

**FOURTH SEMESTER  
MECHANICAL ENGG./R.A.C./  
PRODUCTION ENGG.  
FIFTH SEMESTER  
PLASTIC TECHNOLOGY (501)  
SCHEME JULY 2008  
INDUSTRIAL MANAGEMENT**

*Time : Three Hours*

*Maximum Marks : 100*

**Note :** (i) Attempt total *six* questions. Question No. 1 (Objective type) is compulsory. From the remaining questions attempt any *five*.

कुल छः प्रश्न हल कीजिए। प्रश्न क्रमांक 1 (वस्तुनिष्ठ प्रकार का) अनिवार्य है। शेष प्रश्नों में से किन्हीं पाँच को हल कीजिए।

(ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. Choose the correct answer :

2 each

सही उत्तर का चयन कीजिए।

i) Selection of processes for Production is a part of which function of management?

- (a) Planning (b) Organising  
(c) Directing (d) Implementing

उत्पादन प्रक्रियाओं का चयन करना प्रबंधन के कौन से कार्य में आता है?

- (अ) योजना बनाना  
(ब) संगठन का ढाँचा तैयार करना  
(स) निर्देशित करना  
(द) संस्थापित करना

ii) If Labour turnover is high then problem is concerned with:

- (a) Motivation (b) Moral  
(c) Co-operation (d) Job satisfaction

यदि कर्मचारी आगमन-पलायन दर अधिक हो तो उस समस्या का संबंध होगा:

- (अ) प्रोत्साहन से (ब) मनोबल से  
(स) समन्वय से (द) कार्यसंतुष्टि से

iii) Gantt chart are used in PPC for:

- (a) Routing (b) Scheduling  
(c) Inspecting (d) Evaluating

उत्पादन नियोजन एवं नियंत्रण में गैंट चार्ट का प्रयोग किया जाता है:

- (अ) रुटिंग (ब) अनुसूचीकरण  
(स) निरीक्षण (द) मूल्यांकन

iv) What system of purchasing is being followed by soyabean oil solvent plants?

- (a) Scheduled purchasing  
(b) Batch purchasing  
(c) Sole-supplier agreement  
(d) Speculative purchasing

सोयाबीन तेल-साल्वेंट प्लांट, सोयाबीन खरीदी हेतु कौनसी क्रय पद्धति अपनाते हैं?

- (अ) समय-सारिणी अनुसार क्रय  
(ब) बैच क्रय  
(स) एकल आपूर्तिकर्ता से अनुबंध  
(द) सट्टा क्रय

v) In PERT analysis the curve that gives fairly good result from distribution is known as:

- (a) Normal distribution  
(b) Beta distribution  
(c) Gamma distribution  
(d) Bernoulli's distribution

पर्ट विश्लेषण वक्र में सबसे अच्छा परिणाम किस वितरण से प्राप्त होता है:

- (अ) सामान्य वितरण (ब) बीटा वितरण  
(स) गामा वितरण (द) बर्नोली वितरण

2. a) Write the principle's of Management. 6

प्रबंधन के सिद्धान्त लिखिए।

- b) State the elements of system analysis. 6

प्रणाली चिंतन के विभिन्न अवयव बताइये।

- c) State the qualities of a good supervisor. 6

एक अच्छे सुपरवाइजर के गुणों को बताइये।

3. a) State different Inventory control techniques and explain in detail Wilson's model and two bin model. 9

संग्रह नियंत्रण की विभिन्न तकनीकें लिखिए एवं विस्तार से विल्सन मॉडल और टू-बिन मॉडल का विवरण लिखिए।

- b) Show different PPC functions in sequence on a block-diagram and briefly explain scheduling and dispatching. 9

उत्पादन नियोजन एवं नियंत्रण के क्रमवार विभिन्न कार्य रेखाचित्र पर दर्शाइये। और संक्षिप्त में अनुसूचीकरण एवं प्रेषण करना समझाइये?

4. a) Compare different types of Production system. 9

विभिन्न प्रकार की उत्पादन प्रणालियों की तुलना कीजिए।

- b) Draw a schematic diagram line organisation. Also write advantages and disadvantages. 9

रेखा संगठन का आरेख बनाइये और उसके लाभ-हानि लिखिए।

5. a) Define various value components and give one example of each. 6

मूल्य के विभिन्न घटक लिखिए तथा प्रत्येक का एक उदाहरण दीजिए।

- b) Explain in brief about Gantt chart. 6

गैन्ट चार्ट के बारे में संक्षेप में समझाइये।

- c) What do you understand by Grievance? 6

असंतोष से आप क्या समझते हैं?

(6)

6. a) Justify the need for change why the change is resisted and how to overcome it. 9

परिवर्तन की आवश्यकता को न्याय संगत सिद्ध कीजिए।  
परिवर्तन का प्रतिकार क्यों किया जाता है और उससे कैसे निपटा जाए।

- b) Explain Morale and Motivation in detail. 9

मनोबल और अभिप्रेरणा को विस्तार से समझाइये।

7. a) Explain three time estimates used in PERT analysis. 6

PERT विश्लेषण में उपयोग होने वाले तीन प्रकार के समय आकलन को समझाइये।

- b) The following table gives the activities and their durations for a project. Draw the network, determine the critical path and determine EST and LST for activities. 12

नीचे दी गयी तालिका में एक परियोजना की क्रियाएं एवं उनमें लगने वाला समय दिया है। नेटवर्क बनाइये - चरम पथ निकालिये एवं क्रियाओं का "जल्द प्रारंभ करने" व "विलम्ब से प्रारंभ" करने का समय ज्ञात कीजिए।

Activity

(क्रिया)

Duration (in days)

समय (दिनों में)

1-2

3

2-3

4

2-7

4

2-5

7

3-4

2

3-7

4

4-7

3

5-6

8

6-7

3

7-8

7

8. Explain in brief the following (any three) 6 each  
निम्नांकित को संक्षेप में समझाइये (कोई तीन)

- a) Strike and lockout (हड़ताल और तालाबंदी)  
b) Operation research (ऑपरेशन रिसर्च)  
c) Production and non-production system (उत्पादक और अनुत्पादक प्रक्रय)  
d) A-B-C analysis (अ-ब-स विश्लेषण)  
e) Communication (संप्रेषण)

F/2013/6129