



参数表		
项目	符号	数值
法向模数	m_n	2.5
齿数	z	102
齿形角	α	20°
齿顶高系数	h_a^*	1.0
螺旋角	β	0°
径向变位系数	x	0
精度等级	$8(f_{pt}, F_{pr}, F_{\alpha}, F_{\beta}, F_r)(GB/T10095-2001)$	
齿轮副中心距及其极限偏差	$a \pm f_a$	166.25 ± 0.0315
配对齿轮齿数	z'	31
径向跳动公差	F_r	0.056
单个齿距极限偏差	f_{pt}	0.018
齿距累计总公差	F_p	0.070
齿廓总公差	F_{α}	0.025
公法线长度及偏差	W_{nkEbni}^{Ebns}	88.445 $^{+0.198}_{-0.080}$
跨齿数	K	12

技术要求
1. 正火处理，处理后硬度约为169~217HBS；
2. 未注倒角C2；
3. 未注圆角R2；

						浙江大学			机械设计课程设计					
					2025. 3. 31							输出轴大齿轮		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计	刘侃	2025/3/29				阶段标记		重量(Kg)	比例					
									1:1					