

**Sixth Semester  
Mining and Mine Surveying  
Scheme July 2009**

**MINE LEGISLATION AND MANAGEMENT (NEW)**

**Time : Three Hours**

**Maximum Marks : 100**

- Note :** i) Attempt total six questions. Question No. 1 (Objective type) is compulsory. From the remaining questions attempt any five.  
कुल छः प्रश्न हल कीजिए। प्रश्न क्रमांक 1 (वस्तुनिष्ठ प्रकार का) अनिवार्य है। शेष प्रश्नों में से किन्हीं पाँच को हल कीजिए।
- ii) In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.  
किसी भी प्रकार के संदेह अथवा विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अंतिम माना जायेगा।

1. Choose the correct answer. 2 each  
सही उत्तर का चयन कीजिए।

- i) In an underground coal mine, the percentage of carbon dioxide should not be more than

- (a) 0.50 (b) 0.75  
(c) 1.25 (d) 1.50

किसी भूमिगत कोयला खान में, कार्बन डायऑक्साइड का प्रतिशत इन से ज्यादा नहीं होना चाहिए।

- (अ) 0.50 (ब) 0.75  
(स) 1.25 (द) 1.50

- ii) Where the gradient of haulage road in a mine is less than 1 in 6, the interval of manholes are to be provided not more than.

- (a) 10 mt. (b) 15 mt.  
(c) 20 mt. (d) 25 mt.

किसी खान में हालेज रास्ता का ढाल 6 में 1 से कम है वहाँ में होल की व्यवस्था का अन्तराल इनसे अधिक नहीं होना चाहिए

- (अ) 10 मी. (ब) 15 मी.  
(स) 20 मी. (द) 25 मी.

- iii) What should be the degree of fleet angle?

- (a) 1.5° (b) 2.5°  
(c) 3.5° (d) 5°

फ्लीट एंगल की डिग्री क्या होनी चाहिए

- (अ) 1.5° (ब) 2.5°  
(स) 3.5° (द) 5°

- iv) The withdrawal of supports shall be done in accordance with the method specified in

- a) Manager's standing orders  
b) Safety officer standing orders  
c) Shift incharge standing orders  
d) Owner's standing orders

सपोर्ट खोलने का काम इनके स्टैंडिंग आर्डर में बताई गई पद्धति के अनुसार किया जाएगा

- (अ) मैनेजर (ब) सुरक्षा अधिकारी  
(स) शिफ्ट इंचार्ज (द) मालिक

- v) How many certificates are granted by the board of mining examination?

- (a) 10 (b) 12  
(c) 11 (d) 9

खनन परीक्षा बोर्ड द्वारा कितने प्रमाणपत्र जारी किये जाते हैं।

- (अ) 10 (ब) 12  
(स) 11 (द) 9

2. Give the conventions shown in regulation 64(2) as per schedule in CMR 2017. 18  
सी.एम.आर. 2017 के रेग्युलेशन 64(2) में दर्शाए चिन्ह अनुसूची के अनुसार बताइए।
3. Write the duties and responsibilities of ventilation officer as per CMR 2017 18  
सी.एम.आर.2017 के अनुसार संवातन अधिकारी के कर्तव्य एवं जिम्मेदारियाँ लिखिए।
4. a) Describe the provisions of mines rules, 1955 regarding "Quantity of drinking water". 9  
माइन्स रूल्स 1955 के अनुसार "पीने के पानी की मात्रा" के सन्दर्भ में क्या प्रावधान है? लिखिए।  
b) Write about the "Functions of safety committee" as per mines rules 1955. http://www.rgpvonline.com 9  
माइन्स रूल्स 1955 के अनुसार "सेफ्टी कमेटी के कार्य" के बारे में लिखिए।
5. a) What are the statutory provision regarding annual leave with wages under mines Act 1952? 9  
माइन्स एक्ट 1952 के अनुसार वेतन सहित वार्षिक अवकाश के लिए वैधानिक प्रावधान क्या है?  
b) Describe the provision of mines act regarding notice to be given of accidents. 9  
दुर्घटना का नोटिस दिया जाने के संबंध में माइन्स अधिनियम के प्रावधान बताइए।
6. a) Write circulars regarding condition for solid blasting with P5 explosives. 9  
पी5 प्रकार के विस्फोटक के साथ ठोस विस्फोटन के लिए परिस्थितियाँ संबंधित सर्कुलर लिखिए।  
b) Write the causes and prevention of accidents due to fire damp explosions. 9  
फायर डैम्प विस्फोटन के कारण होने वाली दुर्घटनाओं के कारण एवं रोकथाम लिखिए।

7. a) What is trade union? Write the functions of trade union. 9  
ट्रेड युनियन क्या है? ट्रेड युनियन के कार्य लिखिए।  
b) What is Leadership? Explain functions of Industrial Leadership. 9  
नेतृत्व किसे कहते हैं? औद्योगिक नेतृत्व के कार्य बताइए।
8. Write short notes on 6 each  
a) Sanitation in mines  
b) Reportable injury  
c) Man power distribution plan  
संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए।  
अ) खान में स्वच्छता  
ब) रिपोर्टेबल इंज्यूरी सूचना योग्य चोट  
स) खान श्रमिकों के बँटवारे का नक्शा।

