清场记录：clearance\_record\_of\_welding\_process

序号：id

创建时间：createtime

修改时间：modifytime

//////////产品代码/规格：product\_id

产品批号：product\_batch\_id

生产日期：production\_date

生产班次：flight

清洁结果：is\_cleaned

审核结果：is\_review\_qualified

审核人：reviewer\_id

审核意见：review\_opinion

清洁/分切生产指令：production\_instruction

序号：id

创建时间：createtime

修改时间：modifytime

生产指令：instruction\_id

生产指令编号：instruction\_code

生产设备：machine

计划生产日期：production\_start\_date

清洁前/分切前产品代码：product\_id\_before

清洁前批号：batch\_id\_before

清洁前/分切前产品卷数：roll\_quantity

清洁前/分切前产品米数：meter\_quantity

清洁后/分切后产品代码：product\_id\_after

编制人：editor\_id

编制时间：edit\_time

审核人：reviewer\_id

审核时间：review\_date

接收人：receiver\_id

接收时间：receive\_date

审核意见：review\_opinion

审核是否通过：is\_review\_qualified

清洁分切机开机前确认及运行记录：check\_list

序号：id

创建时间：createtime

修改时间：modifytime

生产指令编号：instruction\_id

生产日期：production\_date

生产班次：flight

确认结果：is\_qualified

车间温度：temperature

车间湿度：humidity

生产时间：production\_time

分切速度：speed

自动张力设定：tension\_set

自动张力显示：tension\_display

张力输出显示：tension\_output

操作人：operator\_id

确认人：checker\_id

确认日期：check\_date

审核人：reviewer\_id

审核日期：review\_date

审核意见：review\_opinion

审核是否通过：is\_review\_qualified

清洁分切生产记录表：running\_record

序号：id

创建时间：createtime

修改时间：modifytime

生产指令编号：instruction\_id

生产日期：production\_date

生产班次：flight

物料代码：raw\_material\_id\_before

膜卷批号：batch\_mj

长度：length

重量：weight

清洁分切后代码：id\_after

切结分切后长度：length\_after

外观检查：is\_outward\_qualified

产品实测宽度：width

印刷：is\_print

横向是否居中：is\_centered

纵向尺寸测量实际值：vertical\_size

判定结果：is\_qualified

废品重量：waste\_weight

操作人：operator\_id

操作日期：operate\_date

审核人：reviewer\_id

审核日期：reivew\_date

审核意见：review\_opinion

审核是否通过：is\_review\_qualified