

	自動検査実績参照	担当者	山本 克裕
自動検査実績参照	日助快工夫祿多照	所属	情報製業革
		連絡先(内線)	8755622
		是中国 20 (F 14%/)	0700022
Pro-log:期間集計参照	前工程生産ラインの各装置の稼働条件履歴参照(張力・トルク・温度等)。	担当者	山本 克裕
	データ保存期間	- 所属	情報製業革
	ロットの平均値・最大値・最小値:20年 / 2分毎の明細データ:4ケ月	連絡先(内線)	8755622
	前工程生産ラインの各生産条件の値が、作業指示書/現場管理幅と比較し		山本 克裕
Pro-log: 生産条件監視	監視を行う	所属	情報製業革
		連絡先(内線)	8755622
		In the sta	
KPI工場管理最適スリット位置算出	KPI工場管理最適スリット位置算出	担当者	山本 克裕
		所属	情報製業革
		連絡先(内線)	8755622
		10 W 40	
部 供 40 A 41 本 B 应 A 四	設備総合効率履歴参照	担当者	山本 克裕
設備総合効率履歴参照		所属	情報製業革
<u></u> J		連絡先(内線)	8755622
KPI-工場管理-歩留シミュレーション	Vot 工具体理 上切きる L きょう	担当者	深見 空斗
	KPI-工場管理-歩留シミュレーション	所属	情報生技1GR2
		連絡先(内線)	8755808
J.		上市ル(内水)	8/55808
原反想定歩留参照	原反想定歩留参照	担当者	木﨑 陽平
	「	所属	情報製プロ管
		連絡先(内線)	8753825
自動検査検出系統別水準参照	自動検査検出系統別水準参照	担当者	木﨑 陽平
		所属	情報製プロ管
		連絡先(内線)	
	後工程検査実績参照	担当者	山本 克裕
後工程検査実績参照		所属	情報製業革
		連絡先(内線)	8755622
		In its dis	
統計解析(カール・水分率)	統計解析(カール・水分率)	担当者	山本 克裕
		所属	情報製業革
		連絡先(内線)	8755622