

	自動検査実績参照	担当者	山本 克裕
自動検査実績参照	日期快且天根多照	所属	情報製業革
口切以且入限》		連絡先(内線)	8755622
		X245000 14007	0700022
Pro-log:期間集計参照	前工程生産ラインの各装置の稼働条件履歴参照(張力・トルク・温度等)。	担当者	山本 克裕
	データ保存期間	─ 所属	情報製業革
	ロットの平均値・最大値・最小値:20年 / 2分毎の明細データ:4ケ月	連絡先(内線)	8755622
	前工程生産ラインの各生産条件の値が、作業指示書/現場管理幅と比較し	担当者	山本 克裕
Pro-log: 生産条件監視	監視を行う	所属	情報製業革
		連絡先(内線)	8755622
KPI工場管理最適スリット位置算出		40 W #	1 1 10
	KPI工場管理最適スリット位置算出	担当者	山本 克裕
		所属	情報製業革
		連絡先(内線)	8755622
	-마.#W.A.N. A.R. F. A. IV	担当者	山本 克裕
設備総合効率履歴参照	設備総合効率履歴参照	所属	情報製業革
		連絡先(内線)	8755622
		E相几(P14%)	8733022
KPI-工場管理-歩留シミュレーション	KPI-工場管理-歩留シミュレーション	担当者	深見 空斗
		所属	情報生技1GR2
		連絡先(内線)	8755808
原反想定歩留参照	原反想定歩留参照	担当者	木﨑 陽平
		所属	情報製プロ管
		連絡先(内線)	8753825
自動検査検出系統別水準参照	自動検査検出系統別水準参照	担当者	木﨑 陽平
		所属	情報製プロ管
		連絡先(内線)	
		40 V #	1.4. +40
後工程検査実績参照	後工程検査実績参照	担当者	山本 克裕
		所属	情報製業革
		連絡先(内線)	8755622
統計解析(カール・水分率)	4+=1 471 H* (+ 11 - 14 () - 15)	担当者	山本 克裕
	統計解析(カール・水分率)	所属	山本 兄俗 情報製業革
		連絡先(内線)	8755622
		建船九(内脉)	6733622