# 回（放）油冲洗控制阀生产工艺

主要生产工艺流程如下：

1. 下订单：由销售部门下达订单到生产管理部，并提供详细的技术要求及规范，再由生产部根据产品型号、类别将生产计划发送到产品分公司；
2. 图纸设计：产品分公司技术部门根据订单技术要求，提供设计图纸，编制生产方案，提出所需各种备件及原材料清单，并向招标方监理人提供本合同设备的设计、制造和检验标准的目录；
3. 备件及原材料采购：供应部门根据备件及原材料清单向合格供货方采购、交货；
4. 零部件加工、装配：分公司根据图纸、生产方案及工艺要求加工产品零件，组装，实验（检验）；
5. 防腐处理、喷漆；
6. 入库，发货到现场。
7. 以上各生产工序均在技术质量部监督下进行，每道工序合格后才能放行到下一个工序，全部合格，由技术质量部核发合格证书后准予入库发货。