



1. 螺杆、手柄应经调质处理
2. 零件加工表面不应有刮痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷
3. 铸件应清洗干净，不得有毛刺、飞边
4. 螺母内孔端部有倒角，以便润滑
5. 未标注倒角为C1.5，圆角R2

| | | | | | | | |
|----|------------------|-------|-----------|-----------|--|----|--------|
| 1 | GB/T 70.1-2000 | 螺钉 | 2 | Q235 钢 | | | M6 ×16 |
| 2 | | 杯托 | 1 | 铸铁 | | | |
| 3 | | 挡圈 | 2 | Q235 钢 | | | |
| 4 | | 手柄 | 1 | Q235 钢 | | | |
| 5 | GB/T 5796.3-1986 | 螺母 | 1 | ZCuAl9Mn2 | | | M28 |
| 6 | GB/T 78-2007 | 紧定螺钉 | 1 | 45H 合金钢 | | | M6 ×16 |
| 7 | GB/T 5796.3-1986 | 螺杆 | 1 | 45 号钢 | | | M28 |
| 8 | | 底座 | 1 | 铸铁 | | | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计 | 备注 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | <div> <div>图样标记</div> <div>数量</div> <div>比例</div> </div> <div>共 1 张</div> <div>第 1 张</div> <div>浙江大学机械工程学院</div> | | |
| 设计 | 方天润 | 标准 | | | | | |
| 校对 | | 批准 | | | | | |
| 审核 | | 日期 | 2024/10/9 | | | | |