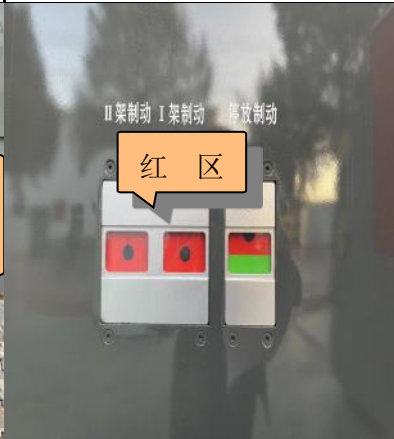

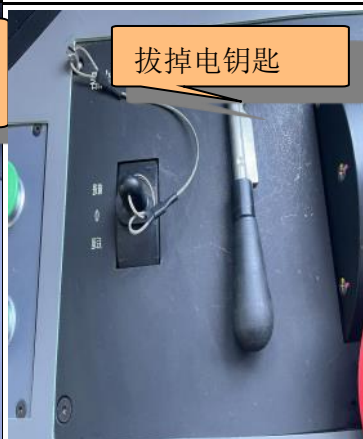
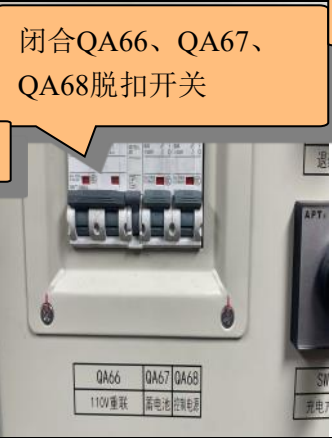




FXN3C型内燃机车双机重联作业指导书					
作业流程	防溜设置	确认制动指示器	制动阀设置	电钥匙	电器间设置
作业内容	本务机与补机挂好后，分别对本务机和补机打好铁鞋，确认机车不会发生溜逸。	确认两机车制动显示窗口为“红色区域”。	两台机车大闸置于重联位后插好穿销。	拔掉两台机车的电钥匙。	将本务机、补机电器间蓄电池充电机面板上的110V重联脱扣开关、蓄电池脱扣开关、控制电源脱扣开关断开。
作业图示	<div><div><p>打好铁鞋，确认防溜可靠。</p></div><div><p>红区</p></div><div><p>大闸重联位，插好穿销</p></div><div><p>拔掉电钥匙</p></div><div><p>断开QA66、QA67、QA68 脱扣开关</p></div></div>				
风险提示	防止溜逸			防止司机带电操作	保护机车线路及人身安全
<div>编制人：席宝山、钟建东、赵宝龙、韩军、刘鸿、黄骏</div> <div>审核人：董志强、亢利民</div> <div>批准人：武瑞成</div>					



FXN3C型内燃机车双机重联作业指导书					
作业流程	折角塞门设置	重联线设置	电器间设置	电钥匙设置	两台机车机能试验
作业内容	连接本务机和补机的平均管、总风管、列车管。打开各风管折角塞门。	连接2根27芯重联线和DC110V重联线。	闭合电气间蓄电池充电机面板上的DC110V重联脱扣开关、蓄电池脱扣开关、控制电源脱扣开关。	在主机端插入电钥匙，在制动屏上完成制动本务机车和补机设置。	重联完毕后，各机车分别进行柴油机转速、带载等机能试验，确保机车各项性能正常。
作业图示		 <div>连接DC110V</div> <div>连接27芯线</div>	 <div>闭合QA66、QA67、QA68脱扣开关</div>	 <div>系统状态为“本务机”</div>	
风险提示	注意确认各风管供风	正确连接、杜绝缩针或连接不可靠			机能实验漏项 重联作业失败
编制人：席宝山、钟建东、赵宝龙、韩军、刘鸿、黄骏 审核人：董志强、亢利民 批准人：武瑞成					