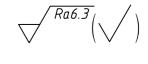


1.正火处理, 硬度为170-210HBS;

3.未注尺寸公差按GB/T1804-m; 4.未注形位公差按GB/T1184-k。

2.未注倒角C0.5;



							45号钢				1	华中科技大学
标记设计		分区	更	□改文件号 标准化	签名	年、月、日	阶段	TO			」 比例	法兰轴
							M FX	./// /L		<u> </u>		
审核	į l									2	2:1	
工艺	_			批准			共	张		第	张	