3平面机构力分析

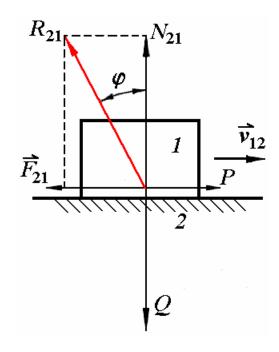
- 3-1运动副中的反力
- 3-2 力分析的图解法
- 3-3 力分析的杆组法
- 3-4 机械的效率
- 3-5 机械的自锁

3-1运动副中的反力

- ■移动副中的反力
 - 1) 总反力方向已知,但大小未知。
 - 2) 总反力的作用点在接触线上,但具体位置未知。

因此有2个未知量。

其中: 摩擦角 φ = arctan f



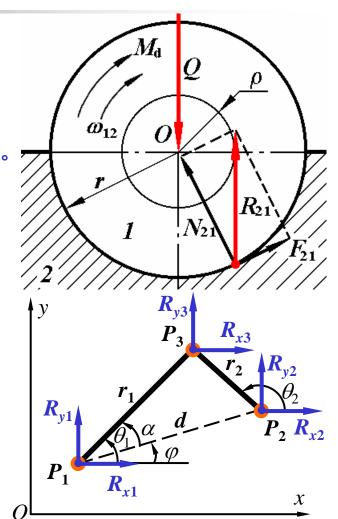
3-1运动副中的反力

- ■回转副中的反力
 - 1) 总反力必切于摩擦圆。
 - 2) 总反力大小与作用点均未知。 因此有2个未知量。

其中摩擦圆半径 $\rho = f_v r$ f_v 为当量摩擦系数

■杆组满足静定条件

 $3n=2P_L$

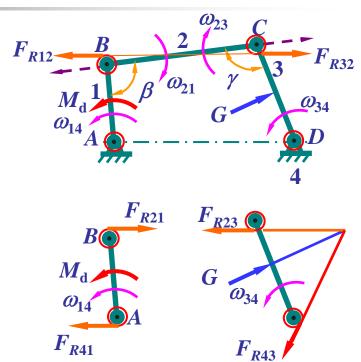


3-2 力分析的图解法

例已知各构件的尺寸、各转动副的半径r和当量摩擦系数 f_v 、作用在构件3上的工作阻力G及其作用位置,求作用在曲柄1上的驱动力矩 M_d (不计重力和惯性力)。

解

- (1) 根据已知条件作摩擦圆
- (2) 作二力杆反力的作用线
- (3) 分析其它构件的受力状况



3-2 力分析的图解法

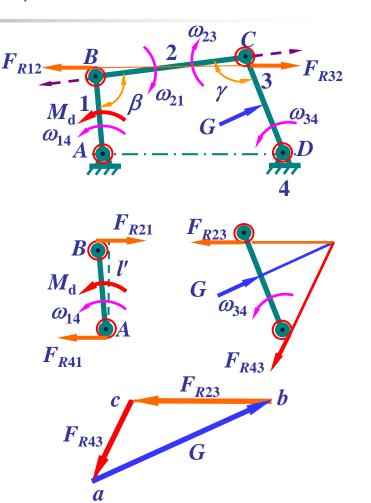
(4) 列力平衡向量方程

$$F_{R43} + F_{R23} + G = 0$$

$$F_{R23} = \mu_F bc$$

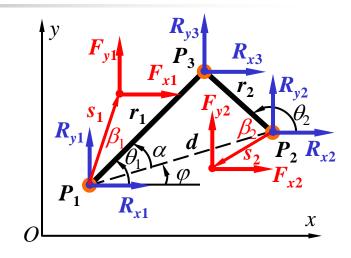
$$F_{R21} = -F_{R23}$$

$$M_d = \mu_F bc \times l'$$



基本思想:

- 1)对基本杆组进行受力分析并编制相应的求解函。
- 2) 从输出构件开始,依次 对各杆组调用相应的求解函数, 完成整个机构的受力分析。



以二级杆组RRR为例:

已知P₁、P₂的几何参数、两杆长度及其所受主动力及其作用点。求运动副处的全部反力。各反力约定如下:外接副,指该杆组受到的作用力;内接副,指构件1受到的作用力。

线性方程组如下:

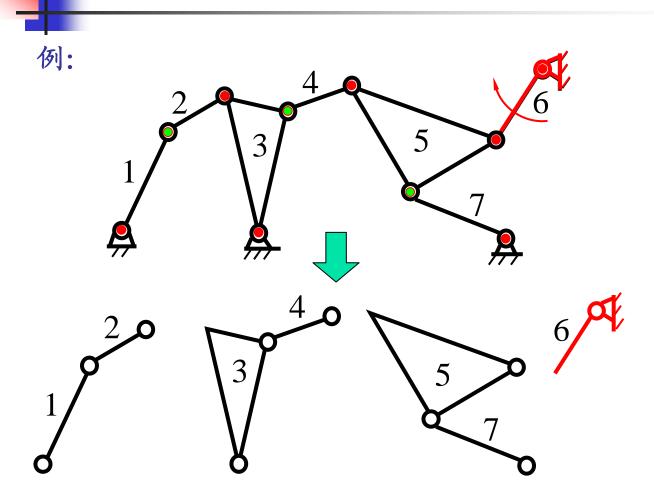
$$\begin{cases} R_{x1} + R_{x3} + F_{x1} = 0 \\ R_{y1} + R_{y3} + F_{y1} = 0 \\ -r_{1}\sin(\theta_{1})R_{x3} + r_{1}\cos(\theta_{1})R_{y3} \\ -s_{1}\sin(\theta_{1} + \beta_{1})F_{x1} + s_{1}\cos(\theta_{1} + \beta_{1})F_{y1} = 0 \end{cases}$$

$$\begin{cases} R_{x1} + R_{x3} + F_{x2} = 0 \\ R_{x2} - R_{x3} + F_{x2} = 0 \\ R_{y2} - R_{y3} + F_{y2} = 0 \end{cases}$$

$$r_{2}\sin(\theta_{2})R_{x3} - r_{2}\cos(\theta_{2})R_{y3} \\ -s_{2}\sin(\theta_{2} + \beta_{2})F_{x2} + s_{2}\cos(\theta_{2} + \beta_{2})F_{y2} = 0 \end{cases}$$

计入摩擦力时,非线性方程组需用逼近法求解:

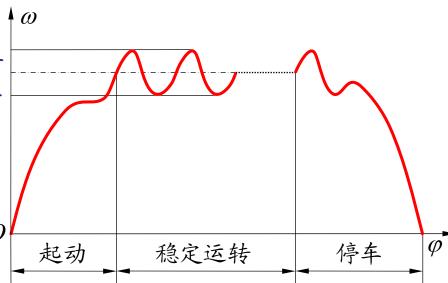
- (1)令 $f_v=0$,求出理想机械中的约束反力。
- (2)根据求出的约束反力计算运动副中的摩擦力和摩擦力矩,将其作为已知力加在相应的构件上重新计算约束反力。
- (3)重复(2),直到相邻两次计算的约束反力误差满足分析精度要求为止。



机器的真实运动:起动+稳定运转+停车 在稳定运转阶段的一个周期内,输入功等于克服工作阻 力所作的有益功与克服摩擦阻力所作的无用功之和。

 $A_d = A_r + A_f$ 机械效率: 在稳定运转 阶段的一个周期内,有 益功与输入功的比值。 当按匀速运转考虑时, 上式等价于:

$$N_d = N_r + N_f$$

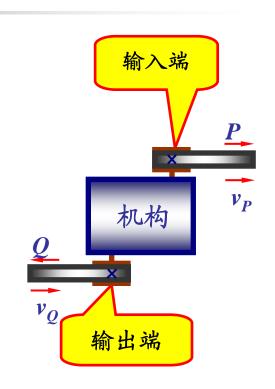


由机械效率定义导出其表达式为:

$$\eta = \frac{A_r}{A_d} = 1 - \frac{A_f}{A_d}$$

当按匀速运转考虑时, 上式等价于

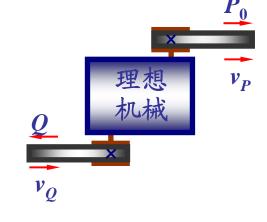
$$\eta = \frac{N_r}{N_d} = \frac{Qv_Q}{Pv_P}$$



对相同的工作阻力Q,理想机械,有

$$\eta_0 = \frac{N_r}{N_d} = \frac{Qv_Q}{P_0 v_P} = 1$$

从而,对实际机械



$$\eta = \frac{Qv_Q}{Pv_P} = \frac{P_0v_P}{Pv_P} = \frac{P_0}{P}, \quad \eta = \frac{M_{P0}}{M_P}$$

对相同的驱动力P, 理想机械, 有

$$\eta_0 = \frac{N_r}{N_d} = \frac{Q_0 v_Q}{P v_P} = 1$$

实际机械

$$\eta = \frac{Qv_Q}{Pv_P} = \frac{Qv_Q}{Q_0v_Q} = \frac{Q}{Q_0}, \ \eta = \frac{M_Q}{M_{Q0}}$$

$$\eta = \frac{\overline{y}}{\overline{y}} = \frac{\overline{y}$$

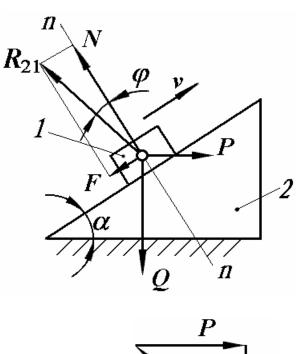
4

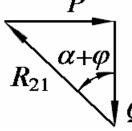
3-4 机械的效率

例 试分析斜面机构的效率。解

1) 当滑块向上匀速滑动时。

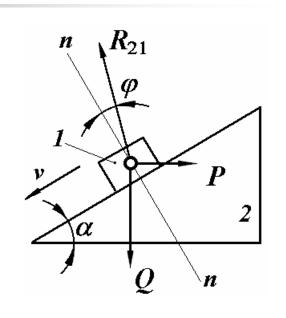
$$\eta = \frac{P_0}{P} = \frac{Q \tan(\alpha + 0)}{Q \tan(\alpha + \varphi)}$$
$$= \frac{\tan \alpha}{\tan(\alpha + \varphi)}$$

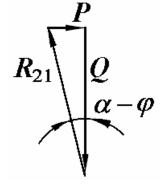




2) 当滑块向下匀速滑动时。

$$\eta^* = \frac{P}{P_0} = \frac{Q \tan(\alpha - \varphi)}{Q \tan(\alpha - 0)}$$
$$= \frac{\tan(\alpha - \varphi)}{\tan \alpha}$$





机械系统的机械效率

(1) 串联
$$N_1$$
 N_2 N_3 N_k N_k

$$\eta = \frac{N_k}{N_d} = \frac{N_1}{N_d} \cdot \frac{N_2}{N_1} \cdot \frac{N_3}{N_2} \cdots \frac{N_k}{N_{k-1}} = \eta_1 \cdot \eta_2 \cdots \eta_k$$
(2) 并联

$$N_d$$
 N_d N_1 N_2 N_{k-1} N_d N_d N_d N_d

(2) 并联
$$N_d = N_1 + N_2 + \dots + N_k$$

$$N_d = N_1 + N_2 + \dots + N_k$$

$$N_1 = N_2$$

$$N_{r} = N'_{1} + N'_{2} + \dots + N'$$

$$= N_{1}\eta_{1} + N_{2}\eta_{2} + \dots + N_{k}\eta_{k}$$

$$\eta = \frac{N_{r}}{N_{d}} = \frac{N_{1}\eta_{1} + N_{2}\eta_{2} + \dots + N_{k}\eta_{k}}{N_{1} + N_{2} + \dots + N_{k}}$$

 N_{r}

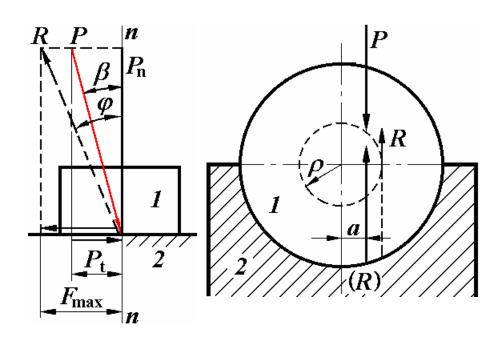
3-4 机

3-4 机械的自锁

移动副的自锁条件: $\beta \leq \varphi$

回转副的自锁条件: $a \le \rho$

机械的自锁条件: $\eta^* \leq 0$



以斜面机构为例:
$$\eta^* = \frac{\tan(\alpha - \varphi)}{\tan \alpha} \le 0 \quad \Leftrightarrow \quad \alpha \le \varphi$$

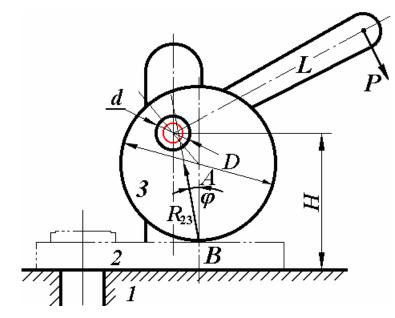


3-5 机械的自锁

例1 已知偏心夹具的几何尺寸,偏心轴颈的摩擦圆半径为 ρ ,摩擦角为 ϕ ,分析该夹具反行程的自锁条件。

解

若总反力R₂₃与摩 擦圆相割,则夹具发 生自锁。





3-5 机械的自锁

自锁条件为:

$$s - s_1 \le \rho$$

在直角△ABC中

$$s_1 = AC = (D\sin\varphi)/2$$

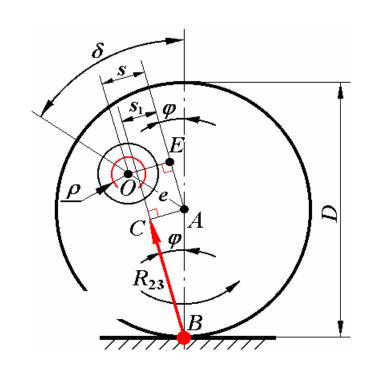
在直角△OEA中

$$s = OE = e\sin(\delta - \varphi)$$

 δ 称为楔紧角。

自锁条件为:

$$e\sin(\delta-\varphi) - (D\sin\varphi)/2 \le \rho$$



3-5 机械的自锁

例2分析斜面压榨机的自锁条件。

解 最小的平衡力P与压力Q之间的关系为:

$$P = Q \tan(\alpha - 2\varphi)$$

故: $\eta^* = P/P_0 = \tan(\alpha - 2\varphi)/\tan\alpha$ $\eta^* \le 0$ 即 $\alpha \le 2\varphi$

