



1.未注圆角为R2;

2.去毛刺;

3.不得出现明显的板面扭曲变形;

4.未注尺寸公差按GB/T1804-m;

5.未注形位公差按GB/T1184-k。

						铝合金 数量 比例				华中科技大学
标记 设计	处数	分区	更改文件号 标准化	签名	年、月、日				<b>ム</b>  比例	电位器固定
审核						MAX	7/4/ / /	2	1:1	
工艺			批准			共	张	第	张	