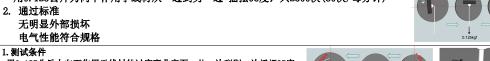


						1						
RevNO	Revision note	Date	Signature	Checked	ECN NO.	10		DD 48				1000
						10		PE袋	50+300+0.04mm 両端开口		尤属	1PCS
						9		配套端子	黄銅鍍鎳 刃	卤		2PCS
						8		SR前模	100A TPE 白	色 无卤		8g
						7		DC内模	PE 白色	无卤		7g
						6		2P Housing	间距2.54mm, NYLON	66 白色 无菌		1PCS
		(54)		7.0	<i>7</i> 3	5		热缩套管	黑色热缩套管 125° F	203950 \$1.0	mm 无菌	40mm
	0.3-15.0-9.0	(34)	(22)			4		橡胶扎带	白色橡皮圈:10*22mm	1 无卤		1PCS
	0.3 -15.0 - 0.0	<b>A</b> -		<b>#</b>		3		SR后模	85A TPE 白色 无	卤		10. 0g
			4	92 A		2		插头	03.5+01.35+L9.3±0. 带铜头铜镀镍 白色组		转槽	1PCS
•	6.8 10 5.0	F	SBCTION A	5.25 - A 9.2 7.9	_ 21.5 _	1		线材	1186 20AMG(白色) 第 1000D尼龍線 外部連載 ±0.008) 1500D尼龍劇	・體(65/0.1: 〒 36#(45±2) 私 无菌		1850 mm
	0.0 10-			H		序号》	科号	品名	规格	路 描	述	用量
								$\exists$	THE HONO	R ELECTRO	NICS CO.	, LTD.
0	2		9			Unit: 1	erances:	Mode	e1 ADS-21/	AQ.		
(				2		~5:	±0.2	Modifica	ation Name Date	Part Name	输出组	
_			9 6	F			±0.5	Designed Checked	-	Part NO.	3300422	1004H
1,线	材有光滑感 2,2	不能有粘滞感	3,线材弯曲员	活				Approve		Rev A/0		

## A 1.测试条件

用0.125公斤力向下作用于线材从一边到另一边 摇摆95度, 共2500次(30次/每分钟)



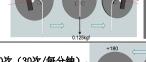
#### B 1. 测试条件

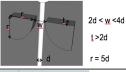
用0.125公斤力向下作用于线材的过度弯曲表面,从一边到别一边摇摆95度, 共2500次(30次/每分钟),测试不能有短路和开路。

2. 通过标准

无明显外部损坏

电气性能符合规格





<u>t</u> >2d r = 5d

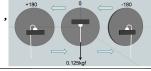
#### C 1. 测试条件

用0.125公斤力向下作用于线材,从一边到别一边摇摆180度,共2000次(30次/每分钟)。

2. 通过标准

无明显外部损坏

电气性能符合规格



Dman

### D 1. 测试条件

线材缠绕拉条,拉力1公斤开始,1公斤的递进增加,直到15公斤直到开路或者短路, 并且要记录护线耳的位置,测试参数如下 拉力 = 1公斤----15 公斤(最大) V拉力 = 200毫米/每分种 缠绕圈数 = 3圈 Dman > 3倍的线材直径 h = 15厘米

2. 通过标准

无明显外部损坏

电气性能符合规格

# 1. 测试条件

把线材固定在平面上,用一个直径50毫米25公斤的钢柱子,以25毫米每分钟的力慢慢增加直 到达到要求,然后释放,重复10次.

2. 通过标准

无明显外部损坏 电气性能符合规格



Dcable

