https://www.rgpvonline.com

F/2017/1575

Total Pages: 7

FOURTH SEMESTER (REVISED) MANUFACTURING ENGINEERING

PROCESS PLANNING AND CONTROL

Time: Three Hours Maximum Marks: 100

Note: i) Attempt total six questions. Question No. 1 (Objective type) is compulsory. From the remaining questions attempt any five.

कुल छ: प्रश्न हल कीजिये। प्रश्न क्रमांक 1 (वस्तुनिष्ठ प्रकार का) अनिवार्य है। शेष प्रश्नों में से किन्हीं पाँच को हल कीजिये।

- ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.
 किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।
- Choose the correct answer : 2 each सही उत्तर का चयन कीजिए :
 - i) In Therbligs purple colour is used for
 - (a) Grasp
 - (b) Hold
 - (c) Preposition
 - (d) Use

F/2017/1575

235

P.T.O.

https://www.rgpvonline.com

https://www.rgpvonline.com

× &' A '

थर्बलिंग में बैंगनी रंग का उपयोग किया जाता है

(2)

- (अ) ग्रास्प के लिए
- (ब) होल्ड के लिए
- (स) प्रीपोजीशन के लिए
- (द) उपयोग के लिए
- ii) Cycle graph indicates:
 - (a) The direction of the movements
 - (b) The speed of the movements
 - (c) Both (a) and (b)
 - (d) None of the above

सायकल ग्राफ दर्शाता है

- (अ) मूवमेंटस की दिशा
- (ब) मूवमेंटस की गति
- (स) (अ) और (ब) दोनों
- (द) उपरोक्त में से कोई नहीं
- iii) Work study is done with the help of
 - (a) Process chart
 - (b) Material handling
 - (c) Stopwatch
 - (d) All of the above

F/2017/1575

236

Contd.....

https://www.rgpvonline.com

https://www.rgpvonline.com

मशीनस् का डेपीरिसिएशन को किस वर्ग में वर्गीकृत किया

(3)

वर्क स्टडी को निम्न की सहायता से किया जाता है

- (अ) प्रोसेस चार्ट
- (ब) मेटीरीयल हैंडलिंग
- (स) स्टाप वॉच
- (द) उपरोक्त सभी
- iv) Father of time study was:
 - (a) F.W.Taylor
 - (b) H.L.Gantt
 - (c) F.B.Gilberth
 - (d) R.M.Barnes

टाईम स्टडी के पिता कहे जाते है

- (अ) एफ.डब्ल्यू. टेलर
- (ब) एच.एल. गेन्ट
- (स) एफ.बी. गिलबर्थ
- (द) आर.एम. बारनेस
- "Depreciation of machines" is categorised under the head.
 - (a) Direct expenses
 - (b) Indirect expenses
 - (c) Receipts
 - (d) Administrative expenses

F/2017/1575

https://www.rgpvonline.com

237

P.T.O.

https://www.rgpvonline.com

जाता है (अ) डायरेक्ट एक्सपेन्सेस

- (ब) इनडायरेक्ट एक्सपेन्सेस
- (स) रिसिपट्स
- (द) प्रशासनिक खर्च

Explain the objectives of process planning in detail.

प्रोसेस प्लानिंग के उद्देश्यों को विस्तार से समझाइए।

- b) Explain the fundamental rules for basic design of the product in detail. किसी प्रोडक्ट को बेसिक डिजाइन के लिये मूलभूत नियम को विस्तार से समझाइए।
- What are the various factors which are responsible for equipments section? Explain in detail. उपकरणों के चुनाव के लिए कौन-कौन से कारक जिम्मेदार होते है? विस्तार से समझाइए।

F/2017/1575

https://www.rgpvonline.com

238

Contd....

b) What are the purpose of major process sequence and minor process sequence? Explain in detail.
9
मेजर प्रोसेस सीक्वेन्स और माइनर प्रोसेस सीक्वेन्स का उद्देश्य क्या है? विस्तार से व्याख्या कीजिए।

- a) Briefly explain the method study technique. Also explain the steps involved in method study.
 9
 मेथड स्टडी तकनीक को संक्षेप में व्याख्या कीजिए तथा मेथड स्टडी में प्रयुक्त होने वाली स्टेप्स को भी व्याख्या कीजिए।
 - b) Explain the concepts and functions of production planning and control in detail. 9 प्रोडक्शन प्लानिंग एवं नियंत्रण की अवधारणा और कार्यों को विस्तार से समझाइए।
- 5. a) Explain the basic types of processes in detail. 9 प्रक्रियाओं के मुल प्रकारों को विस्तार से समझाइए।
 - b) What do you understand by make or buy decision? Explain in detail.
 मेक और बाई निर्णय से आप क्या समझते है? विस्तार से समझाइए।

F/2017/1575

239

P.T.O.

https://www.rgpvonline.com

https://www.rgpvonline.com

(6)

- 6 a) Explain the difference between special purpose equipment and general purpose equipment in detail. 9
 स्पेशल परपज उपकरण और जनरल परपज उपकरण के बीच अंतर को विस्तार से समझाइए।
 - b) Construct a SIMO chart for a task to assemble a nut and bolt assembly. 9 सीमो चार्ट, नट और बोल्ट असेम्बली को जोड़ने के लिए ड्रा कीजिए। https://www.rgpvonline.com
- a) Define Routing. Write down its objectives in detail.
 राऊटिंग को परिभाषित कीजिए। इसके उद्देश्यों को विस्तार से लिखिए।
 - b) Explain flow process chart with the help of example. 9
 पलो प्रोसेस चार्ट को उदाहरण सहित समझाइए।
- 8. Write short notes on any three of the following: 6×3=18
 - a) String diagram
 - b) Recording techniques
 - c) Macro chart and Micro chart
 - d) P.M.T.S.

F/2017/1575

240

Contd.....

(7)

निम्नलिखित में से किन्हीं तीन पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए:

- अ) स्ट्रिंग डायग्राम
- ब) रिकार्डिंग तकनीके
- स) मेक्रो चार्ट और माइक्रो चार्ट
- द) पी.एम.टी.एस.



https://www.rgpvonline.com

F/2017/1575

Whatsapp @ 9300930012 Your old paper & get 10/-पुराने पेपर्स भेजे और 10 रुपये पार्ये, Paytm or Google Pay से

https://www.rgpvonline.com

https://www.rgpvonline.com