvonline.com

Define full

- c) Define following.
 - i) Inventory
 - ii) Inventory control
 - iii) Economic ordered quantity

(5)

निम्न को परिभाषित कीजिये.

- i) वस्तु सूची (इंन्वेट्री)
- ii) वस्तु सूची नियंत्रण
- iii) आर्थिक आदेश मात्रा
- 4. a) Derive mathematical expression for calculating economic ordered quantity in terms of annual quantity, ordering cost, cost of one item and inventory carrying cost (percentage) 9 अर्थिक आदेश मात्रा ज्ञात करने हेतू गणितीय सूत्र का निष्पादन, वार्षिक खपत, आदेश मूल्य एक इकाई मूल्य एवं इंन्वेन्ट्री संधारण लागत (प्रतिशत) के साथ ज्ञात कीजिये।

b)
$$Max Z = 6A+7B$$

 $S.T 2A + 3B \le 12$
 $2A + B \le 8$
 $A, B = > 0$

S/2016/6129 P.T.O.

http://www.rgpvonline.com

http://www.rgpvonline.com

http://www.rgpvonline.com

अधिकतम Z = 6A+7B							
आधीन	$2A + 3B \le 12$						
	$2A + B \le 8$						
	A, B = > 0						

5. a) With the following data draw network and calculate total project durations. 12 निम्न आंकड़ों के आधार पर नेटवर्क बनाइये एवं परियोजना समय की गणना कीजिये।

(6)

Predecessor	Successor	10	$1_{\mathbf{m}}$	^{1}p	'
Event	Event				1
पूर्ववितं घटना		T_{o}	T_{m}	$T_{\mathbf{p}}$	•
पूबवात घटना । 1 1	ुँ घटना				•
1 /	2	2	5	14	
1 💆	3	2	5	8	htt
1	4	5	11	29	p ://
2	5	1	. 4	7	WW
3	7	5	11	17	W.F
4	6	2	5	14	۲dδ
5	7	3	9	27	70n]
6	7	2	2	8	line
. 7	8	7	13	31	ttp://www.rgpvonline.com
S/2016/6129				Contd	8

