

**FIFTH SEMESTER
FASHION TECHNOLOGY
(SCHEME JULY 2012)**

PRODUCTION PLANNING AND CONTROL (512)

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

Note : i) Question No. 1 is compulsory.

प्रश्न क्र. 1 अनिवार्य है।

ii) Attempt any five questions from Section B.

भाग- 'ब' में से कोई पाँच प्रश्न हल कीजिए।

iii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

Section - A / खण्ड-अ

1. Choose the correct answer.

2 each

सही उत्तर का चयन कीजिए।

i) Three evaluation standards are

- (a) quality, cost, delivery
- (b) quality, machinery, material
- (c) cost, material, quality
- (d) all of above

92

तीन निरिक्षण के मानक है

- (अ) गुणवत्ता, कीमत, डिलीवरी
- (ब) गुणवत्ता, मशीनरी सामग्री
- (स) कीमत, सामग्री, गुणवत्ता
- (द) उपरोक्त सभी

ii) Associated operations are-

- (a) Sewing
- (b) Checking
- (c) Placing the cloth material
- (d) None of these

सहयोगी ऑपरेशन हैं-

- (अ) सिलाई
- (ब) परीक्षण
- (स) वस्त्र सामग्री को रखना
- (द) उपरोक्त में से कोई नहीं

iii) In the category of operations "work allowance", means

- (a) Picking up
- (b) Trouble related to machine
- (c) Fatigue
- (d) Chatting during work

ऑपरेशन की श्रेणी में "अधिमान्य कार्य" से तात्पर्य है

- (अ) उठाना
- (ब) मशीन सम्बन्धित परेशानी
- (स) थकान
- (द) कार्य के दौरान बात करना

(3)

iv) In the production house "Condition arrangement" refer as

- (a) Undoing a seam
- (b) Re-sewing
- (c) Setting-up work conditions
- (d) re-using an iron

उत्पादन गृह में "स्थिती व्यवस्था" से तात्पर्य है।

(अ) सिलाई खोलना

(ब) पुनः सिलना

(स) कार्य व्यवस्था को ठीक करना

(द) पुनः प्रेस करना

v) "Secondary material" means

- (a) Zippers, buttons
- (b) Cloth
- (c) Thread
- (d) None of above

"सहायक सामग्री" का मतलब है

(अ) जिपर, बटन

(ब) कपड़ा

(स) धागा

(द) उपरोक्त में से कोई नहीं

Section - B/खण्ड-ब

2. What are the uses of production planning and control in garment manufacturing unit? 12

वस्त्र निर्माण इकाई में उत्पादन नियोजन तथा नियंत्रण की उपयोगिता को प्रतिपादित करें?

(4)

3. Describe work and production rationalization in detail. 12

कार्य और उत्पादन के विश्लेषण का वर्णन विस्तार से कीजिये।

4. Give definition of motion. Study with the help of purpose and level of analysis. 12

मोशन स्टडी को उसके उद्देश्य तथा विश्लेषण के चरणों सहित परिभाषित करें।

5. What are the measuring methods of time study? 12

टाईम स्टडी को नापने की प्रविधियों क्या है समझाइये?

6. What do you understand by scheduling? How it down under process control? 12

शेड्यूलिंग से आप क्या समझते हैं? प्रक्रिया नियंत्रण के दौरान इसे कैसे करते हैं?

7. Write short notes (any two) 12

- a) Progress control
- b) Time report system
- c) Production rationalization

संक्षिप्त वर्णन करें (किन्हीं दो)

अ) प्रक्रिया नियंत्रण

ब) टाईम रिपोर्ट पद्धति

स) उत्पादन विश्लेषण