

Total No. of Questions : 8]

Roll No.

FT-305 (CBGS)

B.Tech., III Semester

Examination, November 2019

Choice Based Grading System (CBGS)
Safety Engineering and Its Industrial Application

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

Note: i) Attempt any five questions.
किन्हीं पाँच प्रश्नों को हल कीजिए।

ii) All questions carry equal marks.
सभी प्रश्नों के समान अंक हैं।

iii) In case of any doubt or dispute the English version
question should be treated as final.
किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा
के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. Define Point of operation and identify the types of devices
that prevent the operator from getting into the danger zone. 14

ऑपरेशन के बिंदु को परिभाषित करें और उन उपकरणों की पहचान करें
जो ऑपरेटर को खतरे के क्षेत्र में जाने से रोकते हैं।

2. a) Describe the possible accidents and health hazards in the
process of material handling. 7

सामग्री से निपटने की प्रक्रिया में संभावित दुर्घटनाओं और स्वास्थ्य
खतरों का वर्णन करें।

PTO

b) Enlist the presence sensing devices and explain their use
in industries. 7

उपस्थिति संवेदी उपकरणों को सूचीबद्ध करें और उद्योगों में उनके
उपयोग की व्याख्या करें।

3. a) Discuss the confined space entry procedure checklist. 7
सीमित स्थान प्रविष्टि प्रक्रिया चेकलिस्ट पर चर्चा करें।

b) Define the function of Forklift. Explain in detail forklift
safety. 7

फोर्कलिफ्ट के कार्य को परिभाषित करें। विस्तार से फोर्कलिफ्ट सुरक्षा
के बारे में बताइए।

4. Explain work permit system and develop its format for working
in dangerous hot work. http://www.rgpvonline.com 14

कार्य परमिट प्रणाली की व्याख्या करें और खतरनाक गर्म काम में काम करने
के लिए इसका प्रारूप विकसित करें।

5. a) Explain in detail types of pressure test and safety
precaution during pressure testing. 7

दबाव परीक्षण के दौरान दबाव परीक्षण और सुरक्षा एहतियात के बारे में
विस्तार से बताइए।

b) Define Pressure Vessel their classification, grading and
maximum examination intervals for pressure vessel,
protective devices and piping systems. 7

दबाव पोत, सुरक्षा उपकरणों और पाइपिंग सिस्टम के लिए अपने
वर्गीकरण, ग्रेडिंग और अधिकतम परीक्षा अंतराल को परिभाषित करें।

6. Discuss onsite and off-site emergency plan for chemical
industry with suitable example. 14

उपयुक्त उदाहरण के साथ रासायनिक उद्योग के लिए ऑनसाइट और
ऑफ-साइट आपातकालीन योजना पर चर्चा करें।

FT-305 (CBGS)

Contd...

7. Explain hazards and fire protection measures in LPG bottling plant as per OISD norms. 1.4

ओ.आई.एस.डी. मानदंडों के अनुसार एल.पी.जी. बॉटलिंग संयंत्र में खतरों और अग्नि सुरक्षा उपायों के बारे में बताइए।

8. Write short note on the following (Any four) 1.4

- a) Mechanical limit switch
- b) Pressure sensing mats
- c) Automatic Guided Vehicles
- d) Edge detection
- e) Trip wire

निम्नलिखित पर संक्षिप्त नोट लिखें। (कोई भी चार)

- अ) यांत्रिक सीमा स्विच
- ब) दबाव संवेदन मैट
- स) स्वचालित निर्देशित वाहन
- द) किनारे का पता लगाना
- इ) ट्रिप तार
