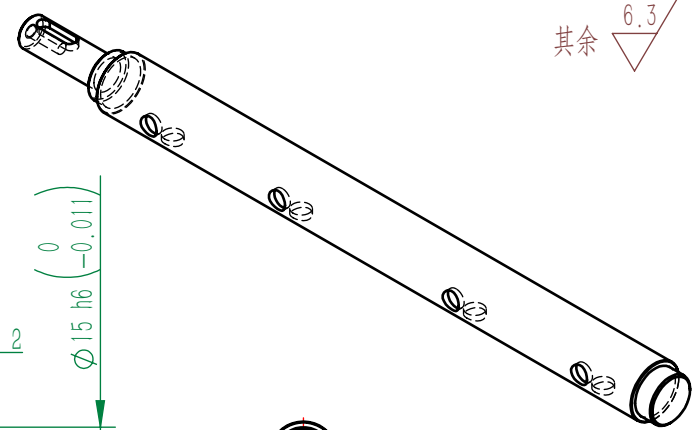
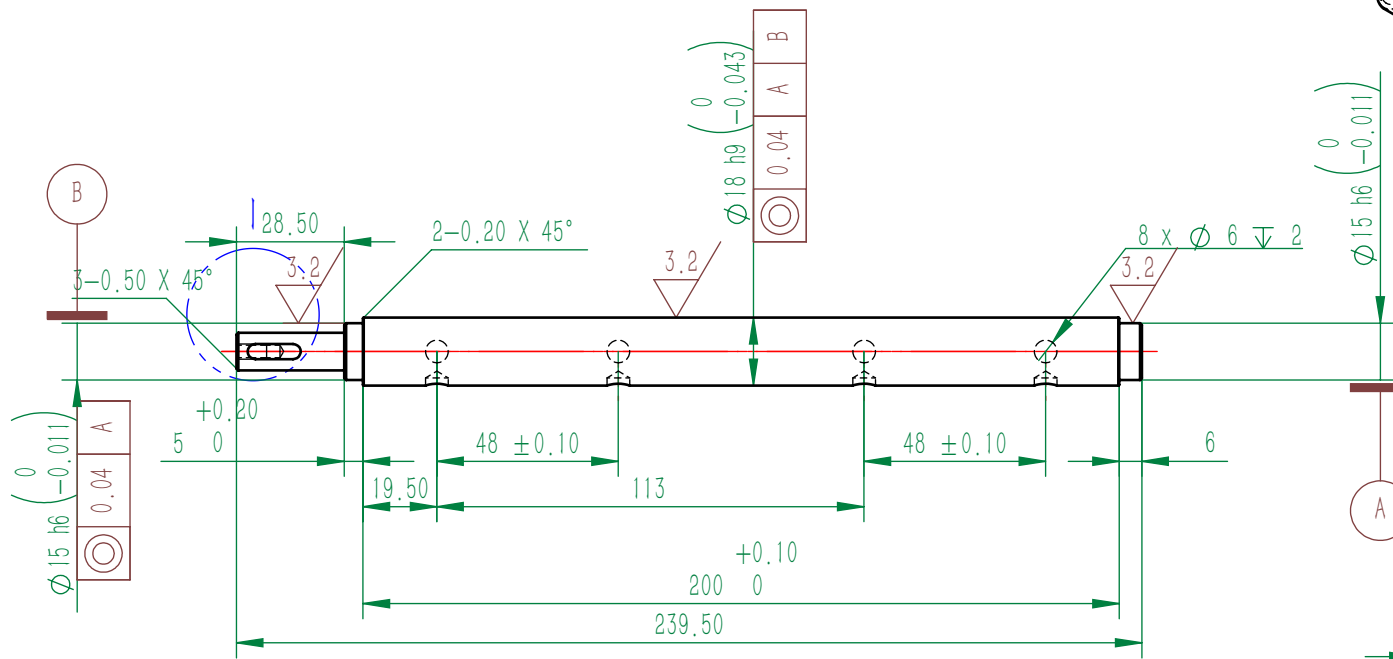
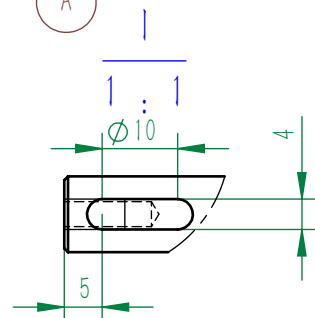


SS0203C

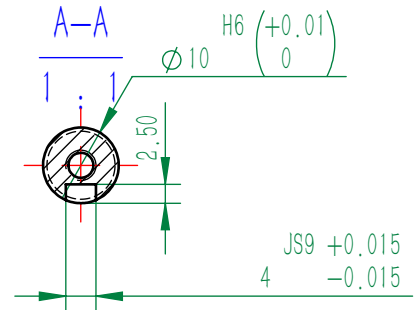
其余 $\nabla 6.3$



$M4 - 6H \nabla 8$



- 技术要求:
- 去毛刺, 锐边、角倒钝
 - 表面镀锌处理



				主动鼓轮轴	上海晴弈精工机械有限公司			
					SS0203C			
标记	更改文件号	签字	日期		设备型号	数量	重量	比例
设计	刘灿	日期			CP66	4	423.34	1:5
绘图	刘灿	日期	2016-04-01	Q235-A	工艺方法	车削		
审核		日期			共 一 页		第 一 页	
备注	—							