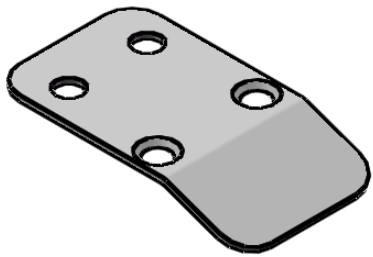
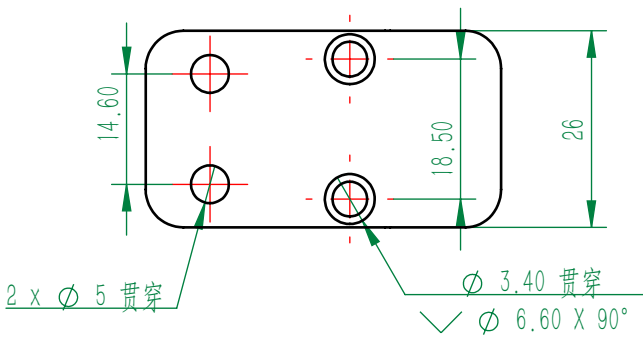
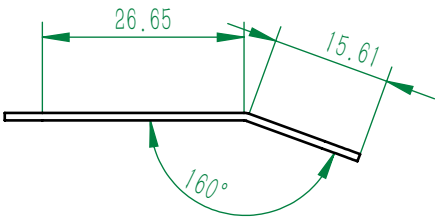


SS0230A

其余 $\sqrt{12.5}$



- 技术要求:
- 去毛刺, 锐边、角倒钝
 - 未注圆角R5

				电路板盖板	上海晴弈精工机械有限公司			
					SS0230A			
					设备型号	数量	重量	比例
标记	更改文件号	签字	日期		CP80	2	0.009	1:1
设计	刘灿	日期	2016-07-01	304	工艺方法	钣金		
绘图	刘灿	日期			共 一 页			
审核	—	日期			第 一 页			
备注	—							