基于 CCPM 的漫画创作项目时间管理研究

杨维抒

(云南财经大学 现代设计艺术学院,云南 昆明 650221)

[摘 要]在传统依靠经验的管理模式下漫画创作项目进度常常发生工期过长、延期、资源浪费等诸多问题。文章通过引入关键链项目管理技术(CCPM),解决漫画创作项目中资源的冲突,消除安全时间,准确地定义项目工序时间,提高漫画创作项目管理的有效性。

[关键词] 关键链; 漫画创作; 时间管理 [DOI] 10. 13939/j. cnki. zgsc. 2018. 12. 103

1 CCPM 关键链法

CCPM(Critical Chain Project Management)是由高德拉特(Eliyahu M. Goldratt)提出的创新项目管理方法。高德拉特提出关键链法(CC),是针对资源约束和人的不良行为对项目进度计划的影响,以资源冲突和消除不良行为导致的安全时间为前提,实施关键链和非关键链技术,通过设置缓冲区的思想规避项目工期延误风险,对缓冲时间实施集中管理结合动态控制的执行方法。

2 漫画创作项目的进度计划要素

2.1 项目流程

工作室漫画创作项目的工序相对固定,其创作流程经历了以下几个过程: 策划→编剧→绘制→设计→发稿→排校→印刷→入库。

2.2 基线项目范围

以漫画创作项目为例,通常一个独立的故事需要 200 页左右的画面完成,漫画书的一般尺寸为 16 开,原创漫画项目的范围从漫画策划开始,经过一系列的创作工序直到图书入库为结束,作为这一个漫画创作基本的基线项目范围。

2.3 项目进度计划编制的思路

采用关键链技术对项目进度计划编制的思路如下: ①用工作结构分解,确定工序间逻辑关系。②采用三点法估算各个工序工期。③根据"创新性+经验值"法确定工序的安全时间消减比例系数,消减其中的安全时间。④找出瓶颈资源和瓶颈工序,确定初始关键链,并将关键链作为项目的约束,循环检查,直至没有新的约束产生。⑤为关键链设置缓冲区,并计算缓冲时间。

3 案例研究: 以漫画出版项目《小明的梦境》 为例

3.1 案例概述

《小明的梦境》漫画出版项目的人力资源包括编剧 2 名、绘制 3 名、设计 2 名、责任编辑 2 名。在以往的项目实施基本上是依靠经验管理,从与出版社签订合同到书籍入库,同等量的项目需要 4 个月,近 120 天,项目的创作主要有四个阶段,即编剧、绘制、设计、发稿,项目的工期历时95 天。对项目工期的估计基本上是按照悲观时间来计划,由于没有对项目进行进度管理,会导致项目工期的时间拖

沓、延期,因此通过导入 CCPM 进度管理使 《小明的梦境》 漫画创作项目的工期历时缩小。

3.2 编制漫画创作项目《小明的梦境》的进度计划

3.2.1 编制网络进度计划

编制网络进度计划图的依据是项目的工序间逻辑关系,其中由 a 到 t 的串行工序中包括了 g、f 和 o、p、n 两个并行工序,网络进度计划如下图所示。

项目的网络

3.2.2 估计项目的期望工期

采用三点法进行工期的估计,三点法是项目工序的三个估计时间,即乐观时间、悲观时间、最大可能的时间,对《小明的梦境》漫画创作项目计算每道工序的期望持续时间如表1所示。

表 1 工序期望持续时间估算

(单位: 天)

代码	工序	紧前活动	乐观时间	可能时间	悲观时间	期望时间
a	故事创意		2	3	4	3
b	故事梗概	a	0.5	1	2	1. 1
с	剧本编写	b	4	5	8	5. 3
d	最终剧本	c	2	4	5	3. 8
e	概念性风格	d	4	7	10	7
f	人物设定	e	3	5	7	5
g	场景设定	e	5	7	12	7. 5
h	文字分镜	f, g	1. 5	2	3	2. 1
i	画面分镜	h	6	9	14	9. 3
j	绘制线条	i	9	14	20	14. 2
k	绘制效果	j	3	5	7	5
1	绘制对话框	k	1	2	3	2
m	输出画面	1	0. 25	0. 5	0. 75	0. 5
n	插页设计	m	3	4	6	4. 2

续 表

代码	工序	紧前活动	乐观时间	可能时间	悲观时间	期望时间
0	封面设计	m	2	3	5	3. 2
p	页面排版	m	4	5	6	5
q	初审	n, o, p	2	3	6	3.3
r	修改	q	5	7	10	7. 2
s	复审	r	2	3	6	3. 3
t	终审	s	1	3	6	3. 2

3.2.3 识别关键链以及非关键链

根据《小明的梦境》漫画项目进度计划,项目开发的 链路上的最长路径为 $a \rightarrow b \rightarrow c \rightarrow d \rightarrow e \rightarrow g \rightarrow h \rightarrow i \rightarrow j \rightarrow k \rightarrow l \rightarrow m$ $\rightarrow p \rightarrow q \rightarrow r \rightarrow s \rightarrow t$, 项目的关键链就是项目工序的最长路径, 图中的曲线路线就是本项目的非关键路径,在图中具体为 "f" "o" 和 "n" 三个工序。

据此,通过计算基线项目的关键链历时为82.8天,整 取之后得到83天,为了保持工序的连贯性,因此没有将周 末以及节假日设置为工作时间。

3.2.4 计算工序的安全时间

首先,经过漫画家以及设计师、编辑的讨论,对本项目 每个工序按照创新性(低、中、高)和经验值(存在、不 存在) 进行打分,如表2所示。

表 2 估算时间因素分析

创新性 经验值	存在	不存在
高	as es is n	q
中	b, f, g, j, o, p	k, s
低	cs ds hs r	ls rs t

按照 $T_f = T_e^* (1 - \beta)$ 对工序的历时进行调整。 T_f 指调 整后的工序持续时间, T_e 指估计工序持续时间, β 指工序时 间安全余量的比例,在案例中采用该方法设置的工序弹性系 数 β ,对《小明的梦境》漫画项目中的20个工序进行安全 时间削减。结果如表3所示。

表 3 调整后的时间

代码	工序	期望时间 (T_e)	安全时间的 比例 (1 - β)	调整后的时间 $(\mathit{T_f})$
a	故事创意	3	70%	2. 1
b	故事梗概	1. 1	40%	0. 44
c	剧本编写	5. 3	10%	0. 53
d	最终剧本	3.8	10%	0. 38
e	概念性风格	7	70%	4. 9
f	人物设定	5	40%	2
g	场景设定	7. 5	40%	3
h	文字分镜	2. 1	10%	0. 21

绿 表

代码	工序	期望时间 (T_e)	安全时间的 比例 (1 - β)	调整后的时间 $(\mathit{T_f})$
i	画面分镜	9. 3	70%	6. 51
j	绘制线条	14. 2	40%	5. 68
k	绘制效果	5	50%	2. 5
1	绘制对话框	2	20%	0. 4
m	输出画面	0. 5	20%	0. 1
n	插页设计	4. 2	70%	2. 94
0	封面设计	3. 2	40%	1. 28
p	页面排版	5	40%	2
q	初审	3. 3	80%	2. 64
r	修改	7. 2	10%	0. 72
s	复审	3. 3	50%	1. 65
t	终审	3. 2	20%	0. 64

3.2.5 计算缓冲区

根据改进缓冲区计算公式计算该基线进度计划关键链的 项目缓冲 PB 和汇入缓冲 FB 。

$$FB = \sqrt{\sum_{i=nc}^{n} (T_{ei} - T_{fi})^2}$$

通过计算,获得非关键链上的三个工序"们" "n"的汇入缓冲数值,具体为 $f_{FB}=3$ 、 $o_{FB}=1.92$ 以及 $n_{FB}=1.92$ 1.26。通过计算,获得关键链上工序的项目缓冲数值。

$$PB = \sqrt{\sum_{i=cc}^{n} (T_{ei} - T_{fi})^2} = 14.62784$$

利用 Project 编制《小明的梦境》漫画创作项目进度计 划,由甘特图得到的项目基线进度计划的时间,通过计算之 后得到61.5天。

3.3 进度计划结果分析

改进进度计划时间取整后是 61.5 天,与三点法计划得 到的工期 83 天相比缩短了 21.5 天,减少的百分比为 35%, 与项目的传统工期历程 95 天相比较, 改进后的进度计划得 到的工期缩短了33.5天,减少的百分比为54%。通过比较 发现,CCPM 进度计划使《小明的梦境》漫画创作项目的工 期历时大幅度地缩小,其主要原因在于,使用 CCPM 法结合 工序弹性系数法,对项目各个工序的历时进行调整,将各个 工序中的安全时间余量最大可能地剔除,并在非关键链上加 入汇入缓冲,在关键链上加入项目缓冲,既压缩了工序的安 全时间余量,又保证了项目各个工序的所需时间,从而获得 了项目各个工序所需要的准确时间。

参考文献:

- [1] 杨宝玲, 栾志强. 现代项目管理 [M]. 北京: 中国人民公安 大学出版社,2009.
- [2] 百思俊. 现代项目管理 [M]. 北京: 机械工业出版 計, 2010.
 - [3] 杨维抒. 小明的梦境 [M]. 北京: 清华大学出版社, 2010.