

# ADAS 风险管理系统 G5-安装说明

2018/01/03

安徽中科小竹信息科技有限公司 SCCS Information Technology Co., Ltd

## 第一步找ACC打火电源线和常供电接线,左右转向灯线,第二步装前向ADAS镜头



#### 图1

装车需带试电笔,胶布,扎带,剪线钳,螺丝刀等,部分电源延长线。

- 1.图1用试电笔找到汽车ACC打火电源(点烟器)保险丝(熄火时断电),接G5主机的红色为ACC打火线; 找到常供电保险接黄色常供电线。(12-24V)再把黑色 地线搭铁接地完成供电。
- 2.找到原车左右转向灯线(需正电压),分清左右,配的左右转向灯线按照丝印对应接线。并要求包线牢实绝缘保证安全。(如果未配左右转向线则暂不安装)注意安装接线必须过保险丝安装,同时电源接电的保险丝在10-15A的,最好在车有预留电源接口或点烟器保险安全。(注意主机与电源线对应接口连接,接错会烧坏主机)
- 3.如图前向镜头安装,选取内侧挡风玻璃正中间(停止的雨刮上方不档镜头),擦拭清洁玻璃内侧,水平安装镜头两侧调节角度钮也调水平,这样镜头照前方就是天空地面各占一半。

如中间位置雨刷无法刮到(即前方玻璃脏),需偏离几厘 米避开水平安装前向镜头。

## 第三步装人脸镜头和第三路DVR镜头(GPS和4G天线)



#### 图2

3.图2安装人脸疲劳检测镜头,先底座需要用4颗自攻螺丝固定, 注意选择位置时偏离方向盘正前方右边25-30CM范围(太偏会降 低检测率),让镜头照射出图像正好避开方向盘遮挡为益。

初步固定镜头角度,去除保护膜,用手机APP看人脸图像在正中间后再用内六角固定螺丝。(校准步骤:连接WIFI进入APP,点我-设备-设备校准-人脸校准)

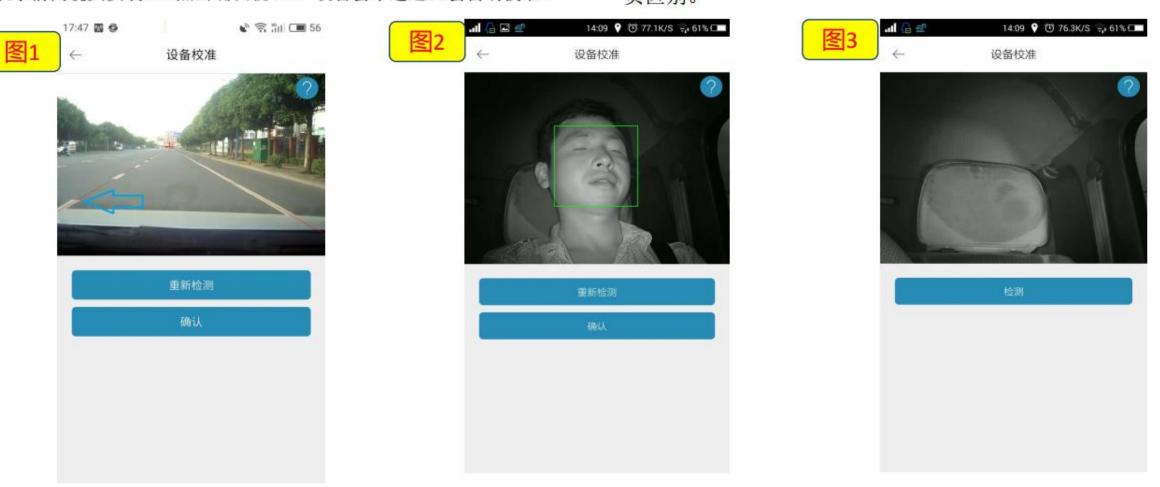
第三路DVR镜头做录像用,安装在副驾驶位置上方照驾驶员和驾驶舱用,注意图中(下有小孔)需要在竖直下方如图3红箭头,拍摄的图像才为正方向

4. <u>主机需水平或者竖直安装</u>,不可倾斜安装。如无法隐藏就装在中控台副驾驶位前方水平安装螺丝固定。

## 第四步校准和调试

- 1.用安卓手机腾讯应用宝下载安装: 驾车卫士专车版
- 2.连接ADAS名字开头的WIFI热点。密码12345678
- 3.在进入驾车卫士专车版APP,点(我)--设备—设备校准-车道校准选择车型(或点自定义,输入镜头实际高度MM,大车车宽都输入2000MM,其他两个参数输入O),如图1,天空和地面各一半且水平就表示前向镜头安装OK.点击确认就OK。设备会车速过80会自动校准。

4.如同3的操作,点我—设备—设备校准—人脸校准出现如图2,要求司机正常开车姿势,以鼻子为图像中心点上下左右居中。校准后点确认OK在锁紧螺丝,注意锁好螺丝固定后再看下图像是否变歪。或如图3以座椅头枕位置调节,图3和图2是同一位置只是有无驾驶员区别。



## 安装实例图解



如图1.蓝色框为GPS天线推荐安装位置(定位好),黑色无胶面朝上贴在中控台上,远离喇叭和4G天线10厘米以上。绿色框为主机(装副驾驶前中控台上),远离原车GPS主机50厘米以上避免受干扰



如图2,人脸镜头应该装在红框位置最理想。

注意安装时需要记录车牌号和对应序列号:读取序列号方法 手机连接主机WIFI热点(名字是ADAS开头),进安卓手机驾车卫士专车版APP,点 我 —关于软件—固件信息-读取(20位ICCID号)需要和车牌号对应记录注册平台用。苹果手机只有拔卡读取。安装调试完成后需要贴易碎贴纸到3个镜头调节位置避免人为破坏。安装注意原来原车GPS主机40CM以上距离防干扰

## 产品配件(1主机、2电源线、3摄像头及线)接口定义



#### 主机

智能设备主机安装在 客货运车中控台内,内部 走线,需固定无异响。



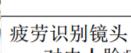
#### 第三路DVR镜头

安装在副驾驶位置上方照驾驶员和驾驶舱后图详解



#### ADAS镜头

前向摄像头安装在中控前方挡风 玻璃中下部,结构可滑动开启,后 图详解



对内人脸疲劳异常驾驶镜头,安装在方向盘偏右(避开方向盘遮挡)位置。



中科小竹

#### 接线方式

注意电源线接口,插错会烧机。按照机器 背面接线标识一一对应连接就**OK** 

## 安装后效果图



安装完成后需安卓手机可读取20位ICCID号和11 位序列号对应车牌号记录。苹果手机无法读取 ICCID号,需要把出主机内SIM卡背面读取如下图。 需开关验证主机ACC点火线是否接正确,关钥匙 主机会延时关机(10-30S内)就证明ACC接正确。 安装调试完成后需要贴易碎贴纸到3个镜头调节 位置避免人为破坏。



## THANKYOU

安徽中科小竹信息科技有限公司 SCCS Information Technology Co., Ltd

