产品内包装记录：product\_inner\_packaging\_record

序号：id

创建时间：createtime

修改时间：modifytime

生产指令编号：instruction\_id

产品生产批号：batch\_id

标签语言：is\_chinese

生产日期时间：production\_date

内包装序号：inner\_id

包装规格（只/包）：quantity\_per\_bag

产品数量（包）：bag\_quantity

产品数量（只）：piece\_quantity

制袋产品外观不良数量（只）-热封线不合格：quantity\_waste1

制袋产品外观不良数量（只）-黑点晶点：quantity\_waste2

制袋产品外观不良数量（只）-指示剂不良：quantity\_waste3

制袋产品外观不良数量（只）-其他：quantity\_waste4

制袋产品外观不良数量（只）-不良合计：quantity\_all\_waste

包装-热包装封线：is\_item1

包装-内标签：is\_item2

包装-内包装外观：is\_item3

制袋/包装/分检人：operator\_id

审核人：reviewer\_id

审核意见：review\_opinion

审核是否通过：is\_review\_qualified

制袋工序生产指令：production\_instruction\_bag

序号：id

创建时间：createtime

修改时间：modifytime

生产指令编号：instruction\_id

///////////产品名称：product\_name

生产指令：instruction\_code

生产工艺：production\_process

生产设备：machine

计划生产日期：production\_start\_date

产品代码（规格型号）：product\_id

计划产量（只）：planned\_quantiy

内包装规格（只/包）：quantity\_per\_bag

产品批号：batch\_id

标签：label

封边：edge

外包规格：packing\_specification

订单号：order\_id

物料信息：material\_info

制袋、内包负责人：principle1\_id

外包负责人：principle2\_id

编制人：editor\_id

编制时间：edit\_date

审批人：reviewer\_id

审批时间：review\_date

接收人：receiver\_id

接收时间：receive\_date

审核意见：review\_opinion

审核是否通过：is\_review\_qualified

制袋机开机前确认表：check\_list\_of\_start\_production

序号：id

创建时间：createtime

修改时间：modifytime

确认结果：is\_qualified

确认人：checker\_id

确认日期：check\_date

审核人：reviewer\_id

审核日期：review\_date

审核意见：review\_opinion

审核是否通过：is\_review\_qualified

制袋机运行记录：running\_record\_of\_2#\_bag\_unit

序号：id

创建时间：createtime

修改时间：modifytime

生产日期：production\_date

生产环境温度：temperature

生产环境湿度：humidity

上切刀温度：upper\_temperature

下切刀温度：lower\_temperature

冷却温度：cooling\_temperature

检查时间：check\_time

1#横封温度：temperature1

2#横封温度：temperature2

3#纵封温度：temperature3

4#纵封温度：temperature4

5#纵封温度：temperature5

横封时间：horizontal\_duration

纵封时间：vertical\_duration

传输速度：speed

流量计：flow

产品质量：is\_quality

张力均匀：is\_tension

膜材运转：is\_mc

纠偏控制器：is\_correction

切刀运行：is\_knife

检查人：checker\_id

审核人：reviewer\_id

审核日期：review\_date

审核意见：review\_opinion

审核是否通过：is\_review\_qualified

制袋生产领料记录：material\_record\_of\_bag\_MFG

序号：id

创建时间：createtime

修改时间：modifytime

生产指令编号：instruction\_id；

产品批号：batch\_id

领料日期及时间：material\_date

物料批号：material\_batch\_id

接上班数量：a\_quantity

领用数量：b\_quantity

使用数量：c\_quantity

退库数量：d\_quantity

领料人：recipient\_id

审核人：reviewer\_id

废品重量：waste\_weight

审核日期：review\_date

审核意见：review\_opinion

审核是否通过：is\_review\_qualified



