

THIRD SEMESTER
FASHION TECHNOLOGY
APPAREL QUALITY CONTROL

Time : Three Hours

Maximum Marks : 30

Note : (i) Question No. 1 is compulsory.

प्रश्न क्रमांक 1 अनिवार्य है।

(ii) Attempt any five questions from the remaining.

कुल पाँच प्रश्न हल कीजिए।

(iii) All questions carry equal marks.

सभी के अंक समान हैं।

(iv) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. i) To achieve best ROI (Return on investment) the best combination is :

- a) High market share, low quality
- b) Low market share, high quality
- c) High market share, high quality
- d) Low market share, low quality

निवेश पर अधिकतम लाभ प्राप्त करने हेतु सबसे उपयुक्त स्थिति है:-

- अ) अधिक बाजार अंश, निम्न गुणवत्ता
- ब) कम बाजार अंश, उच्च गुणवत्ता
- स) अधिक बाजार अंश, उच्च गुणवत्ता
- द) कम बाजार अंश निम्न गुणवत्ता

ii) Quality standards that are developed by representatives of all sectors such as industry, consumer, government, academia etc. are known as

- a) Company standards
- b) Government standards
- c) Full consensus standards
- d) Industry standards.

उद्योग, उपभोक्ता, शासन, बुद्धिजीवियों इत्यादि के प्रतिविधियों द्वारा निर्धारित गुणवत्ता मानक किसनाम से जाने जाते हैं।

- अ) कम्पनी मानक
- ब) शासकीय मानक
- स) पूर्ण सहमति मानक
- द) उद्योग मानक

(3)

iii) Azo colourant is an important test required for

- a) Asean countries
- b) European countries
- c) African countries
- d) American continent.

‘एज़ो रंग’ परीक्षण करना महत्वपूर्ण एवं आवश्यक है।

- अ) एशियन देशों हेतु
- ब) युरोपीय देशों हेतु
- स) अफ्रीकी देशों हेतु
- द) अमरीकन देशों हेतु

iv) Higher twist and higher yarn count in fabrics are considered





- a) Low quality fabrics
- b) Medium quality fabrics
- c) High quality fabrics
- d) Special quality fabrics.

वस्त्र में अधिक ट्विस्ट के धागे तथा अधिक धागों की संख्या को माना जाता है:





- अ) निम्नस्तरीय वस्त्र
- ब) मध्यय स्तरीय वस्त्र
- स) उच्च स्तरीय वस्त्र
- द) विशेष गुणों से युक्त वस्त्र

(4)

v) Symbol used for ironing instructions on clothing labels is

- a) 
- b) 
- c) 
- d) 

परिधानों के लेबल पर प्रेस के निर्देशों हेतु प्रयुक्त निशान हैं:-

- अ) 
- ब) 
- स) 
- द) 

2. How does quality affect profitability of ready made garments? Explain.

गुणवत्ता निर्मित वस्त्रों की लाभ क्षमता कैसे बढ़ा सकते हैं? समझाइए।

3. Write the quality checks for the following :

- (a) Label verification
- (b) Fabric identification tests

1114

(5)

निम्नलिखित हेतु गुणवत्ता परीक्षण लिखिए:

- अ) लेबल सत्यापन
- ब) वस्त्र पहचान जाँच

4. Identify the departments in an apparel manufacturing units and mention the quality checks for any one department.

परिधान निर्माण उद्योग के विभिन्न विभागों कौन से हैं तथा किसी एक विभाग में किए जाने वाले परीक्षणों का वर्णन कीजिए।

5. Define 'Quality' and write the importance of quality in the apparel industry.

‘गुणवत्ता’ को परिभाषित कीजिए तथा परिधान उद्योग में गुणवत्ता के महत्व को समझाइए।

6. Write short notes on any two of the following :

- a) ISO 9000
- b) Quality standards for Indian apparel industry.
- c) Inspection procedures for apparel.

निम्न लिखित में से किन्हीं दो पर टिप्पणीयाँ लिखिए:

- अ) ISO 9000

1115

S/2013/5110

P.T.O.

(6)

ब) भारतीय परिधान उद्योग के गुणवत्ता मानक हैं।

स) निरीक्षण प्रक्रिया के परिधान



1116

S/2013/5110