

此致：
深圳欧陆通电子有限公司

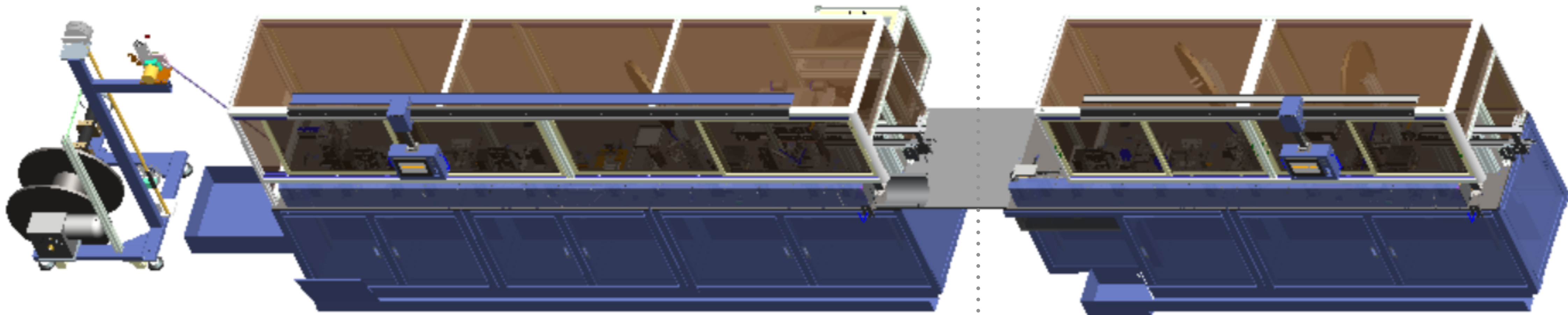
针对AQ21案件自动化设备投资计划说明

东莞台昶电子有限公司

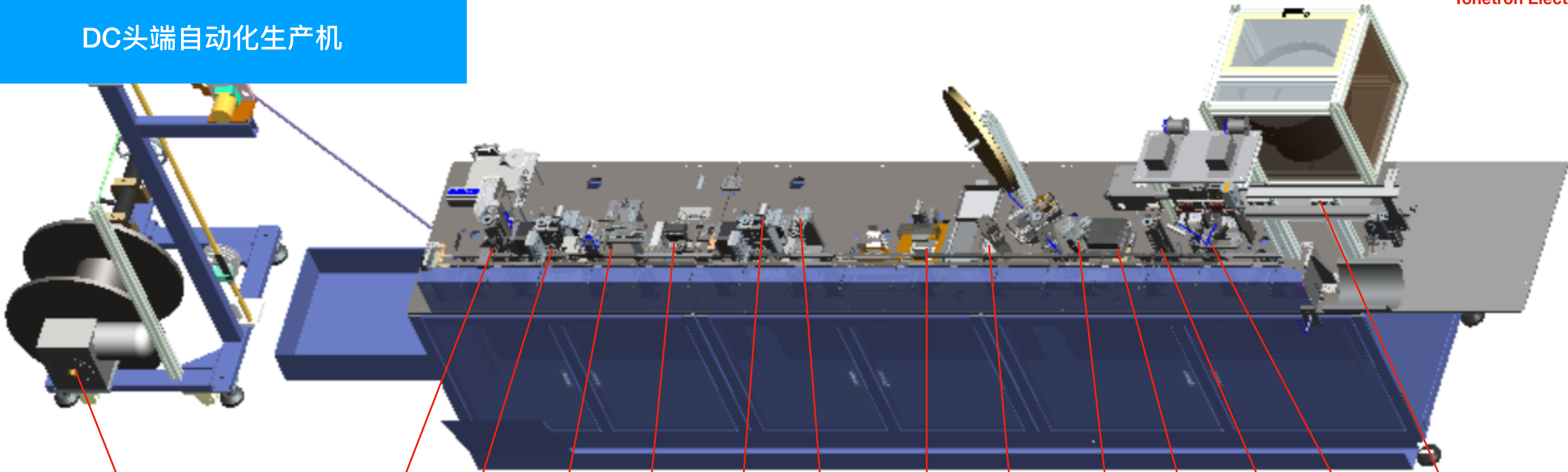
送线架

DC头端自动化生产机

端子头端自动化生产机



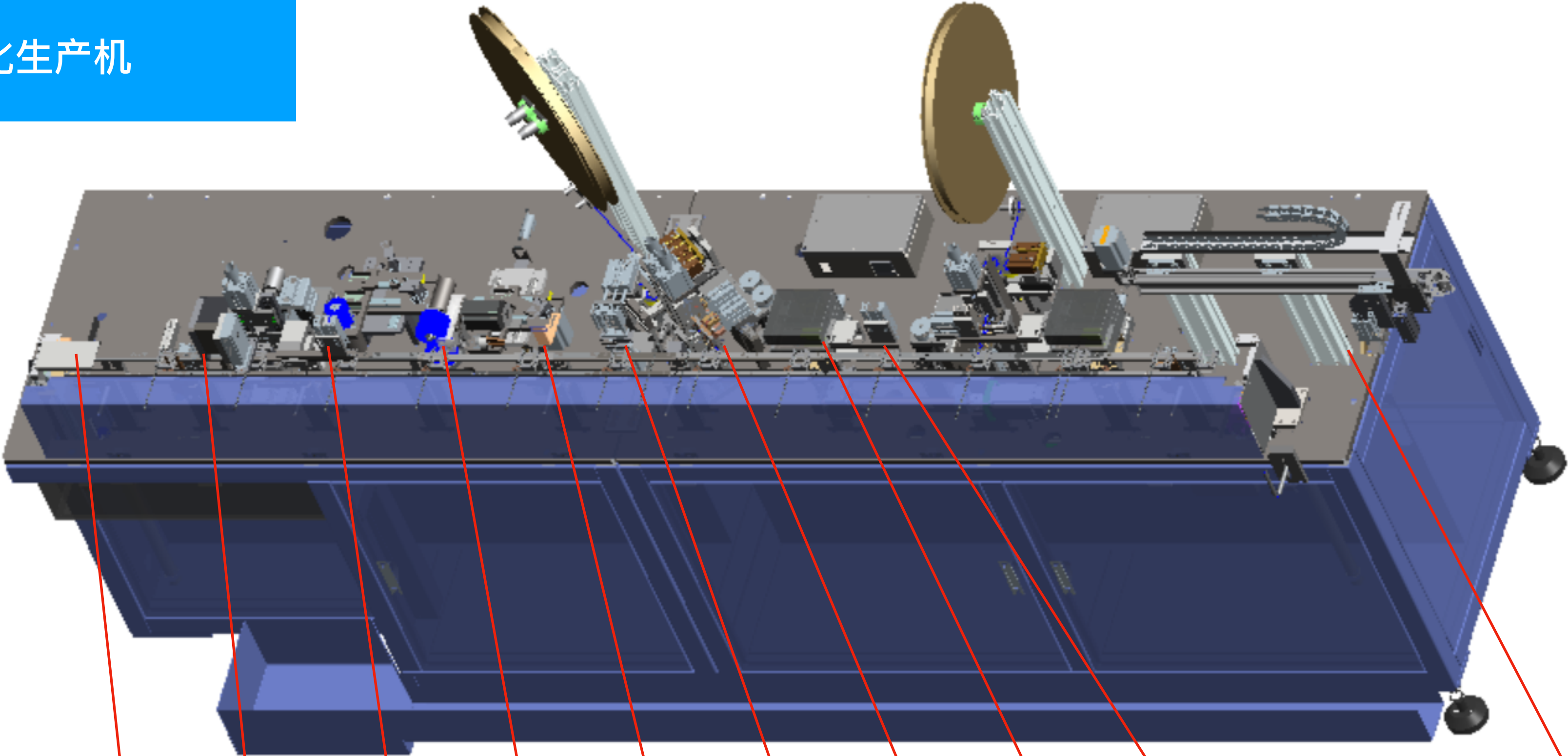
DC头端自动化生产机



无卤送线架

- 送线
- 定长裁切 & 退皮
- 刷缠绕屏蔽
- 捻缠绕屏蔽
- 芯线定长裁切
- 缠绕定位
- 内芯沾锡
- 沾锡切整
- 穿套管
- 高温热缩套管
- 缠绕定位
- DC头双点焊接
- 成品取线

端子头端自动化生产机



项目Station	手工Manual Way	自动机Automation	单工站所需时间Time spend of Single station
送线&定长裁切	1人	0人	/
头/尾剥外皮	1人	0人	/
两端刷编织、扭编织	8人	0人	/
芯线剥皮	2人	0人	/
沾锡	2人	0人	/
穿套管烤套管	4人	0人	/
焊DC头	6人	0人	/
尾部剥芯烤内芯套管	2人	0人	/
开机	0人	2人	/
合计生产人员	26人	2人	省人工24人
产量（每小时）	300-500条	700-1000条	

- 自动化设备的投入约为900,000RMB
- 生产线架设约80个工作日