



技术要求:

- a. 装配后应该灵活转动, 无卡阻现象
- b. 装配后未加工的外表面涂绿漆

10	螺钉M6×16	6	35	GB/T70. 1-2000										
9	销4m6×25	2	35	GB/T199. 1-2000										
8	被动齿轮轴	1	45	m=2.5, z=14										
7	主动齿轮轴	1	45	m=2.5, z=14										
6	垫片	1	纸	t=1				1	T	ı				
5	端盖	1	HT200								1 1 4 4 4) I =		
4	泵体	1	HT200						刘侃		齿轮	油多	灵	
3	密封填料	1	软密封填料		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
2	压紧螺母	1	35		设计	_		变准化			阶段标记	重量	比例	
1	填料压盖	1	QSn6-6-3		审核	į į								
序号	零件名称	数量	材料	备注	工艺	-		批准			共1张	第1	张	