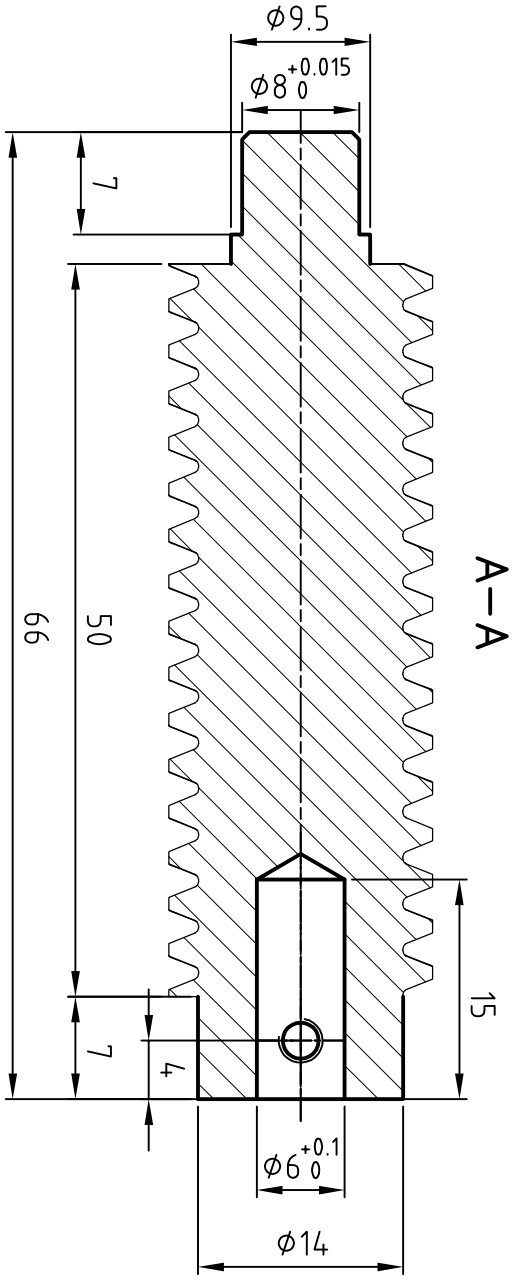

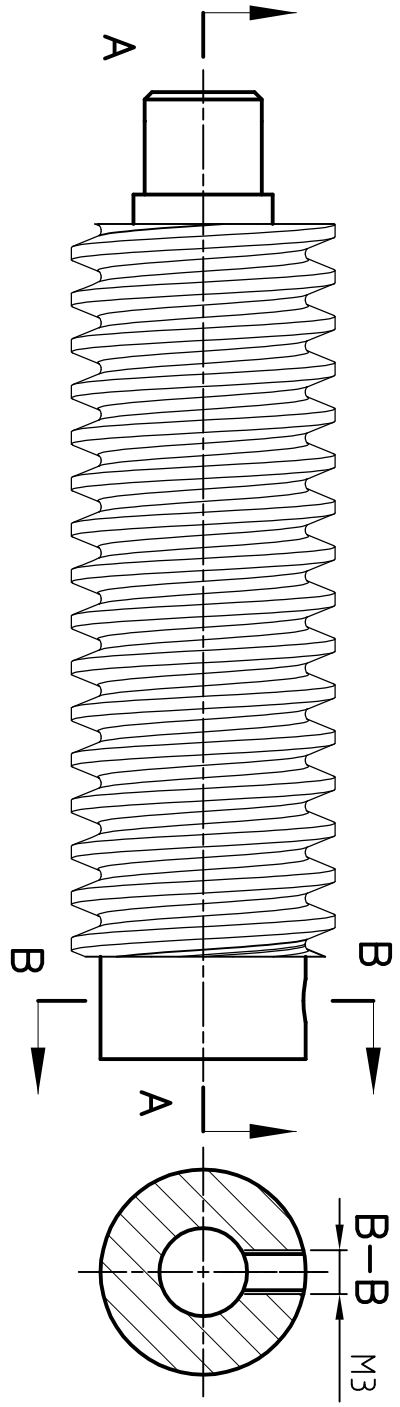

Ra6.3 (√)

技术要求

1.正火处理，硬度为170-210HBS;

2.未注倒角C0.5;

3.未注尺寸公差按GB/T1804-m;

4.未注形位公差按GB/T1184-k。

									华中科技大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				涡杆
设计			标准化			阶段标记	数量	比例	
							2	2:1	
审核									
工艺			批准			共 张	第 张		